

204

İÇİNDEKİLER

1 – GİRİŞ

Hagie Manufacturing Şirketinden	1-1
Bu Kılavuz Hakkında	1-1
Bu Kılavuzda Kullanılan Güvenlik Mesajları	1-2
Servis ve Destek	1-2
Tanımlama	1-3
Teknik Özellikler	1-5
2013 ÜRÜN GARANTİSİ	1-11

2 – GÜVENLİK VE ÖNLEMLER

Güvenlik Önlemleri	2-1
Döner İşaret Işığı	2-3
Acil Durum Durdurma (E-Stop)	2-3
Operatör Anahtarı	2-3
Acil Durum Çıkışı	2-4
Güvenlik Etiketleri	2-4

3 – MAKİNEİNİZİ ÇALIŞTIRMA

Koltuk - Operatör	3-1
Koltuk - Operatör (Hava Süspansiyonlu)	3-1
Operatör İstasyonu	3-2
Yakıt Tankı Seçici	3-6

4 – MOTOR VE TAHRİK SİSTEMLERİ

Motor - Çalıştırma Öncesi Denetleme	4-1
Motor - Başlatma	4-1
Motor Ekranı - Cantrak 2600	4-2
Hidrostatik Tahrik	4-3

5 – HİDROLİK SİSTEMLER

Hidrolik Sistem	5-1
-----------------------	-----

6 – ELEKTRİK SİSTEMLER

Aküler	6-1
Akü Bağlantısı Kesme Anahtarı	6-2
Sigortalar	6-2
Devre Kesciciler	6-3

7 – PÜSKÜL AYIRMA SİSTEMLERİ

LS Foto Işık Göstergeleri	7-1
Derinlik Komutu	7-1
Tasseltrol®/LS System 12™	7-2

Tasseltrol AKIŞ ŞEMASI	7-10
------------------------------	------

8 – BAKIM VE DEPOLAMA

Servis - Sıvılar	8-1
Servis - Filtreler	8-5
Servis - Yağlama	8-9
Servis - KAYIŞLAR	8-10
Servis - Cıvata Torku	8-11
Servis - Toe-In	8-12
Servis - Havalı Yayılar	8-13
Servis - Aktarma Organları	8-14
Servis - Lastikler	8-14
Günlük Muayene	8-16
Sorun Giderme	8-17
Servis Aralıkları	8-24
Depolama	8-27
Tasseltrol Kablo Şeması	8-28

9 – ÇEŞİTLİ

Aparatlar	9-1
Tekerlek Lastik Tabanı ve Sıra Mesafesi	9-5
Toe-In	9-7
Nakliye	9-8
Parmaklık Uzantısı - Çıkarılabilir	9-12

204

BÖLÜM 1 – GİRİŞ

HAGIE MANUFACTURING ŞİRKETİNDEN

204SP Püskül Ayırıcıyı satın aldığımız için tebrikler! Bu operatör kılavuzunu incelemenizi ve yeni püskül ayırıcısını kullanmaya başlamadan önce çalışma prosedürleri ve güvenlik önlemleri hakkında bilgi sahibi olmanızı tavsiye ediyoruz.

Her ekipmanda olduğu gibi, belirli çalışma prosedürleri, servis ve bakım makinenizin en iyi şekilde çalışması için gereklidir. Bu kılavuzda, farklı koşullara uyması için gereken tüm ayarlamalara yer vermeyi amaçladık. Yine de bazı durumlarda, özel dikkat gösterilmelidir.

NOT: Püskül ayırıcıyı denetleme ve ürünün sürekli kullanımı hasara neden olduğunda veya diğer parçalarda aşırı aşınma olduğunda parçaların onarılmasını veya değiştirilmesini sağlamak kullanıcının sorumluluğundadır.

Hagie Manufacturing Şirketi, mevcut birimlerle ilgili herhangi bir yükümlülük olmaksızın sonradan gelen herhangi bir makinenin tasarımında ve malzemesinde değişiklik yapma hakkını saklı tutar.

Hagie püskül ayırıcıyı seçtiğiniz için teşekkür ederiz ve sizi memnun edecek şekilde kullanmanız için sizinle sürekli ilgilenmeyi taahhüt ediyoruz. Müşterimiz olmanızdan gurur duyuyoruz!

BU KILAVUZ HAKKINDA

DİKKAT

Operatör kılavuzunu okuyun. Dikkatli olun. Bu makineyi güvenli bir şekilde çalıştırmayı öğrenin. Tüm güvenlik uygulamalarını göz önünde bulundurun. Makineler bilgisiz, eğitimsiz veya ilgisiz bir operatörün ellerinde tehlikeli hale gelebilir. Servis öncesinde motoru kapatın. Mekanizma tıkanıldığında, temizlemeden önce motoru kapatın. Yaralanma veya ölüm riskine girmeyin.

Bu kılavuz makinenizi doğru çalıştırmanız ve servisini yapmanızda size yardımcı olacaktır. Operatör kılavuzunu okumak, doğru ve güvenli çalışma prosedürlerine uymak, ayrıca Bakım ve Depolama bölümündeki servis bilgilerine uyun olarak ürün bakımı yapmak, kullanıcının sorumluluğundadır.

Bu kılavuzda kullanılan fotoğraflar ve resimler yalnızca genel amaçlıdır. Açıklanan ve/veya gösterilen bazı ekipmanlar makinenizden bulunabilir veya bulunmayabilir.

Bu kılavuzda açıklanan bilgiler yayımlandığı sırada doğru olan bilgilerdir. Hagie Manufacturing Şirketi'nin ürünlerini sürekli geliştirmesi nedeniyle, bazı bilgiler bu kılavuzda yer almayabilir.

Sorun olduğunda, rahat başvuru için bu kılavuzu erişimi kolay bir yerde saklayın. Bu kılavuz, ürünün sabit bir ünitesi olarak değerlendirilir. Yeniden satma durumunda, bu kılavuz makineyle birlikte verilmelidir.

Bu kılavuzun herhangi bir bölümünü anlamamanız veya ek bilgi veya servis ihtiyacı olduğunda bize ulaşın:

Hagie Müşteri Destek Departmanı
721 Central Avenue West
P.O. Box 273
Clarion, IA 50525-0273
(515) 532-2861 VEYA (800) 247-4885

NOT

Bu kullanım kılavuzunda yer alan bütün resimler yerinden çıkartılmış muhafazalar, koruyucular, korkuluklar veya kapakların durumlarını gösterme amaçlıdır. Hagie Manufacturing Şirketi operatörün her zaman bütün muhafazaları ve güvenlik cihazlarını yerinde bulundurması konusunda ısrarcıdır.

! DİKKAT

Bu simge, önlenmezse minör veya orta düzeyde yaralanmaya neden olabilecek potansiyel olarak tehlikeli bir durumu gösterir. Aynı zamanda güvenli olmayan uygulamalara karşı uyararak için de kullanılabilir.

NOT

Bu simge, önlenmediği takdirde, kişilerin veya eşyaların hasar görmesine neden olabilir.

NOT: "Not" bir konuya özellikle değinmek veya vurgulamak içindir.

**BU KILAVUZDA KULLANILAN
GÜVENLİK MESAJLARI**

Bu kılavuzda yer alan güvenlik mesajları sizi operatör, servis personeli veya ekipman için tehlikeli olabilecek durumlara karşı uyarır.

! TEHLİKE

Bu simge, önlenmezse ciddi yaralanma veya ölümlü sonuçlanacak tehlikeli bir durumu gösterir.

! UYARI

Bu simge, önlenmezse ciddi yaralanma ve ölümlü sonuçlanabilecek potansiyel olarak tehlikeli bir durumu gösterir.

SERVİS VE DESTEK

Servis ve destek için lütfen iletişime geçin:

Hagie Manufacturing Şirketi
721 Central Avenue West
P.O. Box 273
Clarion, IA 50525-0273
(515) 532-2861 VEYA (800) 247-4885
www.hagiehelp.com

Motor

TANIMLAMA

NOT

Bu kullanım kılavuzunda referans olarak belirtilen sol el ve sağ taraf, operatör koltuğunda yüz ileriye dönük şekilde oturuşa göre belirtilir.

Her bir makine bir şase seri numarası ile tanımlanır. Bu seri numarası, modeli, yapıldığı yılı ve püskül ayırıcının numarasını temsil eder.

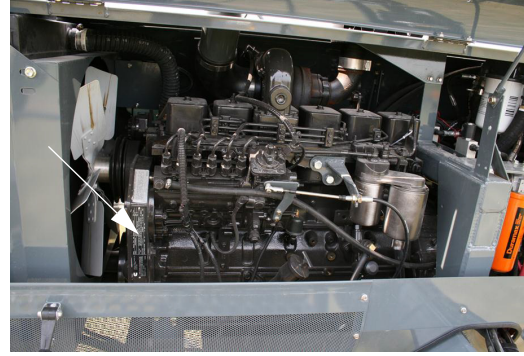
Daha ayrıntılı bir tanımlama için, motor ve hidrolik pompaların her birinde seri numaraları bulunur, tekerlek motorlarının tanımlama etiketleri vardır ve planet dişli tekerlek göbeklerinde montaj tipini ve dişli oranını gösteren tanımlama plakaları vardır.

Parça sipariş ederken veya servis onarımı talep ederken hızlı ve verimli hizmeti güvenceye almak için, aşağıdaki alanlara seri numaralarını ve tanımlama numaralarını girin.

Püskül Ayırıcı

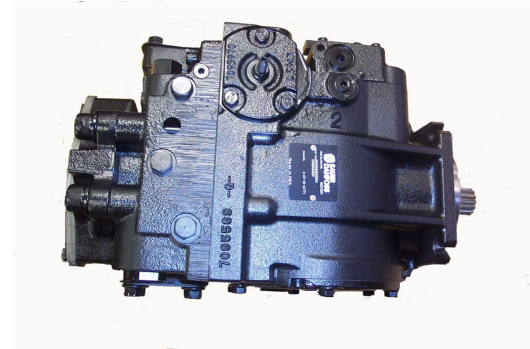


- Püskül Ayırıcı seri numarası, şasenin sağ arka köşesine etiketle yapıştırılmıştır.



- Dizel motor seri numarası ön sol dişli muhafazasının yanında yer alır

Hidrostatik Pompa



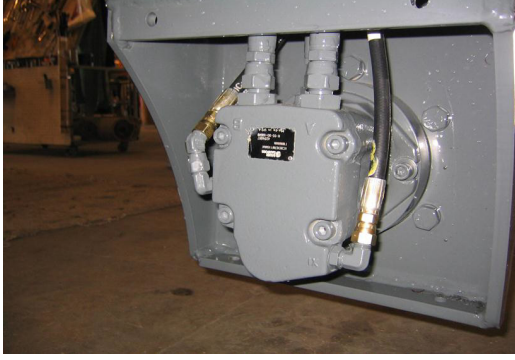
- Sol: _____
- Sağ: _____

Tekerlek Motorları



Ön ve Sol Arka Tekerlek Motorları

- Ön Sol: _____
- Ön Sağ: _____
- Arka Sol: _____



Sağ Arka: Tekerlek Motoru (Sensörlü)

- Sağ: _____
(Parça Kılavuzuna Bakın)

Tekerler Göbekleri



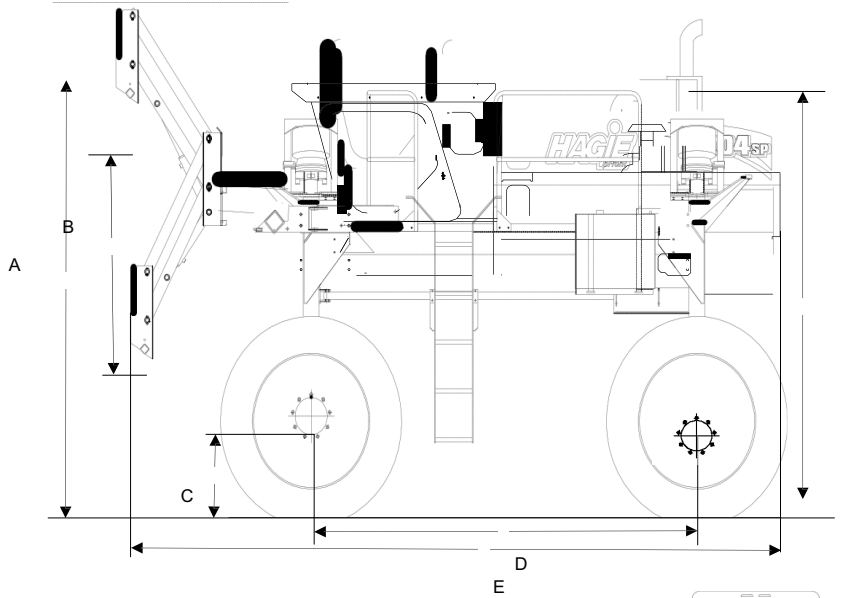
Planet Dişli Tekerlek Göbekleri (Frenli)

- Sol: _____
- Sağ: _____

TEKNİK ÖZELLİKLER

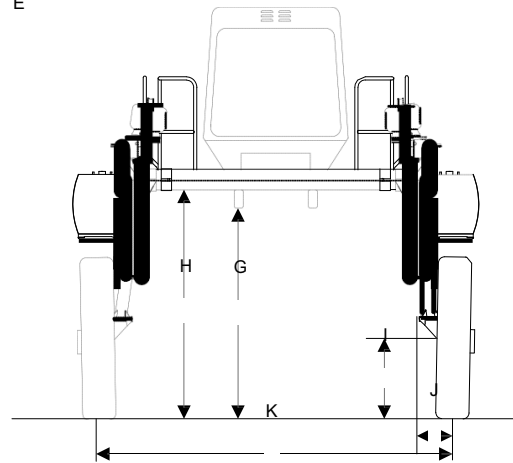
PÜSKÜL AYIRICI BOYUTLARI

A. Toplam traktör yüksekliği (kabinle veya tenteyle).....	3,65 m	F. Dizel egzozu yüksekliği	3,5 m
B. Kaldırma kolu aralığı.....	1,67 m	• İşaret ışığı	
C. Aks yüksekliği	0,66 m	-Tam açık	3,86 m
D. Tekerlek Tabanı.....	3,04 m	-Katlanmış.....	3,65 m
E. Püskül Ayırıcı Uzunluğu.....	5,23 m		



G. Merkez açıklığı	1,98 m
H. Şase Açıklığı.....	2,10 m
I. Alt kol açıklığı (ön).....	0,60 m
J. Lastik merkezinden alt kolun içine (ön).....	0,30 m
K. Dişli Genişliği*.....	Ayarlanabilir 1,98 m - 3,04m

*NOT: Dişli genişliğini lastik yüksekliğinin ½'sinde ölçün.



GENEL PÜSKÜL AYIRICI BİLGİSİ

•Şase tipi	4 tekerlekli sabit, bağımsız, hava süspansiyonlu
•Yaklaşık nakliye ağırlığı.....	seçeneklere bağlı olarak 4,53 kg
•Nakliye genişliği	3,63 m

NOT

Hagie Manufacturing Şirketi çeşitli seçenekler sunduğundan, bu kılavuzdaki görseller standart olanın dışında ekipmanlara sahip bir makineyi gösterebilir.
Ağırlık ve yükseklik bilgilerinde seçenekler göz önüne alınmaz. Değerler, seçeneklere göre değişebilir.

MOTOR	
Üretici	Cummins
Model	QSB4.5 Turbolu
Tip	Seri, Sıvı Soğutmalı
Silindir Sayısı	4
Hacim	4,5 Litre
Beygir gücü	168, Fasılalı
Yakıt Türü	No. 1 veya No. 2 Dizel
Yakıt Sistemi	Filtreli, Doğrudan Enjeksiyonlu
Hava Temizleyici	Kuru Tip, Tek Eleman
Yavaş Rölanti	800 Dev/Dk
Hızlı Rölanti	2500 Dev/Dk
GÜÇ AKTARIM MEKANİZMASI	
TAHRİK	
Hidrostatik Pompa	Sauer/Danfoss 90-Serisi
Aralık	100cc Değişken Hacim
Aktarma Organı	Tam 4 Tekerli Tahrik
2-Hızlı	Düşük (0-19,3 km/s), Yüksek (0-24,14 km/s)
Hidrostatik Tekerlek Motoru	Sauer-Danfoss KC-38 (ön ve sol arka)
	Sauer-Danfoss KC-38 sensörlü (sağ arka)
Cer:	
Tip	Planet Dişli Redüksiyon Göbekleri
• Ön (11,2 - 38 lastik)	Tork Göbeği 7HPA Frenli, Dişli Oranı = 24:1
• Arka	Tork Göbeği 7HPA Frenli, Dişli Oranı = 19:1

Yağlama	Yağ Banyosu
FRENLER	
Tip	<ul style="list-style-type: none"> • Çok Diskli • Yay Uygulanmış • Hidrolik Olarak Bırakılmış
DİREKSİYON SİSTEMİ	
Tip	Hidrolik, Talebe Göre Öncelik
Kontrol	Tam Zamanlı Güç
Direksiyon Silindirleri	Çift Etkili
Dönüş Yarı Çapı	304,8 cm dişli ile 45,72 cm
YARDIMCI HİDROLİK SİSTEM	
Tip	Açık
Pompa Tipi	Sıralı Dişli
Basınç Ayarı	2000 PSI
ELEKTRİKLİ SİSTEM	
GENEL ELEKTRİKLİ SİSTEM	
Akü	Tekli 12V, Negatif Topraklama
Alternatör	130 AMP, Voltaj Regüleli
Marş	12V Solenoidli
DEVRE KESİCİLER/SİGORTALAR	
A/C Röle (yalnızca kabin)	30 AMP
A/C Devre Kesici (yalnızca kabin)	30 AMP
Ana Kesici	100 AMP
Motor Kontrol Bloğu	20 AMP
Tasseltrol® Kontrol Kutusu, Koltuk Motoru (yalnızca kabin)	20 AMP
Hidrolik Katlamalı Sabitleme Ayağı (opsiyonel)	20 AMP
Derinlik Komutu Anahtar Paneli	10 AMP
Yardımcı	20 AMP
ACC	10 AMP
Ekran Paneli	5 AMP
Motor Tanılama Fişi	10 AMP
İşaret Işığı	10 AMP
Korna	10 AMP

Far	15 AMP
Kontak	5 AMP
Otomatik Kumanda	20 AMP
İŞIKLAR (KABİN VEYA TENTE)	
Kabin Önü	(4) Halojen Saha Işıkları
Kabin Arkası	(2) Halojen Çalışma Işıkları
OPERATÖR İSTASYONU	
TENTE (STANDART)	
Genel Operatör İstasyonu	<ul style="list-style-type: none">• Kırmalı Direksiyon• Yanıp Sönen/Tehlike Uyarı Işıkları• Dönüş Sinyalleri• Yan Aynalar
Koltuk	Ayar: <ul style="list-style-type: none">• İleri geri• Yükseklik• Sürüş İstikrarı
KABİN (OPSİYONEL)	
Genel Kabin	Operatör İstasyonuyla Aynı ve beraberinde <ul style="list-style-type: none">• Ön Cam Sileceği• Yan Aynalar• Tavan Lambası• Renkli Cam
Sıcaklık Denetimi	Tam Aralık
A/C Şarj Tipi	R-134a
Temiz Hava Filtreleme	Kağıt ve Karbon Filtresi
Koltuk	Şu Ayarlarla Birlikte Air Ride <ul style="list-style-type: none">• İleri geri• Koltuk Sırtı• Yükseklik• Sürüş İstikrarı• Kol Dayama Yeri Eğimi
Stereo	AM/FM/Hava Durumu Bandı İki Hoparlörlü
ARAÇLAR	
Kadranlı Gösterge	Yakıt
Dijital Gösterge	<ul style="list-style-type: none">• Hız Göstergesi (MPH - Km/S)• Takometre (DEVİR/DK)• Yağ Basıncı• Soğutma Sıvısı Sıcaklığı• Motor Saatleri• Yakıt Oranı• Sistem Voltajı

Motor Hava Filtresi Ekranı	Filter Minder®
LASTİKLER/JANTLAR	
JANTLAR (ÖN VE ARKA)	
Standart	96,52 cm x 25,4 cm
LASTİKLER (ÖN VE ARKA)	
Standart	11,2 - 38 (Bias TU)
Hava Basıncı	26 PSI
Lastik Genişliği	28,7 cm
Yük Kapasitesi (40,23 km/s hızda)	1152,12 Kg
Genel Çap	145,79 cm
Statik Yük Yarıçapı (önerilen, yüke göre değişebilir)	69,34 cm
Yuvarlanma Çevresi	433,8 cm
KAPASİTELER	
Yakıt Tankları (2)	151,41 Litre (her biri)
Soğutma Sistemi (Kabin Isıtıcısı Olmadan)	18,92 Litre
Hidrolik Rezervuar	75,70 Litre
Motor Yağı Kapasitesi (Toplam Sistem)	15,04 Litre
- Yalnızca Karter	12,96 Litre
Tork Göbeği	473,17 mililitre
PÜSKÜL AYRIMA EKİPMANI OPSİYONLARI (Öne montajlı, LS Sistemli veya sistemsiz)	
DÖRTLÜ ÇEKTİRME ALETİ	
Kullanılabilir Sıra Sayısı	4, 6, 8, 10, 12 veya 18
Tahrik	Hidrolik
Lastik Boyutu	4,10/3,50 2-ply
Çalıştırma Hızı	400 Devir/Dk'ye Kadar
Çektirme Yüksekliği	<ul style="list-style-type: none"> • Minimum Aralık (81,28 cm ile 2,46 m arası) • Maksimum Aralık (1,01 m ile 2,66 m arası)

Ağırlık (Kafa Grubu Başına)	39 kg
KESİCİ	
Kullanılabilir Sıra Sayısı	4, 6, 8, 10, 12 veya 18
Tahrik	Hidrolik
Bıçak Boyutu	45,72 cm
Çalıştırma Hızı	3100 Dev/Dk'ye Kadar
Kesme Yüksekliği	<ul style="list-style-type: none">• Minimum Aralık (72,66 cm ile 2,38 m arası)• Maksimum Aralık (33,02 cm ile 2,59 m arası)
Ağırlık (Kafa Grubu Başına)	28,12 kg

2013 ÜRÜN GARANTİSİ

Hagie Manufacturing Şirketi Ürün Garantisi

Hagie Manufacturing Şirketi her bir yeni Hagie ürününün, tüm Tarım Ürünlerinde normal kullanımda işçilik ve malzeme kusurlarından iki (2) yıl veya teslimden itibaren 1000 saatlik çalışma süresinden daha kısa olanı boyunca muaf olacağını garanti eder. Hagie Manufacturing Şirketi bu garantiyi ürünün orijinal teslim tarihinden itibaren geçerli kılar ve yukarıda belirtilen yol veya saat garantisi standardı kapsamında süre kalmış olması halinde garanti, ekipmanın orijinal alıcısından başka bir alıcıya aktarılabilir. Bu garanti, kusurlu olduğu veya kusurlu işçilik olduğu görülen herhangi bir parçanın, söz konusu kusur veya kusurlu işçilik fark edildikten veya fark edilmiş olması gereken tarihten itibaren otuz (30) gün içinde Hagie Manufacturing Şirketine iade edilmesi halinde, ücretsiz değişimi veya onarılmasıyla yerine getirilir. Söz konusu parçaların onarımı için harcanan emeğin ücreti, standart saatlik işçilik ücretlerine göre hesaplanır. Kusurlu parçaların nakliye ücretleri, bu garanti kapsamında değildir ve satın alanın sorumluluğundadır. Başka herhangi bir açık garanti verilmemiştir ve Hagie Manufacturing Şirketinin herhangi bir sözü veya eylemi bir garanti oluşturmaz.

Hagie Manufacturing Şirketi, garantisini yalnızca Hagie Manufacturing Şirketi tarafından üretilen ürünlerle sınırlıdır ve Hagie Manufacturing şirketi tarafından üretilmeyen hiçbir parça veya bileşen için garanti vermez, bu parça ve bileşenler kendi üreticilerinin garantisi kapsamındadır. Kazaya, değiştirilmeye veya özensiz kullanıma ya da onarıma uğrayan parçalar garanti kapsamında değildir. Bu garanti, motor iyileştirmeleri, ayarlamalar, muayeneler veya lastikler, plastik ürünler, çözüm sistemi valfları, aşınmış parçalar, silecek lastikleri gibi sarf malzemelerini içermez.

Hagie Manufacturing Şirketi, tamamen veya kısmen Hagie Manufacturing Şirketi tarafından üretilmemiş veya ondan alınmamış ürünlerin kullanımını nedeniyle veya Hagie yetkili personeli dışında biri tarafından Hagie Manufacturing Şirketinin izni olmadan gerçekleştirilen servis hizmeti sonucunda yapılması gereken onarımlardan veya parça değişimlerinden sorumlu olmaz. Müşteri, nihai ürünü seçmek için herhangi bir amaçla Hagie Manufacturing Şirketinin becerilerine veya değerlendirmelerine dayanmadığını ve bu anlaşmada yer almayan hiç bir garantinin bulunmadığını kabul eder.

Hiçbir koşul altında, Hagie Manufacturing Şirketinin haksız fiil, sözleşme veya garanti yükümlülüğü ürünün satın alma fiyatını aşamaz. Yukarıda anlatılan sınırlama, tamamen Hagie Manufacturing Şirketinin ihmalden kaynaklanan kişisel yaralanma hak talepleri için geçerli değildir.

Hagie Manufacturing Şirketi, (ekipmanın kendisinde hasar ve onarımlar, kar kaybı, kiralama veya yedek ekipman, iyi niyetin kaybolması, vs.) gibi hasarlar veya yaralanmalar da dahil olmak üzere ekipmanın performansı ile alakalı veya ondan kaynaklanan özel, ikincil veya dolaylı hasar ve yaralanmalardan yükümlü değildir ve Hagie Manufacturing Şirketi iş bu belgedeki yükümlülüğünü yerine getirememesinden kaynaklanan veya buna bağlı olarak ortaya çıkan hiç bir özel, ikincil veya dolaylı hasar için yükümlü olmayacaktır. HAGIE MANUFACTURING ŞİRKETİNİN TÜM YÜKÜMLÜLÜĞÜ VE MÜŞTERİNİN ÖZEL YASAL ÇÖZÜMÜ BU GARANTİ KAPSAMINDAKİ PARÇALARIN ONARIMI VEYA DEĞİŞTİRİLMESİ OLMALIDIR. BU GARANTİ, AÇIK VEYA ÜSTÜ KAPALI OLAN, BELİRLİ BİR AMACA UYGUNLUK VEYA SATILABİLİRLİK GARANTİSİ DAHİL ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAMAK ÜZERE TÜM DİĞER GARANTİLERİN YERİNE GEÇER.

Çoğu kaza, basit ve temel güvenlik kurallarını uygulamamanın sonucu olarak ortaya çıkar. Bu nedenle, çoğu kazadan, kaza meydana gelmeden önce gerçek nedenini anlayıp önlem alarak kaçınılabılır.

Verimli çalıştırma ve/veya makul erişilebilirlikle müdahale edilmezse, bir çok koşula karşı eksiksiz önlem alınmaz. Bu nedenle, operatör kılavuzuna iyi çalışmalı ve makineyi nasıl güvenli bir şekilde çalıştırabileceğinizi öğrenmelisiniz. Benzer şekilde, yeterli talimatlar olmadan kimsenin makineyi çalıştırmasına izin vermeyin.

Kaynak, ekleme, uyarılama veya makinenin orijinal tasarımında değişiklik gibi oynamalar YAPMAYIN. Bu tür değişiklikler ve/veya uyarlamalar sizin ve başkaları için güvenlik risklerine dönüşebilir ve tüm garantileri geçersiz kılar.

Eksik, solmuş veya hasarlı güvenlik işaretlerini yenisiyle değiştirin. Doğru işaret ve yerleşim için bu bölümdeki "Güvenlik Etiketleri" konusuna bakın.

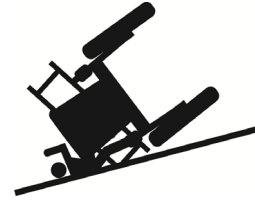
GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

Sürüş

- Püskül ayırıcısını hareket ettirmeden önce, yol üstünde herhangi bir engel veya insan olmadığından emin olun.
- Ağaçların, köprülerin, kabloların veya diğer engellerin altından yeterli açıklık olmadığı sürece geçmeyin.
- Yolcuların hareket halindeki makineyi sürmesine izin vermeyin. Buna uyulmazsa, yolcu makineden düşebilir ve/veya operatörün görüşünü kısıtlayabilir.



- Asla çukurların, bentlerin, deliklerin, tepeliklerin veya diğer engellerin yakınında sürmeyin.
- Asla güvenli çalışma için çok dik olan tepeelerde sürmeyin.
- Halka açık caddelerde tarla makineleri sürmeyle ilgili tüm devlet yasalarını öğrenin ve uygulayın.
- Halka açık bir caddeye girerken veya çıkarırken dikkatli olun.



- Her zaman makul bir arazi hızında ve koşullara uygun şekilde sürün.
- Püskül ayırıcı hızını düşürün ve dönmeden önce dönüş sinyallerini kullanın.
- Yön değiştirmeden önce tamamen durun.
- Durmadan önce aracı yol kenarına çekin.
- Yasa tarafından yasaklanmadıkça, gündüz veya gece halka açık caddelerde seyahat ederken yanıp sönen/tehlike uyarı ışıklarını kullanın.
- Yavaş Hareket Eden Araç (YHA) ambleminin yerinde olduğundan ve halka açık yollarda sürerken arkadan görülebilir olduğundan emin olun.



Çalıştırma

Dişli Genişliği

- Mahsullerin arasına uyacak şekilde en geniş dişli ayarını seçin.
- Tekerler uygun bir şekilde engellenmediği sürece, püskül ayırıcı üstündeki dişli genişliğini asla elle ayarlamayın. Kol kelepçesi

cıvatarını kolun şase üzerinde kayabileceği kadar gevşetin.

Sabitlenme Ayakları

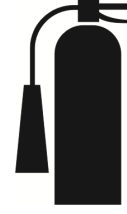
- Sabitlenme ayaklarının KATLI HALDEYKEN veya AÇIKKEN KİLİTLİ konumda olduğundan emin olun.
- Sabitleme ayaklarının sürüş sırasında veya nakliye sırasında KATLI ve KİLİTLİ olduğundan emin olun.

Genel İşletim Güvenliği

- Motor dev/dk fabrika ayarlarında değişiklik yapmayın.
- Motoru yalnızca operatör koltuğunda çalıştırın. Güvenlik Başlatma Anahtarını devre dışı bırakmayın.



- Başlatma sıvısını dikkatli kullanın. Sıvıyı açık alevlerden uzak tutun. Kapağını kapalı tutun ve serin yerde saklayın.
- Makinenin motorunu asla kapalı bir binada çalıştırmayın. Uygun egzoz havalandırması gereklidir.
- Işık algılayan derinlik üniteleri varsa, doğrudan ışın demetine bakmayın, çünkü çok düşük yoğunlukta mikrodalga sinyali yayar ve bu gözde hasara neden olabilir.
- Tüm kılıfları bir yerde muhafaza edin.
- Tüm hareketli parçalardan uzak durun ve .çalışır durumdayken diğerlerini de uzak tutun.
- Hareket eden parçalara doğru savrulmasını veya bunların içine çekilmesini önlemek için bol kıyafetler giymeyin.
- Personelin makineyle aynı sahada yürütmesine izin vermeyin.
- Her zaman yakınızdaki bir yangın söndürücü bulundurun.



Onarım/Bakım

Hidrolikler

- Basınç altındaki hidrolik sıvıyla çalışırken dikkatli olun. Sızıntı yapan hidrolik sıvı cildinize işleyerek ciddi yaralanmalara neden olacak kadar güçlü olabilir. Bu sıvı yakacak kadar sıcak olmayabilir.
- Bir hidrolik yağ sızıntısını onarmadan önce her zaman yükü azaltın ve hidrolik basıncı düşürün.
- Tork uygulamaktan, kaynak yapmaktan ve basınçlı hidrolik hatların yanında lehim yapmaktan kaçının.

Yakıt Doldurma

- Yeniden yakıt doldurmadan önce her zaman motoru kapatın ve soğumasını bekleyin.
- Yakıt doldururken asla sigara içmeyin.



- Yakıt tankını tamamen doldurmayın. Yakıt genişleyip taşabilir.

Genel Onarım/Bakım

- Makinenin herhangi bir parçasını kontrol etmeden, ayarlamadan, onarmadan, yağlamadan veya temizlemeden önce motoru kapatın.
- Radyatörün servisini yaparken, basınçlı kapağı çıkarmadan önce motorun soğumasını bekleyin.
- Elektrikli sistemin servisini yapmadan veya makinede kaynak yapmadan önce akü topraklama kablosunun bağlantısını kesin.

- Aküyü şarj ederken, artı kablosunun artı terminaline ve eksi kablosunu eksi terminaline bağlayın. Buna uyulmaması halinde, patlama olabilir veya yaralanmaya neden olabilir. Benzer şekilde, akü asidinin temasını ve bunun neden olacağı yaralamaları önleyin.
- Süspansiyonlu hava yastıklarına 100 psi üzerinde basın uygulamayın.

Çekme

Daha fazla bilgi için bu kılavuzun Çeşitli Bölüm'ündeki "Taşıma" kısmına bakın.

