

KALİFORNİYA

Öneri 65

UYARI: Dizel motor egzoz dumanı ve bileşenlerinden bazıları Kaliforniya eyalet hükümetinde kanserin ve doğuştan olan kusurların veya üreme ile ilgili diğer sorunların sebebi olarak kabul edilmektedir.

UYARI: Akü başları, kutupları ve ilgili parçaları kurşun ve kurşun bileşenleri içerir, bunlar Kaliforniya eyaleti tarafından kanserin, doğuştan olan kusurların veya üreme ile ilgili diğer sorunların sebebi olarak kabul edilen kimyasallardır.



BU KULLANIM KILAVUZUNDA YER ALAN BÜTÜN RESİMLER YERİNDEN ÇIKARTILMIŞ KALKANLAR, KORUYUCULAR, KORKULUKLAR VEYA KAPAKLARIN DURUMLARINI GÖSTERME AMAÇLIDIR. HAGIE MANUFACTURING COMPANY OPERATÖRÜN HER ZAMAN BÜTÜN KALKANLARI VE GÜVENLİK CİHAZLARINI YERİNDE BULUNDURMASI KONUSUNDA ISRARCIDIR.

HAGIE *UpFront* **204SP**



HAGIE MODEL 204SP PÜSKÜL AYIRICI KULLANIM KILAVUZU

HAGIE MANUFACTURING COMPANY

721 CENTRAL AVE WEST
BOX 273
CLARION, IOWA 50525-0273

(515) 532-2861

KAPSADIĐI MAKİNA SERİ NUMARALARI: U1011001001 ile U1011001100 arası
U1011111001 ile U1011111100 arası

10-11 493491

KISALTMALAR

A/C	HAVALANDIRMA	MPH.....	MİL/SAAT
ADJ	AYARLA	MT	MONTAJ
ADPTR	ADAPTÖR	MTH.....	AY
ALT.....	ALTERNATÖR	MTR.....	MOTOR
AMP	AMPER	NO	NUMARA
APPROX	YAKLAŞIK	OD	DIŞ ÇAP
ASSY	MONTAJ	PLT	LEVHA
AUX.....	YARDIMCI	PRESS.....	BASINÇ
BRKT.....	BRAKET	PRKNG	PARK
BTRY.....	AKÜ	PSI.....	LİBRE-İNÇ KARE
C.....	SANTİGRAT	QT.....	QUART
CCA.....	SOĞUK MARŞ AKIMI	RAD	RADYATÖR
CTRL.....	KONTROL	REC	TAVSİYE EDİLEN
CYL	SİLİNDİR	REQ.....	GEREKLİ
DIAG	DİYAGRAM	RPM.....	DAKİKADAKİ DEVİR SAYISI
DIM.....	BOYUT	SAE.....	OTOMOTİV MÜHENDİSLERİ BİRLİĞİ
DISPL.....	YER DEĞİŞTİRME	SEC	SANIYE
EA	HER BİR	SERV	SERVİS
ELECT.....	ELEKTRİK	SLCTR	SEÇİCİ
F	FAHRENHAYT	SMV	YAVAŞ HAREKET EDEN ARAÇ
FIG	ŞEKİL	SOLE	SOLENOİD
FLO	AKIŞ	SPEC	ŞARTNAME
FRT	ÖN	STRG.....	DİREKSİYON
FT.....	FOOT VEYA FEET	SQ	KARE
GA	GÖSTERGE	TACH.....	TAKOMETRE
GAL	GALON	TEMP.....	HARARET
HAL	HALOJEN	TERM.....	TERMİNAL
HR	SAAT	TRD	DIŞ
HYD.....	HİDROLİK	TT	İÇ LASTİK-TÜRÜ
HYDRO	HİDROSTATİK	TU	İÇ LASTİKSİZ
ID.....	İÇ ÇAP	VAR	DEĞİŞKEN
IN.....	İNÇ	V	VOLT
INFO.....	BİLGİ	VFC.....	DEĞİŞKEN AKIŞ KONTROLÜ
Km/H	KİLOMETRE/SAAT	VLV	VANA
LB.....	LİBRE	W	AĞIRLIK
LS.....	IŞIK SENSÖRÜ	W/	BİRLİKTE
MAINT	BAKIM	W/O.....	OLMADAN
MIN.....	DAKİKA	WHL.....	TEKERLEK
M/F	ANA SİSTEM	WK.....	HAFTA
		WLD.....	KAYNATMA

MAKİNA SAHİBİNE



HAGIE MANUFACTURING COMPANY'DEN

Hagie Model 204SP PÜSKÜL AYIRICI'yı seçtiğiniz için teşekkürler. Bu kullanım kılavuzunu incelemenizi ve yeni püskü ayırıcısını kullanmaya başlamadan önce ayarlamalar ve kullanma prosedürler hakkında bilgi sahibi olmanızı tavsiye ediyoruz. Bazı çalıştırma prosedürleri, servis ve bakım gereklilikleri ile ekipmanın iyi çalışır durumda bulundurulması gereklidir.

Burada değişen koşullara uyum sağlamak için gerekli ayarlamaların hepsine değinilmiştir. Bununla birlikte, özel dikkat gösterilmesi gereken zamanlar olabilir.

Hagie Manufacturing Company sonraki püskü ayırıcı ürünlerinin tasarımı ve malzemesinde değişiklik yapma hakkına sahiptir, bunu yaparken değişiklikleri mevcut ünitelere uygulama zorunluluğu yoktur.

Hagie püskü ayırıcıyı seçtiğiniz için teşekkür eder ve bu ürün ile çalışmalarınızda istediğiniz sonuçları almanızı sağlar. Size yardımcı olmamız için lütfen bizi arayın.

Müşterimiz olduğunuz için çok gururluyuz.



DİKKAT

KULLANIM KILAVUZUNU OKUYUN. DİKKATLİ OLUN.
BU MAKİNEYİ GÜVENLİ ŞEKİLDE KULLANMAYI ÖĞRENİN.
BÜTÜN GÜVENLİK UYGULAMALARINA DİKKAT EDİN.
ALİŞİK OLMAYAN, EĞİTİMSİZ VEYA İLGİSİZ OPERATÖRLERİN ELİNDE MAKİNELER TEHLİKELİ OLABİLİR.
BAKIMA GİRMEYEN ÖNCE MOTORU KAPATIN.
MEKANİZMA TIKANDIĞI ZAMAN, TEMİZLİK YAPMADAN ÖNCE MOTORU KAPATIN.
YARALANMA VEYA ÖLÜM TEHLİKESİ MEVCUTTUR.

650852

OPERATÖR İÇİN

İlerideki sayfalar ve çizimler yeni püskül ayırıcınızı kullanmanıza ve bakımını yapmanıza yardımcı olacaktır. Kullanım Kılavuzunu okumak ve güvenli doğru kullanım prosedürlerine uygun davranmak, ürünün bakımını ve yağlamasını bakım çizelgesine göre gerçekleştirmek kullanıcının sorumluluğudur.

Kullanıcı makinayı denetlemek ve ürünü sürekli kullanımının parçalarda neden olduğu hasar veya aşırı aşınma durumunda parçaların onarılması veya yenisi ile değiştirilmesinden sorumludur.

Problem meydana geldiğinde başvurmak için bu kullanım kılavuzunu kolay erişilebilir bir yerde bulundurun. Bu kullanım kılavuzu bu makinenin değişmek bir tamamlayıcısı olarak kabul edilir. Makinenin başkasına satılması durumunda bu kullanım kılavuzu püskül ayırıcı ile birlikte verilmelidir. Eğer kullanım kılavuzunun herhangi bir bölümünü anlamazsanız Hagie Müşteri Desteği Departmanı ile irtibat kurun.

Hagie Manufacturing Company
721 Central Ave West
Box 273
Clarion, IA 50525-0273
(515) 532-2861

Bu kılavuzda yer alan aşağıdaki semboller, operatör, servis personeli veya ekipman konusundaki potansiyel olarak tehlikeli durumlar hakkında uyarır.



Bu sembol, kaçınılmaması durumunda ölüm veya ciddi yaralanma ile sonuçlanabilecek tehlikeli bir durumu belirtir.



Bu sembol, kaçınılmaması durumunda ölüm veya yaralanma ile sonuçlanabilecek tehlikeli bir durumu belirtir.



Bu sembol, kaçınılmaması durumunda ufak tefek veya orta dereceli yaralanma ile sonuçlanabilecek tehlikeli bir durumu belirtir. Aynı zamanda güvenli olmayan uygulamalar konusunda da sizi uyarmak için kullanılabilir.

İÇİNDEKİLER

I.	GÜVENLİK/ ETİKETLER	4-12
II.	PÜSKÜL AYIRICI TANIMLAMA	13-14
III.	ÖZELLİKLER	15-21
IV.	ÇALIŞTIRMAYA HAZIRLIK	22-33
V.	ÇALIŞTIRMA BİLGİSİ	34-72
VI.	NAKİL	73-77
VII.	SERVİS VE BAKIM	78-106
VIII.	MUHAFAZA	107-108
IX.	SORUN ÇÖZME	109-125
X.	CE EKİ	126-133
XI.	SINIRLI GARANTİ	134
XII.	DİZİN	135

I. GÜVENLİK/ETİKETLER

GÜVENLİK TEDBİRLERİ

Çoğu kaza basit ve temel güvenlik kurallarına uyulma konusunda başarısız olma nedeniyle meydana gelir. Bu nedenle, çoğu kaza gerçek nedenin anlaşılması ve kaza meydana gelmeden önce bu konuda bir şeyler yapılması ile önlenebilir.

Bazı güvenlik cihazları bu makinanın etkinliğine engel olmadan kurulamaz. Bu nedenle, bu Kullanım Kılavuzunu okumalı ve güvenli bir kullanım için püskül

ayırıcıyı nasıl kullanacağınızı öğrenmelisiniz. Aynı şekilde, kimsenin bilgi sahibi olmadan kullanmasına izin vermeyin.

Kaynaklar, eklentiler, uyarlamalar veya püskül ayırıcının orijinal tasarımını değiştirmek gibi değişiklikler yapmayın. Bu tür değişiklikler ve/veya modifikasyonlar sizin ve diğerlerinin güvenliğine zarar verebilir ve bütün garantiler hükümsüz kalır.



SÜRÜŞ

- Püskül ayırıcıyı hareket ettirmeden önce, güzergah üzerinde birinin ve bir engelin olmadığından emin olun.
- Püskül ayırıcı hareket ederken yolcu taşınmasına izin vermeyin; araçtan düşebilirler veya operatör görüşünü engelleyebilirler.
- Asla hendeklere, toprak setlere, çukurlara, tümseklere veya diğer engellere yaklaşmayın.
- Güvenli çalışma için asla çok dik tepelerde kullanmayın.
- Her zaman uygun bir hızda sürün.
- Dönüşten önce püskül ayırıcının hızını azaltın.
- Geri gitmeden önce tamamen durun.
- Durmadan önce aracı yolun kenarına çekin.
- Kamuya açık yollarda sürüş esnasında gündüz veya gece fark etmez, yerel kanunlar tarafından yasaklanmadığı sürece sinyal/tehlike uyarı ışıklarını kullanın.
- Kamuya açık yolda sürüş esnasında SMV ambleminin yerinde ve arkadan görünür şekilde olduğundan emin olun.

I. GÜVENLİK/ETİKETLER

ÇALIŞTIRMA

DİŞ GENİŞİĞİ

- Ekin sıraları arasına uygun en geniş diş ayarını seçin.
- Tekerlekler uygun şekilde bloke edilene kadar püskül ayırıcıda diş aralığını asla manüel olarak ayarlamayın.

OUTRIGGER'LAR

- Outrigger'lar içeri katlanmış veya kıvrılmış iken kilitlendiğinden emin olun.

GENEL ÇALIŞTIRMA GÜVENLİĞİ

- Fabrika motor RPM ayarlarını düzeltmeyin..
- Motoru sadece operatör koltuğunda otururken çalıştırın. Güvenlik başlatma anahtarını devre dışı bırakmayın.
- İlk hareket sıvısının dikkatli taşıyın. Açık ateşten uzak tutun. Serin bir yerde kapağı kapalı şekilde saklayın.
- Püskül ayırıcının motorunu asla kapalı bir yerde çalıştırmayın. Düzgün bir atık duman havalanması gereklidir.
- Eğer ışık algılayan derinlik ünitesi donanımı varsa direk olarak ışık demetine bakmayın. Çünkü göze zarar verebilecek çok düşük yoğunlukta mikro dalga sinyalleri gönderir.
- Bütün kapaklar yerinde olsun.
- Hareketli bütün parçaları temiz tutun ve makine çalışırken diğer insanları araçtan uzak tutun.
- Hareketli parçalara takılabileceği veya sıkışabileceği için bol kıyafetler giymeyin.
- Püskül ayırıcının çalıştığı alanda personelin yürütmesine izin vermeyin.
- Her zaman yakında bir yangın söndürücü bulundurun.