DÖNER İŞARET IŞIĞI

Döner İşaret Işığı (operatör istasyonunun sol tarafında yer alır) diğerleri tarafından görünürlüğü arttırmak için kullanılır. İşaret ışığı yanıp Sönen Tehlike Anahtarı etkinleştirildiğinde yanar.

NOT: "Arazi" modunda Tehlike Işıkları etkin değildir.



Döner İşaret Işığı
-Genel Görünüm

ACIL DURUM DURDURMA (E-STOP)

Acil olmayan durumlarda durdurmak için veya el freni olarak E-Stop'u kullanmayın.

E-Stop Düğmesi (operatörün yan konsolunun kenarında yer alır) acil durumlarda motoru durdurmak için hızlı ve olumlu bir yöntem sunar.

E-Stop Anahtarına basıldığında, bulunduğu konuma kilitlenir ve motoru kapatmak için kontak sinyalini keser. E-Stop Düğmesini sıfırlamak için, düğmeyi okların yönüne çevirin (düğmenin üstünde yer alır).



E-Stop Düğmesi
(Yan konsolun kenarında yer alır)
-Genel Görünüm



ACIL DURDURMA İÇİN;

1.KONTROL KOLUNU N S (DOĞAL DURDURMA) KONUMUNA GETİRİN

2.E-DURDURMAYI ETKİNLEŞTİRİN.

YARALANMA VEYA HASARI ÖNLEMEK İÇİN BU ADIMLARI İZLEYİN.

OPERATÖR ANAHTARI

Operatör Anahtarı (operatör koltuğunun içinde yer alır), operatörü püskül ayırıcının kesme bıçaklarındaki ve dörtlü çekicilerdeki hareket eden parçalara veya tehlikelere maruz kalmaktan korumak için operatör kabinden üç saniye veya daha uzun bir süre boyunca çıktığında, bu işlevlerin çalışmasını durdurmak amacıyla bir elektrikli kilidi devreye sokar.

Kesme bıçaklarını veya dörtlü çekicileri yeniden devreye almak için, operatörün koltuğa oturması gerekir. Ana Kontrol Anahtarını OFF (Kapalı) konuma getirdikten sonra yeniden ON (Açık) konuma getirerek tüm işlevleri tekrar başlatın.



Operatör Anahtarı
(Operatör koltuğunun içinde yer alır)
-Genel Görünüm



Res-Q-Me Aleti
(Kabinin sol yanında yer alır)
-Tipik montaj gösterilmektedir

ACIL DURUM ÇIKIŞI

Bir acil durum söz konusu olduğunda, makineden çıkmak için kabin kapısını kullanın.

Kabin kapısı çalışmaz durumda olması halinde, Res-Q-Me (Kurtarma) Aleti (kabinin sol tarafında yer alır) bulunur ve nadir durumlarda kabin camını kırmak için kullanılır.

Res-Q-Me (Kurtarma) Aleti sertçe cama vurulur ve otomatik olarak camı ayırır ve parçalar.

NOT: Aleti kullanırken doğrudan cama bakmayın.



NOT

- Yalnızca acil çıkış için.
- Cihazı sertçe cama vururken gözleri koruyun.
- Cihaz otomatik olarak tetiklenir.

GÜVENLİK ETİKETLERİ

Sizi önlenebilir tehlikelere karşı uyarıcı etiketler, makinenin çeşitli bölümlerinde yer alır. Kişisel güvenliğinizi ve korunmanız için konulmuşlardır. Etiketleri SÖKMEYİN. Sökülmeye çalışıldığında çatlarlar ve sonrasında değiştirilmeleri gerekir.

Aşağıdakiler, önemli güvenlik etiketlerinin konumlarıdır. Hasarlı veya eksiklerse onları değiştirin. Tüm güvenlik etiketler, talimat etiketleri veya makine çizimleri Hagie Müşteri Desteği Departmanı üzerinden satın alınabilir.

Güvenlik etiketlerini değiştirmek için, montaj alanının temiz ve kuru olduğundan emin olun ve arkasındaki kağıdı çıkarmadan önce tam konuma karar verin.

Güvenlik Etiketleri Konumları

-Genel Görünüm

650303

(Operatör istasyonunun yanında yer alır)



DİKKAT

KESME BIÇAKLARI DOĞRU YÖNDE HAREKET ETMELİDİR
BIÇAK DÖNÜŞÜ SOLA ÇALIŞMA
ÖN
BIÇAK DÖNÜŞÜ SAĞA ÇALIŞMA

650175
(Kabinin ön kısmının yanında yer alır)



NOT

- Yalnızca acil çıkış için.
- Cihazı sertçe cama vururken gözleri koruyun.
- Cihaz otomatik olarak tetiklenir.

650388
(Operatör istasyonunun yanında yer alır)



ACİL DURDURMA İÇİN;

- 1.KONTROL KOLONU N S (DOĞAL DURDURMA) KONUMUNA GETİRİN
 - 2.E-DURDURMAYI ETKİNLEŞTİRİN.
- YARALANMA VEYA HASARI ÖNLEMEK İÇİN BU ADIMLARI İZLEYİN.**

650847
(Operatör istasyonunun yanında veya arka pencerenin altındaki kabinin dış kısmında)



UYARI

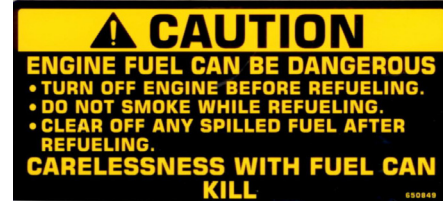
BU MAKİNE YOLCU TAŞIMAK İÇİN YAPILMADI. YOLCULARIN BİNMESİ, YARALANMALARINA VEYA ÖLÜMLERİNE NEDEN OLABİLİR.

650378
(Ön konsolda yer alır)



DİKKAT
YALNIZCA EL FRENİ.
MAKİNE HAREKET HALİNDEYKEN DEVREYE ALMAYIN.

650849 ve 650954
(Her bir yakıt tankının üstünde yer alır)



DIESEL

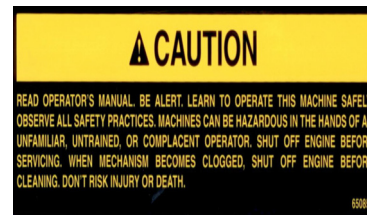
DİKKAT
MOTOR YAKITI TEHLİKELİ OLABİLİR
• YAKIT DOLDURMADAN ÖNCE MOTORU KAPATIN
• DOLDURURKEN SİGARA İÇMEYİN.
• DOLDURDUKTAN SONRA DÖKÜLEN YAKITI SİLİN.
DİKKATSİZ YAKIT KULLANIMI ÖLDÜREBİLİR
DİZEL

650851
(Sağ ve sol arka şasede yer alır)



DİKKAT
KALKANLAR KORUMA SAĞLAMAK İÇİNDİR.
YERİNDEN ÇIKARMAYIN.

650852
(Operatör istasyonunun yanında yer alır)



DİKKAT

KULLANIM KILAVUZUNU OKUYUN. DİKKATLİ OLUN. BU MAKİNEYİ GÜVENLİ BİR ŞEKİLDE ÇALIŞTIRMAYI ÖĞRENİN. TÜM GÜVENLİK UYGULAMALARINI İZLEYİN. BİLGİLİ OLMAYAN, EĞİTİM ALMAMIŞ VEYA YETERSİZ BİR OPERATÖRÜN ELİNDE MAKİNELER TEHLİKELİ OLABİLİR. BAKIM ÖNCESİNDE MOTORU KAPATIN. MEKANİZMA TIKANDIĞINDA TEMİZLEMEDEN ÖNCE MOTORU KAPATIN. ÖLÜM VEYA YARALANMA RİSKİ ALMAYIN.

650982

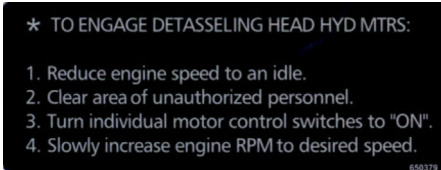
(Hidrolik rezervuarda yer alır)



DİKKAT

Elektrik sistemi 12 volt negatif topraklamalıdır. Optik atlatma kablolarıyla servo kullanacağınızda, elektrikli parçalarda hasarı ve yaralanmaları önlemek için aşağıdaki tedbirler alınmalıdır.

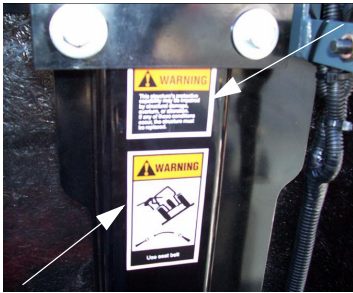
1. Optik atlatma kablosunun bir ucunu servo aküsünün pozitif terminaline ve aracın aküsünün marş motoruna bağlı olan aküsünün pozitif terminaline de diğer ucunu takın.
2. İkinci kablunun bir ucunu servo aküsünün negative terminaline ve diğerini de akünün diğer tarafındaki araç şasesine bağlayın. Kabine veya kabin desteğine bağlamayın.
3. Kabloları sökmek için, kıvılcımları önlemek amacıyla yukarıdaki talimatların tersini yapın. Ek bilgiler için operatör bilgilerine bakın.650379
(Konsol panelinin üst kısmında ve konsol panelinin iç kısmında yer alır)



*PÜSKÜL AYIRMA HİD. MTRLARI DEVREYE ALMAK İÇİN

1. Motor hızını rölantiye getirin.
2. Etraftaki yetkisiz personeli uzaklaştırın.
3. Bağımsız motor düğmelerini "ON" konumuna getirin.
4. Motor dev/dk'sını yavaşça istenen hıza getirin.

CE Eki



- Operatörü emniyet kemerlerini kullanması için uyarır.

- Devrilme, yapısal hasar veya değiştirme gibi nedenlerle yapının koruyucu özelliklerinde oluşabilecek sorunlar hakkında uyarır. Bu koşullardan herhangi biri oluşursa, yapının değiştirilmesi gerekir.



(Devrilme Önleyici Direğin Üstünde Yer Alır)

-Tipik montaj gösterilmektedir

- (A) - Bu makineyi çalıştırırken gürültü önleyici kulaklık takın.
- (B) - Bu makineyi çalıştırırken koruyucu gözlük takın.
- (C) - Operatör Kılavuzunu okuyun.
- (D) - Servis ve bakım talimatlarına bakın.



(A) - 650251



(B) - 650250



(C) - 650249



(D) - 650248

650252

(Merkezin arka kısmının ortasında, Akü Bağlantı Kesme Anahtarının yanında)



Elektrik devresinin kesilebilerek kontak anahtarı KAPALI konumdayken makinenin çalışmasının önleneceğini belirtir.

NOT: Elektrikli sistemde çalışırken güvenlik önlemi olarak bu cihazı kullanmayın. Servis öncesinde, eksi akü kablosunun bağlantısını kesin.

650253
(tekerlek motoru montajının yan arka kısmında yer alır)



Makineyi çekmek için bir çekici bağlamaya güvenli yer olarak tanımlanan tek alanı belirtir. Operatör kılavuzuna bakın.

650255
(Egzoz tüpünün yanındaki motor bölümünün üstünde yer alır)



Operatörü egzoz tüpünün yanacak sıcaklığa geldiği konusunda uyarır. Makine çalışır durumdayken, egzoz tüpüne dokunmaktan kaçın. Herhangi bir servis veya bakım prosedürünü gerçekleştirmeden önce uzun süre motorun soğumasını bekleyin.

650257
(Fan muhafazasının sol tarafındaki motor bölümünde yer alır)



Operatörü, ellerini koruyucu muhafazanın ilerisine koymanın hareket eden bir fan kanadı nedeniyle ciddi yaralanmaya neden olabileceği konusunda uyarır.

650260
(Merdivenlerin sağ üst kısmında yer alır)



Merdivenin üst kısmında takılıp düşme tehlikesi olduğunu gösterir. Operatör istasyonuna girerken dikkatli olun.

650254
(Tentenin her iki tarafında ter alır)



Operatörü, operatör istasyonuna girerken kafalarını çarpabilecekleri konusunda uyarır.

650256
(Radyatör kapağının yanındaki motor bölümünün üstünde yer alır)



Servis sırasında malzemelerin patlama riskine karşı operatörü uyarır. Yaralanmayı önlemek için malzemenin yakınında bulunmayın.

650259

(Her bir çekirme aletinin başının montaj borusunun üstünde yer alır)



Operatörü dönen tekerlerin yarattığı yaralanma riskine karşı uyarır. Çekirme aletleri dönerken üzerlerinde herhangi bir bakım veya servis işlemi gerçekleştirmeye çalışmayın. Asla çekirme aletlerinin arasına sıkışan bir nesneyi ellerinizle çıkarmaya çalışmayın.

650258

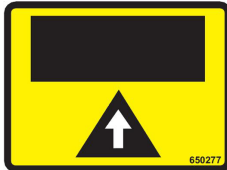
(Kesme kafası gruplarının her iki tarafında da yer alır)



Operatörü elini koruyucu muhafazanın ötesine koyması halinde dönen bıçak nedeniyle ciddi yaralanma olabileceği konusunda uyarır. Hareket eden bir kesme bıçağı üzerinde herhangi bir bakım gerçekleştirmeme veya bıçağı durdurmaya çalışmama konusunda uyarır.

650277

(Göbek muhafazasının her bir bükümündeki şasenin her iki tarafında yer alır)



Makineyi güvenli bir şekilde kaldırmak için dört kaldırma noktasını belirler

KOLTUK - OPERATÖR

İleri Geri Ayarı (1)

- Kilidi açmak ve koltuğu öne veya arkaya doğru ayarlamak için İleri Geri Kilidi Kolunu SOLA çekin.
- İleri Geri Kilit Kolunu bırakarak konumu sabitleyin.



Sürüş Yüksekliği (2)

- Koltuk yüksekliğini ayarlamak için, tüm vücut ağırlığınızı koltuğa verin ve Yükseklik Ayarı Kadranını yerleştirin. Koltuk yüksekliğini düşürmek için kadranı “saat yönüne” çevirin ve arttırmak için “saat yönünün tersine” çevirin.

Sürüş İstikrarı (3)

- Sürüş Sertliğini ayarlamak için, Sürüş Sertliği Kadranını sürüşü “yumuşatmak” için “saat yönüne” ve sürüşü “sertleştirmek” için “saatin tersi yöne” döndürün.

Operatör Anahtarı (OPS)

- OPS Düğmesi (koltuğun içinde yer alır), operatörü püskül ayırıcının kesme bıçaklarındaki hareket eden parçalara veya tehlikelere maruz kalmaktan korumak için operatör

kabinden çıktığında (üç saniye boyunca), bu işlevlerin çalışmasını durdurmak amacıyla bir elektrikli kilidi devreye sokar.

Emniyet Kemerini

Güvenliğiniz için, makineyi çalıştırırken sürekli emniyet kemerini takmanız önerilir.

- Emniyet Kemerini Tokasını tutun ve kalçalarınızın üstünden midenizin altına kadar uzatın.
- Tokanın dilini (koltuğun karşı tarafında yer alan) yuvaya takın ve tutturun.

KOLTUK - OPERATÖR (HAVA SÜSPANSİYONLU)

-Varsa

Püskül ayırıcınızda, sürüş ve konfor ihtiyaçlarınıza uygun aşağıdaki özelliklere sahip bir Hava Süspansiyonlu Operatör Koltuğu bulunabilir.

kısaltmak

yavaşça vücut ağırlığınızı uygulayın veya koltuğun

çevirin. (şek. 5.86, öge 6).



Sürüş Sertliği (1)

- Havayı tahliye etmek ve sürüşü “yumuşatmak” için Sürüş Sertliği Düğmesini DIŞARI çekin.
- Havayı arttırmak ve sürüşü “sertleştirmek” için Sürüş Sertliği Düğmesini İÇERİ çekin.

NOT: Koltuk pompasını etkinleştirmek için kontak anahtarı AÇIK konumda olmalıdır.

İleri Geri Ayarı (2)

- Kolu DIŞARI çekerek, İleri Geri Kilit Kolunu serbest bırakın.
- İstenen konuma getirmek için ileriye veya geriye doğru kaydırın.
- Bulunduğu konuma sabitlemek için kolu bırakın.

Yükseklik Ayarı (3)

- Kolu YUKARI çekerek, Yükseklik Kilit Kolunu serbest bırakın.
- Koltuğun boyunu kısaltmak için yavaşça vücut ağırlığınızı uygulayın.
- Koltuğun boyunu yükseltmek için yavaşça vücut ağırlığınızı kaldırın.
- İstenen yüksekliğe ulaşıldığında, konumu sabitlemek için kolu bırakın.

Koltuk Sırtı Ayarı (4)

- Koltuk sırtını öne doğru eğmek için Koltuk Sırtı Düğmesini “saatin tersi yöne” veya geriye doğru eğmek için “saat yönüne” döndürün.

Kol Dayama Yeri Ayarı (5/6)

- Kol dayama yeri ayar civatasını açığa çıkarmak için iki kol dayama yerinden birinin fermuarını açın.
- Kol dayama yeri eğimini arttırmak için civatayı İÇE doğru çevirin, eğimi azaltmak içinse DIŞA doğru çevirin.

Operatör Anahtarı (OPS)

- OPS Düğmesi (koltuğun içinde yer alır), operatörü püskül ayırıcının kesme bıçaklarındaki hareket eden parçalara veya tehlikelere maruz kalmaktan korumak için operatör kabinden çıktığında (üç saniye boyunca), bu işlevlerin çalışmasını durdurmak amacıyla bir elektrikli kilidi devreye sokar.


Emniyet Kemerini

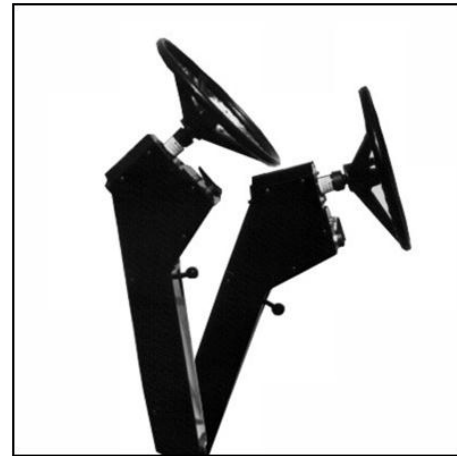
Güvenliğiniz için, makineyi çalıştırırken sürekli emniyet kemerini takmanız önerilir.

- Emniyet Kemerini Tokasını tutun ve kalçalarınızın üstünden midenizin altına kadar uzatın.
- Tokanın dilini (koltuğun karşı tarafında yer alan) yuvaya takın ve tutturun.

OPERATÖR İSTASYONU**Direksiyon Sütunu**

Makinenizdeki direksiyon sütunu sürüş konforu ve kabine giriş/çıkış kolaylığı için ayarlanabilir.

 UYARI
<p>Direksiyon ve direksiyon sütununun makine çalışmadan önce sabitlendiğinden emin olun. Bu yapılmazsa, makinenin kontrolünü sağlamak zorlaşabilir.</p>

**Direksiyon Sütununun Ayarlanması**

1. Bırakmak için Direksiyon Sütunu Eğme Kilidinin Kolunu AŞAĞI itin.



Direksiyon Sütunu Eğme Kilidi Kolu
(Direksiyon sütununun ortasında yer alır)
-Genel Görünüm

2. Kilit kolunu aşağı konumda tutarken direksiyon sütununu istenilen konuma İTİN veya ÇEKİN.
3. Direksiyon sütununu sabitlemek için Direksiyon Sütunu Eğme Kilidini bırakın.

Dönüş Sinyalleri

Ön ve arka Dönüş Sinyallerini etkinleştirmek için, Dönüş Sinyali Kolunu (direksiyon sütunu üstünde yer alır) sağa dönmek için SAĞA ve sola dönmek içinse SOLA hareket ettirin.

Direksiyon sütununa monte edilen gösterge ışıkları iki dönme sinyalinden biri etkinleştirildiğinde sırayla yanıp söner.

NOT: Dönüş Sinyali Kolu, otomatik olarak eski konumuna dönmeyi, dönüşü tamamladıktan sonra OFF (kapalı) konuma elle geri döndürülmelidir.

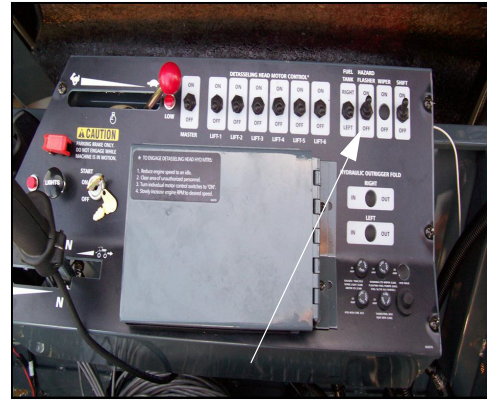


Dönüş Sinyali Kolu ve Gösterge Işıkları
(Direksiyon sütununun üstünde yer alır)
-Genel Görünüm

Tehlike/Uyarı Farları

Tehlike/Uyarı Farları, halka açık bir caddede yolculuk ederken, kanunen yasaklanmadığı sürece gündüz veya gece her zaman kullanılabilir.

Tehlike/Uyarı Farlarını etkinleştirmek için Tehlike Lambası Anahtarını (yan konsolda yer alır) ON (açık) konuma getirin.



Tehlike Lambası Anahtarı
(Yan konsolda yer alır)
-Genel Görünüm

Çalışma Farları

Çalışma Farları, halka açık bir caddede seyahat ederken kullanılır ve İş Farları etkinleştirilerek açılır.

NOT: Çalışma Farlarını çalıştırabilmek için kontağın açık olmasına gerek YOKTUR. Ancak, bu farların motor çalışmıyorken uzun süreli kullanımı önerilmez.

El Freni

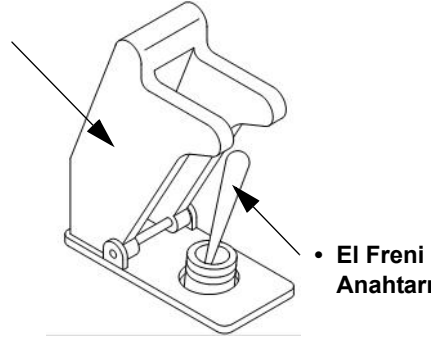
⚠ DİKKAT

Makineyi çalıştırırken El Frenini devreye almayın. Buna uyulmaması kişisel yaralanmalara ve makinede hasara neden olabilir.

El Frenini Devreye Alma

- Kırmızı anahtarın kapağını kaldırın (yan konsolda yer alır).

• Kırmızı Anahtar Kapağı



- Freni devreye almak için El Freni Anahtarı'na YUKARI doğru basın.

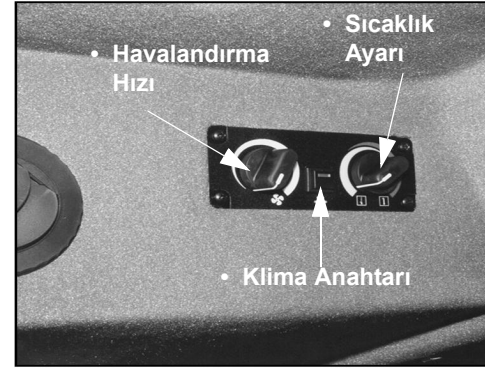
El Frenini Devre Dışı Bırakma

- Kırmızı anahtar kapağını kapatın, bu el Freni Anahtarını AŞAĞI/OFF (KAPALI) konuma geçirir.

NOT: Makineyi çalıştırmadan önce her zaman El Freninin OFF (KAPALI) olduğundan emin olun.

Klima Kontrolleri

Klima kontrolleri kabin tavan döşemesinin üstünde yer alır.



Klima Kontrolleri
(Kabin tavan döşemesinin üstünde yer alır)

Fan Üfleyicisi Hızı

- Fan hızını arttırmak için Fan Üfleyici Hız Kadranını "saat yönünde" çevirin.
- Fan hızını azaltmak için Fan Üfleyici Hız Kadranını "saatin tersi yönde" çevirin.
- Fanı kapatmak için, Fan Üfleyici Hız Kadranını tamamen "saat yönünün tersine" çevirin.

Sıcaklık Ayarı

- Sıcaklığı arttırmak için Sıcaklık Ayarı Kadranını "saat yönünde" döndürün.
- Sıcaklığı azaltmak için Sıcaklık Ayarı Kadranını "saatin tersi yönünde" döndürün.

Klima Anahtarı

- Klimayı etkinleştirmek için, Klima Düğmesini ON (açık) duruma getirin (yukarı). Fan hızını ve sıcaklığı uygun şekilde ayarlayın.

Hava Menfezi

Hava menfezlerini istenen konuma döndürün veya yön kanatçıklarıyla ayrı ayrı açın veya kapatın.

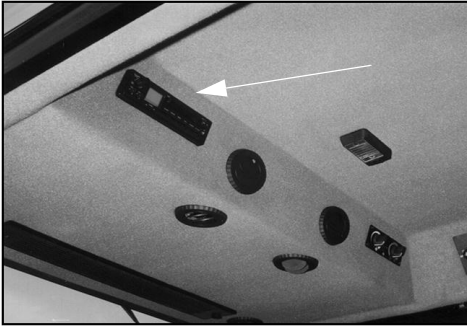


Hava Menfezi
-Genel Görünüm

Klima Sisteminin servisiyle ilgili bilgiler için bu kılavuzun Bakım ve Depolama bölümüne bakın.

Stereo/Radyo

Kabinde bir AM/FM/Radyo, CD Çalar ve Hava Durumu Bandı Yayını bulunur. Eksiksiz işletim talimatları ve programlama bilgisi için stereo üreticinin kullanım kılavuzuna bakın.



Stereo/Radyo
(Kabin tavan döşemesinin üstünde yer alır)
-Genel Görünüm

Ön Cam Sileceği

-Varsa

- **Sileceği açmak için**, (yan konsolda yer alan) Ön Cam Sileceği Düğmesini ON (açık) (Yukarı) konuma getirin.
- **Sileceği kapatmak için**, (yan konsolda yer alan) Ön Cam Sileceği Düğmesini OFF (kapalı) (Aşağı) konuma getirin.

NOT: Düğme OFF (kapalı) konuma gelene kadar silecek çalışmaya devam eder.

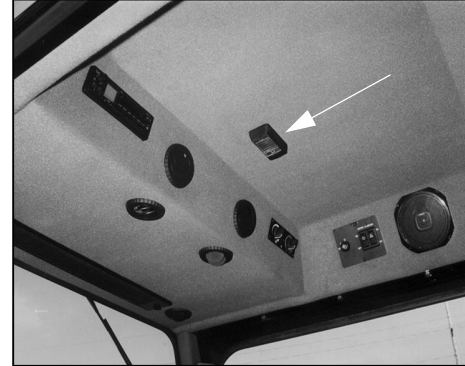


Ön Cam Sileceği Düğmesi
(Yan konsolda yer alır)
-Genel Görünüm

İç İş Lambası (Kabin)

İç Çalışma Lambası lensin sağ veya sol kenarlarına basılarak elle açılır.

NOT: Lambanın yanması için kontak anahtarı ON (açık) konumda olmalıdır.



İç Çalışma Lambası
(Kabin tavan döşemesinin üstünde yer alır)
-Genel Görünüm

İş Farları

İş Farları, püskül ayırıcı tentesinin veya kabininin önünde ve arkasında yer alır ve hava karardıktan sonra sahada çalışırken kullanılır.

NOT: Halka açık bir caddeye girmeden önce İş Farlarını OFF (kapalı) konuma getirin.



İş Farları
(Tentenin veya kabinin önünde
ve arkasında yer alır)
-Genel Görünüm

- İş Farlarını etkinleştirmek için İş Farı Düğmesini (yan konsolda yer alır) ilk konumuna ÇEKİN.
- Ön uçtaki iki İş Farını ve arkadaki iki İş Farını devre dışı bırakmak için İş Farı Düğmesini ikinci konuma ÇEKİN.



İş Farları Düğmesi
(Yan konsolda yer alır)
-Genel Görünüm

NOT: İş Farlarının çalışması için kontağın açık olmasına gerek yoktur. Ancak, bu farların motor çalışmıyorken uzun süreli kullanımı önerilmez.

- Sol taraftaki yakıt tankından yakıt çekmek için, Yakıt Tankı Anahtarına DOWN ("Sol") konumuna doğru basın.



Yakıt Tankı Seçici Anahtarı
(Yan konsolda yer alır)
-Genel Görünüm

NOT: Sarı "Düşük Seviye" gösterge ışığı yanan kadar iki yakıt tankından birini kullanarak aracı çalıştırabilirsiniz. Gösterge ışığı açıldığında, diğer tanka geçmeniz veya tankı doldurmanız gerekir.

YAKIT TANKI SEÇİCİ

- Motor yakıtının sağ taraftaki yakıt tankından çekmek için (yan konsolda yer alan) Yakıt Tankı Anahtarına YUKARI ("Sağ") konumuna doğru basın.

UYARI

KALİFORNİYA ÖNERİSİ 65 UYARI

UYARI: Dizel motor egzozu ve bazı içeriklerinin, kansere ve doğum kusurlarına veya diğer üreme kusurlarına neden olduğu Kaliforniya Eyaleti tarafından bilinmektedir.

UYARI: Akü çubukları, terminaller ve ilgili aksesuarlar, kurşun ve kurşun bileşenleri ve kimyasalları Kaliforniya Eyaleti tarafından kansere ve kusurlu doğumlara ve üremede diğer kusurlara neden maddeler olarak kabul edilmektedir.

MOTOR - ÇALIŞTIRMA ÖNCESİ DENETLEME

Çalıştırma Öncesi Denetleme Kontrol Listesi

1. Motorun yağ seviyesini kontrol edin.

NOT: Yağ seviyesi, yağ çubuğundaki düşük seviyesinin altındaysa, motoru çalıştırmayın.

2. Radyatördeki soğutma sıvısı seviyesini ve rezervuardaki soğutma sıvısı akışını kontrol edin.
3. Hidrolik yağ rezervuar seviyesini kontrol edin.
4. Soğutma havası giriş filtre eleklerini kontrol edin.
5. Motor tahrik kayışını kontrol edin.
6. Yakıt/su ayırıcıyı boşaltın.
7. Filter Minder®
8. Yağ veya yakıt sızıntısı olup olmadığını kontrol edin, gerekirse düzeltin.

MOTOR - BAŞLATMA

Motoru Başlatma

DİKKAT

Motoru yalnızca operatör koltuğunda çalıştırın. Motoru bir binanın içinde çalıştırırken, yeterli havalandırma olduğundan emin olun.

NOT

Bir motoru başlatırken, başlatma sıvısı kullanmayın. Çok fazla başlatma sıvısının kullanılması motora zarar verebilir.

DİKKAT

Elektrikli sistem 12-volt negatif topraklamalıdır. Optik atlatma kablolarıyla amplifikatör kullanırken, kişisel yaralanmaları ve elektrikli parçalarda hasarı önlemek için önlem alınmalıdır.

- Optik atlatma kablosunun bir ucunu amplifikatör aküsünün artı terminaline ve diğer ucunu başlatma motoruna bağlı araç aküsünün artı terminaline bağlayın.
- İkinci kablonun bir ucunu amplifikatör aküsünün eksi terminaline ve diğer ucunu akünün uzağındaki araç şasesinin diğer ucuna bağlayın. Kabine veya kabin desteğine BAĞLAMAYIN.
- Kabloları sökerken kıvılcımları önlemek için yukarıdaki sırayı tam olarak tersine çevirin. Ek bilgi için operatör kılavuzuna bakın.

1. Hidrostatik Denetleyiciyi NÖTR duruma getirin.
2. El Frenini Uygulayın.

NOT: Başlatma prosedürü tamamlandığında, çalıştırmadan önce El Frenini bırakın.

3. Gaz pedalı bir buçuk hızdayken motoru başlatın.
4. Kontak anahtarını ON (Açık) konuma getirin.
5. Marş motorunu devreye almak için kontak anahtarını döndürün.

NOT: Motor 15 saniye sonra başlamazsa, anahtarı OFF (kapalı) konuma getirin ve prosedürü tekrarlayın.

Motor üç denemeden sonra başlatılamazsa, yakıt besleme sistemini kontrol edin. Marş esnasında mavi veya beyaz egzoz dumanının olmaması yakıtın iletilmediği anlamına gelir.

6. Motor başladığında, gaz pedalı ayarını hemen 1/3'e düşürün.
7. Doğru çalışma için gösterge ışıklarını ve göstergeleri inceleyin. Herhangi biri çalışmıyorsa, motoru kapatın ve nedenini belirleyin.
8. Motoru yüksek bir dev/dk hızında çalıştırmadan önce en az beş dakika boyunca motorun ısınmasına izin verin.

NOT: Rölanti hızından (1000 Devir/Dk veya daha düşük) daha hızlı çalışmadan önce motor çalışma sıcaklığına çıkmalı ve yağ basıncı normal çalışma aralığında sabitlenmelidir. Soğuk yağ pompa basıncını yeterince engelleyecek miktarda akmayabilir.

Soğuk havalarda daha uzun bir ısınma dönemi gerekebilir.

MOTOR EKRANI - CANTRAK 2600

NOT

Kırmızı gösterge ışıklarından biri yanarsa, motor hızını hemen düşürün ve kontağı kapatın. Nedenini belirleyin ve çalışmaya devam etmeden önce düzeltin.

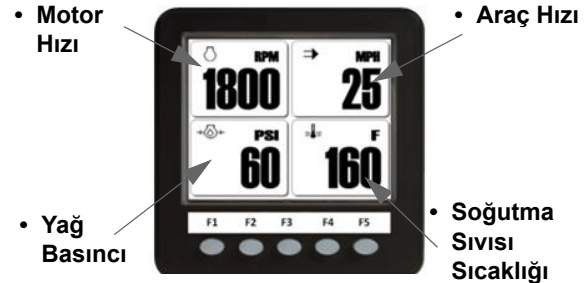
Püskül ayırıcınız motor parametrelerini izleyen bir CANtrak 2600 System vardır. Eksiksiz işletim talimatları ve programlama bilgisi için üreticinin kullanım kılavuzuna bakın.



CANtrak Motor İzleme
(Operatör istasyonunun yanında yer alır)
-Genel Görünüm

NOT: CANtrak Motor Monitörü fabrikada önceden ayarlanmıştır. Değişiklik gerekmez.

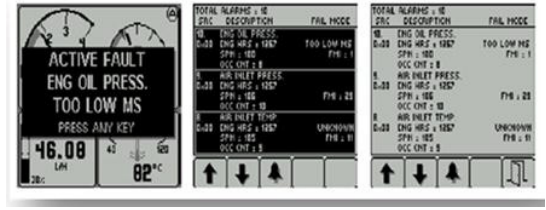
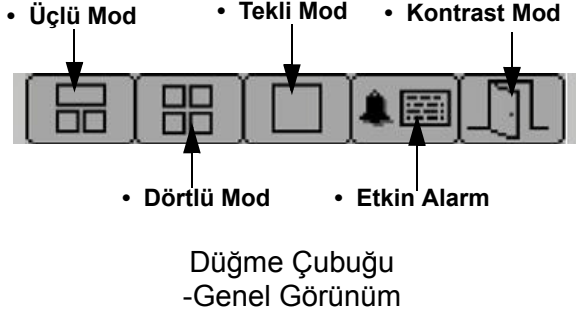
İlk başlatma ekranı görüntüledikten sonra, Dörtlü Mod ekranı görüntülenir.



Herhangi bir saatte, F1 veya F2 Düğmelerine basarak içeriğe bağlı "Düğme Çubuğunu" görüntüleyin.

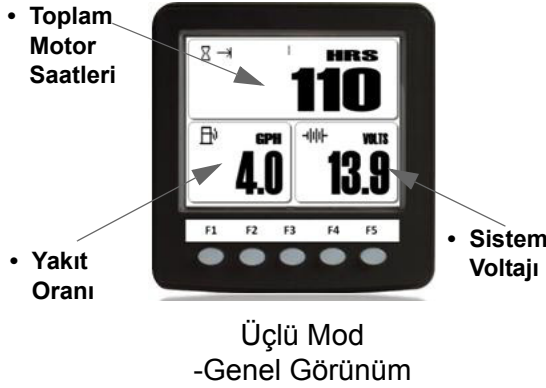
En üst seviyedeki Düğme Çubuğu monitörün temel yapısını gösterir ve beş saniye boyunca etkin olmadığında kaybolur.

- (F1) - Üçlü Mod
- (F2) - Dörtlü Mod
- (F3) - Tekli Mod
- (F4) - Etkin Alarm
- (F5) - Kontrast Mod (veya Konfigürasyon Menüsinü görmek için üç saniye boyunca basılı tutun)



Etkin Alarm
-Genel Görünüm

Üçlü Mod



NOT: Dörtlü Mod ekranına geri gitmek için F2 tuşuna basın, Tekli Mod ekranını görüntülemek için F3'e basın.

Tekli Ekranı

Tekli Mod, bir X-Y grafiği biçiminde veri geçmişini gösterir.



Tekli Mod
-Genel Görünüm

Etkin Alarm

Etkin Alarm görüntüleme modu birim tarafından alınan tüm etkin/geçerli alarmları listeler.

Konfigürasyon Menü



Konfigürasyon Menü
-Genel Görünüm

Yakıt Göstergesi

Yakıt Göstergesi, seçilen tanka göre, iki yakıt tankından birindeki yakıt miktarını ölçer.



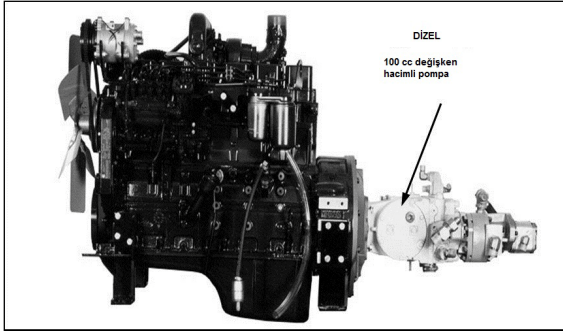
Yakıt Göstergesi
-Genel Görünüm

NOT: Sarı bir gösterge ışığı (yakıt göstergesinin yanında yer alan) düşük seviyede çalışma halinde operatörü uyarır.

HIDROSTATİK TAHRİK

Makinenizdeki Hidrostatik Tahrik sistemi makineyi çalıştırmak için basınçlı hidrolik sıvı kullanır.

Hidrostatik Tahrik sistemi bir Cummins® dizel motordan elde edilir. Hidrostatik güç sistemi Sauer Danfoss ağır iş değişken hacimli pompadan ve değişken hacimli tekerlek motorlarından oluşur. Manuel kontrol kolu (pompa açma değiştirme plakasına bağlı) motorlara olan yağ akışının miktarını ve yönünü kontrol ederek, makinenin hızını ve yönünü belirler.



NOT

Önerilen tam gaz pedalından daha düşük olan hiçbir değerde püskül ayırıcıyı çalıştırmayın.

⚠ DİKKAT

Motoru yalnızca operatör koltuğunda çalıştırın. Motoru bir binanın içinde çalıştırırken, uygun havalandırma olduğundan emin olun.

⚠ UYARI

ETER KULLANMAYIN!

Motor, elektronik bir başlatma yardımcısına sahiptir. Eter kullanımı patlamaya ve ciddi yaralanmalara neden olabilir.

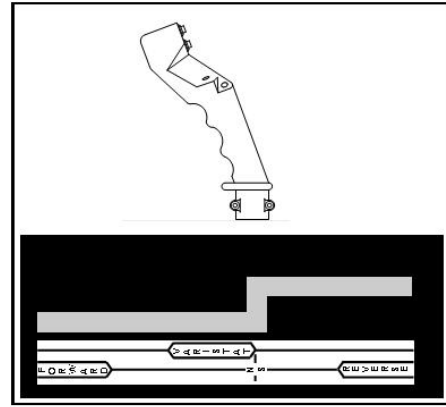
NOT

Soğuk yağ pompa kavitasyonunu önlemeye yetecek miktarda akmayabilir.

Çalıştırma

1. Maksimum önerilen motor hızı ayarına kadar gaz pedalını yavaşça açın.
2. Makineyi ileri doğru hareket ettirmek için, Hidrostatik Denetleyiciyi yavaşça ileri itin.

NOT: Hidrostatik Denetleyici daha uzağa taşındıkça, makine daha hızlı hareket eder. Makineyi durdurmak için, denetleyiciyi yavaşça NÖTR konuma getirin.

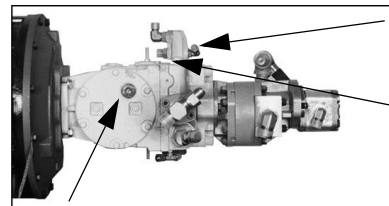


3. Makineyi ters yönde hareket ettirmek için, Hidrostatik Denetleyiciyi yavaşça geriye çekin.

NOT: Makineyi durdurmak için, denetleyiciyi yavaşça NÖTR konuma getirin.

4. Motoru kapatmadan önce, motor hızını düşürün ve motorun en az üç dakika boyunca boşa çalışmasına imkan verin.

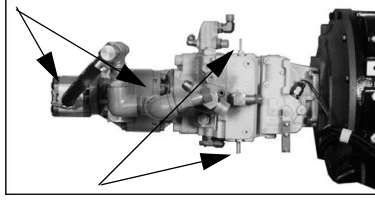
Hidrostatik Sistem



- Yükleme Basınç Portu
- Çok İşlevli Valf

- Hidrostatik Pompa

- Çift Dişli Pompalar



- Mekanik Hacim (Devir) Sınırlayıcı

Hacim Sınırlayıcı

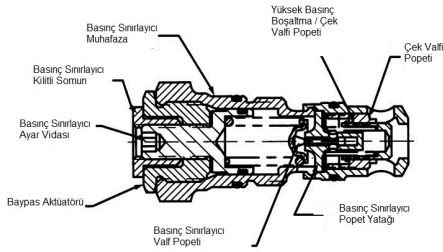
Sauer-Danfoss 90-Serisi Değişken Pompasında mekanik bir hacim (devir) sınırlayıcı bulunur.

NOT

Hacim Sınırlayıcı fabrikada ayarlanır ve başka bir ayar gerektirmez. Ayarlar Hagie Müşteri Desteği departmanı ile iletişime geçilmeden yapılırsa, sistem hasarı oluşabilir ve garanti geçersiz olur.

Arıza Valfları

Her Bir Değişken Pompada iki Çok İşlevli Valf bulunur. Bu valfler Sistem Kontrol Değerini, Basınç Sınırlayıcı Valfi, Yüksek Basınç Düşürme Valfini ve Baypas Valfini içerir.



ÇOK İŞLEVİLİ VALFİN ÇAPRAZ KESİTİ

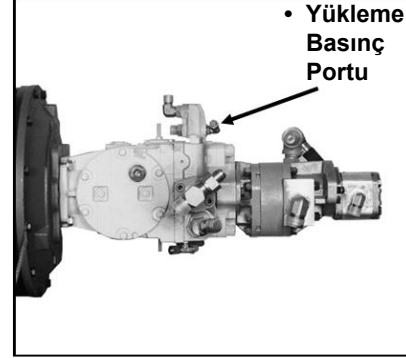
Ön ayarlı basınca ulaşıldığında, Basınç Sınırlayıcı Sistem, sistem basıncını sınırlamak için pompayı hızlı bir şekilde durdurur.

Yükleme Basıncı

Kapalı döngü sistemini izlemek için (Hidrostatik Pompa):

- Yüklem Basıncı Portuna 500 psi basınç göstergesi takın.

- Motoru başlatın ve az pedalını tam devir/dk değerine kadar açın.



- Yüklem Basıncı Portu

NOT: Yüklem basıncı 348 ve 365 psi olmalıdır. Gerekli basınç değerinin altındaysa, destek için Hagie Müşteri Hizmetleriyle iletişime geçin.

Çevrim Temizleme Valfi

NOT

Çevrim Temizleme Valfi fabrika ayarlarındadır. Ayar YAPMAYIN. Hagie Müşteri Desteği bölümüyle iletişime geçmeden ayar yapılırsa, sistemde hasar oluşabilir.

Hidrostatik Pompa Çevrim Temizleme Valfine sahiptir ve bu soğutma, kalıntı giderme amacıyla Hidrostatik Sistemden sıvıyı tahliye etmek için kullanılır.

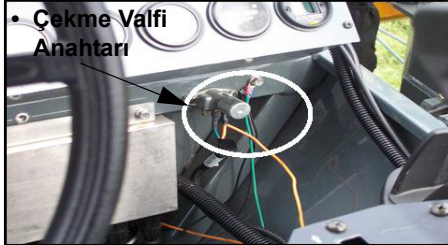
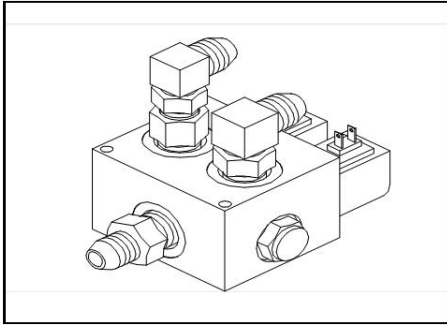


- Çevrim Temizleme Valfi

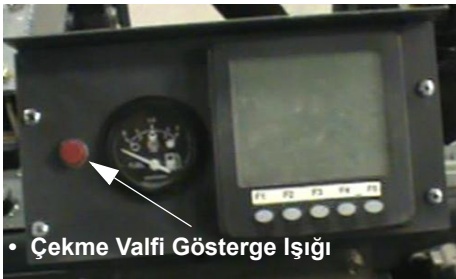
Çekiş Valfi

Makinenizde, güçlendirilmiş çekiş için hidrolik valfler vardır (biri hidrolik çevrimin önünde yer alır ve diğer arka hidrolik çevrimde yer alır)

Bu valfler, çamurlu durumların devam etmesi halinde veya tekerlekler herhangi bir nedenle çekiş gücünü kaybettiğinde uzamayı önemli oranda azaltır. Arka çevrimdeki valf her zaman aktiftir. Ön çevrimdeki valf, Çekiş Valfi Anahtarı (operatör istasyonunda yer alır) tarafından etkinleştirilir.



Çekiş Valfi Etkinleştirildiğinde, cihaz paneli üzerindeki bir gösterge yanar.

**NOT**

Hidrolik Çevrim hasarını önlemek için, ön Çekme Valfini sürekli veya 6,43 km/s üzeri hızda yolculuk ederken çalıştırmayın. Ön çekme valfini yalnızca gerektiğinde etkinleştirin. Sorunlu bölgeden çıktığınızda Çekme Valfi Anahtarını KAPATIN.

Tekerlek Motorları

Makinenizdeki Sauer-Danfoss Değişken Hızlı Tekerlek Motorları bir



-Tipik montaj gösterilmektedir

Vites Anahtarı ON (Açık) konumdayken, yüksek vitestesisinizdir, bu size daha iyi bir yol performansı için yüksek hız sağlar.

Vites Anahtarı OFF (Kapalı) konumdayken, düşük vitestesisinizdir, bu size daha iyi bir arazi performansı için daha düşük hız sağlar.

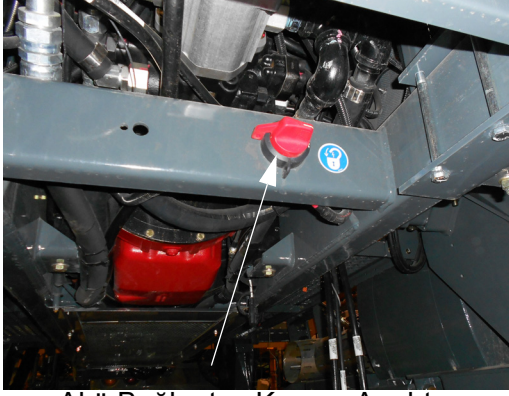
Akü Bağlantısı Kesme Anahtarı

Püskül ayırıcınızda, bir Akü Bağlantısı Kesme Anahtarı vardır (arka şasede yer alır).

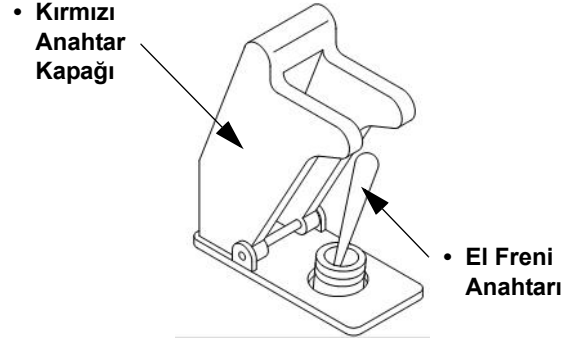
Akü Bağlantısı Kesme Anahtarı aküyü devre dışı bırakarak, motora giden tüm elektrik enerjisini keser.

Motoru başlatmadan önce anahtarın ENGAGED (Devrede) konumunda olduğundan emin olun.

NOT: Elektrikli sistemlerde çalışma yaparken, Akü Bağlantısı Kesme Anahtarını bir güvenlik cihazı olarak KULLANMAYIN. Servis öncesinde, eksi akü kablosunun bağlantısını kesin.



Akü Bağlantısı Kesme Anahtarı
(Arka şaside yer alır)
-Genel Görünüm



El Freni

⚠ DİKKAT

Makineyi çalıştırırken El Frenini devreye almayın. Buna uyulmaması kişisel yaralanmalara ve makinede hasara neden olabilir.

⚠ DİKKAT

ACİL DURUMDA DURDURMA İÇİN

1. Hidrostatik Denetleyiciyi NÖTR konuma getirin.
2. E-Stop'u etkinleştirin.
Yaralanmaları veya makine hasarını önlemek için bu adımları izleyin.

Frenler yükleme basıncı tarafından denetlenir. Motor kapalıyken veya yükleme basıncı 150 psi değerinin altındayken, frenler hala aktiftir.

El Frenini Devreye Alma

- Kırmızı anahtarın kapağını kaldırın (yan konsolda yer alır).



FIG 5.14

- Freni devreye almak için için El Freni Anahtarı'na YUKARI doğru basın.

El Frenini Devre Dışı Bırakma

- Kırmızı anahtar kapağını kapatın, bu el Freni Anahtarını AŞAĞI/OFF (KAPALI) konuma geçirir.

NOT: Makineyi çalıştırmadan önce her zaman El Freninin OFF (KAPALI) olduğundan emin olun.

HİDROLİK SİSTEM



UYARI

SIZINTILARA YAKLAŞMAYIN

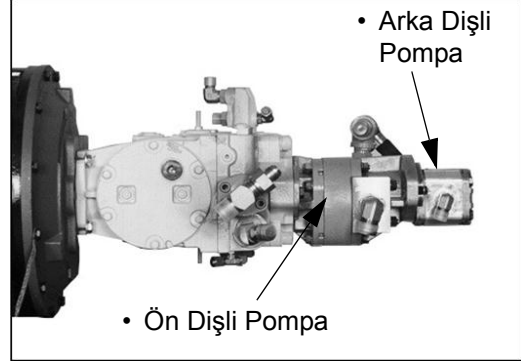
- Yüksek basınçlı yağ kolayca deriye sıçrayarak ciddi yaralanmalara veya ölüme neden olabilir.
- Yaralandıysanız, acil tıbbi yardım alın. Yağı çıkarmak için acil ameliyat gerekebilir.
- Sızıntı kontrolü için cildinizi veya parmağınızı kullanmayın.
- Yükü veya hidrolik basıncı düşürdüktan sonra bağlantıları gevşetin.

Yedek Hidrolik Sistem, açık tip bir sistemdir ve ağır iş Değişken hacimli Pompasının akasına monte edilir. Bu sistem, ikili Dişli Pompalardan oluşur (tam zamanlı Güç Direksiyon Ünitesini, Kaldırma Silindirlerini, Kesicileri ve Çektirme Aletlerini çalıştırmak için gereken hidroliği sağlar).

Bu sistemlerden her birini besledikten sonra, hidrolik yağ, yağ soğutucuya gönderilir (motor soğutma sıvısı radyatörünün ön kısmında yer alan), burada soğutulur ve hidrolik yağ rezervuarına geri gönderilir.

Dişli Pompa

Öndeki, daha geniş Dişli Pompa Kesicilere ve Çektirme Aletlerine hidrolik güç sağlar. Arkadaki, daha küçük Dişli Pompa, Güç Direksiyonu ve Kaldırma Silindirlerine hidrolik güç verir.



NOT: Düşük Hidrolik Yağ Seviyesi Göstergesi (yan konsolda yer alan) açılırsa, motoru hemen kapatın.



Düşük Hidrolik Yağ Seviyesi Göstergesi
(Yan konsolda yer alır)
-Genel Görünüm

Güç Direksiyonu

Tam zamanlı Güç Direksiyonu sistemi, Hidrolik Direksiyon Motoruna sahiptir (direksiyon tekeri milinin ucuna montelidir), bu iki adet çift etkili Direksiyon Silindirine bağlıdır (her iki direksiyon koluna ve ayak kaynak yerlerine montelidir).



Direksiyon Silindirleri
(Her iki ön direksiyon koluna ve dış ayak kaynak yerlerine montelidir)
-Genel Görünüm

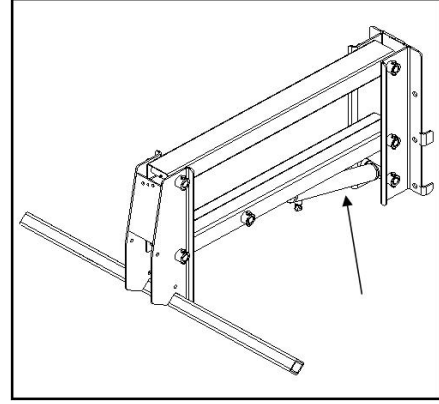
Bu sistem hidrolik ikili Dişli Pompalarından birinden (motor tahrikli) güç alır. Bu Dişli Pompalar motor Dev/Dk'a duyarlı olduğundan, maksimum direksiyon duyarlılığını sağlamak için püskül ayırıcı önerilen tam Dev/Dk'da çalıştırmak en iyi seçimdir.

NOT: Dev/Dk ne kadar yükselirse, yağ akışı da o kadar yüksek olur.

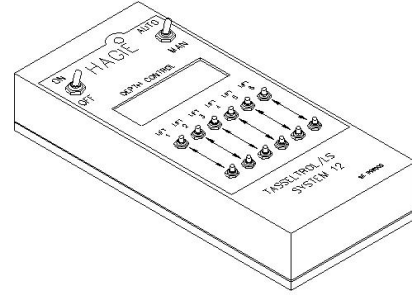
Kaldırma Silindirleri

(Her bir kaldırma ünitesine monteli) Kaldırma Silindirleri, (operatör istasyonunda yer alan) Tasselrol®/LS Kontrol Paneli tarafından kontrol edilen püskül ayırma kafa grubunun yüksekliğini ayarlar.

Çalıştırma ve ayarlama parametreleri hakkında bilgi edinmek için Püskül Ayırma Sistemleri bölümünde yer alan "Tasselrol" bilgisine bakınız.



Kaldırma Silindirleri
(Her bir kaldırma ünitesine montelidir)

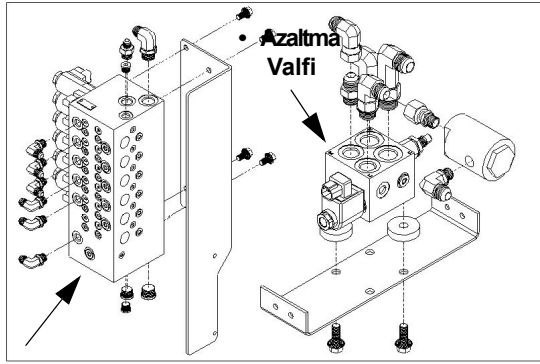


Tasselrol Kontrol Paneli
(Operatör istasyonunda yer alır)

Elektro Hidrolik Valfler

Elektro Hidrolik Valfler (araç çubuğunun önünde yer alan) yukarı ve aşağı hareketlerinde Kaldırma Silindirlerini kontrol eder.

Azaltma Valfi (doğrudan operatör koltuğunun arkasında yer alır), Kaldırma Valfine giden basınç miktarını doğrudan kontrol eden ana valftir. Azaltma Valfi'nin fabrika ön ayarı 2200 psi'dir.



• Elektro Hidrolik Valfler

NOT: Psi'yi kontrol etmek için, Azaltma Valfi Girişine (1) 3000 psi basınç göstergesi takın. Ek ayar gerekirse, Hagie Müşteri Desteği ile iletişime geçin.



Püskül Ayırma Kafaları

Püskül Ayırma Kafalarındaki hidrolik motorlar Ana Püskül Ayırıcı tarafından kontrol edilir ve (konsolun yanında yer alan) Püskül Ayırıcı Kontrol Anahtarları kullanılarak ayrı ayrı kapatılır veya açılır.



Ana Püskül Ayırıcı Anahtarı ve Püskül Ayırıcı Kontrol Anahtarları (Yan konsolda yer alır)
-Genel Görünüm

★ TO ENGAGE DETASSLING HEAD HYD MTRS:

1. Reduce engine speed to an idle.
2. Clear area of unauthorized personnel.
3. Turn individual motor control switches to "ON".
4. Slowly increase engine RPM to desired speed.

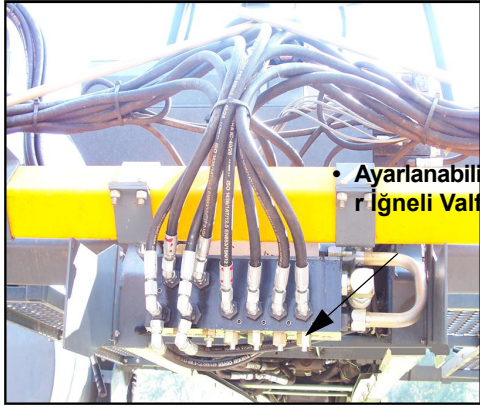
*PÜSKÜL AYIRMA HİD. MTRLARI DEVREYE ALMAK İÇİN

1. Motor hızını rölantiye getirin.
2. Etraftaki yetkisiz personeli uzaklaştırın.
3. Bağımsız motor düğmelerini "ON" konumuna getirin.
4. Motor dev/dk'sını yavaşça istenen hıza getirin.

Motor Kontrol Valfleri

- (Motorları etkinleştiren) Motor Kontrol Valflerinin üstündeki solenoidi açmak için karşılık gelen anahtar(lar)ı operatörden tersi yöne yatırın.
- Monitörlerden birini veya tümünü kapatmak için, karşılık gelen anahtar(lar)ı operatöre doğru yatırın.

Her bir motor seti, hidrolik motorlarına hidrolik akışını sınırlandıran Ayarlanabilir İğneli Valf ile kontrol edilerek aşırı hızlı çalışmamaları ve hasar görmemeleri sağlanır.



**Motor Kontrol Valfleri
-Genel Görünüm**

NOT: Ayarlanabilir İğneli Valf, fabrika önayarlı gelir ve değişiklik yapmak gerekmez.

Motor hızı rölantideyken hidrolik motorları etkinleştirin ve sonra Dev/Dk'yı çalışma hızına yükseltin.

NOT: Operatör, püskül ayırma kafaları çalışırken üç (3) saniye boyunca operatör koltuğundan kalkarsa, bu işlevler durur. Püskül ayırma kafaları operatör koltuğa oturana ve Ana Püskül Ayırıcı Anahtarını OFF (Kapalı) ve sonra ON (Açık) konuma tekrar getirene kadar kapalı kalır. Bu güvenlik özelliği hakkında daha fazla bilgi için bu kılavuzun Püskül Ayırıcınızı Çalıştırma bölümündeki "Operatör Anahtar (OPS)" bölümünde verilen bilgilere bakın.

! UYARI

KALİFORNİYA ÖNERİSİ 65 UYARI

UYARI: Dizel motor egzozu ve bazı içeriklerinin, kansere ve doğum kusurlarına veya diğer üreme kusurlarına neden olduğu Kaliforniya Eyaleti tarafından bilinmektedir.

UYARI: Akü çubukları, terminaller ve ilgili aksesuarlar, kurşun ve kurşun bileşenleri ve kimyasalları Kaliforniya Eyaleti tarafından kansere ve kusurlu doğumlara ve üremede diğer kusurlara neden maddeler olarak kabul edilmektedir.

! CAUTION

Electrical system is 12 volt negative ground. When using booster with jumper cables, precautions must be taken to prevent personal injury or damage to electrical parts.

1. Attach one end of jumper cable to positive terminal of booster battery and other end to positive terminal of vehicle battery connected to starter motor.
2. Attach one end of second cable to negative terminal of booster battery and other end to vehicle frame away from battery. Do not attach to cab or cab support.
3. To remove cables, reverse above sequence exactly to avoid sparks. See operator's manual for additional information.

DİKKAT

Elektrik sistemi 12 volt negatif topraklamalıdır. Optik atlatma kablolarıyla servo kullanacağımızda, elektrikli parçalarda hasarı ve yaralanmaları önlemek için aşağıdaki tedbirler alınmalıdır.

1. Optik atlatma kablosunun bir ucunu servo aküsünün pozitif terminaline ve aracın aküsünün marş motoruna bağlı olan aküsünün pozitif terminaline de diğer ucunu takın.
2. İkinci kablonun bir ucunu servo aküsünün negative terminaline ve diğerini de akünün diğer tarafındaki araç şasesine bağlayın. Kabine veya kabin desteğine bağlamayın.
3. Kabloları sökmek için, kıvılcımları önlemek amacıyla yukarıdaki talimatların tersini yapın. Ek bilgiler için operator bilgilerine bakın.

Erişim

Pil, makinenin arka sağ tarafında yer alır. Erişmek için yan paneli açın.

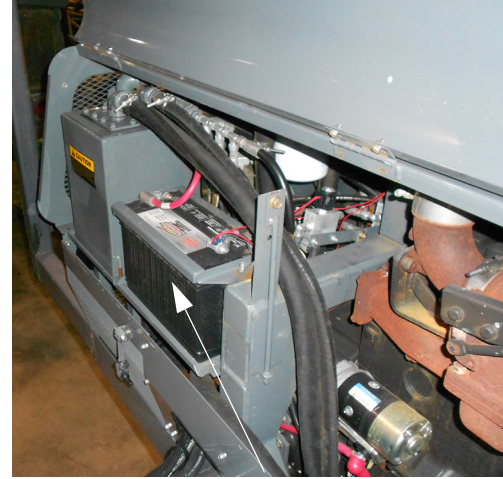
AKÜLER

! DİKKAT

Aküler sülfürik asit içerir. Cilt, gözler ve kıyafetlerle teması önleyin. Dumanları solumayın veya sıvıları yutmayın. Piller patlayıcı gazlar içerir. Servis sırasında kıvılcımları ve alevleri önleyin.

NOT

Yeterli elektrik kontağını sağlamak için, akü terminali bağlantıları mümkün olduğunca temiz ve sağlam olmalıdır.



Akü Erişimi
(Arka sağ yan panelin arkasında yer alır)
-Tipik montaj gösterilmektedir

NOT: Elektrikli sistemin bakımını yaparken, her zaman (önce topraklama kablosunu kaldırıp) aküleri kaldırın. Aküleri yeniden monte ederken, en son topraklama kablosunu bağlayın.

Temizleme

- Akü kablolarını akülerden sökün.
- Bir kablo fırçasıyla veya akü çubuğu fırçasıyla her türlü korozyonu temizleyin.
- Akü kablosu bağlantıları ve çubuklarını hafif karbonatlı suyla ve amonyak çözeltisiyle yıkayın.
- Korozyonu önlemek için gres (veya dielektrik gres) uygulayın.
- Bağlantıların sağlam olduğundan emin olarak aküleri yeniden bağlayın.
- Her 100 saatlik çalışmadan sonra temizleyin.

Değiştirme

Aşağıdaki teknik özelliklere uygun derecelerdeki yedek aküleri monte edin:

- **Voltaj** - Yalnızca 12V.
- **CCA** - 0 F derecede 30 saniye. (950).
- **Rezerv Kapasitesi** - 25 amp'de 185 dakika.

AKÜ BAĞLANTISI KESME ANAHTARI

! UYARI

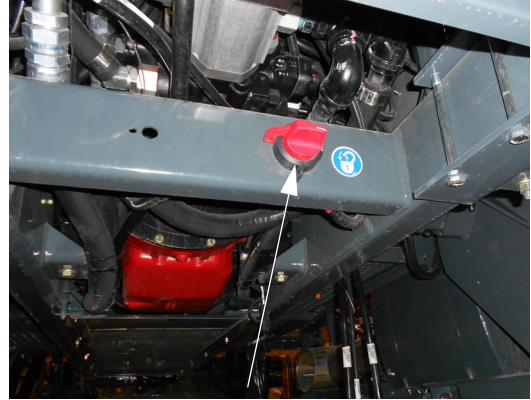
Bağlantı kesmeyi devre dışı bırakmayın. Akü terminallerine giden elektrikli cihazları sonlandırmayın. Elektrikli ekipmanın servisini yapmadan önce Akü Bağlantısı Kesme Anahtarını OFF (Kapalı) konuma getirmeyin. Eksi akü terminalinin bağlantısını kesmeden önce elektronik cihazları tamamen izole edin. Buna uyulmaması ciddi yaralanmalara ve ekipmanda hasara neden olabilir.

Püskül ayırıcınızda, bir Akü Bağlantısı Kesme Anahtarı vardır (arka şasede yer alır).

Akü Bağlantısı Kesme Anahtarı aküyü devre dışı bırakarak, motora giden tüm elektrik enerjisini keser. Motoru başlatmadan önce anahtarın ENGAGED (Devrede) konumunda olduğundan emin olun.

- Çalıştırmak için Akü Bağlantısı Kesme Anahtarını ON (Açık) veya OFF (Kapalı) konuma getirin.

NOT: Akü Bağlantısı Kesme Anahtarını elektrikli sistemlerde bir çalışma gerçekleştirirken bir güvenlik cihazı olarak KULLANMAYIN. Servis öncesinde, eksi akü kablosunun bağlantısını kesin.