I. GÜVENLİK/ETİKETLER



ONARIM/BAKIM

HİDROLİKLER

- Basınç altındaki hidrolik akışkanla çalışırken dikkat edin. Kaçan hidrolik akışkan cildinize nüfuz edebilir ve ciddi yaralanmaya neden olur. Bu akışkan aynı zamanda yanığa neden olacak kadar sıcak da olabilir.
- Hidrolik bir yağ sızıntısını onarmadan önce her zaman yükü indirin veya hidrolik basıncı boşaltın.
- Basınç altındaki hidrolik hatlarının yakınında ateşleme, kaynak ve lehimden kaçınınız.

YAKIT DOLDURMA

- Yakıt doldurmadan önce her zaman motoru kapatın ve soğumasını bekleyin.
- Yakıt doldururken sigara içmeyin.
- Yakıt deposunu tamamen doldurmayın. Yakıt genleşebilir ve taşar.

GENEL ONARIM/BAKIM

- Püskül ayırıcının herhangi bir parçasını kontrol etmeden, ayarlamadan, onarmadan, yağmadan veya temizlemeden önce motoru kapatın.
- Radyatörü doldururken basınç altındaki kapağı çıkarmadan önce motorun soğumasını bekleyin.
- Makinada elektrik sistemi üzerinde çalışmadan veya kaynak yapmadan önce akü toprak kablosunun bağlantısını çıkarın.
- Akü şarj ederken, pozitif kabloyu pozitif kutba, negatif kabloyu negatif kutba bağlayın. Bu işlemde hata olursa, patlama meydana gelebilir ve yaralanma ile sonuçlanabilir. Aynı şekilde, akü asidi ile temastan kaçınınız çünkü yaralanmaya neden olabilir.
- Süspansiyon hava yastıklarını asla 100 psi'nin üzerinde basınç altında tutmayın.

I. GÜVENLİK/ETİKETLER

UYARI ETİKETLERİ

Püskül ayırıcının çeşitli yerlerine yerleştirilmiş etiketler kaçınılması gereken tehlike konusunda sizi uyarır. Sizin kişisel güvenliğinizi ve korunmanız için vardılar. Bu etiketleri ÇIKARMAYIN. Çıkarmaya çalıştığınız zaman zarar görürler ve bu nedenle yenisiyle değiştirilmeleri gerekir.

Aşağıda önemli güvenlik etiketlerinin yerleri belirtilmiştir. Eğer yırtılmış veya eksikse yenilerini

yerleştirin. Bütün uyarı etiketleri ve diğer bilgilendirici Hagie etiketleri veya makine bölümleri Hagie Müşteri Destek Departmanı aracılığı ile elde edilebilir Etiketleri yenisi ile değiştirmeden önce yapıştırılacak alanın kuru ve temiz olduğundan emin olun; arkasındaki kağıdı çıkarmadan tam konumunu belirleyin.

ETİKET YERİ



650303

Operatör istasyonu (2) veya kabinin (1) önünde



2



1



650175

Kabinin önünde



I. GÜVENLİK/ETİKETLER

ETİKETLER DEVAMI



650389

Kabinde(1) veya operatör istasyonunda
(2) direksiyon milinde



2



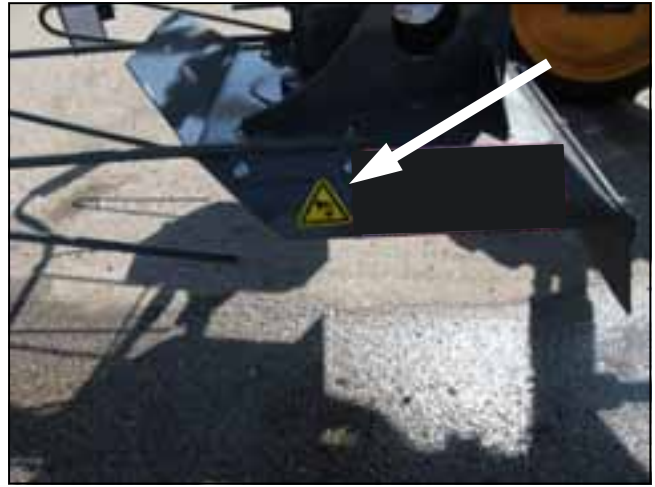
1

CE



Hagie Parça Numarası: 650258

Her bir kesici başlığın yuvasında 2 tane



CE



Hagie Parça Numarası: 650259

Dörtlü çekici başlığı.



I. GÜVENLİK/ETİKETLER

ETİKETLER DEVAMI



650831

Kabinde(1) veya operatör istasyonunda (2) direksiyon milinde



2



1



650847

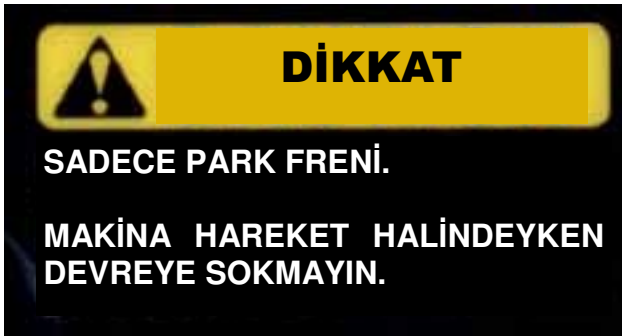
Operatör istasyonu önünde (1) veya kabin dışında arka pencere altında (2)



2



1



Konsol etiketi parçası 650378



Konsolda, mafsallı anahtarın sağında

I. GÜVENLİK/ETİKETLER

ETİKETLER DEVAMI



Hagie Parça Numarası: 650260

Bacak desteğindeki her iki merdivenin sağında

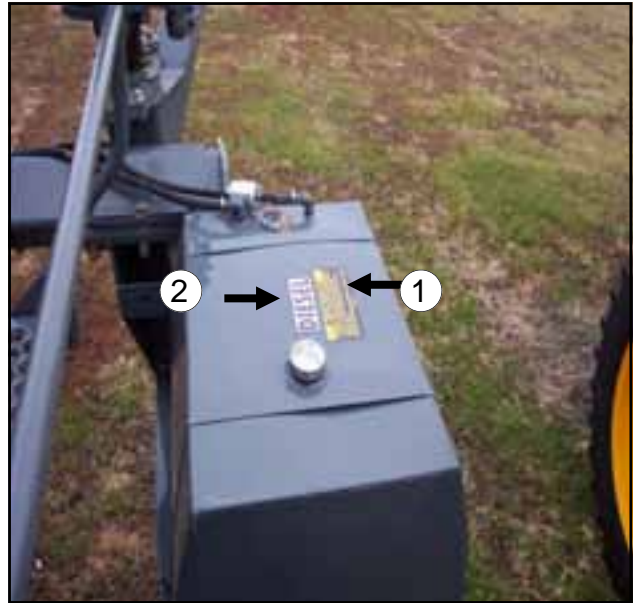


650849 (1)



650954 (2)

Her ikisi de yakıt deposunun üzerinde.



Hagie Parça Numarası: 650256

Radyatör kapağının solunda tirizin önünde
önünde



I. GÜVENLİK/ETİKETLER

ETİKETLER DEVAMI



Ana gövdenin sağ ve sol arkasında.

650851



Sol arka



Sağ arka



Operatör istasyonu önünde (1)
veya kabin önünde (2).

650852



1



2



650982

Hidrolik deposunda, akünün solunda



I. GÜVENLİK/ETİKETLER

ETİKETLER DEVAMI

- **PÜSKÜL AYIRICI BAŞ HİDR.MTRS DEVREYE SOKMAK İÇİN:**
 1. Motor hızını rölantiye düşürün.
 2. Alanda yetkisiz personelin bulunmasına izin vermeyin.
 3. Bireysel motor kontrol anahtarını "AÇIK" konuma getirin.
 4. Motor RPM'sini yavaşça istenen hıza çıkarın.

650379

Konsol kapağının üzerinde ve içinde.



Aşağıdaki etiketler Hagie 204 Parçalar Kullanım Kılavuzunda yer almaz, ama solmaları, hasar görmeleri veya kaybolmaları durumunda yenisyle değiştirilmelidir. Devrilmeye karşı koruyucu ekipmanın sağ tarafında bulunurlar. Buraya satıcımız tarafından yerleştirilmişlerdir.

En üstteki etiket yapının (devrilmeye karşı koruyucu) koruyuculuk kapasitesinin devrilme, yapısal hasar veya değiştirme nedeniyle zarar görmesi konusunda uyarır. Eğer bu durumlardan herhangi biri meydana gelirse, yapı yenisi ile

değiştirilmelidir.

En alttaki etiket emniyet kemeri kullanılması konusunda uyarır.

Hagie Manufacturing bu kullanım kılavuzunda ve makine ve bileşenlerine yerleştirilmiş etiketlerde bulunan bütün uyarılara itaat edilmesinin üzerinde ısrarla durmaktadır. Ekipman değiştirme veya kapasitenizi aşan bakımları yapmayı üstlenmeyin.

Hagie Manufacturing'de biz güvenliği ilk sıraya koyuyoruz, sizden de aynısını yapmanızı istiyoruz.



İlave etiketler XI. CE Modifikasyon bölümünde bulunabilir.

II. TANIMLAMA NUMARALARI

PÜSKÜL AYIRICI TANIMLAMA

Her Hagie püskül ayırıcı bir çerçeve seri numarası ile tanımlanır. Bu seri numarası modeli, üretildiği yılı ve püskül ayırıcı numarasını belirtir. Daha fazla tanımlama için, motorun, hidrostatik pompanın bir seri numarası vardır, tekerlek motorlarının tanımlama etiketleri vardır ve planet göbeğine yerleştirilmiş ve vites oranını tanımlayan

tanımlama levhaları vardır. Parçaların siparişini verirken veya Hagie Manufacturing Company'den servis onarımı talebinde bulunurken hemen, etkili hizmet sağlanması için, aşağıdaki alana seri numarasını ve tanımlama numarasını kaydedin.

NOT:

Bu kullanım kılavuzunda referans olarak belirtilen sol el ve sağ el operatör koltuğunda yüz öne dönük şekilde oturuşa göre belirtilmektedir.



Püskül ayırıcı

NOT: Püskül ayırıcı seri numarası sağ arka köşeye mühürlenmiştir.