Akü Bağlantısı Kesme Anahtarı
(Arka şasede yer alır)
-Genel Görünüm

SIGORTALAR

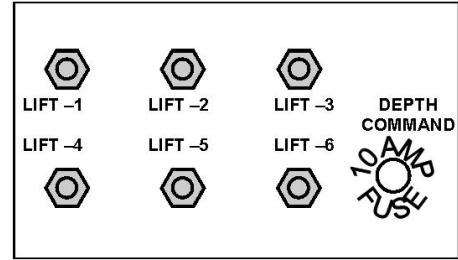
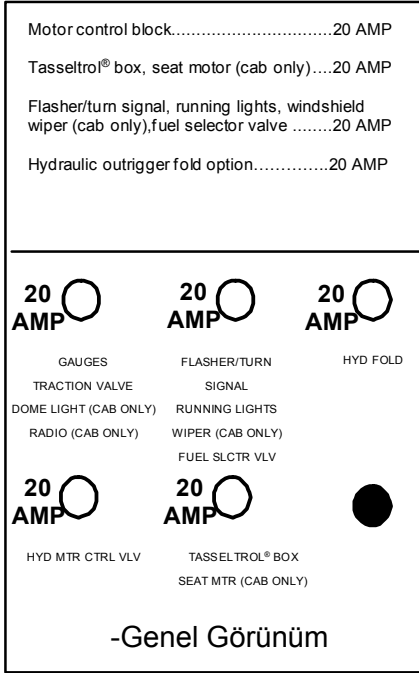
Sigortalar, makinenizdeki ayrı ayrı "daha hafif görevli" elektrik devrelerini korur ve yan konsolda yer alır.



Sigortalar
(Yan konsolda yer alır)
-Genel Görünüm

Bir sigorta patlarsa, sigorta kapağını itip çekerek, "saat yönünün tersine" çevirerek sökün.

Eşit boyutta ve amperde sigortayla değiştirin.



-Genel Görünüm

NOT: Aynı anda ikiden fazla aktüatörü çalıştırmak sigortanın patlamasına neden olabilir. Patlamış bir sigorta, LS/Derinlik Komutu Pivot Cıvatalarının (aşağıdaki resimde gösterildiği üzere) çok sıkı olduğunu gösterebilir. Sigorta patlamaya devam ederse, nedeni belirleyin ve sorunu çözün

Derinlik Komutu Sigortası

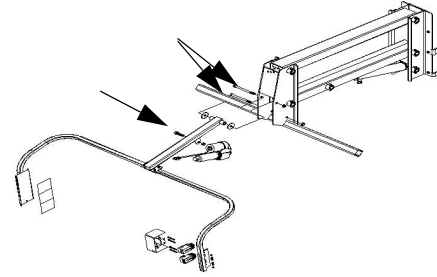
Derinlik Komutu Sigortası, Kaldırma Anahtarı Panelinde, operatör istasyonunun yanında bulunur.



Derinlik Komutu Sigortası
(Kaldırma Anahtarı Panelinde)
-Genel Görünüm

Derinlik Komutu Sigortası patlarsa, sigorta kapağını itip çekerek, "saat yönünün tersine" çevirerek sökün.

Eşit boyutta ve amperde sigortayla değiştirin.



LS/Derinlik Komutu Pivot Cıvataları
-Genel Görünüm

DEVRE KESICILER

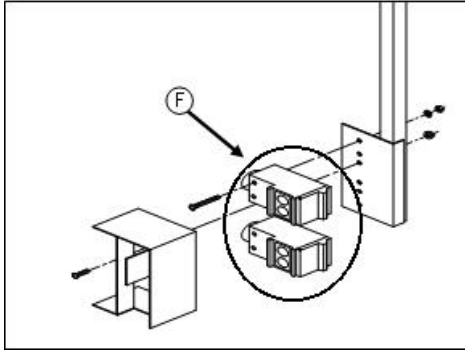
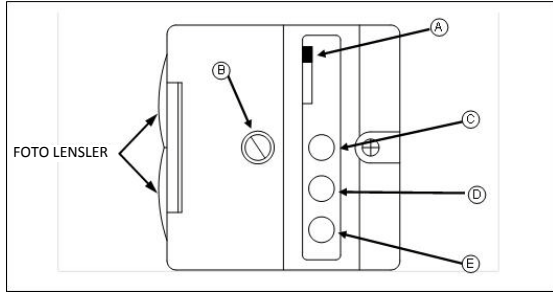
Devre Kesiciler, makinedeki "daha ağır yüklü" elektrikli devrelerin işlevlerini yönetir. Kesiciler, aşırı yüklenme olduğunda dururlar ve soğuduktan sonra kendilerini otomatik olarak sıfırlarlar. Aşırı yüklenme ve kısa devre bulunduğu sürece durup sıfırlamaya devam ederler.

Devre Kesici sıfırlanmazsa, eşit amperdeki ve boyuttaki bir kesiciyle değiştirin.

LS FOTO IŞIK GÖSTERGELERİ



LS Foto Işık Göstergesi
-Genel Görünüm



- Üst ve alt LS Foto Işıkları, çalışma durumunu gösteren LED ışıklarından oluşur.
- Foto ışık sensöründe yer alan LT/DK (Aydınlık/Karanlık) Düğmesi (A) yeşil LED ışığının etkinlik durumunu ON'dan (Açık) (LT - Aydınlık) OFF'a (kapalı) (karanlık) çevirir.

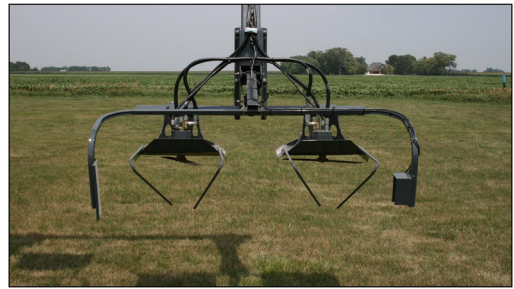
NOT: Aydınlık/Karanlık Düğmesi ışığın işlevsel çalışmasını etkilemez, yalnızca nasıl görüntülendiğini etkiler. Bu düğme "LT" (aydınlık) konumunda olmalıdır.

- Hassasiyet Ayar Vidası (B) her zaman MAXIMUM (maksimum) değerine ayarlanmalıdır.
- Sarı LED Işığı (C) gücün AÇIK olduğunu gösterir.
- Yeşil LED Işığı (D) enerji sağlanan çıktıyı gösterir (Tasselrol Kutusuna bir sinyal gönderme ve yüksek veya alçak egzoz valfini açmak için sinyal gönderme)
- Kırmızı LED Işığı (E) foto ışığının yansıtılan sinyali aldığını gösterir.

DERİNLİK KOMUTU

-Varsa

Püskül ayırıcınız ayarlanabilir bir Derinlik komutu özelliğine sahip olabilir, bu özellik LS Sisteminin derinliğinin operatör tarafından operatör koltuğunda ayarlanmasına imkan tanır.



Derinlik Komutu Anahtarları operatör istasyonunun yanında yer alır.



Derinlik Komutu Anahtarları
(Operatör istasyonunun yanında yer alır)
-Genel Görünüm

- Kesme veya çekme yüksekliğini düşürmek için, istenen Derinlik Komutu Anahtarını seçin ve DOWN (aşağı) basın. Bu, Aktüatörü uzatır, LS Sistemi yükseltir ve sonucunda kesme ve çektirme yüksekliği azalır.



Aktüatör
-Genel Görünüm

- Kesme yüksekliğini arttırmak için, Aktüatörü ilgili Derinlik Komutu Anahtarına UP (yukarı) yönde basarak aşağı indirin.

NOT

Bir kerede ikiden (2) fazla Aktüatörü ÇALIŞTIRMAYIN. Buna uyulmazsa, anahtar panelindeki bir sigortada patlama olabilir.

Daha fazla bilgi

Derinlik Komutu Sistemi ile ilgili ek bilgiler için bu kılavuzun Bakım ve Depolama bölümüne bakın.

TASSELLTROL®/ LS SYSTEM 12™

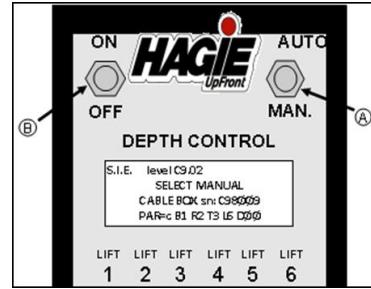


Tasselrol Kontrol Paneli
(Yan konsolun kenarında yer alır)

Kurulum

Parametre Moduna Girme

- Tasselrol Kontrol Panelinde yer alan AUTO/MAN Düğmesine (A) basarak AUTO (Otomatik) ögesini seçin.
- Derinlik Kontrolünü etkinleştirmek için ON/OFF düğmesine basarak ON (açık) konuma getirin.



- LCD ekranda dört satır bulunur. En üstteki satır program seviyesini görüntüler. İkinci satırda SELECT MANUAL (Manueli seç) yazısı yanıp söner (parametre ayarlama moduna girmek üzere olduğunuza dair bir uyarı olarak). Geçerli parametre ayarları en alt satırda görüntülenir (Genelde B, R, T, L ve D değerleri ayarlanır. Makine tipi o, p veya c olarak valf sistemine göre değişim gösterir.

NOT: L, makinedeki kaldırmaların sayısına göre değişir.

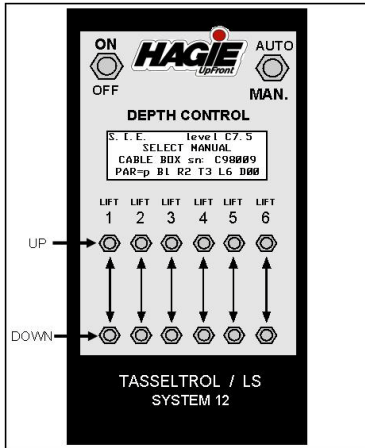
S. I. E. level C7.5
SELECT MANUAL
CABLE BOX sn: C98009
PAR=p B1 R2 T3 L6 D00

NOT

Tasselrol yazılımının 8.7 sürümüne ve üstüne sahip makineler otomatik mod işlevleri için kaldırma hızlarının operatör tarafından ayarlanmasına izin veren bir iyileştirme içerir.

Makine Valf Tipini Eşleştirme

- Seçili makine tipini görüntülemek için LCD ekrandaki "PAR" yazısının altındaki LIFT 1 UP Düğmesine iki kere basın.



PRESS UP TO CHANGE
PARAMETERS
PRESS DOWN TO QUIT
NEXT p L6 D00 V1

- LCD ekranın en alt satırında "NEXT" (ileri) ögesinin sağındaki o, p, c değerleri makine tipini gösterir. Bu öge altında yer alan LIFT 2 UP Düğmesine basın. Ekran artık "Select Machine Type" (Makine Tipini Seç) ekranına geçer.

o= original valves
p= proportional
c= combo (prop)
NEXT o p c

- Ünitenin yüklü olduğu makine tipini seçin.

NOT: 2007'den önce orijinal valf sistemiyle üretilen makinelerde "o" simgesinin altındaki LIFT 4 düğmesine basın. Makinede orantılı valfler varsa, "p" simgesinin altındaki "LIFT 5" düğmesine basın.

Orantılı valflerin olduğu 2007 ve sonrasında üretilen makinelerde, "c" simgesinin altındaki LIFT 6 düğmesine basın.

- Ekran, makine tipinin bulunduğu SELECT MANUAL (Kılavuz Seç) sayfasına geri döner ve en alt satırda biraz önce seçtiğiniz makine tipi görüntülenir.

Makinede Kaç Tane Kaldırma Olduğunu Eşleştirme

(Devam etmeden önce sistem parametre modunda olmalıdır)

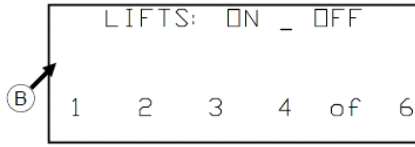
- Kaç kaldırmanın açık olduğunu görmek için LCD ekrandaki "PAR" yazısının altındaki LIFT 1 UP Düğmesine iki kere basın.

NOT: Ekrandaki L6 (A) altı kaldırma valfinin AÇIK olduğunu gösterir.

PRESS UP TO CHANGE
PARAMETERS
PRESS DOWN TO QUIT
NEXT c L6 D00 V1

(A)

- Makinenizi uyacak şekilde kaldırma valfi sayısını değiştirmek için "L" simgesi altındaki LIFT 3 UP düğmesine basın. Bu LIFTS (kaldırma valfleri) ögesini görüntüler. ON-OFF (AÇIK-KAPALI) ekranı (B).

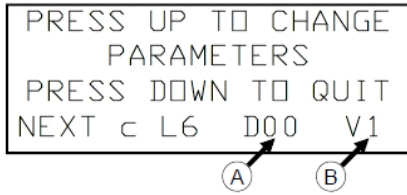


- Açıp kapatmak istediğiniz kaldırma valfinin altındaki UP Düğmesine basın.
- Hangi kaldırma valflerinin açılıp kapanacağını seçtikten sonra, ekrandan çıkmak ve yeni parametre ayarını kaydetmek için LIFT 1-DOWN Düğmesine iki kere basın.

"D" ve "V" Belirleme

(Devam etmeden önce sistem parametre modunda olmalıdır)

- LIFT 1 UP Düğmesine (LCD ekranda "PAR" ögesinin altında) iki kere basın ve ekranda "tümü yukarı" için Dvel (A) ve Valf Dengeleme 1=Açık veya 0=Kapalı geçerli ayarı görüntülenir.



- "D" değeri, kaldırma valflerinin (Hidrostatik Denetleyicinin üstünde yer alan) ALL-UP (tümü yukarı) Düğmesine basılır basılmaz kaç saniye yukarı doğru hareket edeceklerini gösterir. Bu süre LIFT 4 UP düğmesine basılarak değiştirilebilir.

NOT: Süre, fabrika ayarlarında 0 olarak belirlenmiştir, ve makine valfleri ayarlanırken 20 değerine ayarlanabilir.

- LIFT 4 UP Düğmesine basıldığında, "D25" değerine kadar her seferinde beş saniye eklenir, daha sonra "D00" değerine geri döner. Değer D00 olarak ayarlandığında, Hidrostatik Denetleyici ALL-UP (tümü yukarı) Düğmesi bırakılır bırakılmaz yukarı doğru hareket durur. D00 dışında herhangi bir değer belirlenirse, ALL-UP Anahtarına basıp bırakmak yeterli olur, parametreye ulaşıncaya kadar kaldırma valfleri yukarıya doğru hareket etmeye devam eder.

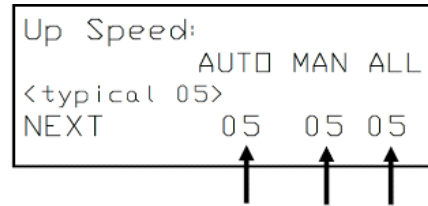
- "V" değeri valfin otomatik dengelenmesinin gerçekleşip gerçekleşmediğini gösterir. Bu değeri değiştirmek için LIFT 6 UP Düğmesine basın.

NOT: Bu değer genelde "V1" olarak bırakılır.

Kaldırma Hızlarını Ayarlama

(Devam etmeden önce sistem parametre modunda olmalıdır)

- (LCD ekrandaki "PAR" ögesinin altındaki) LIFT 1 Düğmesine üç kere bastığınızda, ekranda , otomatik, manuel ve tümü yukarı hareket için 01 ila 10 arasında değişen yük-selme hızı ayarı görülür.
- "MAN" için 01 veya "AUTO" ve "ALL" için 03 değeri belirlenirse, kaldırma valfleri, daha yavaş hareket eden valfin belirlenebileceği kadar yavaş hareket eder. Bu ayarlar, tüm kaldırma valflerinin aynı hızda hareket etmesini sağlamak için değerlerin ofsetinin ayarlanması için faydalıdır. Genelde, bu değerler, daha yüksek hız için 05 değerine ayarlanır. Değerler, AUTO, MAN veya ALL altındaki Yukarı/Aşağı Düğmelerine basılarak değiştirilebilir.



NOT: Bu değerler, ekrandan çıkmak ve yeni parametre ayarını kaydetmek için LIFT 1 DOWN Düğmesine basarak kaydedilebilir.

Kaldırma Ofsetini Ayarlama

(Devam etmeden önce sistem parametre modunda olmalıdır)

- (LCD ekrandaki "PAR" ögesinin altındaki) LIFT 1 UP Düğmesine dört kez bastığınızda, ekranda ilk üç kaldırma valfi için UP OFF-SET ögesinin geçerli ayarı görüntülenir. Tekrar NEXT (ileri) düğmesine basıldığında, son üç kaldırma valfi için ofset ayarı görüntülenir. Her bir valf için UP OFFSET değeri kaldırma hızını diğer kaldırma valflerinin hızına getirmek için gerektiği kadar, -19 ile +20 arasında ayarlanabilir.

NOT: Sayı ne kadar büyük olursa, kaldırma valfi o kadar hızlı hareket eder. Genelde, ofset ilk başta LIFT UP SPEED için 01 veya 02 değerinin belirlenmesiyle çok düşük bir hızda ayarlanır.

```
Up Offset:
          1     2     3
<typical 00>
NEXT      00  -06  +05
```

NOT

Tüm kaldırma hızlarının eşitlenmesi için hızı 05'in altına düşürmeniz gerekebilir. Bu, akışın 0,10 cm orifiyle sınırlanması yerine belirlenen değerle kontrol edilmesini sağlar. Ofset parametrelerini eşit yükselme hızları için ayarladıktan sonra, yükselme hızı değeri tekrar 05'e yükseltilebilir.

- Parametre modundan çıkın ve her bir kaldırma valfinin hızını Up/Down düğmeleriyle manuel olarak hareket ettirmek suretiyle kontrol edin.
- LIFT UP OFFSET parametresindeyken, en yavaş ve en hızlı kaldırma valflerinin ofset değerini değiştirerek ortalama hıza gelecek şekilde düzeltmek için Up/Down Düğmelerini kullanın.
- Ofset değerlerini ayarladıktan sonra, hız ayarına yeniden yaklaşık 05 değerine getirin.
- Tüm kaldırma valfleri en alçak noktadayken AUTO düğmesini seçin.
- Tüm kaldırma valflerinin aynı anda yükseleceği şekilde ALL-UP Düğmesine (Hidrolik Denetleyici üzerinde) basın. Diğerlerinin hızına yakın olmayan kaldırma valflerinin değerlerini düzeltin.
- Değerler, ekrandan çıkmak ve yeni parametre ayarını kaydetmek için LIFT 1 DOWN Düğmesine basarak kaydedilebilir.

İndirme Hızlarını Ayarlama

(Devam etmeden önce sistem parametre modunda olmalıdır)

- (LCD ekrandaki "PAR" ögesinin altındaki) LIFT 1 Düğmesine altı kere bastığınızda, ekranda , otomatik, manuel ve geri alma hareketi için 01 ila 10 arasında değişen geçerli iniş hızı ayarı görülür.
- Değer 03 olarak ayarlanırsa, kaldırma valfleri biraz daha yavaş hareket eder. Bu 03 ayarı, tüm kaldırma valflerini aynı hıza getirmek için değerlerin ofsetini ayarlamak için faydalıdır. Genelde, bu değerler, daha yüksek hız için 05 değerine ayarlanır. Değerler, AUTO, MAN veya ALL altındaki Yukarı/Aşağı Düğmelerine basılarak değiştirilebilir.
- Değerler, ekrandan çıkmak ve yeni parametre ayarını kaydetmek için LIFT 1 DOWN Düğmesine basarak kaydedilebilir.

```
Down Speed:
          AUTO MAN ALL
<typical 05>
NEXT      05  05  05
```

İndirme Ofsetini Ayarlama

(Devam etmeden önce sistem parametre modunda olmalıdır)

- (LCD ekrandaki "PAR" ögesinin altındaki) LIFT 1 UP Düğmesine yedi kez bastığınızda, ekranda ilk üç kaldırma valfi için indirme ofseti ögesinin geçerli ayarı görüntülenir.
- İndirme ofseti, -19 ila +20 arasında bir değere ayarlanabilir.

NOT: Sayı ne kadar büyük olursa, kaldırma valfi o kadar hızlı hareket eder. Genelde, ofset ilk başta, LIFT DOWN SPEED için 03 değerinin belirlenmesiyle çok düşük bir hızda ayarlanır.

```
Down Offset:
          1     2     3
<typical 00>
NEXT      00  -06  +05
```

NOT

Parametreler ayarlandıktan sonra çok az düzeltme gerekebilir.

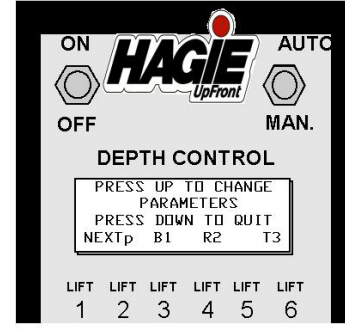
- Parametre modundan çıkın ve her bir kaldırma valfinin hızını Up/Down düğmeleriyle manuel olarak hareket ettirmek suretiyle kontrol edin.
- LIFT DOWN OFFSET parametresindeyken, en yavaş ve en hızlı kaldırma valflerinin ofset değerini değiştirerek ortalama hıza gelecek şekilde düzeltmek için Up/Down Düğmelerini kullanın.
- Ofset değerlerini ayarladıktan sonra, hız ayarına yeniden yaklaşık 05 değerine getirin.
- Tüm kaldırma valfleri en yüksek noktadayken, AUTO seçimini yapın, böylece tüm kaldırma valfleri birlikte aşağıya doğru hareket eder. Diğerlerinin hızına yakın olmayan kaldırma valflerinin değerlerini düzeltin.
- Değerler, ekrandan çıkmak ve parametre ayarını kaydetmek için LIFT 1 DOWN Düğmesine basarak kaydedilebilir.

Çalıştırma parametrelerini ayarladıktan sonra, Yanıt Parametrelerini ayarlamaya geçebilirsiniz. Bu parametreler denetleyicinin yanıtını ayarlamak için kullanılır ve nadiren değiştirilmesi gerekir. Parametre değerleri flash bellekte saklanır ve akü enerjisi olmasa bile saklanır.

Programlanabilir kontrol panelini aşağıdaki parametre varsayılan değerlerinde fabrika önerisindedir:

- **En Alt Parametre (B1)**
- **Yanıt Parametresi (R2)**
- **En Üst Parametre (T3)**

Bu parametreler, kontrol paneli yeniden programlanana kadar sürekli görüntülenir. Yeniden programlandıktan sonra, parametreleri yeni değerleri kontrol panelinde görüntülenir.



Birimi programlamak için önce Yanıt Parametresini seçin. En üst ve/veya en alt parametreler için daha fazla ayarlama gerekiyorsa, bu ayarları yapın.

Tasseltrol Yanıt Parametresi

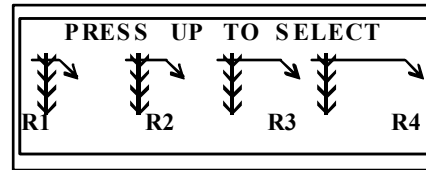
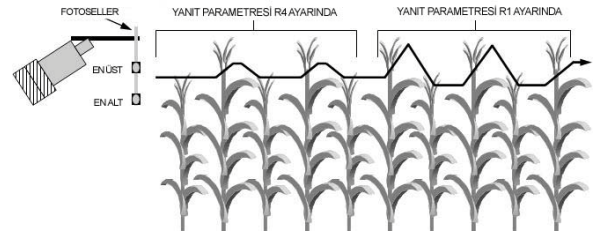


FIG 5.45

Yanıt Parametresi, her iki fotoselin de yanıt süresini ayarlamak için kullanılır.

En üst veya en alt hücreler tarafından mısır algılanmadığında iniş hareketinin ne kadar hızlı başlayacağı ve en üst hücre tarafından mısır algılanmadığında yükselme hareketinin ne kadar hızlı durdurulacağını belirler. Bu ayar, R1, R2, R3 veya R4 seçilerek değiştirilebilir.

NOT: R1 seçildiğinde daha fazla düzeltme, R4 seçildiğinde ise daha az düzeltme olur. Bu parametrenin normal veya varsayılan değeri R2'dir, ancak istenen herhangi bir değere ayarlanabilir.

Genel düzeltme faaliyetini ayarlamak ve yer hızıyla dengelemek için Yanıt Parametresini kullanın. Çektirme aletleri çok hızlı ve sık hareket ediyorsa, Yanıt Parametresi R4'e doğru

arttırılabilir. Çektirme aletleri mısır derinliğindeki değişimlere çok yavaş yanıt veriyorsa, parametreleri R1'e doğru düşürün. Genelde, bu parametre R2 değerinde bırakılabilir.

Yanıt Parametresini görüntülemek için:

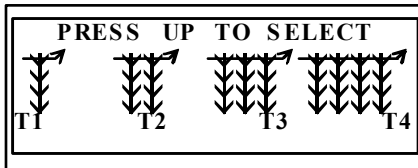
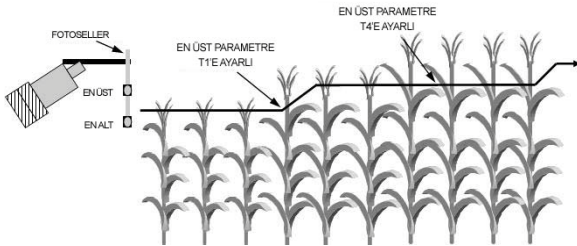
- AUTO'yu seçin ve kontrol panelini AÇIN. SELECT MANUAL mesajının görünmesi için üç saniye bekleyin.
- "PAR" ögesinin altındaki UP düğmesine basın.
- "R" değerinin altındaki UP düğmesine basın.

Diğer üç seçenek sürekli görüntülenirken parametrenin geçerli değeri yanıp sönmektedir.

Yeni bir parametre değeri seçmek için:

- İstenen seçimin altındaki UP düğmesine basın.
- Dört seçenekten birini belirledikten sonra, LIFT 1 Down Düğmesine basarak bu parametreden çıkın.
- Yeni değerleri kaydetmek ve parametre modundan çıkmak için LIFT 1 DOWN düğmesine ikinci kez basın.

Tasseltrol En Üst Parametre



En Üst Parametre, her iki fotoselin de yanıt süresini ayarlamak için kullanılır. Işık yolu mısır tarafından kapatıldığında en üstteki fotosel yükselme hareketini başlatır. Dört değerden birini seçerek yükselmeye başlamadan önce kaç mısır görmesi gerektiği değiştirilebilir. T1, T2, T3 veya T4.

NOT: T1 seçildiğinde, yukarı doğru hareket için daha az mısır gerekir. Bu parametrenin normal veya varsayılan değeri T3'tür; ancak istenen herhangi bir değere ayarlanabilir.

Çektirme aletleri daha uzun bir mısır sapı geçtiğinde çok kolay yükseliyorsa, parametreyi T4'e doğru arttırın. Daha uzun mısır geçerken çektirme aletleri çok uzun süre çok derinde kalıyorsa, parametreyi T1'e doğru azaltın. Genelde, bu parametre T3 değerinde bırakılabilir.

En üst Parametreyi görüntülemek için:

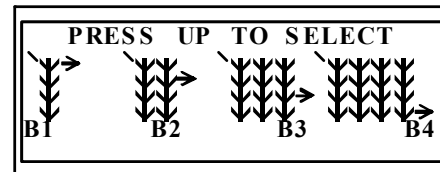
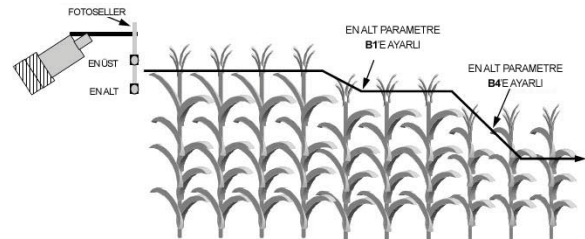
- AUTO'yu seçin ve kontrol panelini AÇIN. SELECT MANUAL mesajının görünmesi için üç saniye bekleyin.
- "PAR" ögesinin altındaki UP düğmesine basın.
- "T" değerinin altındaki UP düğmesine basın.

Diğer üç seçenek sürekli görüntülenirken parametrenin geçerli değeri yanıp sönmektedir.

Yeni bir parametre değeri seçmek için:

- İstenen seçimin altındaki UP düğmesine basın.
- Dört seçenekten birini belirledikten sonra, LIFT 1 Down Düğmesine basarak bu parametreden çıkın.
- Yeni değerleri kaydetmek ve parametre modundan çıkmak için LIFT 1 DOWN düğmesine ikinci kez basın.

Tasseltrol En Alt Parametre



En Alt Parametre, her iki fotoselin de yanıt süresini ayarlamak için kullanılır. Alttaki fotosel, ışık yolu bir mısırla kapatıldığında aşağı doğru hareketi durdurur. Dört değerden (B1, B2, B3 veya B4) birini seçmek, aşağı doğru hareket etmeyi durdurmadan önce fotoselin kaç mısırla görmesi gerektiğini belirler.

NOT: B1, seçildiğinde, iniş hareketi mısırla algılanır algılanmaz durur. Bu parametrenin normal veya varsayılan değeri B1'dir, ancak istenen herhangi bir değere ayarlanabilir.

Çektirme aletleri daha kısa mısırla doğru indikten sonra çok alçakta çalışıyorsa, parametreyi B4'e doğru yükseltin. Çektirme aletleri daha kısa mısırla girerken çok derinde hareket ediyorsa veya en üst ve en alt fotoseller arasında gidip geliyorsa, parametreyi B1'e doğru indirin. Genelde, bu parametre B1 değerinde bırakılabilir.

En Alt Parametreyi görüntülemek için:

- AUTO'yu seçin ve kontrol panelini AÇIN. SELECT MANUAL mesajının görünmesi için üç saniye bekleyin.
- "PAR" öğesinin altındaki UP düğmesine basın.
- "B" değerinin altındaki UP düğmesine basın.

Diğer üç seçenek sürekli görüntülenirken parametrenin geçerli değeri yanıp sönerek gösterilir.

Yeni bir parametre değeri seçmek için:

- İstenen seçimin altındaki UP düğmesine basın.
- Dört seçenekten birini belirledikten sonra, LIFT 1 Down Düğmesine basarak bu parametreden çıkın.
- Yeni değerleri kaydetmek ve parametre modundan çıkmak için LIFT 1 DOWN düğmesine ikinci kez basın.

Kontrol panelini normal parametre ayarıyla kullanmak için:

1. Kontak anahtarını ON (Açık) konuma getirin.
2. Tasseltrol Kontrol Panelini AÇIN.
3. Auto/Manuel Anahtarını MANUAL'e getirin.

NOT: Bu kez, ekranda kontrol panelini tanımlayan diğer bilgilere ek olarak "MANUAL" ifadesi de okunur.

4. Yukarı ve aşağı hareket için tekli sıra düğmelerine basın. Ekrandaki bir ok, her bir kaldırma valfi grubunun yönünü gösterir.

NOT: "P" basınç anlamına gelir, UP (Yükseltme) yalnızca "o-tipi" makinelerde kullanılabilir ve UP/DOWN (Yukarı/Aşağı) "p ve c-tipi" makinelerde bulunur.

5. Ünite ilk başlatıldığında, Auto/Manual Düğmesi AUTO konumunda bırakılırsa, ekran size "SELECT MANUAL" yazısını gösterir. MANUAL'ı seçtiyseniz AUTO konumuna geri dönün.
6. Sistemin üstüne yazmak için, ekli aleti yükseltmek üzere istenen UP Düğmesine basın. Düğme bırakıldığında, sistem AUTO moduna geri döner.
7. Kontak anahtarı açık bırakılmışsa ve Auto/Manual düğmesi AUTO konumundaysa, elektrohidrolik valfteki alt bobinlerin gücü 45 saniye sonra kesilir. Yeniden etkinleştirmek için Auto/Manual düğmesini AUTO'dan MANUAL'e getirin ve sonra yeniden AUTO'ya getirin.
8. Kontrol panelinde, bir ünite AUTO modunda çalışırken kontrolü kaybederse, ünitenin otomatik olarak yükselmesini sağlayan bir özellik vardır. Bu oluşursa, MANUAL moda geçin ve arızanın nedenini bulun.

Kısa Mısırla Çalışma

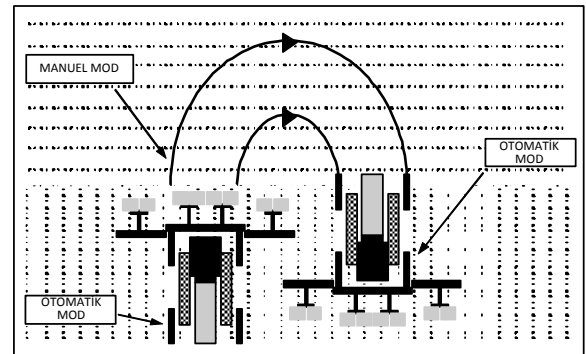


FIG 5.51

LS System'i çalıştırırken, her zaman tarlaya ilk girerken MANUAL modu seçin. Çalışma hızınız ve kesme ve/veya çektirme derinliğiniz belirlendiğinde, AUTO'yu seçin. Mısırın çok kısa olduğu bir bölgeye geldiğinizde, mesela tarlada çukur bir nokta gibi, daha uzun mısıra gelene kadar, MANUAL konuma geçmek isteyebilirsiniz.

Uç sıralara gelmeden önce (bkz. önceki şekil) her zaman MANUAL konuma geçin. Bu kesme ve çektirme kafalarının kesme ve çekme yüksekliklerini tarlaya yeniden girerken korumalarını sağlar. Daha sonra yeniden AUTO konuma geçebilirsiniz.

NOT: Manuele geçmek yerine ALL-UP/HOLD işlevini kullanmayı seçebilirsiniz. Bu işlev, tüm püskül ayırma kafalarını tek harekette yükseltir.

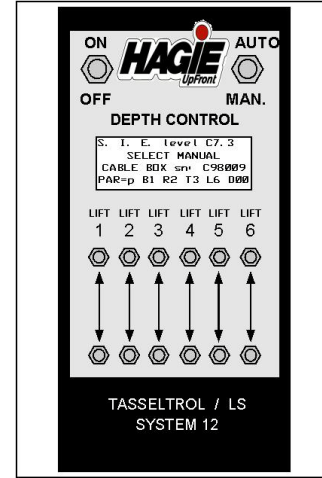
All-Up/All-Hold (Tümü Yukarı/Tümü Beklemede) İşlevi

All-Up/All-Hold İşlevi aynı anda tüm sıra ünitelerini yükseltmek veya indirmek için kullanılabilir. Bu seçeneği kontrol eden düğmeler Hidrostatik Denetleyicide yer alır (1).

Tüm sıra üniteleri, kırmızı düğme etkinleştirildiğinde yükselir ve yeşil düğme (2) etkinleştirildiğinde alçalır.



-Genel Görünüm



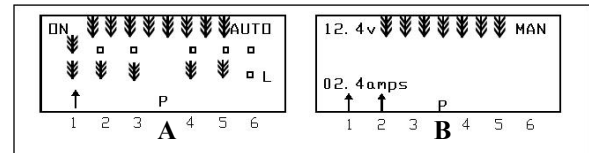
Yukarı doğru hareketteki Dvel parametreleri 0, 5, 10, 15, 20 veya 25 saniye olarak ayarlanabilir. Kafalar, kırmızı düğmeye basılı tutmaya gerek kalmadan (yalnızca 0'dan daha büyük değerler için) bu süre boyunca yükselir. Parametreye ulaşıldığında tüm kafalar bu konumda bekler. Otomatik derinlik kontrolünü yeniden başlatmak için, yeşil düğmeyi etkinleştirin.

Ek Özellikler

Bir kaldırma valfini geçici olarak kilitlemek için, MANUAL'den AUTO moda geçerken UP düğmesini o kaldırma valfi için bekletin. Ekranda kilitli olan kaldırma valfi için "L" simgesi görüntülenir ve otomatik olarak aşağı hareket etmez.

NOT: Kaldırma valfi MANUAL modu yeniden seçildiğinde (A), normal çalışmasına devam eder.

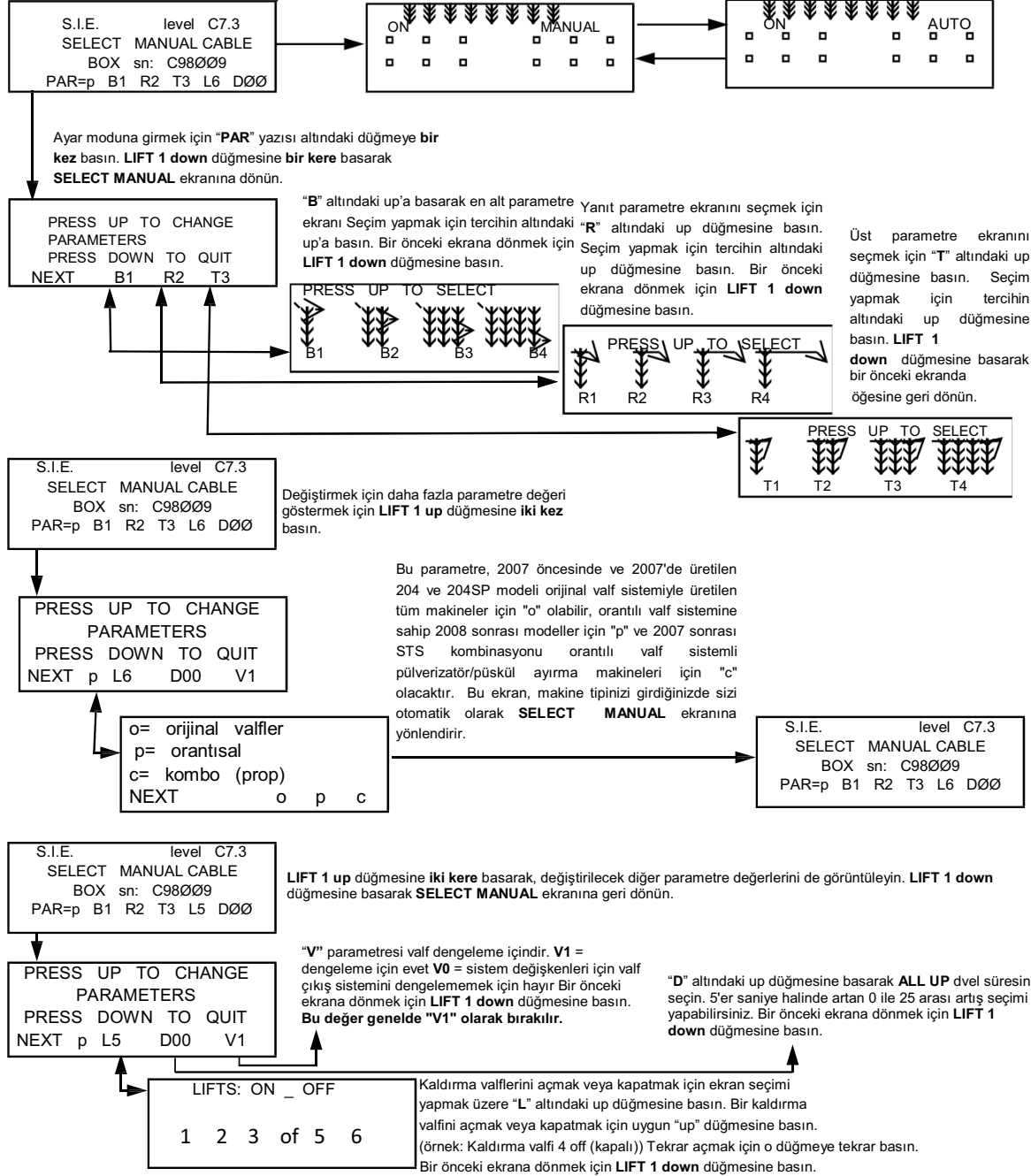
Besleme voltajını ve akımı denetleyicide görüntülemek için, MANUEL modda iken ALL-UP Düğmesine basın (B).

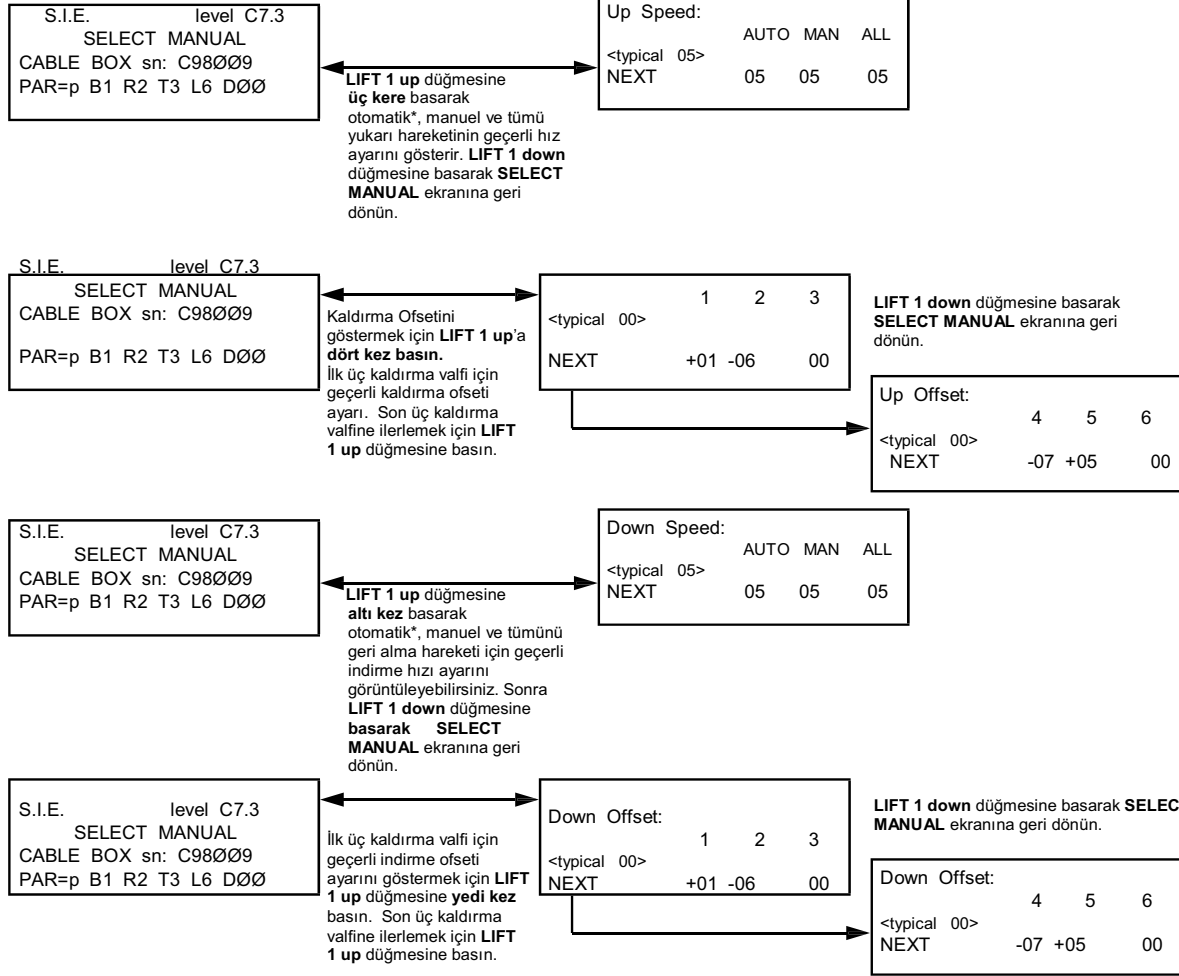


TASSELTROL AKIŞ ŞEMASI

"AUTO/MANUAL" düğmesi "AUTO" konumunda iken TASSELTROL® güç düğmesini açın. Ayar moduna aşağıdaki gibi girebilirsiniz. Parametreleri kaydetmek için MANUAL'ı seçin ve otomatik kafa ayarları için AUTO'ya geri dönün.

TTASSELTROL® açma/kapama düğmesini "AUTO/MANUAL" düğmesi "MAN" konumundayken açın.





NOT: Değiştirildiğinde otomatik olarak geriye giden makine valf tipi ekranı haricinde, her seferinde LIFT 1 up düğmesine basarak SELECT MANUAL ekranına geri dönmek zorunda kalmadan, down (aşağı) düğmesine basarak tüm parametre ayarlarına geçiş yapabilirsiniz. LIFT 1 down düğmesi, parametre ekranından çıkarken yapılan ayarları kaydeder.

TUŞ

- = mısır bulunmayan reflektör
- ▽ = fotosel mısır tarafından engellendi
- ↓ = indirme valfi açık
- ↑ = kaldırma valfi açık

P = basınç valfi açık. Ekranın alt orta kısmında görüntülenir.

LV = düşük voltaj koşulu için, voltaj kaynağı 10,8 vdc altına düştü. Bu durum oluştuğunda, ekranın sol üst köşesinde, "ON" yazısı yerine görüntülenir.

SHORT = akım 18 amperi aştı ve çıkışlar kısa bir süre için kapatıldı. Bu durum meydana geldiğinde "ON" yazısının yerinde görüntülenir.

t = görev, verilen 30 saniye içinde tamamlanmadı sonraki göreve geçilecek. Bu durum meydana geldiğinde "ON" yazısının yerinde görüntülenir.

of = bir valf parametre ayarlarından kapatıldı.

L = operatör manuel modu yeniden seçilene kadar o kaldırma valfini kilitledi. Kilitli olan valfe ait alttaki fotosel simgesinin yanında görüntülenir.

ALL HOLD = operatör hidrostatik koldaki ALL-UP düğmesine bastı. Ekranın ortasında görüntülenir.

U, D, or B = kaldırma valfi için up, down veya her iki manuel düğmesine basıldı. Kullanılan kaldırma valfinin yanındaki okta görüntülenir.

SERVIS - SIVILAR

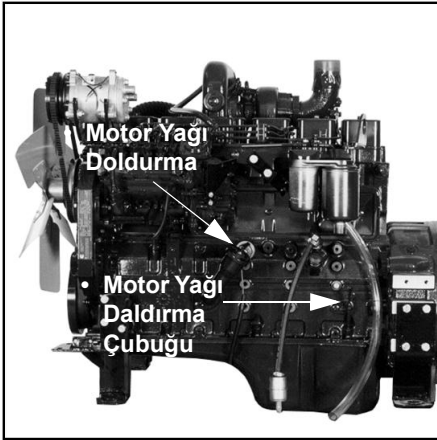
Motor Yağı

Motor yağı seviye ölçme çubuğu dizel motorun sol tarafında bulunur. Yağ seviyesi “L” (düşük) işaretinin altında veya “H” (yüksek) işaretinin üzerinde iken motoru asla çalıştırmayın. Yağ seviyesini kontrol etmek için motoru kapattıktan sonra en az beş (5) dakika bekleyin

NOT: Motorun yağ seviyesini her gün kontrol edin.

NOT

Yağ seviyesi kontrol edilirken ölçümün doğru olduğundan emin olmak için motor düzgün bir zeminde olmalıdır



Motor Yağı Doldurma ve Daldırma Çubuğu
(Motorun sol yanında yer alır)
-Genel Görünüm

Kapasite

- Düşükten yükseğe işaretleme kapasitesi= 1892,71 santimetre küp
- Motor yağ karteri kapasitesi = 16.088 santimetre küp

NOT: Motor yağını her 250 saatlik çalışmadan sonra veya yılda bir, hangisi önce olursa, değiştirin. 15W40 dizel motor yağıyla değiştirin.

Hidrolik Yağı

Yağ ölçüm çubuğunu kullanarak hidrolik yağ seviyesini her gün kontrol edin. Sıvı seviyesi tam olarak ölçme çubuğunun en altındaki en uç noktaya gelene kadar sıvı ekleyin.

Hidrolik yağ ısıtıldığında genişir. Hidrolik yağ seviyesini her zaman yağ soğukken ölçün.

NOT: Hidrolik yağ seviyesini kontrol etmeden önce kaldırma silindirlere aşağı konumda olduğundan emin olun.



Hidrolik Yağ Daldırma Çubuğu
(Hidrolik Rezervuarın üst kısmında yer alır)
-Genel Görünüm

Birinci kalite hidrolik sıvıların yüksek kaliteli paslanma/oksidasyon ve köpük inhibitörleri içermesi gereklidir. Hidrolik yağ aşağıdaki tiplerden birine uygun olmalıdır:

- Aşınma Önleyici Hidrolik Yağ,
- F Tipi Otomatik Transmisyon Sıvısı
- Zirai Hidrolik Transmisyon Sıvısı

NOT: Hidrolik deposundaki yağı her 500 saatte bir veya her mevsim basında, hangisi daha önce gelirse, yenisi ile değiştirin.

NOT

Hidrolik yağı ve filtreyi değiştirmeden önce kir ve kalıntı gibi kontaminasyonları önlemek için bölgenin temiz olduğundan emin olun.

Torque Hub® Yağı**Yağ Seviyesi**

her bir Tork Göbeği her zaman yarı dolu yağ seviyesini korumalıdır. Bu miktardan az olması yağlamayı sınırlandırır ve fazla doldurmak aşırı ısınmaya ve makinede hasara neden olur.

Yağ seviyesini kontrol etmek için:

NOT: Tork Göbeği yağını her gün değiştirin.

1. Tork Göbeğini, boşaltma tapalarından biri saat 12 yönünde olacak şekilde konumlandırın. Diğer tapa ya saat 9 ya da saat 3 yönünde konumlandırılır.

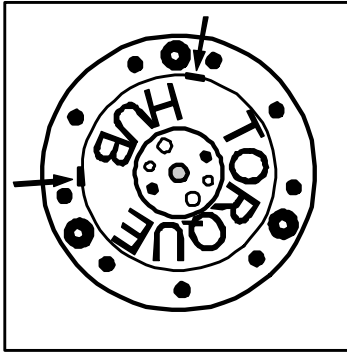


FIG 7.3

2. Alttaki tapayı kaldırın. Yağ çıkmazsa, yağ seviyesi çok düşüktür.
3. Yağ gerekirse, üst tapayı çıkarın ve EP-90 yağıyla alt delikten dışarı çıkana kadar doldurun.



4. Yağ seviyesi yeterli olduğunda, tapaları yeniden takın.

Yağı değiştirmek için:

1. Tork Göbeği tapalarından birini saat 6 yönünde ve diğerini saat 3 yönünde veya saat 9 yönünde konumlandırın.
2. Yağı boşaltmak için en alttaki tapayı sökün.
3. Tüm yağ boşaltıldığında, en alttaki tapayı yeniden takın ve üstteki tapayı sökün.
4. Tork Göbeğini EP-90 veya 85-140 yağıyla yeniden doldurun.

NOT: Tork Göbeği yağı çalışmanın ilk 50 saatinden sonra değiştirilmelidir. Ardından filtreyi her 100 saatte bir veya yılda bir yenisiyle değiştirin (hangisi önce gelirse).

Genel Bakım

Eğer püskül ayırıcınız uzun bir süre çalışmayıp bir kenarda duracaksa, püskül ayırıcını birkaç cm ileri geri sürerek, en yaz yarım lastik dönüşü, Tork Göbeklerini döndürerek yağ ile kaplanmasını sağlayın. Yağ değişimi süresince nem kazayla yuvaya girerse bu işlem paslanma olmasını önler.

NOT

Tork Göbeğini döndürememe ve yağın yayılması paslanmaya ve iç göbekte hasara neden olabilir.

Soğutma Sistemi

Hava nasıl olursa olsun, geniş bir çalışma sıcaklığı aralığı elde etmek amacıyla soğutucu sisteminiz her zaman uygun bir antifriz ve su karışımı ile yeteri derece doldurulmalıdır.

NOT: Soğutucu sisteminiz fabrikada etilen glikol bazlı bir antifriz ile doldurulmuştur.

Etilen Glikol		
%40	-23° C	-10° F
%50	-37° C	-34° F
%60	-54° C	-65° F

NOT

Etilen glikol bazlı antifriz ile propilen glikol bazlı antifriz asla karıştırılmamalıdır.

Konsantrasyonu Kontrol Etme

Radyatör kapağı operatör istasyonunun arkasında yer alır.



Radyatör Kapağı
(Operatör istasyonunun
arkasında yer alır)
-Genel Görünüm

NOT: Motor sıcakken radyatör kapağını asla çıkarmayın. Soğutma sistemi üzerine işlem yapmadan önce her zaman motorun soğumasını bekleyin. Soğutma sıvısı seviyesini her gün kontrol edin.

50/50 bir antifriz/su karışımı aşırı ısınma ve donmaya karşı iyi koruma sağlayan koruyucu bir karışımdır. Daha güçlü bir antifriz karışımı gerekiyorsa, antifriz - su karışımı için motor üreticinin talimatlarına uymaya dikkat edin.

Aşağıdaki Etilen Glikol Tablosu antifriz/su karışımı koruma değerleri hakkında birkaç örnek vermektedir.

Yoğunluk her 500 saatlik çalışmada bir veya her kış başında kontrol edilmelidir (hangisi önce gelirse). Bir refraktometre kullanılarak kontrol edilmelidir.

NOT: "Yüzer top" -tipi yoğunluk test ediciler veya hidrometreler ağır is makinesi dizel soğutma sistemleri ile kullanmak için yeteri kadar hassas değildir.

Soğutma Sıvısı Seviyesini Kontrol Etme

Soğutma sıvısı seviyesi her gün motor soğukken kontrol edilmelidir. Soğutma sıvısı seviyesini normal "soğuk aralık" işaretleri arasında tutun.

NOT: Antifriz ekliyorsanız, bunun etilen glikol bazlı olduğundan emin olun. Propilen glikol bazlı antifrizle KARIŞTIRMAYIN.

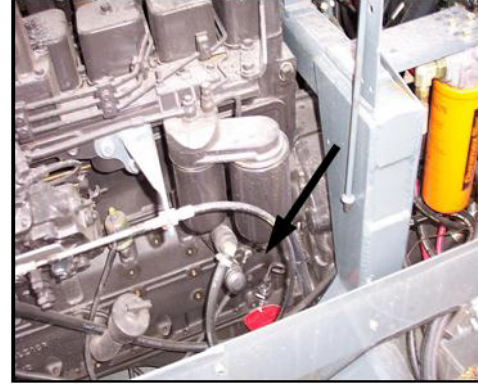
Soğutma Sıvısını Değiştirme

Tehlikeli kimyasalların oluşumunu ortadan kaldırmak için soğutma sıvınız periyodik olarak değiştirilmelidir. Soğutma sıvısını her yeni püskül ayırma sezonunda veya 100 saatlik çalışma sonrasında, hangisi önce olursa, boşaltın ve değiştirin.

Etilen glikol esaslı antifriz yalnızca yumuşak suyla karıştırılmalıdır, sert su mineraller içerdiğinden antifrizin korozyon önleyici özelliklerini bozar.

Yakıt

 DİKKAT
MOTOR YAKITI TEHLİKELİ OLABİLİR. <ul style="list-style-type: none"> • Yeniden doldurmadan önce motoru kapatın. • Yakıt doldururken sigara içmeyin. • Doldurduktan sonra dökülen yakıtı temizleyin.
YAKIT KONUSUNDA DİKKATSİZLİK ÖLDÜREBİLİR



Hazırlama Ampulü
(Motorun sol
tarafında yer alır)
-Genel Görünüm

Tip

Bir çok çalışma koşulunda en iyi performans ve yakıt tasarrufu için No. 2 dizel yakıtı önerilir. 32 derece F altındaki çalışma koşullarında, No. 1 ve 2 karışımı dizel yakıt kullanın.

NOT: No.1 dizel yakıt eklenmesi güç kaybına ve/veya yakıt tasarrufuna neden olabilir.

Yeniden Doldurma

- Yeniden yakıt doldurmadan önce her zaman motoru KAPATIN ve soğumasını bekleyin.
- Yakıt doldururken sigara içmeyin.
- Yakıt doldururken yakınınızda bir yangın söndürücü bulundurun.
- Yakıt tankını tamamen DOLDURMAYIN. Yakıt genişip taşabilir. Dökülen yakıtın tamamını silin ve motoru başlatmadan önce deterjan ve suyla temizleyin.

Hazırlama

Yakıt sistemi boşalırsa ve özelliğini kaybederse, (motorun sol tarafında yer alan) Hazırlama Ampulü, motor yakıtı filtrelerini doldurmak için kullanılabilir.

Ön Cam Yıkama Sıvısı

Ön cam yıkayıcı rezervuarı kabinin arkasında yer alır. Sıvı seviyesini ara sıra kontrol edin ve donmayan otomobil ön cam yıkama sıvısıyla gerektiğinde yeniden doldurun.

Klima

Kabinde R-134A Klima Sistemi bulunur.

NOT

- Yalnızca R-134A ile yeniden doldurun.
- 0,91 kg ile, 354,88 mm'ye doldurun.

Yeniden doldurma

Klima sistemini yalnızca R-134A soğutucu sıvısıyla doldurun.

NOT: Sistemi yeniden doldurmadan önce soğutucu sıvıyı doğrulayın. Sisteminizi yanlışlıkla R-12 soğutucu sıvısıyla doldurduysanız, makinede hasar (kompresör tutukluğu gibi) oluşabilir. Uygun donanıma sahip değilseniz, bağımsız servis teknisyeninin Klima Sisteminize bakım yapmasına izin vermeniz önerilir.



Soğutma Sıvılarını Karıştırmayın

Sıvı Kapasiteleri ve Tipleri	
Motor Karteri (filtre dahil)	15,04 Litre SAE 15W-40
EMotor Yağı Batırma Çubuğu (L-H işareti)	1,89 Litre
Hidrolik Yağ Rezervuarı	94,63 Litre Aşınma Önleyici Hidrolik Yağ
Torque Hub® Yağ Seviyesi	Yakıls.0,47 Litre EP-90
Motor Soğutma Sistemi	19,3 Litre Ethilen Glikol
Yakıt Tankları (2)	151,4 Litre No. 1 veya 2 Dizel

SERVIS - FİLTRELER

Motor Hava Girişi



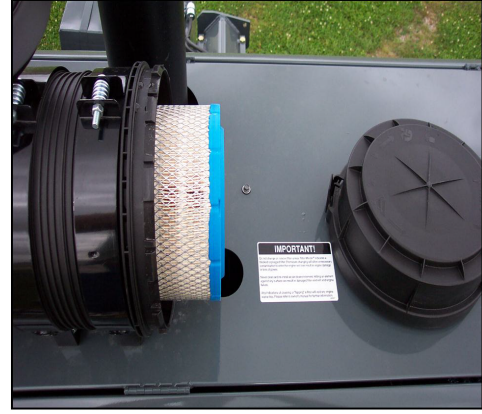
Motor Hava Girişi Filtresi
(Ulaşmak için hava temizleyici ucu
kapağını çıkartın)
-Genel Görünüm

Sökme

Motor Hava Giriş Filtresi sadece değiştirilecekse çıkartılmalıdır.

- Hava temizleyiciyi gevşettin ve kapağı çıkartın.
- Filtreyi sökün.

NOT: Filtrenin tozunun hava giriş yoluna girmediğinden emin olmak için filtreyi sökerken dikkatli olun.



-Genel Görünüm

Değiştirme

Püskül ayırıcınızda, size filtre elemanınızın verimliliği konusunda bilgilendiren Filter Minder® bulunur. Aşağıdaki Filter Minder servis kılavuzuna bakın.

Temizleme

Hava giriş filtresi elemanını temizlemeniz önerilmez. Bununla birlikte, yeni bir eleman yerleştirilmeden önce hava temizleyici yuvasındaki toz ve yabancı maddeleri temizlemek için temiz nemli bir bez kullanılmalıdır.

NOT

Tozu gidermek için filtreye vurmayın
Vurma nedeniyle buruşmuş bir filtre,
motora hasar verebilir. Filtreyi önerildiği
şekilde çıkartın ve yenisini monte edin.

Filter Minder

Filter Minder (operatör istasyonunun yanında yer alan) ne kadar hava filtresi kapasitesinin kaldığını sürekli belirten bir hava kısıtlama izleme sistemidir.

NOT: Filter Minder değerini her gün kontrol edin.



Filter Minder
(Operatör istasyonunun yanında yer alır)
-Genel Görünüm

Servis

Filter Minder®'da 50,8 cm (ortalama kir tutma kapasitesinin %80'i) okunduğu zaman ve sarı gösterge Filter Minder üzerindeki kırmızı çizgiye ulaşmadan önce hava temizleyicinin bakımını yapın.

NOT: Servisten sonra sistemi sıfırlamayı unutmayın.

Yakıt Filtreleri

Primer (Su Ayırıcı)

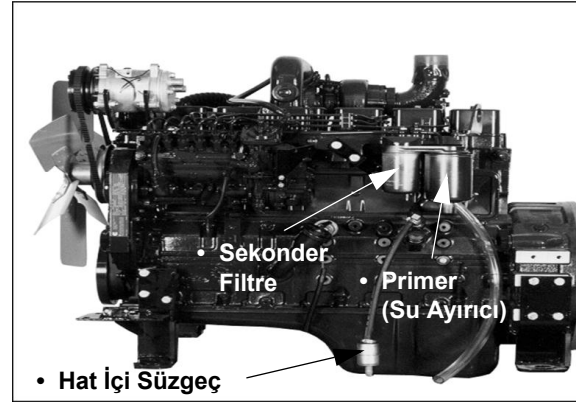
- Suyu ve çökeltileri Su Ayırıcıdan her gün boşaltın.
- Her 500 saatlik çalışmada bir veya yılda bir, hangisi önce gerçekleşirse değiştirin.

Sekonder

- Her 500 saatlik çalışmada bir veya yılda bir, hangisi önce gerçekleşirse değiştirin.

Hat İçi Süzgeç

- Değiştirirken yakıt akışı okunun yönüne dikkat edin



Izgara Elekleri

Motor soğutma sistemi radyatörü, yağ soğutucu ve havalandırma kondansöründen maksimum hava akışını sağlamak için soğutma hava girişi ızgara elekleri sık ve periyodik olarak kontrol edilmeli ve temizlemek için çıkarılmalıdır.

NOT

Soğutma sisteminin temiz tutulmaması hidrostatik sistem ve/veya motorda aşırı ısınmaya ve hasara neden olabilir.

Sökme

- Yan Izgara Eleği - Sökmek için muhafazadan dışarı kaydırın (radyatörün yanında yer alır).



Yan ızgara Eleği
(Sökmek için radyatör muhafazasından çekin)
-Genel Görünüm

- Üst Izgara Eleği - İki civatayı çıkarın (üst radyatör panelinde yer alır) ve kenara koyun. Ekranı ulaştırmak için paneli çıkarın.



Üst Izgara Eleği
(Erişmek için iki radyatör paneli
civatasını/paneli sökün)
-Genel Görünüm

Temizleme

NOT: Radyatörün soğutucu kanatları, yağ soğutucu veya A/C kondansörü basınçlı hava veya su ile temizlenirken, soğutma kapasitesine zarar vermemek için dikkatli olun.

- Büyük kalıntıların çoğunu veya gevşek kiri ızgara eleklerinden çıkarmak için basınçlı hava kullanın. Basınçlı hortumdan çıkan su kullanılabilir. Gerekirse bölmeler ılık sabunlu suya batırılabilir ve fırça ile nazikçe temizlenebilir.



-Genel Görünüm

Emme, Yükleme Basıncı ve Geri Dönüş Filtreleri

NOT: İlk 50 saatlik kullanımın sonunda bu filtreleri değiştirin. Ardından filtreyi her 250 saatte bir veya yılda bir yenisiyle değiştirin (hangisi önce gelirse).

Emme Filtresi

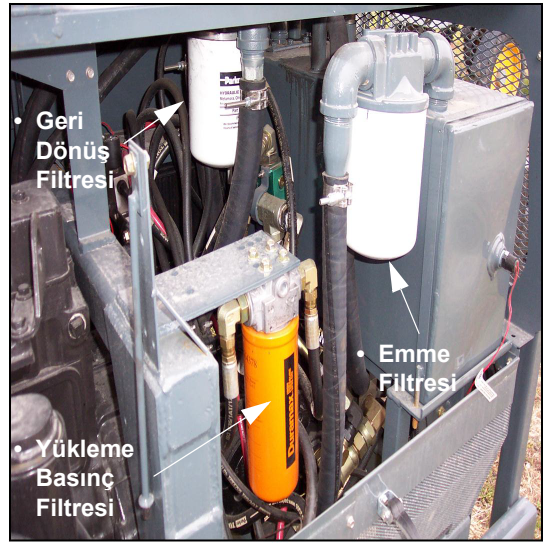
- Emme Filtresini çıkarın ve 10 Mikronluk yeni bir tane yerleştirin.

Yükleme Basıncı Filtresi

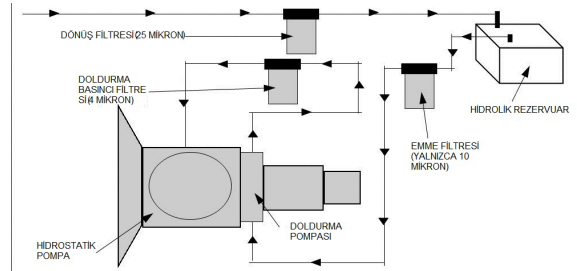
- Yükleme Basıncı Filtresini çıkarın ve 4 Mikronluk yeni bir tane yerleştirin.

Geri Dönüş Filtresi

- Geri Dönüş Filtresini çıkarın ve 25 Mikronluk yeni bir tane yerleştirin



Emme, Yükleme Basıncı
veya Geri Dönüş Filtreleri
(Makinenin arka sol yanında yer alır)
-Tipik montaj gösterilmektedir



Yüksek Basıncılı Hat İçi Filtreler

Kaldırma/Azaltma Valfleri

Kaldırma Kontrol Sisteminin valfleri 90 Mikronluk hat içi sinterlenmiş bronz filtre tarafından korunmaktadır (operatör istasyonunun arkasında ve makinenin alt kısmında - erişmek için elek kapağını dışa kaydırın).

Filtre Erişimi

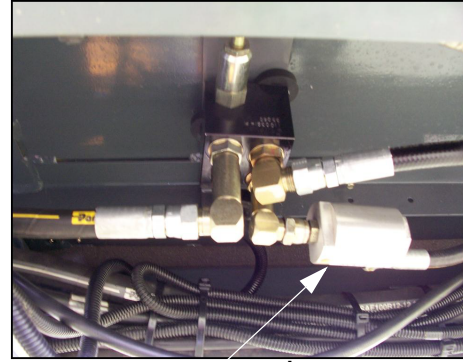
1. İki civatayı (Elek Kapağının önündeki panelde yer alan) çıkartın ve kenara koyun.