Motor

NOT: Dizel motor seri numarası sol önde dişli kutusunda bulunur

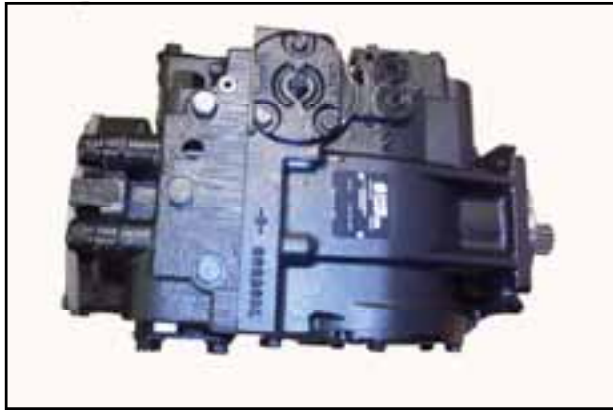
II. TANIMLAMA NUMARALARI



Planet Gbkler w/Frenler

Sol: _____

Sağ: _____



Hidrostatik Pompa

Sol: _____

Sağ: _____



n ve Sol Arka Tekerlek Motorları

Sol n: _____

Sağ n: _____

Sol Arka: _____



Sağ Arka Tekerlek Motoru w/ sensör

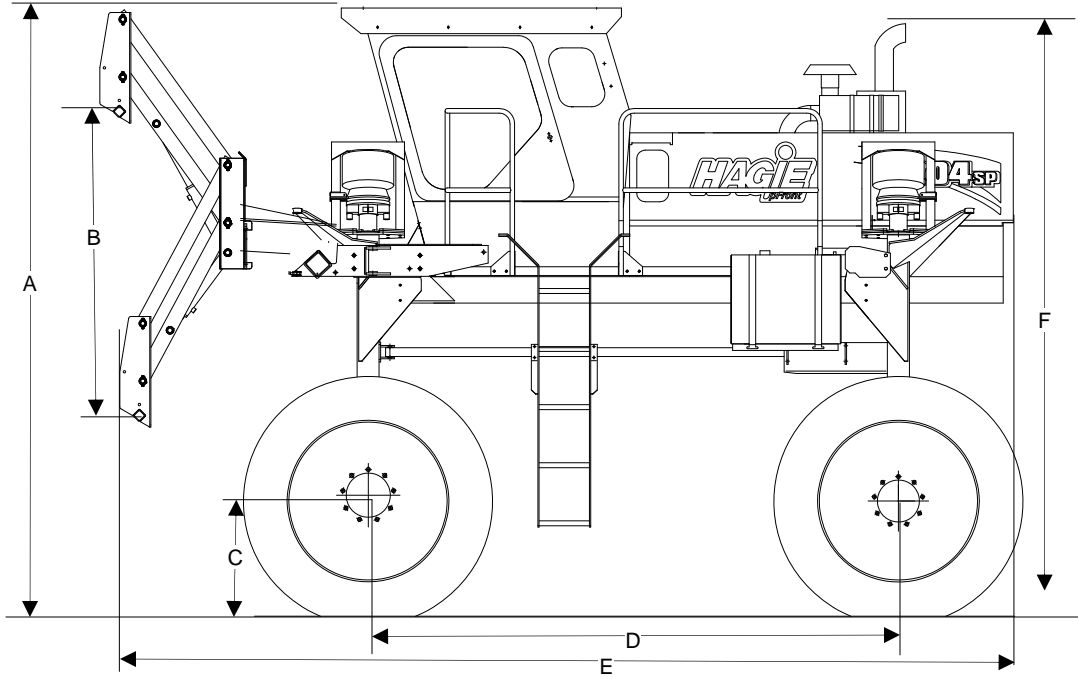
Sağ: _____

Parçalar kılavuzuna bakınız

III. ÖZELLİKLER

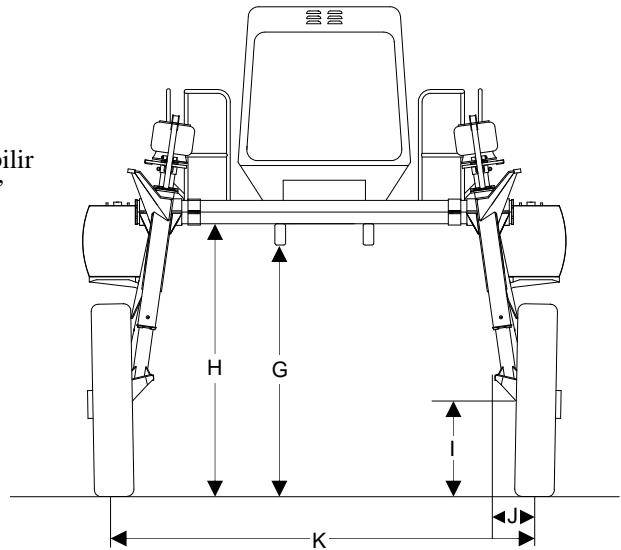
PÜSKÜL AYIRICI BOYUTLARI

A. Traktörün yüksekliği (w/kabin veya güneşlik).....	144"	F. Dizel egzoz yüksekliği	140"
B. Kaldırma kolu aralığı.....	66"	• İşaret ışığı	
C. Aks yüksekliği.....	26.2"	-Tamamen açılmış	152"
D. Dingil mesafesi	120"	-Katlanmış.....	144"
E. Püskül ayırıcı uzunluğu (w/o ilaveler).....	206"		



G. Orta açıklık	78"
H. Çerçeve açıklığı	83"
I. Alt bacak açıklığı (ön)	24"
J. Alt bacak içi—lastik merkezi (ön).....	12.5"
K. Dış genişliği*	Ayarlanabilir 78" - 120"

*NOT: Dış genişliğini 1/2 lastik yüksekliğinde ölçün.



GENEL PÜSKÜL AYIRICI BİLGİSİ

sÇerçeve türü	4-tekerlekli, esnemez, bağımsız, hava süspansiyonu
sYaklaşık nakliye ağırlığı	10,200 lbs. seçeneklere bağlı
sNakliye genişliği	143"

III. ÖZELLİKLER

MOTOR

Üretici	Cummins
Model.....	QSB4.5 Turbo şarjlı
Tipi	Aynı eksenli, sıvı soğutmalı
Silindir sayısı	4
Deplasman	4.5 litre
Beygir gücü.....	168, aralıklı
Yakıt türü.....	No 1 veya No 2 dizel
Yakıt sistemi	Filtreli, doğrudan-enjeksiyonlu
Hava temizleyici.....	Kuru tip, tekli eleman
Düşük rölanti.....	800 RPM
Yüksek rölanti	2500 RPM

III. ÖZELLİKLER

GÜÇ AKTARMA ORGANI

Tahrik

Hidrostatik pompa.....	Sauer/Danfoss 90 serisi
Aralık	100cc değişken deplasman
Aktarma organı	Her zaman dört tekerlekli tahrik
İki-Hız.....	Düşük (0-12 mph), Yüksek (0-15)
Hidrostatik tekerlek motoru - ön ve sol arka.....	Sauer/Danfoss KC 38
- sağ arka.....	Sauer/Danfoss KC 38 w/sensör

Nihai tahrikler

Tür.....	Gezegen Dişli Redüksiyon Göbekleri
- ön (11.2-38 lastik).	Torque Hub® 7HPA w/fren Dişli oranı - 24:1
- arka	Torque Hub® 7HPA w/fren Dişli oranı - 19:1
Yağlama.....	Yağ banyolu

Frenler

Tür	Çoklu disk Yay baskılı Hidrolik olarak serbest bırakılmış
-----------	---

Direksiyon Sistemi

Tür	Hidrolik, talep üzerine öncelik
Kontrol.....	Tam zamanlı güç
Direksiyon silindirleri	Çift etkili
Dönüş yarıçapı	120" dış ile 18"

YARDIMCI HİDROLİK SİSTEM

Tür	Açık
Pompa türü.....	Tandem dişli
Basınç ayarı	2000 PSI

III. ÖZELLİKLER

ELEKTRİK SİSTEMİ

Genel Elektrik Sistemi

Akü	Tekli 12V, negatif kablo
Alternatör.....	130 AMP, akım düzenlendi
Marş	12V solenoid ile

Devre Kesiciler/Sigortalar

A/C röle (sadece kabin).....	30 AMP
A/C devre kesici (sadece kabin).....	30 AMP
Ana devre Kesici	100 AMP
Motor kontrol bloğu	20 AMP
Tasseltrol® kutusu, koltuk motoru (sadece kabin).....	20 AMP
Outrigger hidrolik katlama (isteğe bağlı).....	20 AMP
Derinlik komutu anahtar paneli	10 AMP
Yardımcı	20 AMP
ACC.....	10 AMP
Ekran Paneli.....	5 AMP
Motor Arıza Teşhis Soketi.....	10 AMP
İşaret ışığı	10 AMP
Korna.....	10 AMP
Tepe lambası	15 AMP
Ateşleme	5 AMP
Otomatik Direksiyon	20 AMP

Işıklar (kabin veya güneşlik)

Kabin önü	4 halojen saha lambası
Kabin arkası	2 halojen çalışma lambası

III. ÖZELLİKLER

OPERATÖR İSTASYONU

Güneşlik (standart)

Genel operatör istasyonu.....Eğim yönlendirme
İşaret/tehlike uyarı ışıkları
Dönüş sinyalleri
Yan aynalar

KoltukAyarlamalar:
İleri-geri
Yükseklik
Sürüş sağlamlığı

Kabin (isteğe bağlı)

Genel kabin.....Operatör istasyonu ile aynı, ayrıca:
Ön cam sileceği
Yan aynalar
Aydınlatma lambası
Renkli cam

Sıcaklık kontrolüTam alan

A/C şarj türüR-134a

Temiz hava filtrelemesiKağıt ve kömür filtre

KoltukHava sürüşü ve aşağıdakilerin
ayarlanması:

İleri-geri
Arkalık
Yükseklik
Sürüş sağlamlığı
Kolçak eğimi

Stereo.....AM/FM/Hava Bandı
Dual hoparlörlü

Aletler

Kadran göstergeleri.....Yakıt
Dijital göstergeHız ölçer(MPH-Km/H)
Takometre (RPM)
Yağ Basıncı
Soğutucu sıcaklığı
Motor çalışma saati
Yakıt oranı
Sistem akımı
Motor hava filtresi izleme.....Filter Minder®

III. ÖZELLİKLER

LASTİKLER/JANTLAR

Jantlar (ön ve arka)

Standart.....38" X 10"

Lastikler (ön ve arka)

Standart..... 11.2-38 (Çapraz Katlı TU)

Hava basıncı 26 PSI

Lastik genişliği 11.3"

Yük kapasitesi (25 mph'de) 2540 lbs.

Toplam çap..... 57.4"

Statik yük yarıçapı (tavsiye edilen—yüke göre değişir)..... 27.3"

Yuvarlanma çevre uzunluğu..... 170.8"

KAPASİTELER

Yakıt depoları (2)..... Her biri 40 galon

Soğutma sistemi (w/o kabin ısıtıcı)..... 5.1 galon

Hidrolik depo 20 galon

Motor yağ kapasitesi: (toplam sistem)..... 15.9 quart

-karter SADECE 13.7 quart

Torque Hub® 16 oz. (yaklaşık)

III. ÖZELLİKLER

DETASSELING EKİPMAN SEÇENEKLERİ

LS Sistemi ile birlikte veya LS Sistemi olmadan öne asılır

Dörtlü Puller

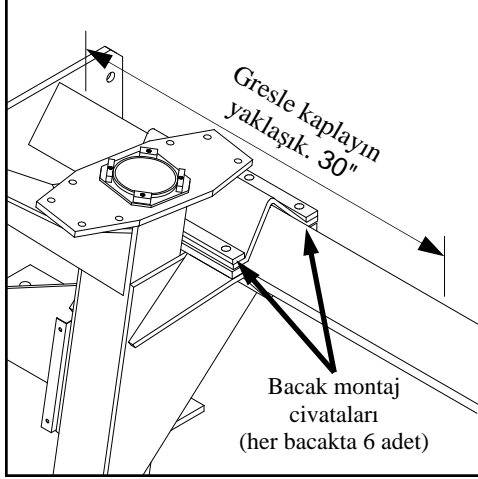
Mevcut dizi sayısı.....	4, 6, 8, 10, 12, veya 18
Tahrik.....	Hidrolik
Lastik boyutu	4.10/3.50 2 jantlı
Çalışma hızı	400 RPM'ye kadar
Çekme yüksekliği	Minimum aralık – 32" ile 97" arası Maksimum aralık – 40" ile 105" arası
Her başlık düzeneğine düşen ağırlık	86 lbs.

Kesici

Mevcut dizi sayısı.....	4, 6, 8, 10, 12, veya 18
Tahrik.....	Hidrolik
Bıçak boyutu	18"
Çalışma hızı	3100 RPM'ye kadar
Kesme yüksekliği	Minimum aralık – 29" ile 94" arası Maksimum aralık – 13" ile 102" arası
Her başlık düzeneğine düşen ağırlık	62 lbs.

IV. ÇALIŞTIRMAYA HAZIRLIK

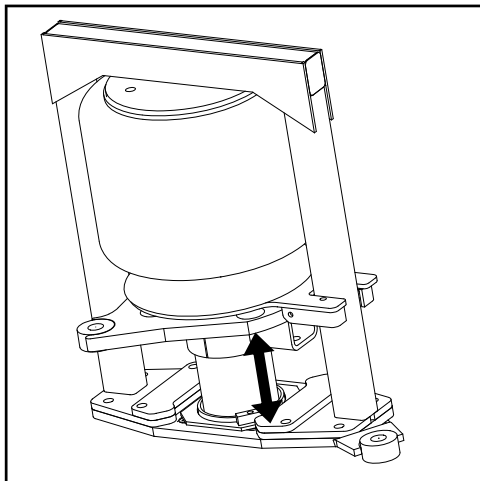
TEKERLEK DİŞİ VE SIRA ARALIĞI



ŞEKİL 4.1



ŞEKİL 4.2



ŞEKİL 4.3

Aracı kullanmak istediğiniz alanın sıra aralığı mesafesini bilin ve istenen diş ayarını doğru şekilde elde etmek için aşağıdaki adımları takip edin:

1. Diş aralığını içeri veya dışarı ayarlamak için, püskül ayırıcısı zemin seviyesinde park edin ve motoru kapatın.
2. Ön ve arka bacaklardaki bacak montaj civatalarının sadece püskül ayırıcısı tarafında olanları gevşetin (Şekil 4.1).



DİKKAT

Ana iskelettteki bacakların serbest hareket etmesine olanak sağlayacak şekilde bacak montaj civatalarını gevşetin. Hiçbir durumda kayışları ÇIKARMAYIN.