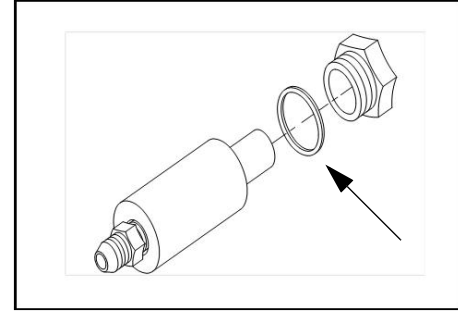
Elek Kapağı
(Makinenin altında yer alır)
-Makinenin arkasına bakan görünüm

2. Filtreye ulaşmak için Ekran Kapağını DIŞARI kaydırın.

NOT: Filtre elemanı temizlemek için çıkarıldığında, yeniden monte ederken contanın düzgün yerleştirilmesini sağlamak için özen gösterilmelidir. Ayrıca akış yönüne özellikle dikkat ederek "OUT" (dışarı) işaretli ucun düzgün yerleştirildiğinden emin olun.



90 Mikron Hat İçi Filtre
(Elek Kapağı Çıkarılmış Görünüm)
-Genel Görünüm

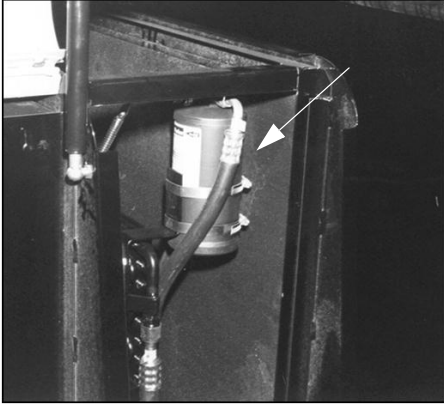


90 Mikron Hat İçi Filtre Contası
-Genel Görünüm

A/C Sistem Alıcısı/Kurutucu

-Varsa

- (Bir kompresörü veya kondansör hattını vs. değiştirmek için vs.) A/C döngüsü bir kere açıldığı zaman A/C Sistem Alıcısı/Kurutucu (radyatör eleğinin sağında yer alır) değiştirilmelidir.



A/C Sistem Alıcısı/Kurutucu
(Radyatör eleğinin sağ
tarafında yer alır)
-Genel Görünüm

Temiz Hava Kabin Filtresi

(Modelinizdeki özel konumlar ve yedek parça numaraları için Parçalar Kılavuzuna Bakınız)



Temiz Hava Kabin Filtresi
(Kabin tavan döşemesinin üstünde
yer alır)
-Genel Görünüm

Kağıt Filtre (1)

- Kağıt filtreyi sökün ve düz bir yüzeye doğru hafifçe vurun.
- Daha büyük partikülleri temizlemek için filtreye düşük basınçlı havayı tutun.
- Gerekirse kağıt filtreyi değiştirin

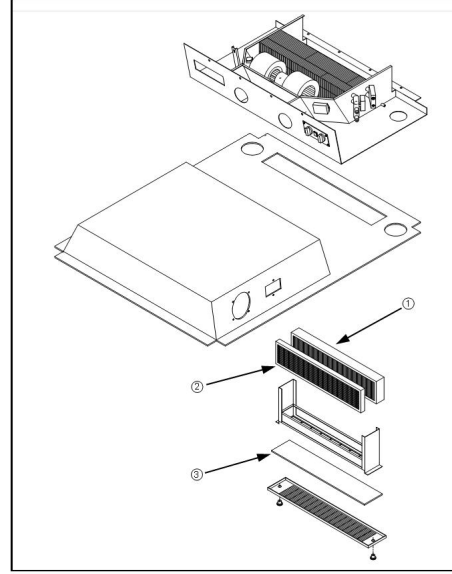
NOT: Kağıt filtre her 50 saatlik çalışma sonunda gerekirse temizlenmelidir.

Karbon Filtre (2)

- Kabine giren ilk kimyasal kokusu işareti sırasında Karbon Filtresini sökün ve değiştirin.

Yeniden Sirkülasyon Filtresi (3)

Yeniden Sirkülasyon Filtresi su ve sabunla temizlenebilir. Filtre aşınırsa değiştirin.



SERVIS - YAĞLAMA

NOT

Pivot ve sürtünme noktalarının uygun yağlanmaması, gereksiz aşınma ve hasara neden olabilir.

Ayak Rulmanları

Makinenizdeki ayak grupları iç ve dış ayak kaynakları arasında süspansiyon iç içe geçmesi için üst ve alt naylon rulmanlara sahiptir. Bu rulmanları arızalanmamaları ve optimum sürüş kalitesi için yağlamanız gerekir.

Yağlama Noktaları (zerkler) ayak gruplarının yanlarında yer alır, bir adet ayağın üst kısmında iki adet de ayağın alt kısmındadır. Aşağıdaki resme bakın.

NOT: Ön ve arka ayaklardaki rulmanları her gün yağlayın.

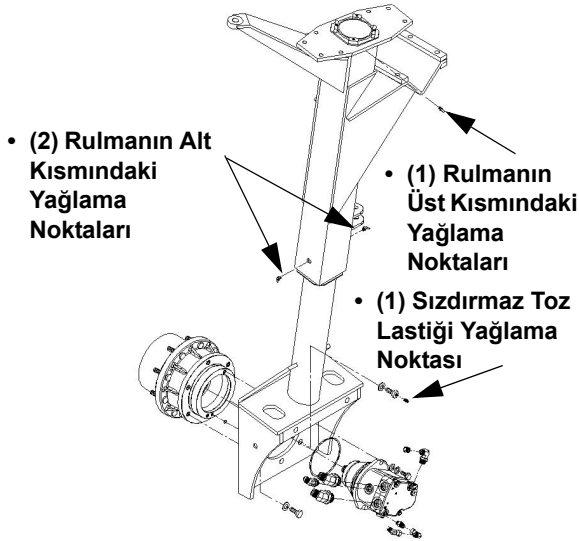
Püskül ayırıcının günlük çalışması sırasında, gres ekin yapraklarının geçmesi nedeniyle silinebilir. Bu nedenle, rulmanlar her gün en az iki kez yağlanmalıdır (örn. sabah ve öğlen).

NOT: Ekinler yeterince olgusna veya bitki popülasyonu yeterince fazlaysa, yeterli yağlama ve optimum performans için ayak rulmanlarının saha sık yağlanması gerekebilir.

Torque Hub® Sızdırmaz Toz Lastiği

Her bir ayak grubunda Tork Göbeği Sızdırmaz Toz Lastiği vardır (tekerlek motoru ile Tork Göbeği arasında yer alır). Sızdırmaz Toz Lastiğini her 50 saatlik çalışmada bir veya gerektiğince yağlayın.

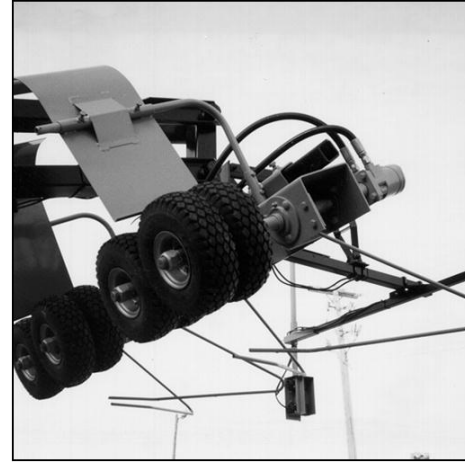
NOT: Fazla yağlanmış bir Sızdırmaz Toz Lastiğinde, contanın etrafına yağ sızar ve bu hidrolik sıvı sızıntısı yapan arızalı bir tekerlek motoru görünümünde olabilir. Bakımı yaptıktan sonra fazla yağın tamamını silin.



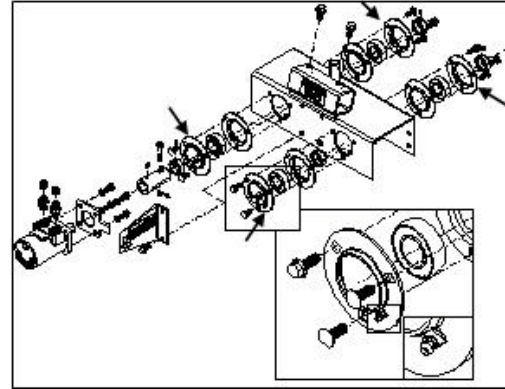
Ayak Rulmanı ve Tork Göbeği Sızdırmaz Toz Lastiği Yağlama Noktaları
-Genel Görünüm

Dörtlü Çektirme Kafaları

Her bir Dörtlü Çektirme Kafasında dört rulman vardır, bunlarda Yağlama Noktaları (zerkler) bulunur. Her bir rulmanı günde iki kez yağlayın (örn. sabah ve öğlen).



Dörtlü Çektirme Kafası
-Genel Görünüm



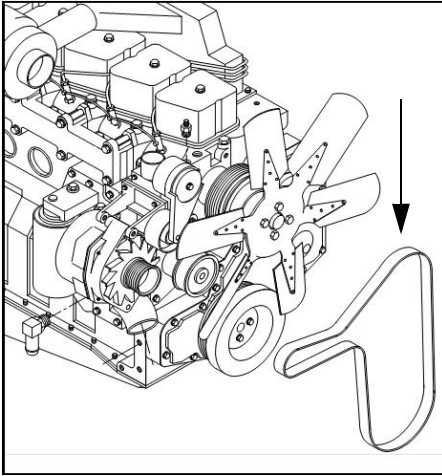
-Genel Görünüm

SERVIS - KAYIŞLAR

Motor Tahrik Kayışı

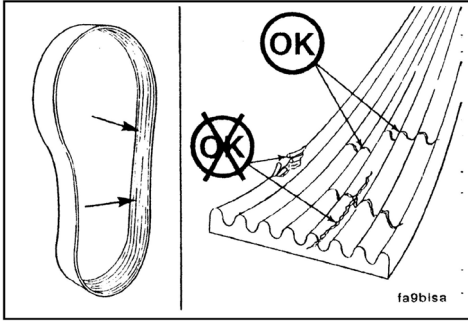
Sökme

- 0,95 cm karelik bir cırcırlı tahriki kayış gergi mekanizmasına yerleştirin.
- YUKARI kaldırın ve Motor Tahrik Kayışını çıkarın.



Muayene

- Motor Tahrik Kayışını her gün gözle muayene edin.
- Kesişen çatlaklara karşı kayışı kontrol edin.



NOT: Enine çatlaklar (kayış genişliği boyunca) kabul edilebilir. Yatay çatlaklarla kesişen dikey çatlaklar (kayış uzunluğu boyunca) kabul edilemez.

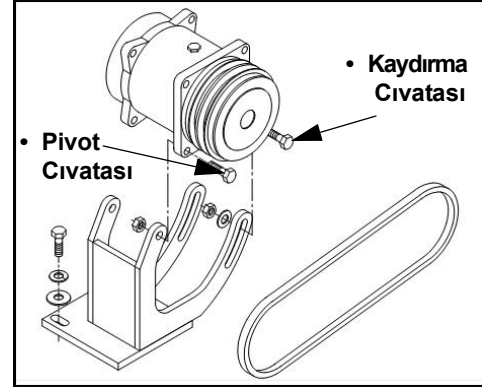
- Yıpranmışsa veya eksik malzemesi varsa, Motor Tahrik Kayışını değiştirin.

A/C Kompresör Kayışı

-Varsa

A/C Kompresör Kayışını her gün gözle muayene edin. Yıpranmışsa veya eksik malzeme varsa kayışı değiştirin.

- A/C Kompresör Kayışını sıkmak için, iki Pivot Cıvatasını ve iki Kaydırma Cıvatasını gevşetin.



- Bir levye kullanarak, A/C Kompresör Kayışının gerilimini istenen gerginliğe ayarlayın.
- Gerilimi korurken, dört cıvatayı da yeniden sıkın.

NOT: Her 250 saatlik çalışmadan sonra A/C Kompresör Kayışını muayene edin.

SERVIS - CIVATA TORKU

NOT

Makineyi aldıktan hemen sonra ve ardından her 50 saatte bir bijon somunu torkunu kontrol edin.

Tekerlek Cıvataları

NOT: Bir lastiği takmak için gereken ekipmanlara sahip değilseniz, yerel eğitimli lastik servis merkeziyle iletişime geçin.

Torque Hub® üzerine Tekerlek/Lastik Grubunu Monte Etmek İçin:

NOT

Eşit tork uygunluğunu elde etmek için, lastikler tamamen yerden kalkmış olmalıdır.

1. Torque Hub Somunlarını tutturucu gresle yağlayın.
2. Tekerlek cıvatalarının deliklerini Torque Hub Somunları ile hizalayın

3. Tekerleği yuvaya monte edin
4. Tüm bijonları gevşetmeye başlayın ve onları iyice oturuncaya kadar sıkın.
5. Gösterilen tork sıralamasına uyarak ilk önce her bir bijonu 16,60 m/kg tork değerinde çevirin.

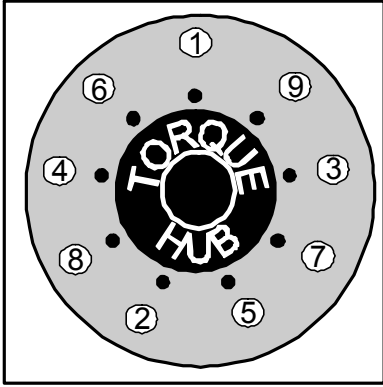


FIG 7.49

NOT: Tork anahtarı üzerinde yavaş ve eşit bir basınç uygulayın. Hızlı ve dikkatsiz hareketler yanlış değerlere neden olabilir.

6. Aynı sıralamayı 20,74 m/kg ve yine 24,90 m/kg'ya kadar tekrarlayın.



**TEKERLER CIVATALARINI
SIKIŞTIRILMIŞ TUTUN.
TORK ÖZELLİKLERİ İÇİN OPERATÖR
KILAVUZUNA BAKIN.**

NOT: Eğer bijon somunu torku süresince tekerlek dönerse, makineyi, lastikler yere temas edecek kadar indirin ve rotasyonu önleyin. veya tercihan lastik ile zemin arasına uygun bir takoz koyun.

7. Makineyi yere indirin ve işlemi tekrarlayın. İşlemden 30 dakika sonra torku yeniden kontrol edin.

Ayak Montaj Civataları

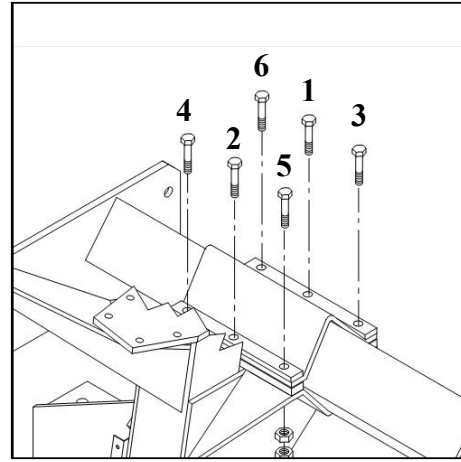


DİKKAT

Tek bir ayak montajından asla üç taneden fazla montaj civatası çıkarmayın.

Ayak Montaj Civatalarının Torkunu Ayarlamak İçin:

1. Montaj civatalarındaki somunlardan başlayın ve iyice oturana kadar sıkıştırın.
2. Aşağıdaki tork sıralamasına uyarak, her bir bijon somununu 13,83 m/kg değerinde bir torkla döndürün.



NOT: Tork anahtarı üzerinde yavaş ve eşit bir basınç uygulayın. Hızlı ve dikkatsiz hareketler yanlış değerlere neden olabilir.

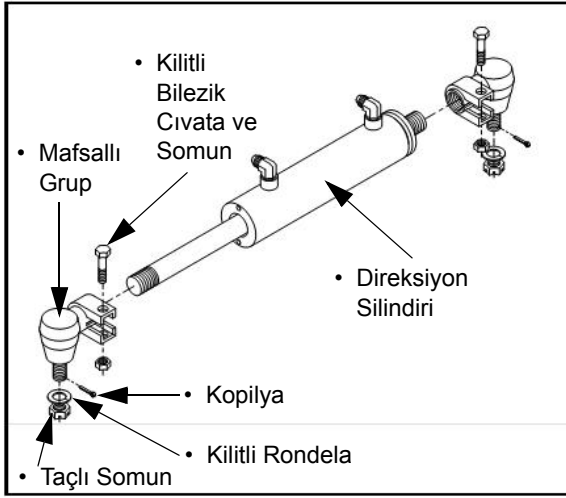
3. Makineyi yere indirin ve aynı sıralamayı 18 m/kg ve son olarak 22,12 m/kg torkla tekrarlayın.
4. İşlemi sürdürün ve 30 dakikalık bir işlemin ardından tork değerlerini yeniden kontrol edin.

SERVIS - TOE-IN

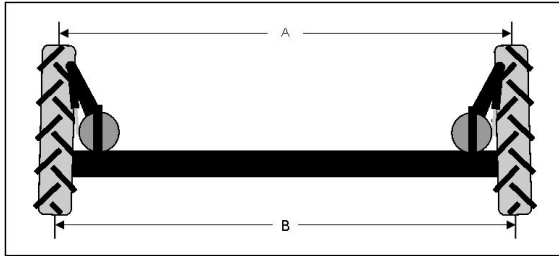
Toe-In Ayarı

Ön lastiklerin toe-in ayarlamasını yapmak için her iki ön direksiyon silindiri için de aşağıdaki açıklamaları takip edin:

1. Çatal pim, çentikli somun ve kilit pulunu çıkarın.



2. Kilitli Bilezik Cıvata ve Somunu Gevşetin.
3. Mafsallı Gruba direksiyon kolunun dışına doğru hafifçe vurun.
4. A ve B boyutu arasındaki fark eşit olana kadar sol ve sağ lastikleri eşit şekilde hareket ettirin.



NOT: Boyut A Boyut B'den 1,3 cm ile 1,9 cm arası daha az olmalıdır.

5. Mafsallı Grubu, dişli parça direksiyon koluyla eşleşene kadar Direksiyon Silindiri İÇE veya DIŞA doğru geçirin.
6. Mafsallı Grubu direksiyon koluna takın.
7. Kilitli Rondelayı ve Taçlı Somunu takıp sıkın.
8. Kopilyayı takın.
9. Kilitli Bilezik Cıvatasını sıkın.

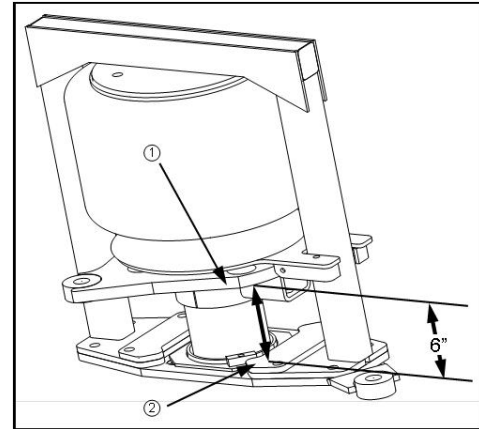
SERVIS - HAVALI YAYLAR

Air Ride Ayarı

! UYARI

Hava Yayları patlayarak ciddi yaralanmalara veya sizin ya da başkalarının ölümüne neden olabilir. 100 PSI'yi aşmayın. Ellerinizi ve vücut parçalarınızı süspansiyon hareketinden uzakta tutun.

- Makineyi düz zemine, sabitleme ayakları tamamen AÇIK ve tarlada çalışma konusunda iken park edin.
- Direksiyon Plakası (1) ve Tampon Yatağı Plakasının üstü (2) arasındaki mesafe 15,24 cm olanakadar her bir hava yastığındaki hava basıncını ayarlayın.



-Genel Görünüm

- Düz bir zeminde, makineyi direksiyonu ileri geri çevirerek ve makine ağırlığını kenarlar arasındadeğiştirerek 83,61 metre kare sürün.
- Düz zeminde durun ve yeniden ölçün. Gerekirse ayarlama yapın.
- İstenen ölçüm elde edilene kadar prosedürü tekrarlayın.
- Hava yastığı yüksekliğini her gün kontrol edin (mezura ile). Gerekirse ayarlama yapın.

Hava Yastıklarındaki basınç miktarı makinenin seçeneklerine bağlıdır. Basınç genellikle (önde) 42 PSI (arkada) ise 24 PSI civarında olmalıdır.

Aşağıdaki resimde de gösterildiği üzere basıncın lastik rotaları ile direksiyon silindirleri aynı DÜZEYDE olacak şekilde olmasını sağlayacak değerde olmalıdır.



-Genel Görünüm

NOT: Az şişirilmiş veya fazla şişirilmiş hava yastıkları makinada strese neden olarak hasar oluşturur.

SERVIS - AKTARMA ORGANLARI

Hidrostatik Pompa

Hidrostatik Denetleyici NÖTR konumdayken makine hiçbir yöne hareket ettirilmemelidir. Eğer hareket ettirilirse, kolun hidrostatik pompadaki nötr ayarının (denetleyicinin) ayarlanması gerekir.

Onarma/Değişirme

Destek için Hagie Müşteri Desteği ile iletişime geçin.

Yardımcı Dişli Pompalar

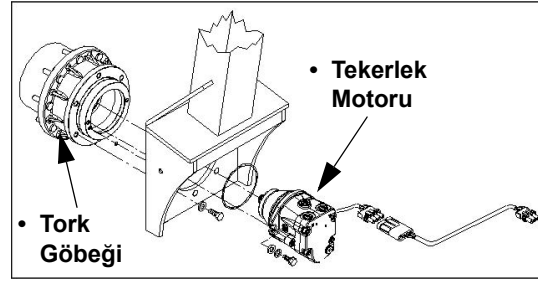
Onarma/Değişirme

Destek için Hagie Müşteri Desteği ile iletişime geçin.

Tekerlek Motorları

Onarma/Değişirme

Destek için Hagie Müşteri Desteği ile iletişime geçin.



Torque Hubs®

Bakım ve servis bilgisi için bu bölümün başka bir yerindeki "Servis: Tork Göbekleri" bölümüne bakın.

Onarma/Değişirme

Destek için Hagie Müşteri Desteği ile iletişime geçin.

SERVIS - LASTIKLER

⚠ DİKKAT

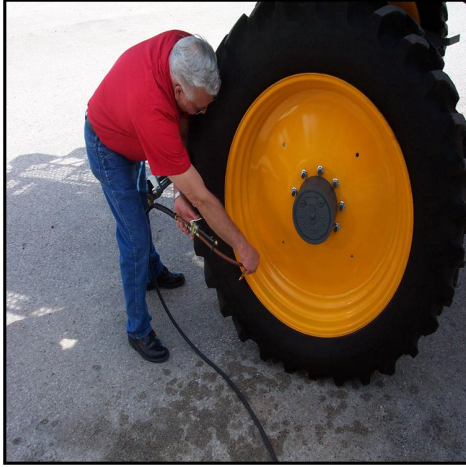
Bir lastiği şişirirken, dahili hava göstergeli bir uzatma hortumu ve "klipsli" hava mandreni kullanın. Bu, operatörün olası lastik patlaması sırasında yörüngesinde olmamasını sağlar.

Hava Basıncı

Lastik basıncını haftada bir kere veya her 50 saatlik çalışmanın ardından kontrol edin. Bir lastiği önerilen maksimum hava basıncından daha fazla şişirmeyin.

NOT: Lastik basıncı, monte edilen çeşitli seçeneklere bağlı olarak yük miktarına bağlı olacaktır.

Bir lastiği şişirirken, dahili hava göstergeli bir uzatma hortumu ve "klipsli" hava mandreni kullanın. Bu, operatörün olası lastik patlaması sırasında yörüngesinde olmamasını sağlar.



Tekerlek Cıvataları

Tork özellikleri ve sıkma modeli için bu bölümdeki "Servis: Cıvata Torku" bölümüne bakın.

Montaj

NOT: Bir lastiği takmak için gereken ekipmanlara sahip değilseniz, yerel eğitimli lastik servis merkeziyle iletişime geçin.

Optimum cer ve dişli temizleme işlemi için lastik janta aşağıdaki resme uygun olarak monte edilmelidir.

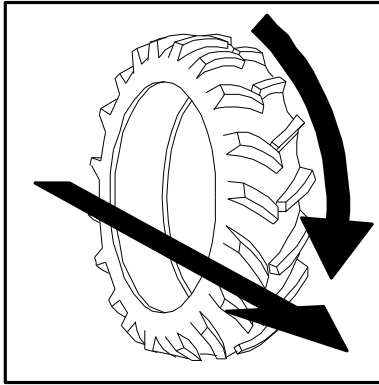


FIG 7.55

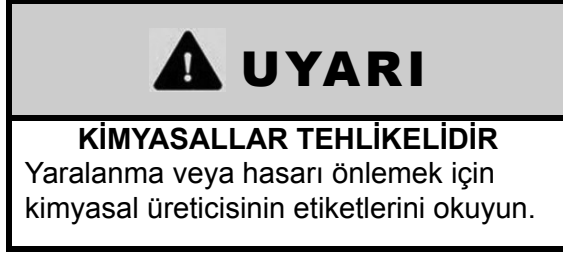
Toe-In

Ölçüm ve ayar bilgileri için Bu bölümdeki "Servis: Toe-In" kısmına bakın.

GÜNLÜK MUAYENE

MUAYENE NOKTASI	EYLEM (gerekliyse)
KONTROL ET	
Motor Yağı Seviyesi	Yağ Ekle
Radyatör Soğutma Sıvısı Seviyesi	Antifiriz Çözümü Ekleme
Soğutma Sıvısı Taşma Rezervuar Seviyesi	Antifiriz Çözümü Ekleme
Motor Tahrik Kayışı	Kayış Değiştirme
Filter Minder®	Hava Filtresi Elemanını Değiştirme
Hidrolik Rezervuar Seviyesi	Hidrolik Yağ Ekle
Nötr Ayarı (Hidrostatik Pompa)	Ayarı Değiştirme
Ayak Montaj Cıvatalarının Gözle Muayenesi	Sıkma
Hava Yastığı Yükselliğinin Gözle Muayenesi	Yükseliği Ayarlama
Akü	Temizleme veya Sıkma
Radyatör Izgarası Eleği	Sökme ve Temizleme
Gevşemiş veya Eksik Parçaları Kontrol Etme (örn. Muhafazalar)	Sıkma ve Değiştirme
Sıvı Sızıntılarını Kontrol Etme	Nedeni Belirleme ve Düzeltme
Dörtlü Çektirme Aleti Lastik Basıncı (her bir sırada dört)	Hava Ekleme
Kesici Bıçağı Tutma Cıvatası	Sıkma
GRES	
Yukarı/Aşağı Ayak Rulmanları	Bkz. bu bölümün devamındaki "Servis: Yağlama"
Dörtlü Çektirme Aleti Rulmanları (her bir sırada dört)	Bkz. bu bölümün devamındaki "Servis: Yağlama"
BOŞALTMA	
Yakıt/Su Ayırıcı	Bkz. bu bölümün devamındaki "Servis: Filtreler"

SORUN GIDERME



UYARI

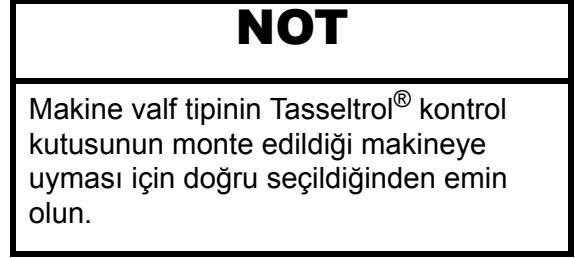
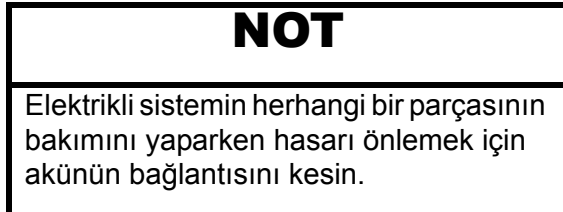
SIZINTILARA YAKLAŞMAYIN

- Yüksek basınçlı yağ kolayca deriye sıçrayarak ciddi yaralanmalara veya ölüme neden olabilir.
- Yaralandıysanız, acil tıbbi yardım alın. Yağı çıkarmak için acil ameliyat gerekebilir.
- Sızıntı kontrolü için cildinizi veya parmağınızı kullanmayın.
- Yüğü veya hidrolik basıncı düşürdükten sonra bağlantıları gevşetin.



DİKKAT

Piller sülfürik asit içerir. Ciltle, gözlerle veya kıyafetlerle temas ettirmeyin. Dumanları solumayın veya sıvıları yutmayın. Piller patlayıcı gazlar içerir. Bakım sırasında kıvılcım ve alevleri uzak tutun.



Problem	Olası Neden	Önerilen Çözüm
Motorun marşı basmıyor	<ul style="list-style-type: none"> • Ölü akü • Kötü akü bağlantıları • Nötr Güvenlik Anahtarı • Marş veya marş rölesi • Kilitleme Anahtarı KİLİTLİ konumda 	<ul style="list-style-type: none"> • Aküyü şarj edin veya değiştirin • Temizleyip sıkın • Gerekirse ayarlayın ve/veya değiştirin • Test edin, yeniden monte edin veya değiştirin • Anahtarı inceleyin
Motor başlatılmıyor	<ul style="list-style-type: none"> • Yakıt yok • Yakıt filtresi tıkalı • Soğuk hava • Düşük marş hızı 	<ul style="list-style-type: none"> • Yakıt tankını doldurun • Yakıt filtrelerini değiştirin • Soğuk havada başlatma ile ilgili motor üreticisinin kullanım kılavuzuna bakın • Marjı ve aküyü kontrol edin
Motor aşırı ısınmaları	<ul style="list-style-type: none"> • Motor aşırı yükü • Kirli radyatör peteği/ızgara eleği • Arızalı radyatör kapağı • Gevşek veya arızalı fan kayışı • Arızalı termostat • Düşük soğutma sıvısı seviyesi 	<ul style="list-style-type: none"> • Yükü azaltın • Tüm yabancı maddeleri kaldırın ve tüm öğeleri temizleyin • Kapağı değiştirin • Fan kayışını sıkıştırın veya değiştirin • Termostatı değiştirin • Önerilen soğutma sıvısını uygun seviyeye kadar doldurun
Motor teklıyor: dengesiz/düşük güçte çalışıyor	<ul style="list-style-type: none"> • Yakıtta su var • Kirli hava temizleme elemanı • Kötü yakıt sınıfı • Yakıt tankı havalandırması tıkalı • Yakıt filtresi tıkalı 	<ul style="list-style-type: none"> • Filtreyi boşaltın, suyla yıkayın ve sistemi doldurun • Elemanı değiştirin • Sistemi boşaltın, yakıt daha iyi sınıftan yakıtla değiştirin • Yakıt tankı havalandırmasını açın (kapakta) • Yakıt filtresini değiştirin
Motor vuruntu yapıyor	<ul style="list-style-type: none"> • Motor karterinde düşük yağ seviyesi • Soğuk motor 	<ul style="list-style-type: none"> • Dolu işaretine kadar yağ ekleyin • Uygun ısınma dönemine imkan verin, motor üreticisinin kullanım kılavuzuna bakın
Makine her iki yönde de hareket etmez	<ul style="list-style-type: none"> • Motor hızı çok düşüktür • Rezervuardaki yağ seviyesi düşüktür • Sızıntı olup olmadığını kontrol edin • Tıkalı filtre • Hidrostatik pompa dönmüyor • Arızalı hidrostatik pompa • Emme hattında hava sızıntısı • Düşük yükleme basıncı 	<ul style="list-style-type: none"> • Makineyi hareket ettirmeden önce çalışma dev/dk'de motoru ayarlayın • Onaylı yağla rezervuarı uygun seviyeye kadar doldurun • Onarın veya değiştirin • Filtreyi değiştirin • Tahrik kaplinini kontrol edin • Pompayı değiştirin • Emme hattındaki tüm bağlantı parçalarını inceleyin ve sıkın • Bu kılavuzun diğer kısmındaki "Yükleme Basıncı" bölümüne bakın
Makine yalnızca tek yönde hareket ediyor	<ul style="list-style-type: none"> • Arızalı Akış Bölücü Valf 	<ul style="list-style-type: none"> • Arızalı valfi değiştirin

Hidrostatik Sistem yavaş yanıt veriyor	<ul style="list-style-type: none">• Motor hızı çok düşüktür• Rezervuardaki yağ seviyesi düşük• Soğuk yağ• Tıkalı filtre• Kısmen sınırlı emme hattı• Dahili hasar	<ul style="list-style-type: none">• Makineyi hareket ettirmeye çalışmadan önce motoru çalıştırma Dev/DK'sinde ayarlayın.• Rezervuarı onaylanan yağla uygun seviyeye kadar doldurun (bkz. Bu bölümdeki Servis: Sıvılar kısmı)• Yeterince ısınmasını bekleyin• Filtreyi kontrol edin ve değiştirin• Emme hortumunun kırılıp kırılmadığını denetleyin• Hidrostatik pompayı veya motoru değiştirin
Gürültülü Hidrostatik Sistem	<ul style="list-style-type: none">• Soğuk yağ• Düşük motor hızı• Rezervuardaki yağ seviyesi düşüktür• Sistemde hava var• Pompanın içinde hasar	<ul style="list-style-type: none">• Yeterince ısınmasını bekleyin• Motor hızını arttırın• Rezervuarı onaylanan yağla uygun seviyeye kadar doldurun (bkz. Bu bölümdeki Servis: Sıvılar kısmı)• Emme hattındaki tüm bağlantı parçalarını inceleyin ve sıkın• Pompayı değiştirin
Harici yağ sızıntıları	<ul style="list-style-type: none">• Gevşek veya arızalı bağlantı noktaları• Hasarlı o-halka• Arızalı hortum	<ul style="list-style-type: none">• Sıkın veya değiştirin• Muayene edin, hasarlıysa değiştirin• Hortumu değiştirin
Hidrolik sistemin tamamı işlevini görmüyor	<ul style="list-style-type: none">• Rezervuardaki yağ seviyesi düşüktür• Pompaya yağ gitmiyor• Arızalı hidrolik pompa	<ul style="list-style-type: none">• Rezervuarı onaylanan yağla uygun seviyeye kadar doldurun (bkz. Bu bölümdeki Servis: Sıvılar kısmı)• Emme hortumunu rezervuardan çıkararak pompayı hazırlayın. Çıkarılan ucu pompadan daha yüksekte tutun. 1,89 litre onaylı yağı emme hortumundan elle marştaki motora elle doldurun (motoru başlatmadığınızdan emin olun). Hortumu yeniden takın. Bütün bağlantı parçalarını sıkıştırın.• Hidrolik pompayı değiştirin
Gürültülü hidrolik pompa	<ul style="list-style-type: none">• Kırılmış emme hortumu (soğuk yağ neden olur)• Rezervuardaki yağ seviyesi düşüktür• Emme hattında hava sızıntısı	<ul style="list-style-type: none">• Yeterince ısınmasını bekleyin• Rezervuarı onaylanan yağla uygun seviyeye kadar doldurun (bkz. Bu bölümdeki Servis: Sıvılar kısmı)• Emme hortumundaki tüm bağlantı parçalarını inceleyin ve sıkın