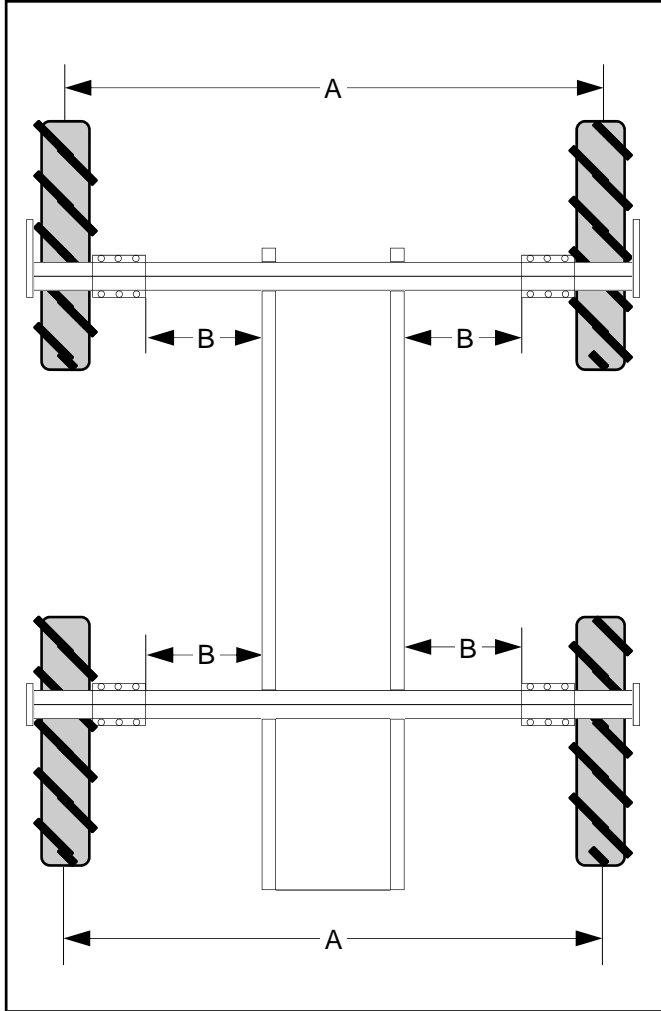
3. Bacak desteğindeki (Şekil 4.2) arka kilitleme somununu gevşetin. Bu durum diş ayarı yapılmasını sağlarken bir bacağın diğerinden daha uzağa hareket etmesine olanak sağlar.
4. Ayak montajının ana sistem boyunca geçeceği sürgü yolunu yağlayın(Şekil 4.1).
5. Püskürtücüyü kaldırmadan önce hava yastığı montaj plakası altına uygun bir blok yerleştirin (Şekil 4.3) bu işlem süspansiyonun içe geçmesini önler.
6. Yandaki lastikler yere değecek şekilde ayarlanana kadar püskül ayırıcısını kaldırın.

IV. ÇALIŞTIRMAYA HAZIRLIK

TEKERLEK DİŞİ DEVAMI



ŞEKİL 4.4



ŞEKİL 4.5

- Dişliyi dışarı ayarlamak için, lastiğin orta kısmının altında uygun bir sökme aleti yerleştirin ve aynı anda bacağın üstünü itin (Şekil 4.4). Püskül ayırıcıyı dikkatli bir şekilde yere indirin, bu durum daha sonra bacağın dışarı doğru kaymasını sağlar. İstenen dişli ayarı elde edilene kadar prosedürü tekrarlayın.
- Dişliyi içeri ayarlamak için, lastiklerin yerle teması kesilene kadar püskül ayırıcıyı kaldırın. Püskül ayırıcıyı dikkatli bir şekilde yere indirin, bu durum daha sonra bacağın araç gövdesine doğru kaymasını sağlar.
- Bacak montaj civatalarını yeniden sıkıştırın. Bu işlemle ilgili tork özellikleri ve sıralama için sayfa 102'ye bakın.
- Bacak desteği kilit somunlarını yeniden sıkıştırın.
- Diğer taraftaki bacakları ayarlamak için yukarıdaki prosedürleri tekrar edin. Bittiğinde, dört bacağın hepsi de ana sistemden aynı mesafede olmalıdır (Şekil 4.5 ebat B).

Diş Genişliği (Standart)	
EBAT A (ŞEKİL 4.7)	EBAT B (ŞEKİL 4.7)
120"	= 25.5"
114"	= 22.5"
108"	= 19.5"

Diş Genişliği (Dar Diş Seçeneği)	
EBAT A (ŞEKİL 4.7)	EBAT B (ŞEKİL 4.7)
90"	= 10.5"
84"	= 7.5"
78"	= 4.5"

IV. ÇALIŞIRMAYA HAZIRLIK

TEKERLEK KAPANIKLIĞI

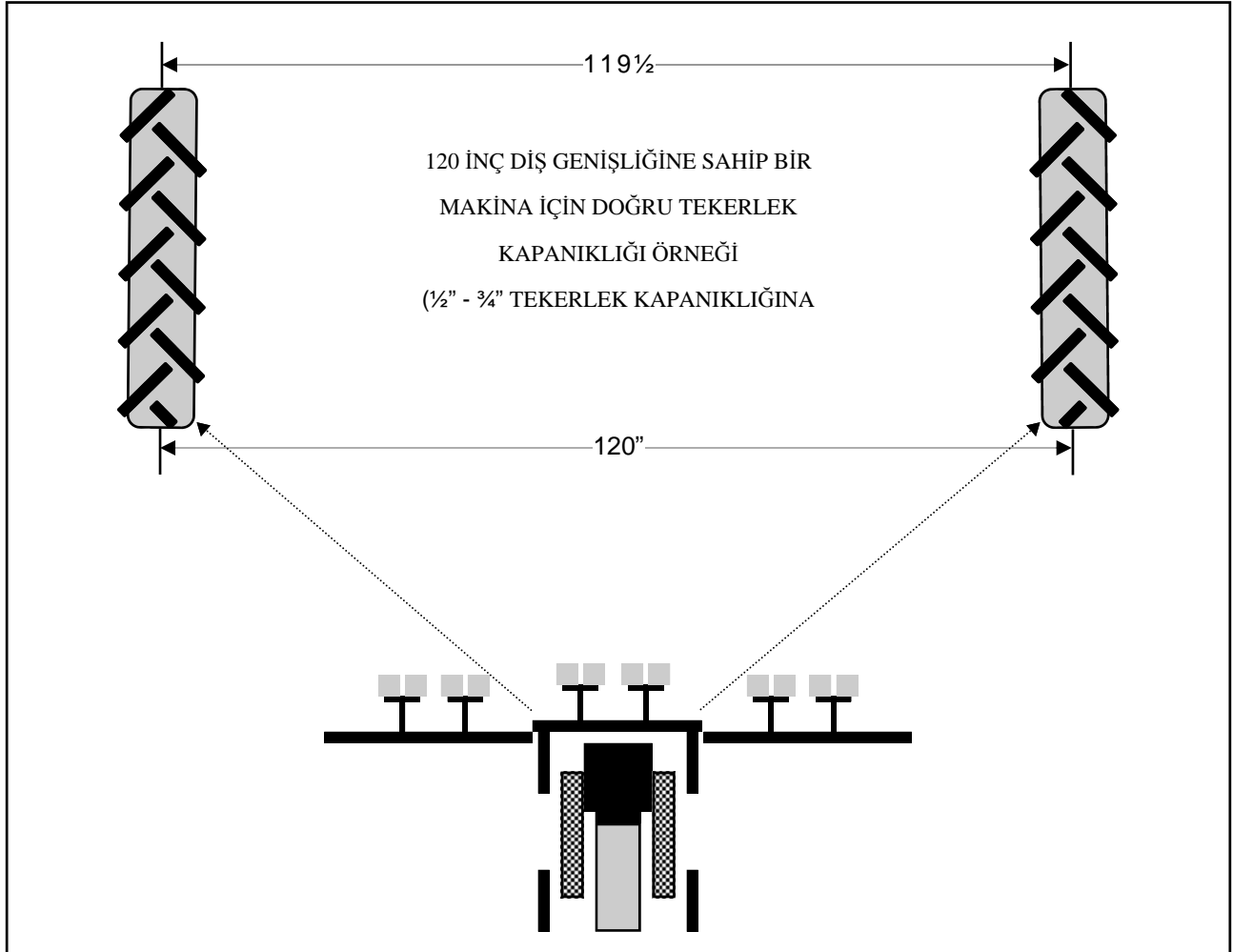
Tekerlek kapanıklığını doğru şekilde ayarlamak için, şerit metre kullanın. Ölçüm yapılırken şerit metre ön lastiğin arkasının aynı ölçümüyle karşılaştırıldığında, ön lastiğin bağlantı yeri üzerinde yarım lastik boyunca yerleştirilir. (ön ölçümü arka ölçümden çıkarın –pozitif bir sayı olmalı). Doğru tekerlek kapanıklığı bir inçin yarısı ve dörtte içi arasında olmalıdır.

Tekerlek kapanıklığı için fabrikada ön ayarlama yapılır ve direksiyon silindirleri çıkarılmadığı sürece ayarlanması gerekmez.

Bir yönden diğerine yönelmede zorluk yaşanması hatalı tekerlek kapanıklığının sonucu olabilir ve ayarlama gerekir. Tekerlek kapanıklığı ölçümü ve ayarlaması ile ilgili daha fazla yardım için Hagie Müşteri Destek Departmanı ile irtibat kurun.

NOT:

Tekerlek kapanıklığı ayarlaması ile ilgili bilgi için sayfa 105'e



ŞEKİL 4.6

IV. ÇALIŞTIRMAYA HAZIRLIK

İSTEĞE BAĞLI BİLEŞENLERİN BAĞLANMASI

Nakliyede, bileşenlerden bazıları takılmadan gönderilebilir (Şekil 4.7) ve çalıştırmadan önce bunların yerlerine yerleştirilmesi gerekir. İsteğe bağlı bileşenlerin doğru şekilde yerleştirilmesi için, kurulum düzeni, hidrolik şemaları ve kablolama

diyagramının bulunduğu Hagie 204SP Parçalar Kullanım Kılavuzuna baş vurun.. Aşağıdaki açıklamaları okuyun ve bunlara uygun davranın. Her zaman doğru ekipmana sahip olduğunuzdan emin olun ve eklentileri yerleştirirken yardımcı olun.



ŞEKİL 4.7



DİKKAT

Bileşenleri takmadan önce park frenini devreye sokun (Şekil 4.8) ve motoru kapatın. Park freninin çalışması ile ilgili daha fazla bilgi için bakınız sayfa 40.



ŞEKİL 4.8

IV. ÇALIŞTIRMAYA HAZIRLIK

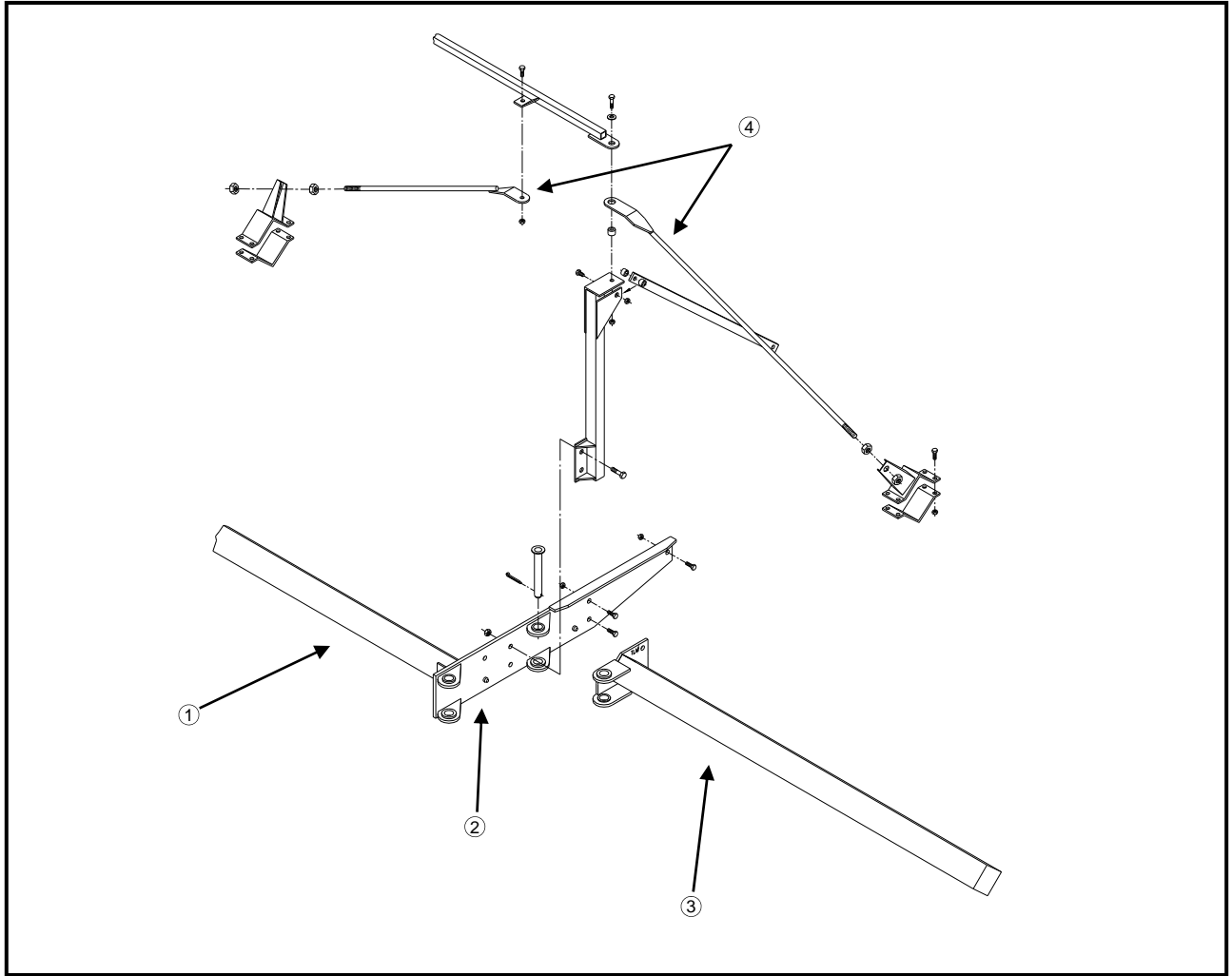
OUTRIGGER MONTAJI

1. Tedarik edilen donanım ile birlikte orta araç çubuğunu (Şekil 4.9, No 1) ön çerçevedeki ara bağlantıya takın. Doğru donanım için Hagie 204SP Parçalar Kullanım Kılavuzuna bakınız.

NOT:

Outrigger'a kaynak yapılan kılavuz pim en aşağıya doğru yerleştirilmelidir (Şekil 4.9, No

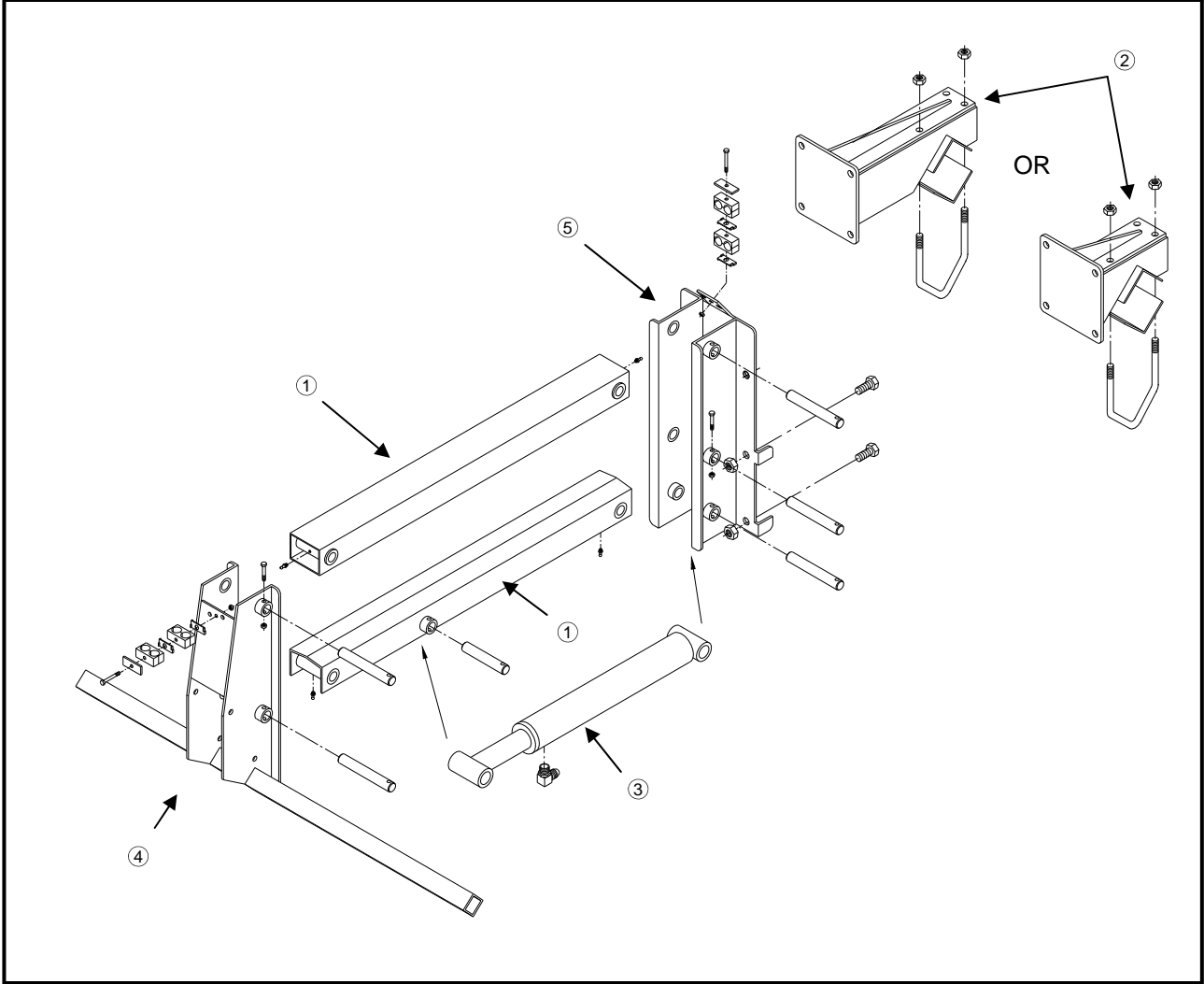
2. Tedarik edilen donanım ile sol ve sağ outrigger'ı (Şekil 4.9, No 3) monte edin. Hagie 204SP Parçalar kullanım Kılavuzuna başvurun.
3. Eğer gerekirse outrigger destek rotalarını takın (Şekil 4.9, No 4).



ŞEKİL 4.9

IV. ÇALIŞTIRMAYA HAZIRLIK

KALDIRMA PARÇALARINI MONTE ETMEK



ŞEKİL 4.10

Aşağıdaki adımları takip ederken doğru donanım için Hagie 204SP Parçalar Kullanım Kılavuzu'na başvurun:

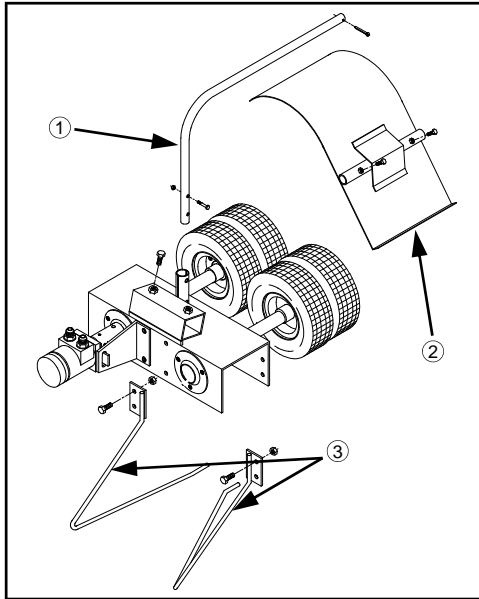
1. Kaldırma kolunu adaptörlerini (Şekil 4.10, No 2) uygun mesafede araç çubuğuna ve outrigger'lara bağlayın. Aralık konusunda bilgi için Hagie 204SP Parçalar Kullanım Kılavuzuna başvurun.
2. Araç çubuğu montaj braketini kaldırma kolunu adaptörlerine bağlayın (Şekil 4.10, No 5)
3. Kaldırma kollarını (Şekil 4.10, No 1) araç çubuğu montaj braketlerine bağlayın..
4. Kaldırma kolu silindirlerini (Şekil 4.10, No 3) kaldırma kollarına takın.
5. Araç çubuğu kaynaklı parçasını (Şekil 4.10, No 4) kaldırma kollarına takın
6. Hidrolik hortumları kaldırma silindirlerine bağlayın. Doğru hidrolik çizimleri için Hagie 204SP Parçalar Kullanım Kılavuzuna bakınız.

IV. ÇALIŞTIRMAYA HAZIRLIK

DÖRTLÜ ÇEKİCİ TAKMAK



ŞEKİL 4.11



ŞEKİL 4.12



ŞEKİL 4.13

1. Dörtlü çekicileri kaldırma kolu araç çubuklarına takın (Şekil

NOT:

Bazı dörtlü çekiciler araç çubuğuna monte edilmiş şekilde gelirler. Bu durumda, bunları kaldırma düzeneğine takmanız

4.11)

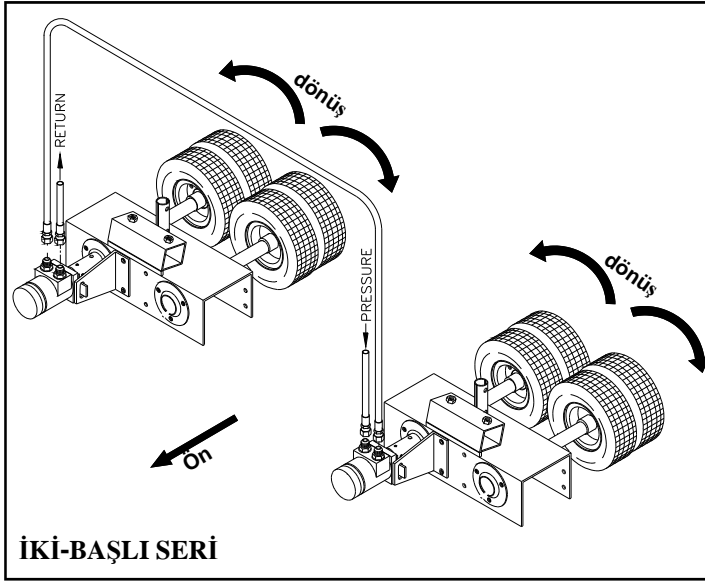
2. Bitki sapı kılavuzlarını dörtlü çekici başlık düzeneğine yerleştirin (Şekil 4.12, No 3).
3. Deflektör kalkanı bağlantı borusu (Şekil 4.12, No 1) ve sağ veya sol defleksiyon deflektör kalkanlarını takın (Şekil 4.12, No 2).
4. Hidrolik hortumları bağlama ile ilgili bilgi için sayfa 29'a bakınız.
5. Lastik basıncını yaklaşık 10 pounds' ayarlayın.

NOT:

Bütün lastiklerin eşit basınçta olduğundan emin olun. Lastik basıncını her gün kontrol edin.

IV. ÇALIŞTIRMAYA HAZIRLIK

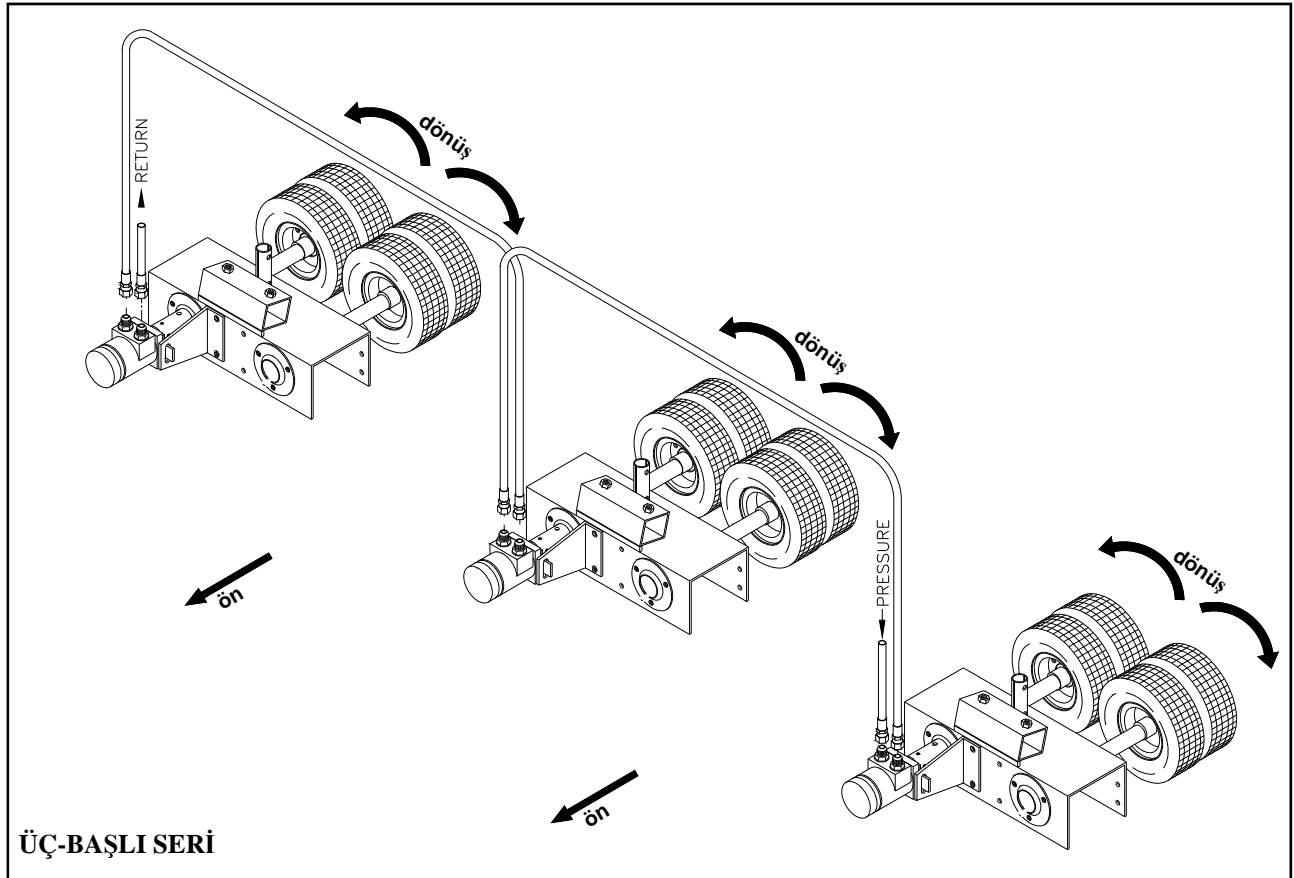
DÖRTLÜ ÇEKİCİ DEVAMI



ŞEKİL 4.14

Dörtlü Çekici Hidrolik Düzenek

Dörtlü Çekici başlıklarındaki hidrolik hortumlar kancayla tutturulmalıdır, böylece lastikler Şekil 4.14 ve 4.15'deki gibi döner. Doğru donanım, hortum uzunlukları ve hidrolik çizimleri için Hagie 204SP Parçalar Kullanım Kılavuzuna bakınız.