Kaldırma mekanizması kaldırmıyor	<ul style="list-style-type: none"> • Kötü silindir • Yanmış boşaltma valfi • Boşaltma valfi çok düşük ayarlanmış • Kaldırma kolları sıkışmış • Arızalı elektro hidrolik valf 	<ul style="list-style-type: none"> • Silindiri kontrol edin - sök, yeniden birleştir veya değiştirin • Sökün, inceleyin, yenisiyle değiştirin • 2000 PSI'ye sıfırlayın • Montaj civatalarını gevşetin; eğer varsa bağlantıları gresle yağlayın. • Tasselrol kullanım kılavuzuna bakın
Kesici başlık bıçakları, dörtlü çekirme aletleri, makaralar, veya tekerlekler dönmüyor	<ul style="list-style-type: none"> • Depodaki yağ seviyesi düşük • Pompaya yağ gitmiyor • Arızalı hidrolik pompa • Bozuk hidrolik motor veya motorlar 	<ul style="list-style-type: none"> • Onaylı yağla rezervuarı uygun seviyeye kadar doldurun • Emme hortumunu pompadan çıkarın, doğru akış olup olmadığını kontrol edin. Hortumu ve bütün emme bağlantılarını yeniden yerleştirin. • Hidrolik pompayı değiştirin • Motor veya motorları değiştirin
Hidrolik motor sızıntısı	<ul style="list-style-type: none"> • Sızdırmazlık hatası • Sınırlandırılmış kasa tahliye hortumu 	<ul style="list-style-type: none"> • Contayı yerine yerleştirin, kafaları düşük motor Dev/ Dk'sında çalıştırın • Hortumu denetleyin veya değiştirin
Üniteler kalkmıyor	<ul style="list-style-type: none"> • Rezervuardaki yağ seviyesi düşük • Arızalı valf • Elektro hidrolik valfteki boşaltma valfi çok düşüğe ayarlı 	<ul style="list-style-type: none"> • Tankı uygun seviyeye kadar doldurun • Valfi onarın veya değiştirin • Destek için Hagie Müşteri Desteği ile iletişime geçin
Üniteler inmiyor	<ul style="list-style-type: none"> • Tüm kaldırma kolu pivotları çok sıkı 	<ul style="list-style-type: none"> • Pivot noktalarını gevşetin ve yağlayın
Yalnızca bir ünite inmiyor	<ul style="list-style-type: none"> • Arızalı valf • Kaldırma kolu pivotu çok sıkı 	<ul style="list-style-type: none"> • Valfi değiştirin • Pivot noktasını gevşetin ve yağlayın
Tüm üniteler yavaş kalkıyor	<ul style="list-style-type: none"> • Hidrolik yağ çalışma sıcaklığında değil • Arızalı valf • Kaldırma kolu pivotları çok sıkı • Yüksek basınç filtresi tıkanmış • Elektro hidrolik valft sistemindeki boşaltma valfi çok düşüğe ayarlı 	<ul style="list-style-type: none"> • Yağın ısınmasını bekleyin • Valfi değiştirin • Pivot noktalarını gevşetin ve yağlayın • Sökün, temizleyin veya değiştirin • Destek için Hagie Müşteri Desteği ile iletişime geçin
Yalnızca bir ünite yavaş kalkıyor	<ul style="list-style-type: none"> • Arızalı valf • Kaldırma kolu noktaları çok sıkı 	<ul style="list-style-type: none"> • Valfi değiştirin • Pivot noktasını gevşetin ve yağlayın
Yalnızca bir ünite konumunda durmuyor	<ul style="list-style-type: none"> • Valf ve silindir arasında yağ sızıntısı • Arızalı valf • Kaldırma valfinde arızalı düşük tomo aynası 	<ul style="list-style-type: none"> • Sızıntıyı onarın veya hortumu değiştirin • Valfi değiştirin • Sökün, temizleyin veya değiştirin
Üniteler konumda durmuyor	<ul style="list-style-type: none"> • Sorun hidrolik değil 	<ul style="list-style-type: none"> • Bu kılavuzdaki Tasselrol bölümüne bakın
Yalnızca bir ünite yavaş iniyor	<ul style="list-style-type: none"> • Arızalı valf • Kaldırma valfinde arızalı düşük tomo aynası 	<ul style="list-style-type: none"> • Valfi değiştirin • Sökün, temizleyin veya değiştirin

Tüm üniteler yavaş iniyor	<ul style="list-style-type: none">• Hidrolik yağ çalışma sıcaklığında değil	<ul style="list-style-type: none">• Yağın ısınmasını bekleyin
MANUAL modda, bir yukarı/aşağı düğmesiyle birden fazla ünite kalkıyor veya iniyor	<ul style="list-style-type: none">• Arızalı valf	<ul style="list-style-type: none">• Valfi değiştirin
AUTO modunda foto sensöründe bir üniteden fazlası yükseliyor	<ul style="list-style-type: none">• Arızalı valf	<ul style="list-style-type: none">• Valfi değiştirin
AUTO modunda, foto sensörden yanlış ünite yükseliyor	<ul style="list-style-type: none">• Silindir hortumları yanlış silindire bağlı	<ul style="list-style-type: none">• Uygun silindire doğru hortumları takın
Üniteler kalkmıyor	<ul style="list-style-type: none">• Arızalı Auto/Manual Düğmesi• Patlamış Sigorta• 1 nolu valf, bobin arızalı veya gevşek bobin montaj somunu• Kablo bağlantılarını gevşetin• Arızalı kablo bağlantıları• Arızalı ana kablo grubu	<ul style="list-style-type: none">• Kontrol kutusunu değiştirin• Kablodaki kısa devreyi bulun, onarın ve sigortayı değiştirin• Somunu sıkın veya bobini değiştirin• Gevşek bağlantıyı bulun, sıkın• Değiştirin veya onarın• Değiştirin veya onarın
Yalnızca bir ünite kalkmıyor	<ul style="list-style-type: none">• MANUAL modda arızalı Up/Down Düğmesi• Hafif foto sensörü grubu• Arızalı valf, bobin veya gevşek bobin montaj somunu• Kablo bağlantılarını gevşetin• Foto sensör ışıkları reflektörle aynı hizada değil• Arızalı sıra kablosu grubu• Arızalı sensör konektörü kablo grubu	<ul style="list-style-type: none">• Kontrol kutusunu değiştirin• Foto sensörü değiştirin• Somunu sıkın veya bobini değiştirin• Gevşek bağlantıları bulun, sıkın• Sensörü reflektörle aynı hizaya getirin• Değiştirin veya onarın• Değiştirin veya onarın
Üniteler inmiyor	<ul style="list-style-type: none">• Arızalı Auto/Manual Düğmesi• Patlamış Sigorta• Kablo bağlantılarını gevşetin• AUTO modda, LS valf grubu takılı değil	<ul style="list-style-type: none">• Anahtarı değiştirin• Kablodaki kısa devreyi bulun, onarın ve sigortayı değiştirin• Gevşek bağlantıyı bulun, sıkın• Kablo grubunu takın

Yalnızca bir ünite inmiyor	<ul style="list-style-type: none"> Arızalı Up/Down Düğmesi AUTO modda, arızalı ışık sensörü grubu Kablo bağlantılarını gevşetin Arızalı valf, bobin veya gevşek bobin montaj ünitesi Arızalı sensör konektörü kablo grubu AUTO modda, ışık sensörü reflektörle aynı hizada değil Arızalı sıra LS kablosu grubu 	<ul style="list-style-type: none"> Kontrol kutusunu değiştirin Sensörü değiştirin Gevşek bağlantıları bulun, sıkın Somunu sıkın veya bobini değiştirin Değiştirin veya onarın Sensörü reflektörle aynı hizaya getirin Değiştirin veya onarın
Üniteler konumda durmuyor	<ul style="list-style-type: none"> AUTO modda, grupların altında hareket eden ekin yok 	<ul style="list-style-type: none"> İleri doğru sürün veya MANUAL modu seçin
AUTO modunda, sensör grubundan yanlış ünite yükseliyor	<ul style="list-style-type: none"> Düşük LS kablo grubu yanlış sensör konektörüne bağlı 	<ul style="list-style-type: none"> Doğru kablo grubunu uygun sıra sensörü konektörü grubuna takın
Tüm elektrik sistemi ölü	<ul style="list-style-type: none"> Ölü akü Kötü akü bağlantısı Düşük şarj olma hızı Şarj olma hızı YOK Kilitleme Anahtarı KİLİTLİ konumda 	<ul style="list-style-type: none"> Aküyü şarj edin veya değiştirin Akü bağlantılarını temizleyin ve sıkın Alematör kemerini sıkın Alternatörü değiştirin Anahtarı inceleyin
Cihaz panelindeki göstergelerden hiç biri çalışmıyor	<ul style="list-style-type: none"> Patlamış Sigorta Kötü zemin 	<ul style="list-style-type: none"> Sigortayı değiştirin Zemini temizleyin ve sıkın
Takometre/MPH göstergesi çalışmıyor	<ul style="list-style-type: none"> Patlamış Sigorta Sensör/alternatör bağlantılarını gevşek Arızalı sensör 	<ul style="list-style-type: none"> Sigortayı değiştirin Kontektörleri sıkın veya değiştirin Sensörü değiştirin
Işık sistemi işlevini yerine getirmiyor	<ul style="list-style-type: none"> Patlamış Sigorta Yanmış ampul Kablo ayrılması veya kısa devre Patlamış Sigorta Arızalı anahtar Kontak anahtarı KAPALI 	<ul style="list-style-type: none"> Zemini temizleyin ve sıkın Ampulu değiştirin Sürekliliği kontrol edin ve kabloyu değiştirin Sigortayı değiştirin Anahtarı değiştirin Kontak anahtarını ON (Açık) konuma getirin

Makine Valfi Tipi

- o = orijinal vana modeli 2007 yılı ve öncesi olan makineler.
- p = yeni uygun vana modeli 2008 yılı ve sonrası olan 204/204SP makineleri.
- c = uygun vana modeli 2007 yılı ve sonrası olan STS Combination pülverizatör/püskül ayırıcı
- x = 204XP ve DTS 8C (Pülverizatör/Püskül Ayırıcı Kombinasyonu) 12 valfli (Model Yılı 2010).

Tasselrol/LS System durumu hakkında çalıştırmadan önce daha fazla bilgi edinmek için:

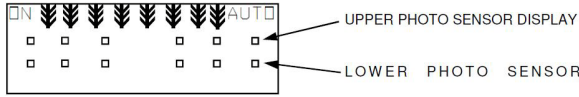
- Kontak anahtarını ON (açık) konuma getirin (motoru başlatmayın).
- Tasselrol kutusunu ON (Açık) konuma getirin.
- Auto/Manuel Anahtarını MANUAL'e getirin.
- Yukarıdaki veya aşağıdaki herhangi bir sensörün reflektörle arasındaki yolu fiziksel olarak engelleyen hiçbir şey olmadığından emin olun.

BÖLÜM 8 – BAKIM VE DEPOLAMA

204

Ekranda her bir kaldırma düzeneğindeki üst ve alt foto sensörün durumu görünür. Eğer ekranda üst ve alt kısımlarda kutu (“□”) varsa ünite çalışmaya hazırdır. Eğer ekranda bir veya daha çok alanda bir buğday sapı (“☛”) görünüyorsa, sorun giderme için aşağıdaki bilgilere bakın.

NOT: SOL MERKEZ sensörleri örnek olarak kullanılmaktadır.



Tasselrol Ekranı

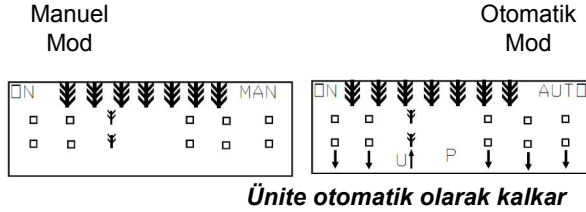


Foto Sensörü Işık Durumu	Olası Neden
Her iki foto sensöründeki ışıklar	• Foto sensörü reflektörle aynı hizada değil Destek için Hagie Müşteri Desteği ile iletişime geçin.
İki foto sensöründe de ışık yok	• Arızalı konektör kablosu (Parça Kılavuzuna bakın) • Arızalı konektör kablosu teli (Parça Kılavuzuna bakın)

Tasselrol Ekranı

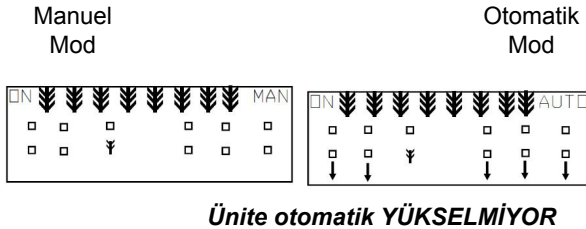


Foto Sensörü Işık Durumu	Olası Neden
Düşük foto sensöründeki ışıklar	• Arızalı konektör kablosu teli (Parça Kılavuzuna bakın) • Foto sensörü reflektörle aynı hizada değil. Destek için Hagie Müşteri Desteği ile iletişime geçin. • Arızalı sensör grubu teli (Parça Kılavuzuna bakın)
Düşük foto sensöründeki ışıklar çalışmıyor	• Arızalı konektör kablosu teli (Parça Kılavuzuna bakın)

Tasselrol Ekranı

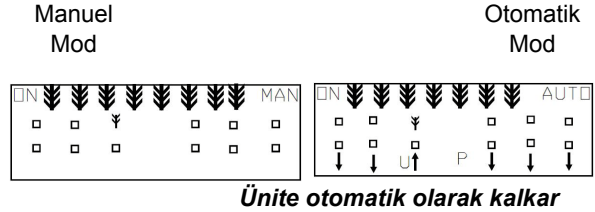


Foto Sensörü Işık Durumu	Olası Neden
Yukarı foto sensöründeki ışıklar	• Arızalı sensör grubu teli (Parça Kılavuzuna bakın)
Yukarıdaki foto sensöründeki ışıklar çalışmıyor	• Arızalı konektör kablosu teli (Parça Kılavuzuna bakın)

SERVIS ARALIKLARI

Servis Noktası	Temizle	Değiştir	Kontrol Et	Yağla	Boşalt
Motor Yağı		I	Günlük		
Radyatör Soğutma Sıvısı Seviyesi			Günlük		
Soğutma Sıvısı Taşma Rezervuar Seviyesi			Günlük		A
Soğutma Sıvısı Konsantrasyonu		Gerektiğinde	500 Saat*		
Radyatör Izgarası Eleği	Gerektiğinde				
Motor Tahrik Kayışı		Gerektiğinde	Günlük		
A/C Kompresör Kayışı (yalnızca kabin)		Gerektiğinde	250 Saat		
A/C Kompresör (yalnızca kabin)		B			
A/C Kurutucu (yalnızca kabin)		Gerektiğinde			
Primer Yakıt Filtresi (Su Ayırıcı)		500 Saat*			Günlük
Sekonder Yakıt Filtresi		500 Saat*			
Hat İçi Yakıt Filtreleri		Gerektiğinde			
Hava Giriş Filtresi	**	C			
Filter Minder®		D	Günlük		
Hidrolik Rezervuar Yağı Seviyesi		500 Saat*	Günlük		
Hidrolik Emme Filtresi		E*			
Hidrostatik Yükleme Basıncı Filtresi		E*			
Hidrolik Geri Dönüş Filtresi		E*			
Hat İçi Filtrede Yüksek Basınç (Kaldırma Valfi/Azaltma Valfi)	Gerektiğinde				
Torque Hub® Yağ Seviyesi		F	Günlük		
Tork Göbek Zerk (Her bir sızdırmaz toz lastiğinde/ayakta 1)				H	
Dörtlü Çektirme Aleti PSI (4 konum- her bir sıra)			Günlük		
Dörtlü Çektirme Rulmanları (4 konum - her bir satır)				2x Günlük	

Kesici Bıçağı Tutma Cıvatası (Sık)			Günlük		
Ayak Rulmanı Zerk (her bir ayakta 3)				2x Günlük	
Ayak Mnyaj Cıvatası Torku			Günlük		
Akü	100 Saat	Gerektiğinde	Günlük		
Bijon Somunu Torku			G		
Lastik Basıncı			50 Saat		
Temiz Hava Filtresi (yalnızca kabin)	Gerektiğinde	500 Saat*			
Karbon Filtresi (yalnızca kabin)		Gerektiğinde			
Yeniden Sirkülasyon Filtresi (yalnızca kabin)	Gerektiğinde	Gerektiğinde			
Devre Kesiciler/Sigortalar		Gerektiğinde			
Air Ride Süspansiyonu (görsel)			Günlük		
Air Ride Süspansiyonu (bant ölçümü)			Günlük		

Gerektiğinde = Gerekli Olduğunda

(*) - Veya her sezon başlangıcında (yıllık), hangisi önce gelirse veya gerektiğinde.

(**) - Önerilmez.

(A) - Soğutma sıvısı sistemi her sezon veya her 1000 saatlik çalışma sonunda boşaltılmalıdır.

(B) - Gerektiğinde şarj edin, uygun donanım kullanın.

(C) - Filter Minder üreticisinin önerilerini uygulayın.

(D) - Hava filtresi servis bakımını her yaptığınızda sıfırlayın.

(E) - İlk 50 saatlik çalışmadan sonra ve ileride her 250 saatlik çalışmadan sonra.

(F) - İlk 50 saatlik çalışmadan sonra ve ileride her 100 saatlik çalışmadan sonra.

(G) - Alınır alınmaz, sonrasında her 50 saatlik çalışmadan sonra.

(H) - Her 50 saatlik çalışmada bir veya gerektiği kadar yağlayın. Servis bakımı sonrasında fazla gresi silin.

(I) - Motor üreticisinin kullanım kılavuzuna bakın.

Makine Alındıktan Hemen Sonra İlk

Muayene Noktaları

(sonra her 50 saatlik çalışmadan sonra)

- Bijon Somunu Torkunu kontrol edin.

İlk 50 Saatlik Çalışma Sonrasında

(daha sonra her 100 veya 250 saatlik çalışma sonrasında - Servis Aralıkları tablosuna bakın)

- Tork Göbeği Yağını Değiştirin.

- Hidrostatik Yükleme Basıncı Filtresini Değiştirin.
- Hidrolik Emme Filtresini Değiştirin.
- Hidrolik Geri Dönüş Filtresini Değiştirin.

Günlük

- Motor Yağını Kontrol Edin.
- Primer Yakıt Filtresini Boşaltma (Su Ayırıcı).

- Radyatör Soğutma Sıvısı Seviyesini Kontrol Edin
- Radyatör Soğutma Sıvısı Taşma Rezervuar Seviyesini Kontrol Edin.
- Motor Tahrik Kayışını Kontrol Edin.
- Filter Minder®
- Hidrolik yağ rezervuar seviyesini kontrol edin.
- Ayak Rulmanlarını Yağlayın.
- Ayak montajı Cıvatalarını Kontrol Edin.
- Aküyü Kontrol Edin.
- Dörtlü Çektirme Aleti PSI'yi Kontrol Edin.
- Dörtlü Çektirme Aleti Rulmanlarını Yağlayın (2 kez).
- Kesici Bıçağı Tutma Cıvatasını Kontrol Edin/Sıkın.
- Hava Yastığı Süspansiyon Yüksekliğini Gözle Kontrol Edin.

Gerektiğinde

- Soğutma Sıvısı Konsantrasyonunu Değiştirin.
- Radyatör Izgarası Eleklerini Değiştirin.
- Motor Tahrik Kayışını Değiştirin.
- A/C Kompresör Kayışını Değiştirin.
- A/C Kurutucuyu Değiştirin.
- A/C Kompresörü Değiştirin.
- Primer Yakıt Filtresini Değiştirme (Su Ayırıcı).
- Sekonder Yakıt Filtresini Değiştirme
- Hat İçi Yakıt Ön Filtresini Değiştirin.
- Hidrolik Rezervuar Yağını Değiştirin.
- Yüksek Basınçlı İç Hat Filtresini Değiştirin. (Kaldırma Grubu Azaltma Valfi)
- Aküyü Değiştirin.
- Temiz Hava Giriş Kabin Filtresini Temizleyin.
- Temiz Hava Giriş Kabin Filtresini Değiştirin.
- Karbon Kabin Filtresini Değiştirin.
- Yeniden Sirkülasyon Kabin Filtresini Temizleyin.
- Sigortaları ve Devre Kesicileri Değiştirin.

- Tork Göbeği Sızdırmaz Toz Lastiğini Yağlayın.
- Air Ride Süspansiyon Yüksekliğini Ayarlayın.
- Motor Hava Filtresi Elemanını Değiştirme (üreticinin önerilerine göre).

Her 50 Saatte Bir

- Lastik Basıncını Kontrol Edin.
- Bijon Somunu Torkunu kontrol edin.
- Hava Yastığı Süspansiyon Yüksekliğini Ölçme (mezura ile).
- Tork Göbeği Sızdırmaz Toz Lastiğini Yağlayın.

Her 100 Saatte Bir

- Tork Göbeği Yağ Seviyesini Kontrol Edin.
- Aküyü Temizleyin.

Her 250 Saatte Bir

- AC Kompresör Cıvatasını Kontrol Edin.
- Hidrostatik Yükleme Basıncı Filtresini Değiştirin.
- Hidrolik Emme Filtresini Değiştirin.
- Hidrolik Geri Dönüş Filtresini Değiştirin.

Her 500 Saatte Bir

(veya yılda bir, hangisi önce gelirse)

- Soğutma Sıvısı Konsantrasyonunu Kontrol Edin.
- Primer Yakıt Filtresini Değiştirme (Su Ayırıcı).
- Sekonder Yakıt Filtresini Değiştirme
- Hidrolik Rezervuar Yağını Değiştirin.
- Tork Göbeği Yağını Değiştirin.
- Tahriksiz Lastik Göbeğinde Rulmanı Toplama (Dörtlü Çektirme Grubu):
- Motor Yağını Değiştirin.

1000 Saat

(veya her iki yılda bir, hangisi önce gerçekleşirse)

- Soğutma Sıvısı Sistemini Boşaltın.

DEPOLAMA

Depolama için Hazırlama

1. Günlük seviye kontrolleri, yağ ve cıvata ile sızıntı denetlemeleri bu kullanım kılavuzunda bulunan bakım prosedürlerine uygun olarak gerçekleştirin.
2. Her mevsim soğutucuyu motordan ve radyatörden tahliye edin. Çamur, kalıntı veya diğer artıkların tıkanmasını önlemek için tahliye süresince tahliye deliklerine sondaj yapın.
Soğutma sistemini en üst seviyeye kadar 50/50 su/antifriz karışımı ile doldurun. Motoru çalışma sıcaklığına kadar çalıştırın ve seviyeyi yeniden kontrol edin.

NOT: Antifriz eklenirse, karışımın düzgün karışmasını sağlamak için motorun çalışma sıcaklığında çalıştırıldığından emin olun.

3. Yakıt deposuna yakıt stabilizatörü ekleyin ve yakıt deposunu doldurun.
4. Motor çalışma sıcaklığına ulaşana kadar çalıştırın, sonra motor yağını tahliye edin. Tavsiye elden ağırlıkta taze yağ doldurun ve yeni bir yağlama filtre elemanı yerleştirin.
5. Normal çalışma sıcaklığındaki bir motor ile direksiyon dahil bütün hidrolik fonksiyonları tekrarlayın.
6. Bütün kayışlardaki gerilimi serbest bırakın.
7. Hava giriş açıklığını, bütün egzoz manifoldu açıklıklarını, motor yağ dolum kapağını, hidrolik yağ deposu havalandırma kapağını ve yakıt deposu kapaklarını kapatmak için plastik torbalar ve su geçirmez yapışkan bantlar kullanın.
8. Akü veya akülerin bağlantısını kesin ve çıkarın. Aküyü tamamen temizleyin ve doldurun. Terminalleri petrol jel ile kaplayın ve aküyü soğuk ve kuru bir yerde muhafaza edin.
9. Püskül ayırıcıyı iyice temizleyin. Sıyrılmış veya çizilmiş boyalı yüzeyleri rötuşlayın.

NOT: Boya rötuşlama tavsiyeleri için Hagie Manufacturing Müşteri Destek Departmanı ile irtibat kurun.

10. Aşınmış veya eksik etiketleri yenisiyle değiştirin. Uyarı etiketlerinin doğru yerleri ve ilgili parça numaraları için Güvenlik ve Önlemler Bölümündeki "Güvenlik Etiketleri" kısmına bakın.

NOT: Etiket değişimi için Hagie Manufacturing Müşteri Destek Departmanı ile irtibat kurun.

11. Silindirlere hasar verebilecek paslanmayı önlemek için hidrolik silindir rotalarını kaplamak için çok amaçlı gres kullanın.
12. Eğer püskürtücü dışarıda muhafaza edilmiyorsa, su geçirmez bir örtüyle kaplayın.

Depodan Çıkarma

1. Durumunu inceleyin ve bütün lastiklerdeki hava basıncını test edin.
2. "Depolama için Hazırlık" işleminde daha önceden sızdırmazlığı sağlanan tüm girişlerin contasını çıkarın.
3. Aküleri temizleyin yeniden monte edin. Akü kablolarını doğru kutuplara bağladığınızdan emin olun.
4. Bütün kayışları sıkıştırın. Aşınmış kayışları belirleyin ve değiştirin.
5. Motor yağını, hidrolik yağını ve motor soğutucu seviyelerini kontrol edin; eğer gerekirse ekleme yapın.

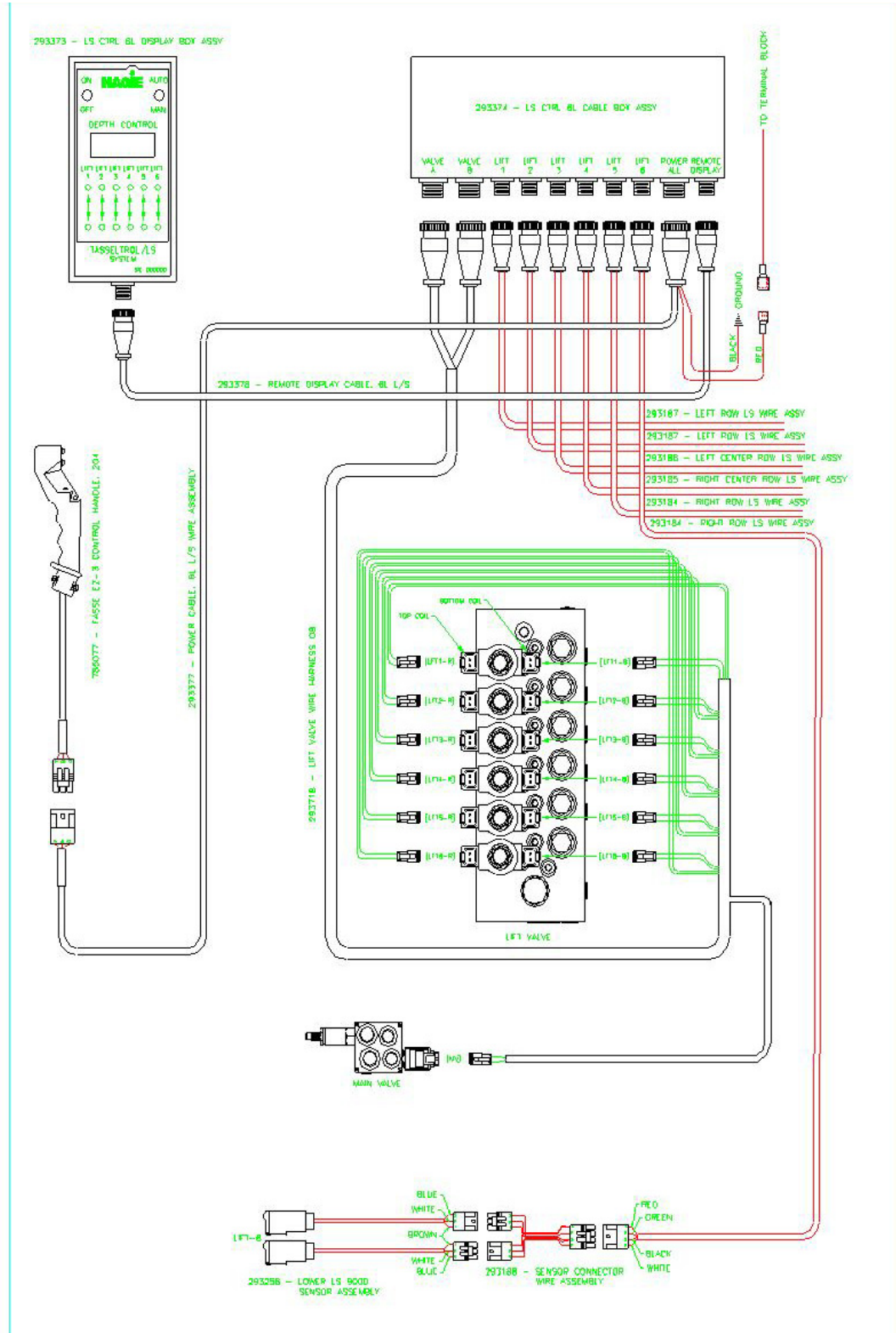
NOT: 50/50 antifriz ve su karışımı yazın yeterli soğutmayı sağlarken kışın da korur.

6. Püskül ayırıcıyı iyice temizleyin.
7. Bu bölümün diğer kısımlarında belirtildiği şekilde gerekli bakımları gerçekleştirin.
8. Başlatma talimatları için, Motor ve Tahrik Sistemleri bölümünde verilen "Motor - Başlatma" bilgilerine bakın.

NOT

Gres gibi koruyucu bileşenler hava koşullarına maruz kaldığında sertleşebilir. Kurumuş gresi temizleyin ve gerekirse yeniden gresleyin.

TASSELTROL KABLO ŞEMASI



APARATLAR

NOT

Aşağıdaki aparat talimatlarını okuyun ve bunlara uyun. Ek ekipmanları monte ederken uygun aparata ve desteğe sahip olduğunuzdan emin olun.

⚠ DİKKAT

El frenini devreye alın ve bileşenleri takmadan önce motoru KAPATIN.

Nakliye sırasında bazı makine bileşenleri gevşemiş olabilir ve çalıştırmadan önce montajlanmaları gerekir.

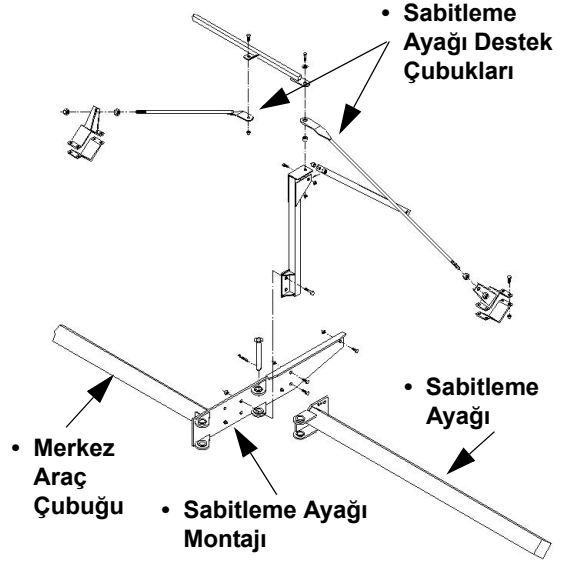
Düzenli bileşen montajını sağlamak için montaj, hidrolik şema ve kablo şeması için Parça Kılavuzunuza bakın.

NOT: Aşağıdaki aparat prosedürlerini gerçekleştirirken Parçalar Kılavuzuna bakın.

Sabitleme Ayağı Grubu

1. Tedarik edilen donanımınla birlikte orta araç çubuğunu ön şasedeki ara bağlantıya takın.

NOT: Sabitleme ayağı montaj parçasına kaynak yapılan kılavuz pim en aşağıya doğru yerleştirilmelidir.