ŞEKİL 4.15

IV. ÇALIŞTIRMAYA HAZIRLIK

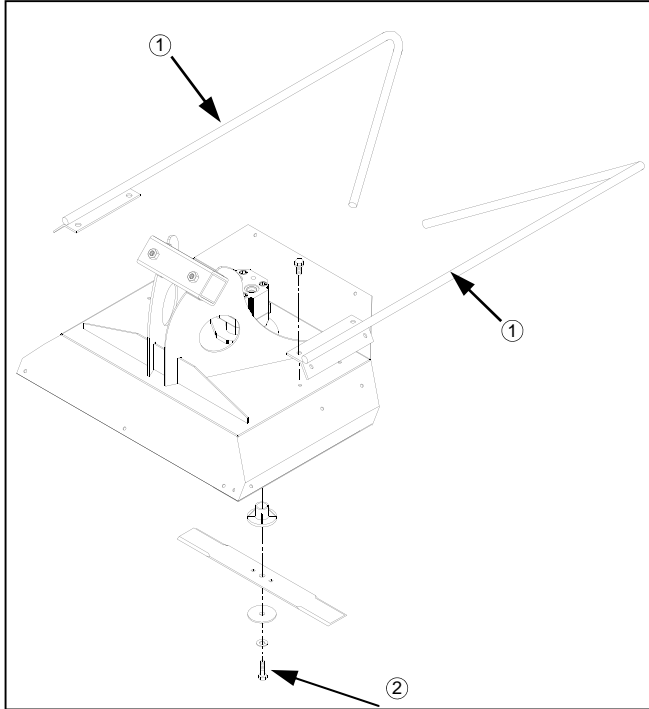
KESİCİ BAŞLIKLARININ TAKILMASI



ŞEKİL 4.16



ŞEKİL 4.17



ŞEKİL 4.18

1. Kesici başlık düzeneğini araç çubuğuna takın (Şekil 4.16).

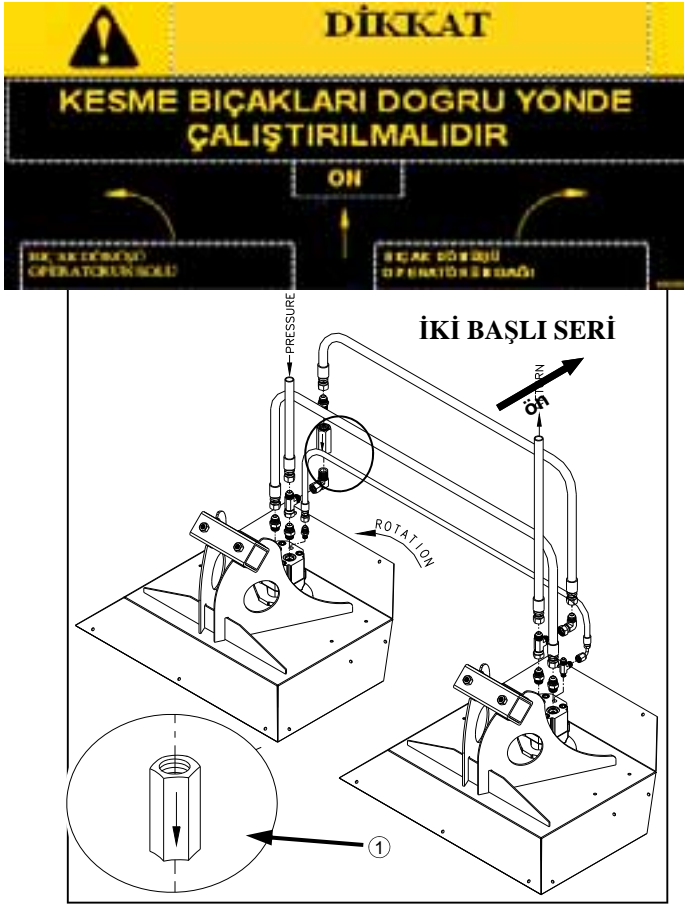
NOT:

Bazı kesiciler araç çubuğuna monte edilmiş şekilde gelirler. Bu durumda, bunları kaldırma düzeneğine takmanız gerekir.

2. Bitki sapı kılavuzları besici başlık düzeneğine yerleştirin (Şekil 4.18, No 1). Doğru donanım için Hagie 204 SP Parçalar Kullanım Kılavuzuna başvurun.
3. Tespit civatasını kontrol edin ve eğer gerekirse sıkıştırın (Şekil 4.18, No 2).
4. Hidrolik hortumların yerleştirilmesi ile ilgili bilgi için sayfa 31-32'ye başvurun.

IV. ÇALIŞTIRMAYA HAZIRLIK

KESİCİ BAŞLIKLARI DEVAMI



ŞEKİL 4.19

Bıçak Dönüşü Operatörün Soluna Doğru

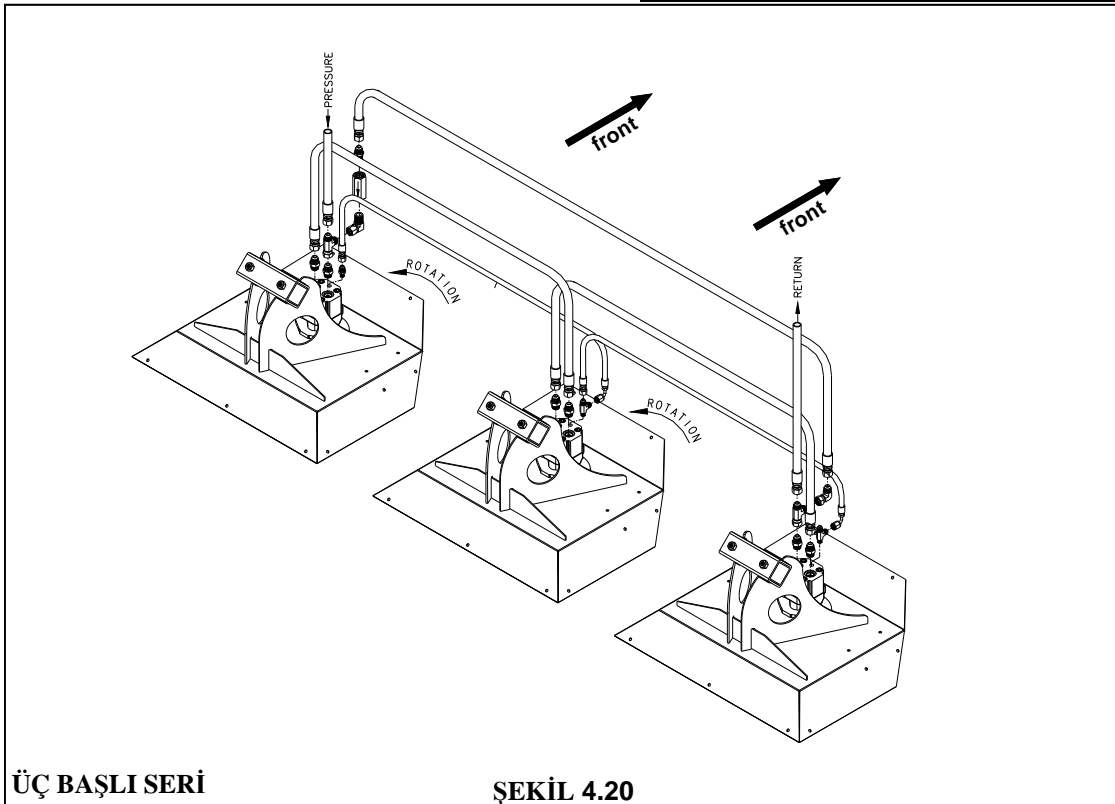
Kesici başlığındaki hidrolik hortumlar kanca ile tutturulmalıdır böylece operatörün soluna takılmış başlıklardaki bıçaklar şekil 4.19 ve 4.20'deki gibi döner (yukarıdan saat yönünün tersinde). Doğru donanım, hortum uzunlukları ve hidrolik çizimleri için Hagie 204SP Parçalar Kullanım Kılavuzuna başvurun.

NOT:

Kesici motoruna kontrol vanası (Şekil 4.19, No 1) yerleştirirken dikkatli olunması gerekir. Akış okları doğru yönü göstermelidir (hem iki başlı hem üç başlı seride)

ÖNEMLİ:

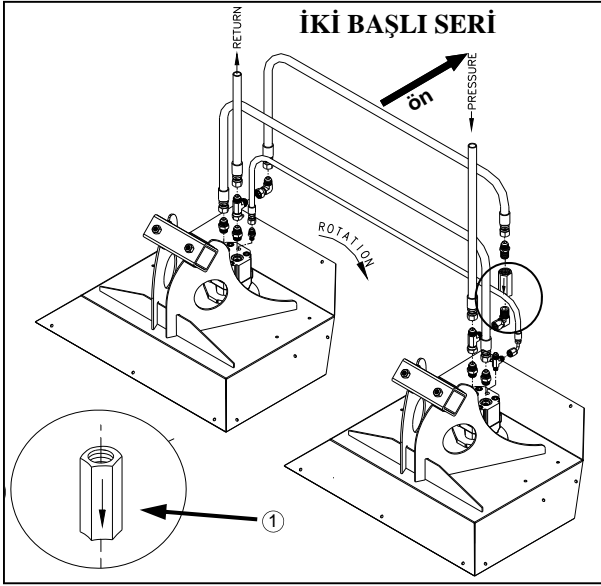
Tahliye kabı hortumları motor hasarını önlemek için kesici motorlara doğru şekilde yerleştirilmelidir Parçalar kullanım kılavuzuna başvurun.



ŞEKİL 4.20

IV. ÇALIŞTIRMAYA HAZIRLIK

KESİCİ BAŞLIKLARI DEVAMI



ŞEKİL 4.21

Bıçak Dönüşü Operatörün Sağına Doğru

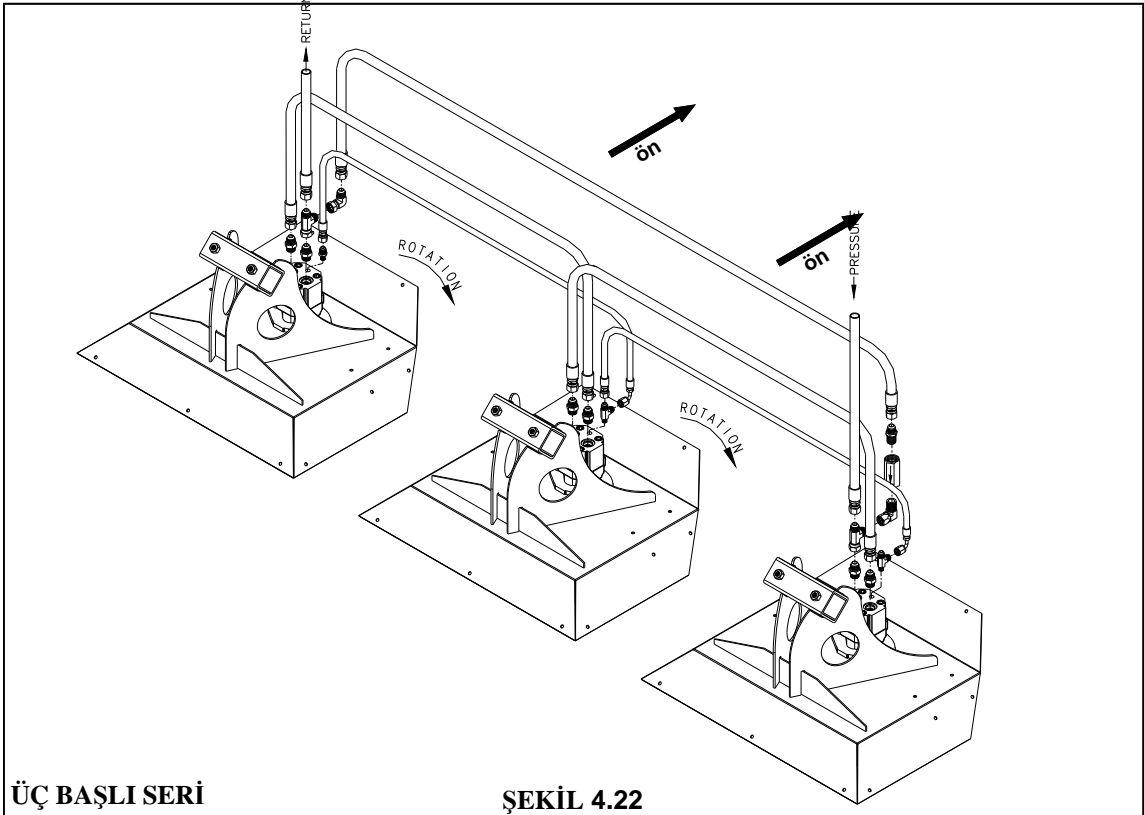
Kesici başlığındaki hidrolik hortumlar kanca ile tutturulmalıdır böylece operatörün sağına takılmış başlıklardaki bıçaklar Şekil 4.21 ve 4.22'deki gibi döner (yukarıdan saat yönünde). Doğru donanım, hortum uzunlukları ve hidrolik çizimleri için Hagie 204SP Parçalar Kullanım Kılavuzuna başvurun.

NOT:

Kesici motoruna kontrol vanası (Şekil 4.21, No 1) yerleştirirken dikkatli olunması gerekir. Akış okları doğru yönü göstermelidir (hem iki başlı hem üç başlı seride)

ÖNEMLİ:

Tahliye kabı hortumları motor hasarını önlemek için kesici motorlara doğru şekilde yerleştirilmelidir Parçalar kullanım kılavuzuna başvurun.

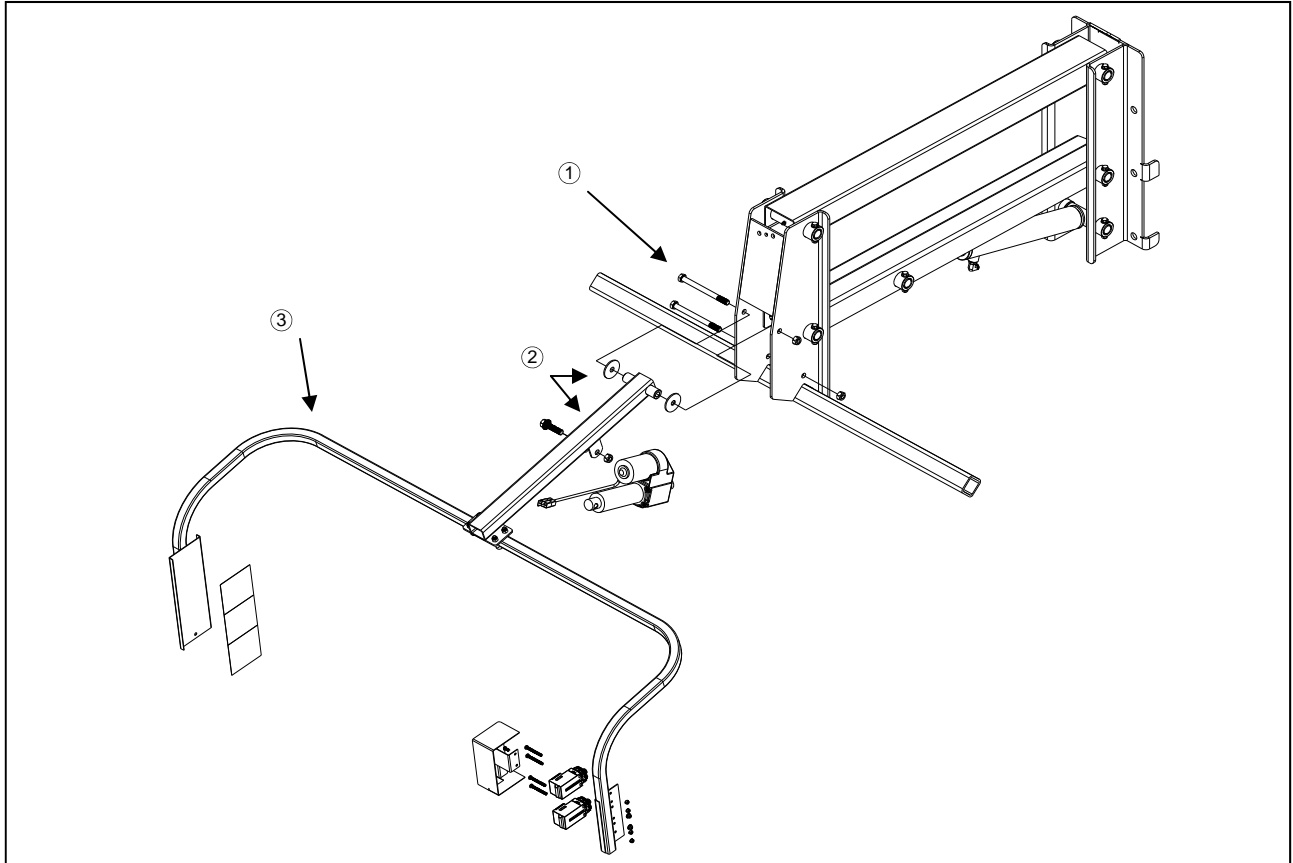


ŞEKİL 4.22

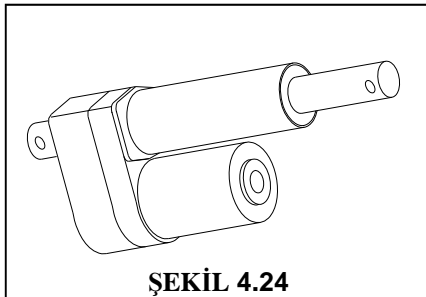
IV. ÇALIŞTIRMAYA HAZIRLIK

LS SİSTEMİ VE DERİNLİK KUMANDASINI TAKMAK

1. Öndeki iki naylon pul ile birlikte (Şekil 4.23, No 2) Tasselrol®/LS sensör bağlantı desteği kaynaklı parçasını takın (Şekil 4.23, No 1).
2. Tasselrol®/LS sensör bağlantısını (Şekil 4.23, No 3) sensör bağlantı desteğindeki kaynak yerine yerleştirin (Şekil 4.23, No 2).
3. Kablo düzeneğini Hagie 204SP Parçalar Kullanım Kılavuzundaki kablo düzeni şemasına göre yerleştirin.
4. Sensör kurulumunu kontrol etmek için ateşleme anahtarını “AÇIK” konuma getirin. Motoru BAŞLATMAYIN. LS Sensör düzeneği hakkında daha fazla bilgi için sayfa 59’a bakınız.
5. Derinlik kumandası aktüatörü (Şekil 4.24) ışık sensörü kaidesine ve araç çubuğuna takın. Bakınız sayfa 60.



ŞEKİL 4.23



ŞEKİL 4.24

NOT:

Sensör kolu pivot montaj civatasının (Şekil 4.23, No 1) aşırı sıkıştırılması aktüatörün durmasına neden olabilir.

V. ÇALIŞTIRMA BİLGİSİ

MOTORU ÇALIŞTIRMAK

Çalıştırma Öncesi Kontroller

Sayfa Referansı

1. Motorun yağ seviyesini kontrol edin. Yağ seviyesi yağ ölçme çubuğundaki alt seviyeden düşük olduğunda motoru çalıştırmayın. 82
2. Radyatördeki soğutucu seviyesini ve soğutucu taşma rezervini kontrol edin. 84-85
3. Hidrolik yağ rezerv seviyesini kontrol edin. 82
4. Soğutma hava giriş ekranlarını kontrol edin. 87
5. Motor tahrik kayışını kontrol edin. 99
6. Yakıt boşaltma/su separatörü. 91
7. Filter Minder®'ı kontrol edin. 88
8. Her türlü yağ veya yakıt sızıntılarını kontrol edin ve eğer gerekirse düzeltin.

MOTORU BAŞLATMAK



ŞEKİL. 5.1

Hagie 204SP'nizde bir akü bağlantısı kesme anahtarı bulunur. Anahtar makinanın arkasında ortada bulunur (Şekil 5.1).

Anahtar akü bağlantısını keser böylece motora giden bütün elektrik gücü kesilir. Motoru çalıştırmadan önce anahtarın devreyi tamamlayan konumda olduğundan emin olun.



DİKKAT

**Motoru sadece operatör koltuğundan başlatın.
Motoru bina içinde çalıştırırken, uygun
havalandırma olduğundan emin olun.**

NOT:

Bir motoru çalıştırırken ilk hareket sıvısı kullanmayın. Çok fazla ilk hareket sıvısı kullanılması motorda hasara neden olur.

V. ÇALIŞTIRMA BİLGİSİ

MOTORU BAŞLATMAK DEVAMI

1. Hidrostatik kontrol kolunu “N” (nötral) konuma getirin.
2. Park frenini çekin (bakınız sayfa 40). Başlatma prosedürü tamamlandığında, hareket etmeden önce park frenini serbest bırakın.
3. Vana ile motoru yarı hızda çalıştırın.
4. Aletleri kontrol etmek için anahtarı “AÇIK” konuma getirin (Şekil 5.2).



Şekil 5.2

5. Marş devreye sokmak için ateşleme anahtarını başlangıç konumuna getirin. Eğer motor 15 saniye içinde başlamazsa, anahtarı “KAPALI” konuma getirin, bir dakika bekleyin ve prosedürü tekrarlayın. Üç girişimin ardından motor çalışmaya başlamazsa, yakıt tedarik sistemini kontrol edin. Motorun çalışması esnasında mavi veya beyaz egzoz dumanı olmaması yakıt gelmediğini gösterir.
6. Motor çalıştığı zaman, vana kolu seviyesini hemen 1/3’e indirin.
7. Doğru çalışıp çalışmadığını görmek için gösterge ışıklarını ve göstergeleri kontrol edin. Eğer herhangi bir gösterge ışığı veya gösterge çalışmıyorsa, motoru kapatın ve nedeni araştırın.
8. Motoru yüksek RPM’de çalıştırmadan önce her zaman en az beş dakikalık bir ısınma süresine izin verin. Bunun anlamı motorun çalışma sıcaklığına ulaşması gerektiği ve rölantiden daha hızlı çalışmaya başlamadan önce normal çalışma aralığında dengelenmesi gerektiğidir (1000 RPM veya daha az). Soğuk yap pompa tutukluğunu önlemeye yetecek miktarda akamaz. Soğuk havada daha uzun bir ısınma süresine ihtiyaç olabilir.



DİKKAT

Elektrik sistemi 12 volt negatif topraklıdır. Bağlantı kablosu ile güçlendirici kullanırken yaralanmayı veya elektrikli parçalara zarar gelmesini önlemek için dikkat edilmesi gerekir.

1. Bağlantı kablosunun bir ucunu güçlendirici akünün pozitif ucuna bağlayın ve diğer ucunu marş motoruna bağlı araç aküsünün pozitif ucuna bağlayın.
2. İkinci kablosunun bir ucunu güçlendirici akünün negatif ucuna bağlayın ve diğer ucunu aküden uzak bir yere araç iskeletine bağlayın. Kabine veya kabin desteğine bağlamayın.
3. Kabloları çıkarırken, kıvılcım saçılmasını önlemek için yukarıdaki sıralamayı tersten takip edin. İlave bilgi için operatör kullanım kılavuzuna bakınız.