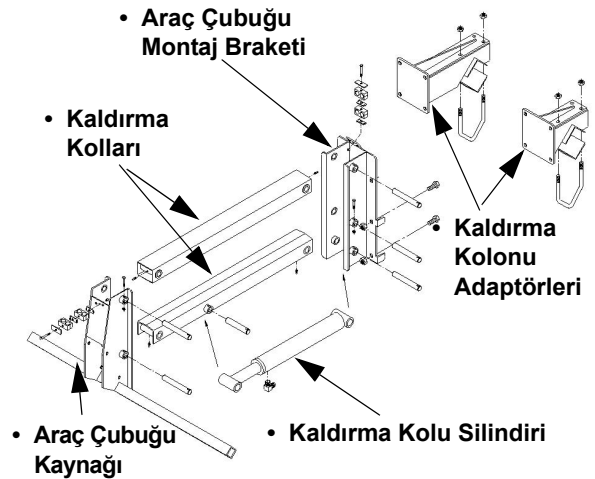


2. Tedarik edilen donanımla sol ve sağ sabitleme ayağını monte edin.
3. Eğer gerekirse sabitleme ayağı destek çubuklarını takın.

Kaldırma Grupları

1. Kaldırma kolunu adaptörlerini uygun mesafede araç çubuğuna ve destek ayaklarına bağlayın.

NOT: Aralık önerileri için Parça Kılavuzunuza bakınç



2. Araç çubuğu montaj braketini kaldırma kolunu adaptörlerine bağlayın.

3. Kaldırma kollarını araç çubuğu montaj braketlerine bağlayın.
4. Kaldırma kolu silindirlerini kaldırma kollarına takın.
5. Araç çubuğu kaynaklı parçasını kaldırma kollarına takın.
6. Hidrolik hortumları kaldırma silindirlerine bağlayın.

NOT: Doğru hidrolik çizimleri için Parça Kılavuzuna bakınız.

Dörtlü Çektirme Aletleri



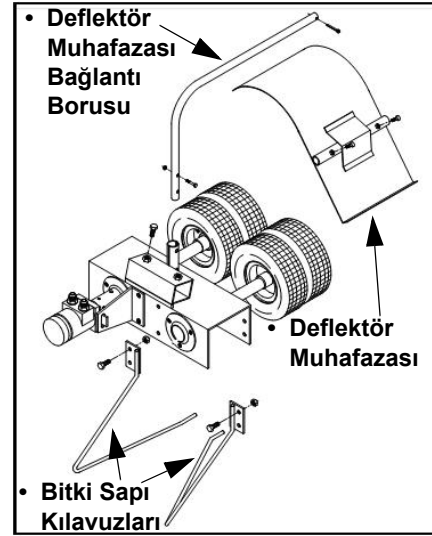
NOT

Bazı Dörtlü Çektirme Aletleri araç çubuğuna monte edilmiş şekilde gelirler. Bu durumda, bunları kaldırma düzeneğine takmanız gerekir.

1. Dörtlü Çektirme Aletini her bir kaldırma kolu araç çubuğuna takın.

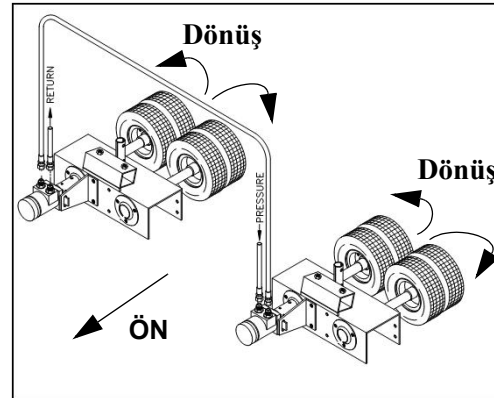


2. Bitki sapı kılavuzlarını Dörtlü Çektirme Aleti başlık düzeneğine yerleştirin.

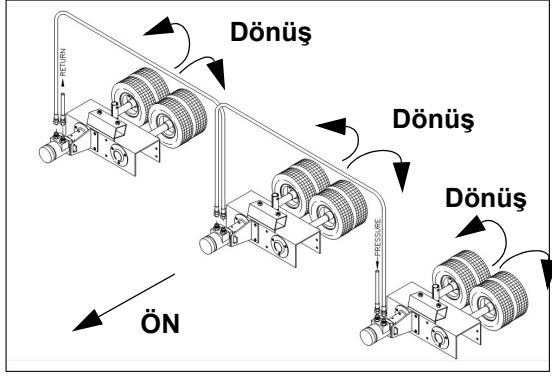


3. Deflektör muhafazası bağlantı borusu ve sağ veya sol defleksiyon deflektör kalkanlarını takın.
4. Hidrolik hortumları monte edin.

NOT: Dörtlü Çekici başlıklarındaki hidrolik hortumlar kancayla tutturulmalıdır, böylece lastikler aşağıdaki şekillerdeki gibi döner. Doğru donanım, hortum uzunlukları ve hidrolik çizimleri için Parça Kılavuzuna bakınız.



Dörtlü Çektirme Aleti Hidrolik Grubu
(İki Kafalı Seri)
-Genel Görünüm



Dörtlü Çektilme Aleti Hidrolik Grubu
(Üç Kafalı Seri)
-Genel Görünüm

5. Lastik basıncını yaklaşık 4,54 kg.

NOT

Dört lastiğinde eşit basınçta olduğundan emin olun. Lastik basıncını her gün kontrol edin.

Kesici Başlıklar



DİKKAT
KESME BIÇAKLARI DOĞRU YÖNDE HAREKET ETMELİDİR
BIÇAK DÖNÜŞÜ SOLA ÇALIŞMA
ÖN
BIÇAK DÖNÜŞÜ SAĞA ÇALIŞMA

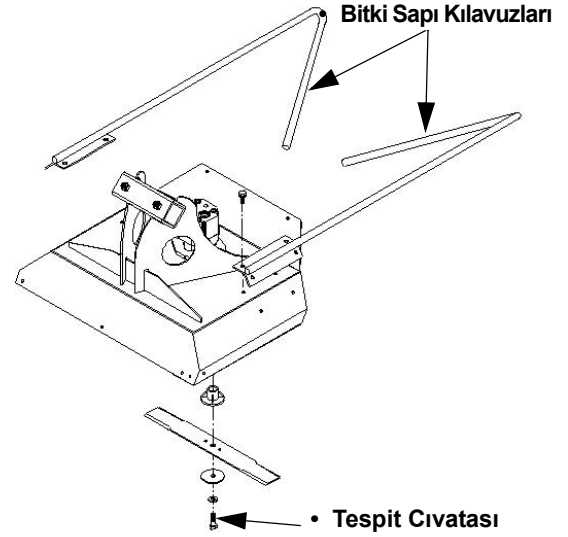
NOT

Bazı Kesici Başlıklar araç çubuğuna monte edilmiş şekilde gelirler. Bu durumda, bunları kaldırma düzeneğine takmanız gerekir.

1. Kesici başlık düzeneğini araç çubuğuna takın.



2. Bitki sapı kılavuzları kesici başlık düzeneğine yerleştirin.



3. Tespit civatasını kontrol edin ve eğer gerekirse sıkıştırın.
4. Hidrolik hortumları monte edin.

Biçak Dönüşü (Operatörün Solu)

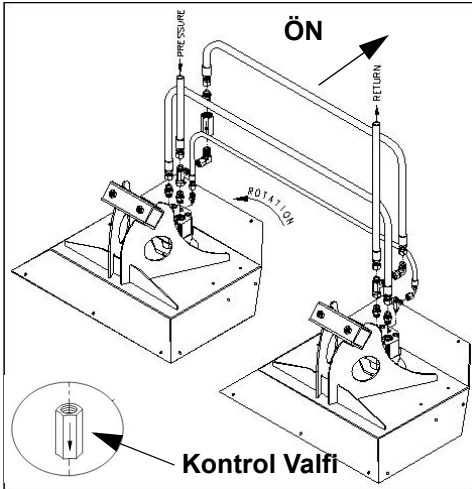
NOT: Kesici başlığındaki hidrolik hortumlar kanca ile tutturulmalıdır böylece operatörün soluna takılmış başlıklardaki bıçaklar aşağıdaki resimlerdeki gibi döner (yukarıdan saat yönünün tersinde). Doğru donanım, hortum uzunlukları ve hidrolik çizimleri için Parça Kılavuzuna bakınız.

NOT

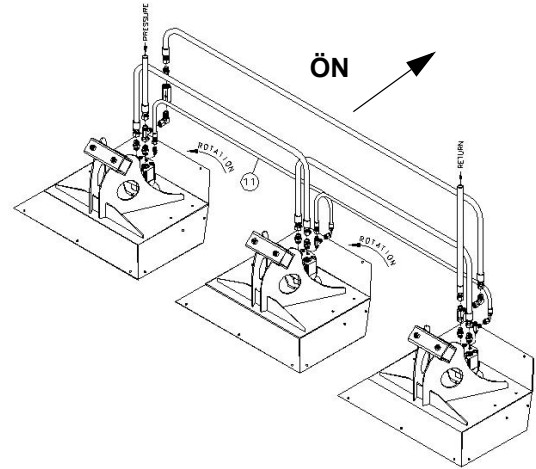
Kesici motoru üzerinde kontrol valfini monte ederken, akış okunun doğru yönü göstermesini sağlamak için dikkatli olunmalıdır.

NOT

Kasa tahliye hortumları motorda hasarı önlemek için kesici motorların üstüne doğru bir şekilde monte edilmelidir. Parça Kılavuzuna Bakın.



Bıçak Dönüşü - Operatörün Solu
(İki Kafalı Seri)
-Genel Görünüm



Bıçak Dönüşü - Operatörün Solu
(Üç Kafalı Seri)
-Genel Görünüm

Bıçak Dönüşü (Operatörün Sağı)

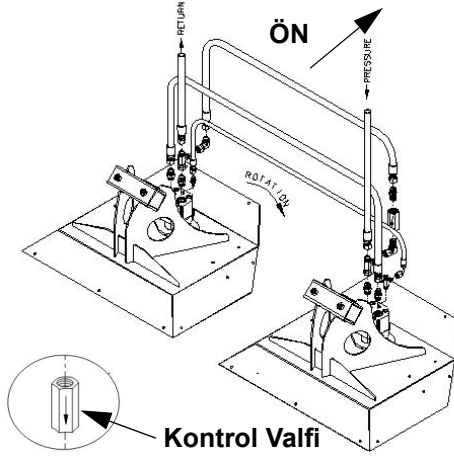
NOT: Kesici başlığındaki hidrolik hortumlar kanca ile tutturulmalıdır böylece operatörün sağına takılmış başlıklardaki bıçaklar aşağıdaki resimlerdeki gibi döner (yukarıdan saat yönüne). Doğru donanım, hortum uzunlukları ve hidrolik çizimleri için Parça Kılavuzuna bakınız.

NOT

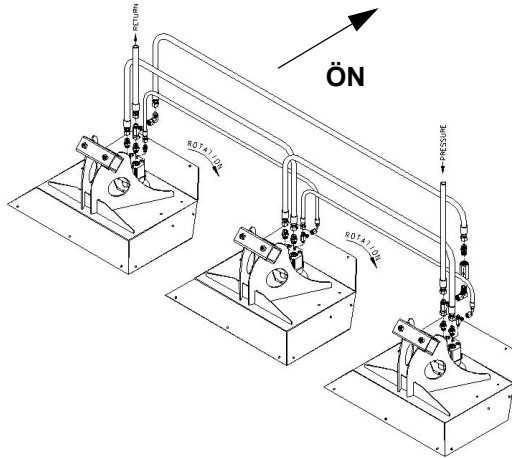
Kesici motoru üzerinde kontrol valfini monte ederken, akış okunun doğru yönü göstermesini sağlamak için dikkatli olunmalıdır.

NOT

Kasa tahliye hortumları motorda hasarı önlemek için kesici motorların üstüne doğru bir şekilde monte edilmelidir. Parça Kılavuzuna Bakın.



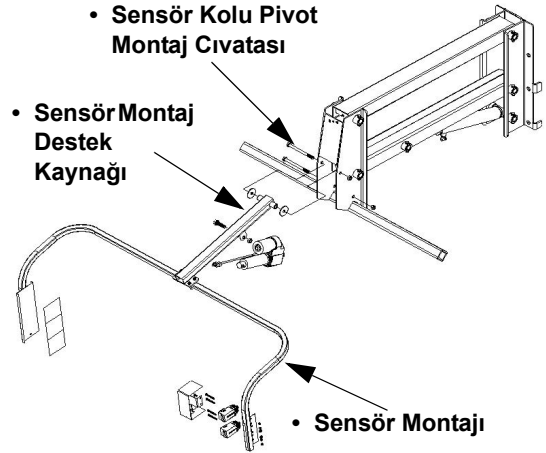
Bıçak Dönüşü - Operatörün Sağ
(İki Kafalı Seri)
-Genel Görünüm



Bıçak Dönüşü - Operatörün Sağ
(Üç Kafalı Seri)
-Genel Görünüm

LS System/Derinlik Komutu

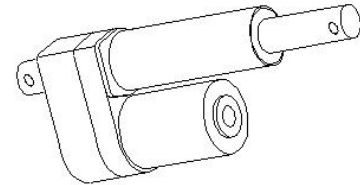
1. Tasselrol®/LS sensör bağlantı desteği kaynağını iki naylon rondela ile monte edin (araç çubuğunun en ön deliğinde yer alır).



2. Tasselrol/LS sensör montajını sensör montajı destek kaynağına monte edin.
3. Kablo düzenliğini Parça Kılavuzundaki kablo düzeni şemasına göre yerleştirin.
4. Sensör kurulumunu kontrol etmek için ateşleme anahtarını AÇIK konuma getirin.

NOT: Motoru BAŞLATMAYIN.

5. Derinlik komutu aktüatörü ışık sensörü kaidesine ve araç çubuğuna takın.



Derinlik Komutu Aktüatörü
-Genel Görünüm

NOT

Sensör kolu pivot montaj civatasının aşırı sıkıştırılması aktüatörün durmasına neden olabilir.

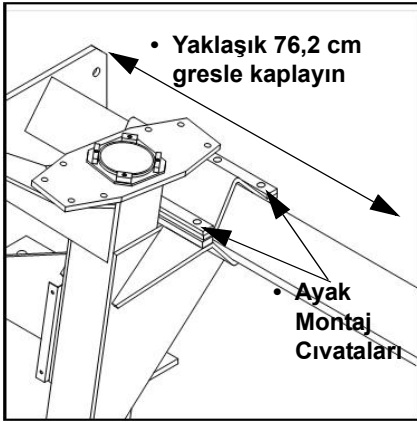
TEKERLEK LASTİK TABANI VE SIRA MESAFESİ

Püskül ayırma işleminin yapılacağı tarlanın sıraları arasındaki mesafe bilindiğinde, uygun lastik tabanını elde etmek için aşağıdaki adımlara bakın.

- Lastik Tabanı genişliğini içe veya dışa doğru ayarlamak için, makineyi düz bir zemine park edin.
- Motoru KAPATIN.
- Hem ön hem de arka ayaklardaki ayak montaj cıvatalarını gevşetin (püskül ayırıcının yalnızca bir tarafında).

⚠ DİKKAT

Ana şasedeki ayağın serbest hareketine izin verecek kadar ayak montaj cıvatalarını gevşetin. Cıvataları hiç bir koşulda SÖKMEYİN.



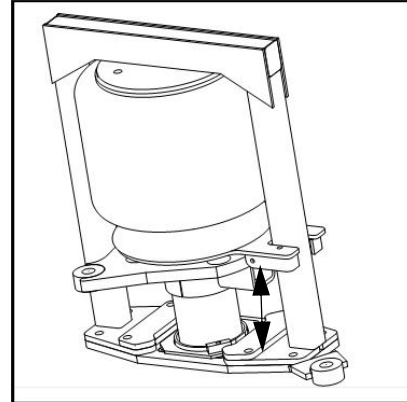
Ayak Montaj Cıvataları
(Her bir ayakta altı adet)
-Genel Görünüm

- Lastik tabanı ayarı yaparken arkadaki kilitli somunu (ayak bileziğinde yer alan) bir ayağın diğer ayaktan daha ileriye hareket etmesini sağlamak için gevşetin.



Arka Kilitli Somun
(Ayak bileziğinde yer alır)
-Genel Görünüm

- Ayak montaj parçasının ana şase boyunca hareket edeceği kayma yolunu yağlayın (yaklaşık 76,2 cm).
- Hava yastığı montaj plakasının altına uygun bir blok ekleyin (makineyi kaldırmadan önce), böylece süspansiyonun iç içe geçmesini önleyebilirsiniz.



- Lastikler zemine sadece dokunacak şekilde (yanda ayarlanırken) makineyi yükseltin.
- Lastik Tabanı Genişliğini Dışa Doğru Ayarlamak İçin, lastiğin merkezinin altına uygun bir gözetleme aleti yerleştirin ve ayağın üst kısmından dışarı doğru iterken aynı zamanda gözetleyin.

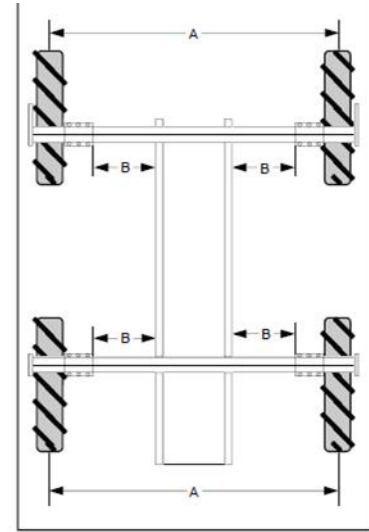


- Makineyi yavaşça yere indirin, böylece ayak da dışa doğru kayar.
- İstenen Lastik Tabanı Genişliği elde edilene kadar prosedürü tekrarlayın.
- Lastik Tabanı Genişliğini İçe Doğru Ayarlamak İçin lastikler zeminden hafifçe kalkacak şekilde (yanda ayarlanırken) makineyi yükseltin.
- Makineyi yavaşça yere indirin, böylece ayak da ana şase üstünde içe doğru kayar.
- Ayak montaj cıvatalarını yeniden sıkın.
- Ayak bileziği kilitli somununu yeniden sıkın.
- Karşı tarafı ayarlamak ve düzeltmek için önceki prosedürleri tekrarlayın.

NOT: Tamamlandığında, dört ayak da ana şaseden eşit mesafede olmalıdır.

Lastik Tabanı (Standart)		
Boyut A		Boyut B
3,04 m	=	0,63 m
2,89 m	=	0,55 m
2,74 m	=	0,49 m

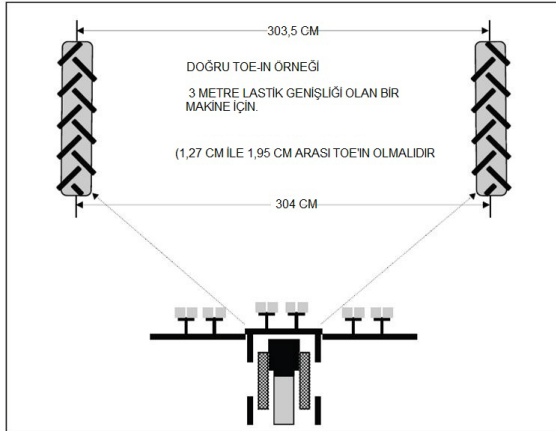
Lastik Tabanı Genişliği (Dar Lastik Tabanı Seçeneği)		
Boyut A		Boyut B
2,28 m	=	0,26 m
2,13 m	=	0,19 m
1,98 m	=	0,11 m



TOE-IN

Toe-In'i Ölçmek İçin

- Ön lastiğin ön merkez dikiş yerinden yarım lastik yüksekliğine mezurayı yerleştirin ve ön lastiğin arka kısmında aynı ölçümü yaparak karşılaştırın.
- Ön yüz ölçümünü arka yüz ölçümünden çıkarın (bu pozitif bir sayı olmalıdır).
- Doğru Toe-In 1,3 cm ile 1,9 cm arasında olmalıdır.



Toe-in, fabrikada ayarlanır ve direksiyon silindirleri sökülmediği sürece veya bir yoldan diğer yönden diğer yöne sürmede zorluk çekmediğiniz sürece ayarlama gerekmez.

Toe-In ölçümü ve ayarıyla ilgili daha fazla destek için Hagie Müşteri Destek Birimiyle iletişime geçin.

NAKLIYE

Makineyle halka açık bir caddede veya başka bir yerde seyahat ederken, makinenin taşıma yüksekliğinden daha alçak bir açıklığı olan bir nesnenin altında geçeceği durumlarda dikkatli olun.

⚠ DİKKAT

Hagie Manufacturing Şirketi, püskül ayırıcının sürülmesi dışında bir taşıma şeklini önermez. Püskül ayırıcıyı bir treylere yüklemek makinenin devrilmesine neden olabilir.

⚠ UYARI

Püskül ayırıcıyı naklederken, ciddi yaralanmaları ve ölümü önlemek için aşağıdakilere dikkat edin:

- Üstte yer alan herhangi bir engelin altından geçmeden önce yeterli açıklık olup olmadığını kontrol edin.
- Elektrik kablolarına temas etmek ciddi yaralanmalara ve ölüme neden olabilir.

Sabitleme Ayaklarını Katlama

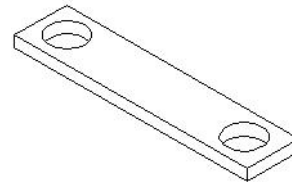
Elle Katlama (Standart)

Manüel katlama seçeneği sabitleme ayağı ve merkezi araç çubuğuna bağlı bir mandal sistemidir. Aşağıdaki resme bakın.



-Genel Görünüm

NOT: Nakil süresince mandal, kilitleme çubuğu yerine kullanılmamalıdır.



Kilitleme Çubuğu

Hidrolik Katlama (opsiyonel)

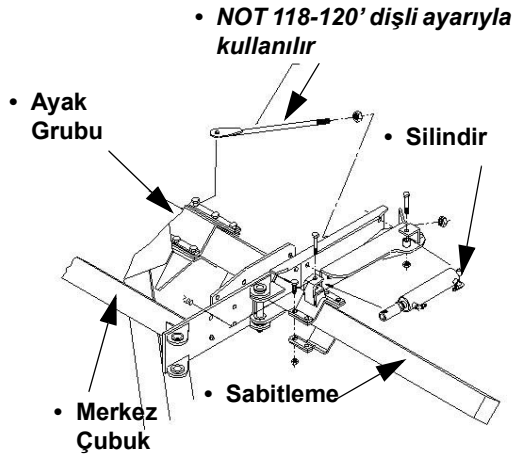
Hidrolik katlama seçeneği merkezi araç çubuğuna monte edilmiş bir valf ve sabitleme ayağı ile merkezi araç çubuğuna takılı bir silindir tarafından kontrol edilir.



Hidrolik Katlama Valfi
(Merkez araç çubuğunda yer alır)
-Genel Görünüm



**Sağ/Sol Hidrolik Sabitleme Ayağı
Katlama Valfi Anahtarları**
(Yan konsolda yer alır)
-Genel Görünüm



Hidrolik Silindir
(Silindire ve merkez araç çubuğuna
bağlıdır)
-Genel Görünüm

katlama valfini, ilgili sağ veya sol Hidrolik Sabitleme Ayağı Valf Anahtarına basarak etkinleştirin (yan konsolda yer alır).

Püskül Ayırıcıyı Halka Açık Cad- dede Sürme

Püskül ayırıcıyı kamuya açık yolda veya otoyolda sürerken, dikkatli olun ve şu adımları takip edin:

1. Makineyi sürerken veya taşırken sabitleme ayağını her zaman **KATLANMIŞ** ve **KİLİTLENMİŞ** halde tutun.
2. Yasa tarafından yasaklanmadıkça, gündüz veya gece diğer sürücülere uyarılmak için yanıp sönen/tehlike uyarı ışıklarını kullanın.
3. Halka açık caddelerde tarım makineleri sürmeyle ilgili tüm devlet yasalarını öğrenin ve uygulayın.
4. Püskül ayırıcının hızını koşullara uygun olacak şekilde ayarlayın.
5. Dönmeden önce yavaşlayın ve dönme sinyalleri kullanın.
6. Durmadan önce aracı yol kenarına çekin.
7. Püskül ayırıcıya dikkat edin ve kontrolü elinizde bulundurun.
8. Ağaçların, köprülerin, kabloların veya diğer engellerin altından yeterli açıklık olmadığı sürece geçmeyin.
9. Halka açık bir caddeye girerken veya çıkarırken ekstra dikkatli olun.
10. Diğer sürücülere uyarılmak için püskül ayırıcı üzerine takılan SMV (Yavaş Hareket Eden Araç) ambleminin kanun tarafından yasaklanmadığı sürece düzgün şekilde görülmesini sağlayın.

Yükleme

! UYARI

Püskül ayırıcıyı treyler yükleme rampasında durdurmak makinenin devrilmesine neden olabilir.

NOT

Treylerin yüklenmiş yüksekliğinin ve genişliğinin kullanıldığını il yasalarına uyması gerekir. Treyler üreticinin yüklü ağırlıkla ilgili önerilerini aşmayın.

NOT

Treyler üreticinin kullanım kılavuzunu okuyun ve anlayın. Treyleri çekiciye önerilere uygun olarak kancayla bağlayın.

NOT

Püskül ayırıcıyı treylere yüklerken ekstra dikkat gösterilmelidir. Makineyi geri geri ileri doğru mu sürerek yerleştirmenin uygun olduğuna karar verin.

Püskül ayırıcıyı treylere yüklerken, aşağıdaki adımları takip edin:

1. Treyleri düz bir zemine çekin.
2. Çekme aracının el frenini çekin ve motoru KAPATIN.
3. Treylerin hareket etmesini engellemek için takoz kullanın.
4. Püskül ayırıcının sabitleme ayaklarını katlayın ve KİLİTLEYİN.
5. Treyler rampalarını indirin ve rampa aralığını dişli genişliği ayarına göre ayarlayın.
6. Treylere yükleme konusunda kılavuzluk edecek birinden yardım alın.

NOT: Herkesin püskül ayırıcıdan güvenli bir mesafe uzakta durmasını sağlayın.

7. Dönüşler için püskül ayırıcı ile çeken araç arasında yeterli mesafe bırakın.
8. Treyler ile püskül ayırıcı bağlantısını sağlam ve güvenli şekilde yapın. Açıklama için treyler ve operatör kullanım kılavuzuna bakın.
9. Saatte 25 mil üzerinde hızla giderken SMV (Yavaş Hareket Eden Araç) ambleminin üzerini kapatın veya çıkarın.

Yük Boşaltma

Püskül ayırıcıyı treylerden indirirken, aşağıdaki adımları takip edin:

1. Treyleri düz bir zemine çekin.
2. Çekme aracının el frenini çekin ve motoru KAPATIN.
3. Treylerin hareket etmesini engellemek için takoz kullanın.
4. Treyler rampalarını indirin ve rampa aralığını dişli genişliği ayarına göre ayarlayın.
5. Güvenlik engellerini dikkatli bir şekilde serbest bırakın.
6. Treylerden çıkarma konusunda kılavuzluk edecek birinden yardım alın.

NOT: İndirirken herkesin püskül ayırıcıdan güvenli bir mesafe uzakta durmasını sağlayın.

7. SMV (Yavaş Hareket Eden Araç) ambleminin üzerini açın veya yerine takın.

Çekme

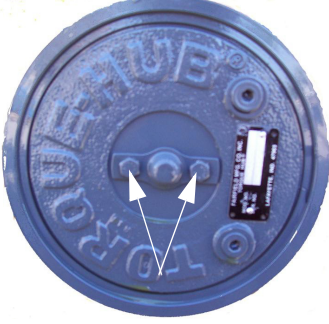
Hagie Manufacturing Şirketi, püskül ayırıcının çekilmesini önermez. Çekme işlemi kaçınılmaz olursa, ekstra özen gösterin ve aşağıdaki adımları dikkatlice uygulayın.

1. Sabitleme ayaklarının KATLI ve KİLİTLİ olduğundan emin olun.
2. İki dış kapak civatasını çıkararak Torque Hubs® 'ı serbest bırakın, kapağı ters çevirin ve civataları değiştirin.

NOT: Bu işlem sayesinde yayın gücüyle yüklenmiş milli şaft itilir ve Torque Hub® yerinden çıkar. Bu yapılmazsa, göbek veya frenler zarar görebilir.

! DİKKAT

Tork Göbekleri bırakıldıktan sonra, püskül ayırıcısının fren gücüm devre dışı kalır. Çok dikkatli olun.



! DİKKAT

Tork Göbeklerini yeniden devreye alırken, yay yüklü kanallı şaftın açık konumuna geri döndüğünden emin olun.

NOT: Güç direksiyon sisteminin çalışması için makinenin çalışır durumda olması gerekir.

3. Yanıp sönen tehlike/uyarı ışıklarını açın.
4. Aracı çekerken uygun çekme için yeterli boyutta ve ağırlıkta iki aracın olması ve frenleme kullanılması gereklidir. Bu araçlardan biri püskül ayırıcısını çekmek için kullanılırken, ikinci araç püskül ayırıcı yokuş aşağı çekilirken devrilmesini önlemek için frenleme amacıyla kullanılır.

Tork Göbekleri bırakıldıktan sonra, püskül ayırıcısının fren gücüm devre dışı kalır. Çok dikkatli olun.

! UYARI

Çeken araç ve frenleme aracı ile püskül ayırıcı arasındaki güvenlik öğeleri (çekme halatı, zincir vs) yerinden çıkmayacak şekilde olmalıdır.

5. Gerekirse, SMV amblemini arkadan görünür şekilde yerleştirin.
6. Dönüşlerden önce çekme hızını her zaman azaltın.
7. Halka açık caddelerde tarla makinelerini çekmekle ilgili ilgili tüm devlet yasalarını öğrenin ve uygulayın.

NOT

Aşırı hız hidrostatik sistemin yanı sıra TorqueHubs'da ve Hidrostatik Sistemde hasara neden olabilir. Püskül ayırıcıyı çekerken 40,23 km/s hızı aşmayın.

Çekme Noktası

- (4) 3,048 m uzunluğunda zincir takım (belirtilen çekme noktasında ayaklardan her birine bir adet.) Çıkmayacak şekilde taktığınızdan emin olun.



**Çekme Noktası
-Genel Görünüm**

- İki zincirin diğer ucunu çekiciye takın ve arkadaki iki zincirin gevşek ucunu frenleme aracına takın.

NOT: Aracın en güvenli zincir takma noktası için çekicinin kullanım kılavuzuna bakın.

Makineyi uzun mesafelere çekiciyle götürmeyin. Çekmeyi, aracı tarlalar arasında taşıma yöntemi olarak kullanmayın. Çekme, herhangi bir durumda en son çare olarak kullanılmalıdır, yoksa makineye zarar verir.

Çekmeyle ilgili ek destek için Hagi Müşsteri Destek Birimiyle görüşün.

**PARMAKLIK UZANTISI -
ÇIKARILABİLİR**

Motor kaportasına ulaşmak için Parmaklık Uzantısının sökülmesi gerekir (makinenin her iki yanında yer alır).

1. Parmaklığı sökün.
2. Kaportayı/kaportaları açın.
3. Kaportaları kapatın ve Parmaklık Uzantısını işiniz bitince yeniden takın.



Çıkarılabilir Parmaklık Uzantısı
-Genel Görünüm

204

İNDEKS

2013 ÜRÜN GARANTİSİ	1-11	Sorun Giderme	8-17
Acil Durum Çıkışı	2-4	Tanımlama	1-3
Acil Durum Durdurma (E-Stop)	2-3	Tasselrol AKIŞ ŞEMASI	7-10
Akü Bağlantısı Kesme Anahtarı	6-2	Tasselrol Kablo Şeması	8-28
Aküler	6-1	Tasselrol®/LS System 12™	7-2
Aparatlar	9-1	Tekerlek Lastik Tabanı ve Sıra Mesafesi	9-5
Bu Kılavuz Hakkında	1-1	Teknik Özellikler	1-5
Bu Kılavuzda Kullanılan Güvenlik Mesajları	1-2	Toe-In	9-7
Depolama	8-27	Yakıt Tankı Seçici	3-6
Derinlik Komutu	7-1		
Devre Kesiciler	6-3		
Döner İşaret Işığı	2-3		
Günlük Muayene	8-16		
Güvenlik Etiketleri	2-4		
Güvenlik Önlemleri	2-1		
Hagie Manufacturing Şirketİnden	1-1		
Hidrolik Sistem	5-1		
Hidrostatik Tahrik	4-3		
Koltuk - Operatör	3-1		
Koltuk - Operatör (Hava Süspansiyonlu)	3-1		
LS Foto Işık Göstergeleri	7-1		
Motor - Başlatma	4-1		
Motor - Çalıştırma Öncesi Denetleme	4-1		
Motor Ekranı - Cantrak 2600	4-2		
Nakliye	9-8		
Operatör Anahtarı	2-3		
Operatör İstasyonu	3-2		
Parmaklık Uzantısı - Çıkarılabilir	9-12		
Servis - Aktarma Organları	8-14		
Servis - Cıvata Torqu	8-11		
Servis - Filtreler	8-5		
Servis - Havalı Yaylar	8-13		
Servis - KAYIŞLAR	8-10		
Servis - Lastikler	8-14		
Servis - Sıvılar	8-1		
Servis - Toe-In	8-12		
Servis - Yağlama	8-9		
Servis Aralıkları	8-24		
Servis ve Destek	1-2		
Sigortalar	6-2		