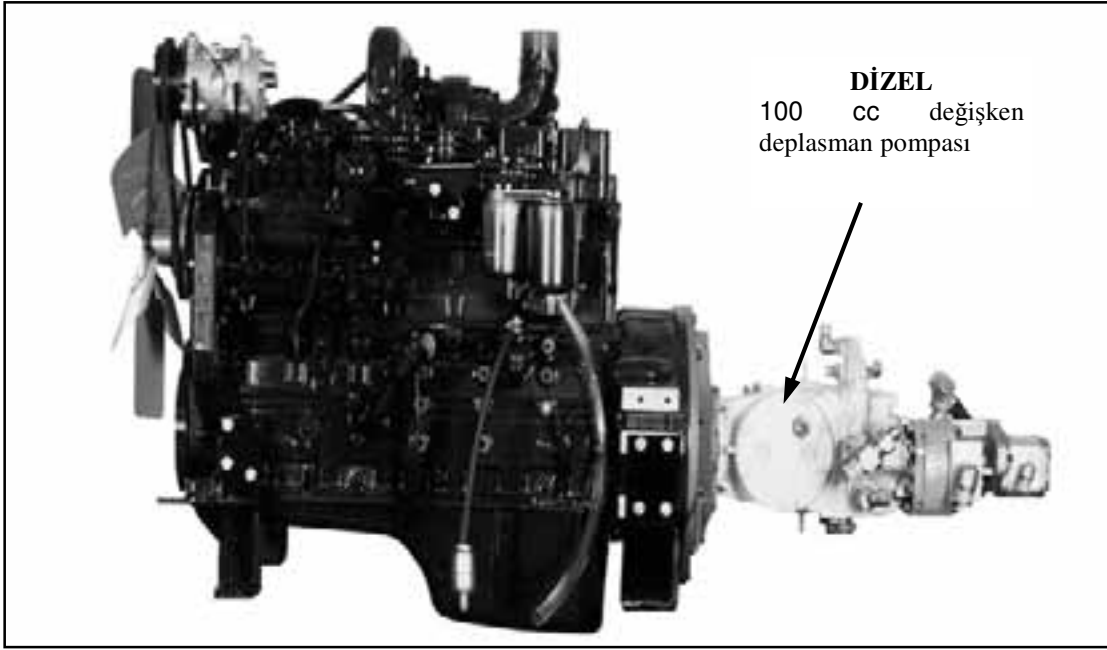
650982

V. ÇALIŞTIRMA BİLGİSİ

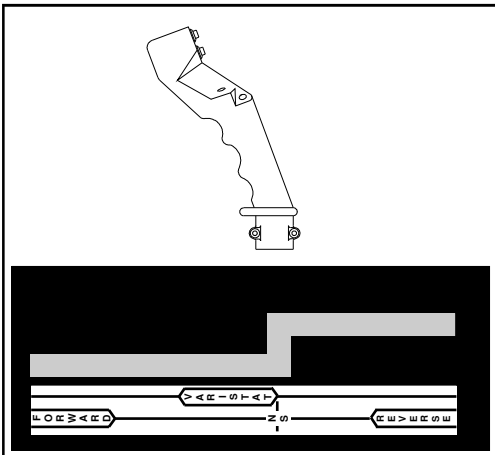
HİDROSTATİK TAHRİK

Hagie 204SP'nin gücü Cummins dizel motordan sağlanmaktadır (Şekil 5.3). Hidrostatik güç sistemi bir Sauer/Danfoss ağır iş değişken deplasman pompası ve değişken deplasman tekerlek motorlarından meydana gelir.

Pompanın eğik plakasına bağlanmış manüel kontrol kolu motora yağ akış miktarını ve yönünü kontrol eder böylece makinanın hızı ve yönü belirlenir.



ŞEKİL 5.3



ŞEKİL 5.4

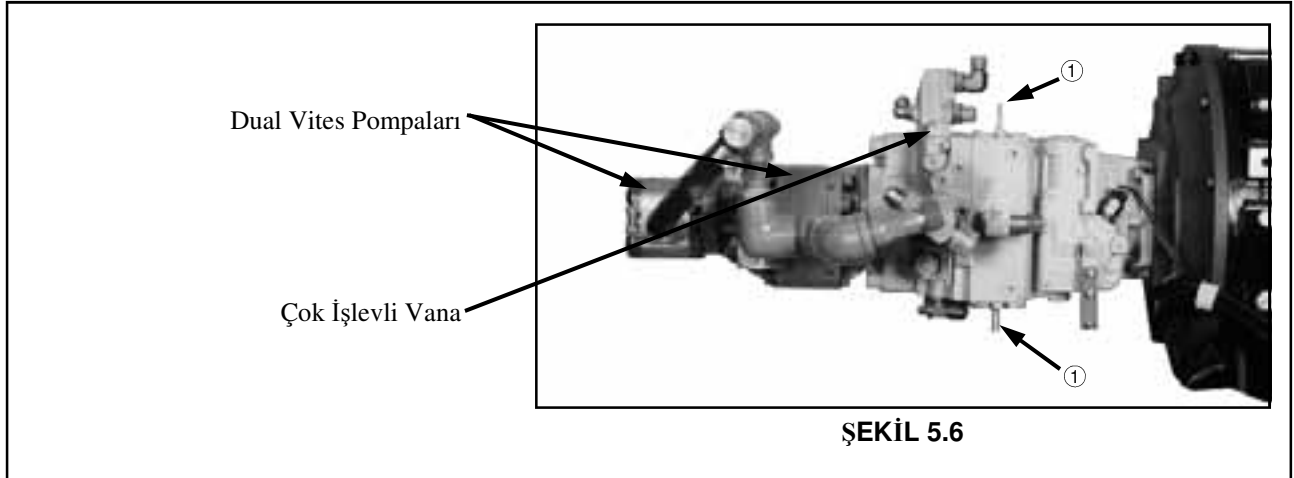
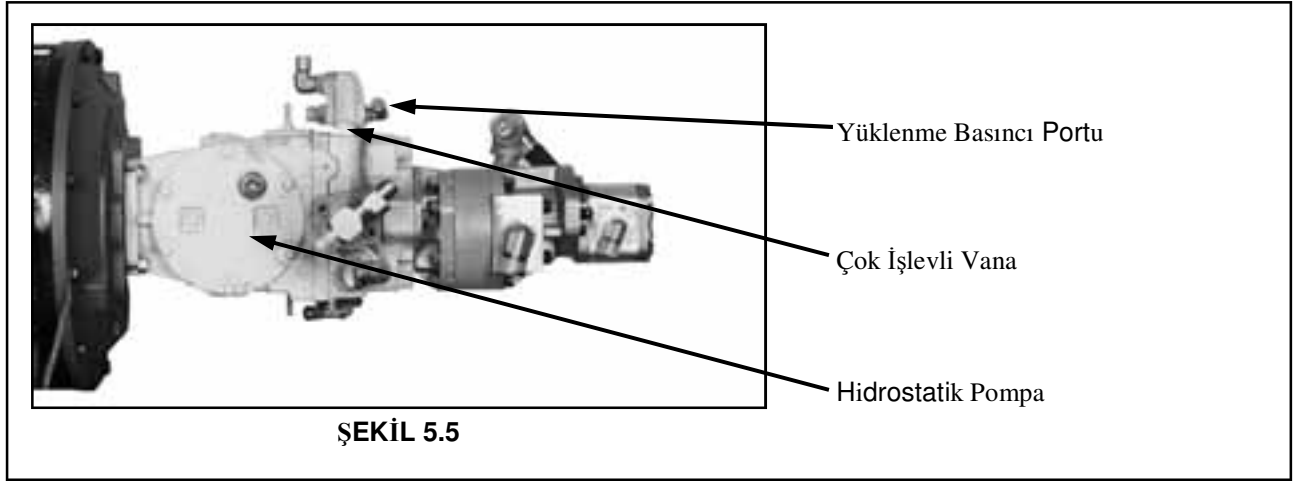
NOT:

Püskül ayırıcısı asla tavsiye edilen ful gaz kumandası ayarından daha düşükte çalıştırmayın

1. Gaz kumandasını yavaşça açın ve tavsiye edilen maksimum motor hızı ayarına getirin.
2. İleri doğru hareket etmek için, hidrostatik kontrol kolunu yavaşça (Şekil 5.4) ileri doğru itin. Kontrol kolu ne kadar uzağa götürülürse, püskül ayırıcı o kadar hızlı hareket eder. Durdurmak için, kolu yavaşça "N" (nötral) konuma getirin.
3. Makinanın geri gitmesi için, hidrostatik kontrol kolunu yavaşça geri çekin. Durdurmak için, kolu yavaşça "N" (nötral) konuma getirin.
4. Motoru kapatmadan önce, motor hızını azaltın ve motorun en az üç dakika rölantide olmasını sağlayın.

V. ÇALIŞTIRMA BİLGİSİ

HİDROSTATİK SİSTEM



Deplasman Sınırlayıcı

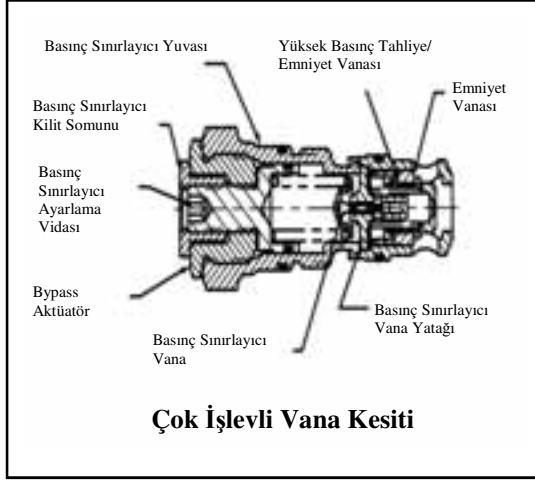
Sauer/Danfoss 90 Serisi değişken pompada bir mekanik deplasman (strok) sınırlayıcı vardır (Şekil 5.6, No 1)

NOT:

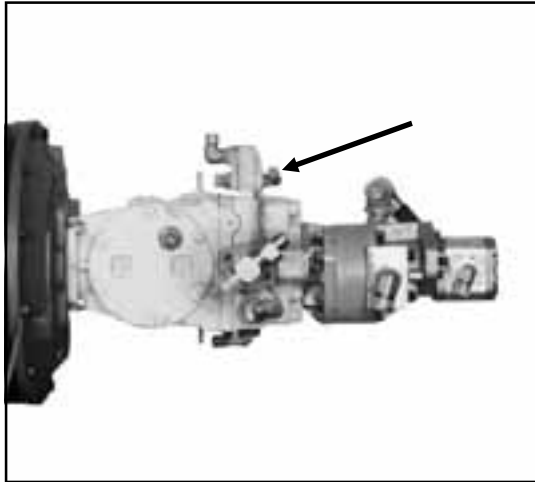
Sınırlayıcı fabrika ayarlıdır ve daha fazla ayarlama gerektirmez. Eğer Hagie Müşteri Destek Departmanı ile irtibat kurmadan ayarlama yapılırsa, sistemde hasar oluşabilir ve garanti geçersiz kalır.

V. ÇALIŞTIRMA BİLGİSİ

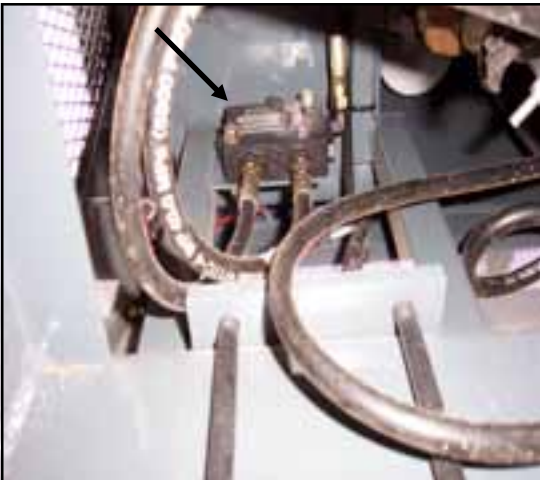
HİDROSTATİK SİSTEM DEVAMI



ŞEKİL 5.7



ŞEKİL 5.8



ŞEKİL 5.9

Çok İşlevli Vanalar

90 Serisi pompaların her birinde iki çok işlevli vana vardır (Şekil 5.7). Bu vanalar sistem kontrol vanası, basınç sınırlayıcı vana, yüksek basınç tahliye vanası, ve bypass vanası içermektedir.

Ön ayarlı basınca ulaşıldığında, basınç sınırlayıcı sistem sistem basıncını sınırlandırmak amacıyla pompayı destroke yapmak için hızlı davranır.

Yükleme Basıncı

Kapalı döngü sistemini izlemek için (hidrostatik pompa), yüklem basıncı portuna 500 PSI'lik bir gösterge yerleştirin (Şekil 5.8). Motoru çalıştırın ve gaz kumandasını tam RPM'ye açın. Yüklem basıncı 348-365 PSI arasında olmalıdır. Eğer gerekli basıncın altında olursa, Hagie Müşteri Desteği Departmanı ile irtibat kurun.

Fazla Yağ Boşaltma Vanası

Hidrostatik pompada bir fazla yağ boşaltma vanası (Şekil 5.9) vardır. Bu vana soğutma ve kir temizleme amacıyla hidrostatik sistemden sıvının uzaklaştırılması için kullanılır.

NOT:

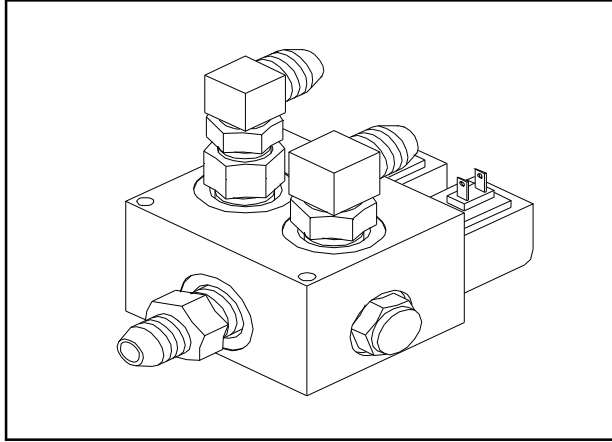
Fazla yağ boşaltma vanası fabrika ayarlıdır. AYARLAMAYIN. Eğer Hagie Müşteri Destek Departmanı ile irtibat kurmadan ayarlama yapılırsa, sistemde hasar oluşabilir.

V. ÇALIŞTIRMA BİLGİSİ

HİDROSTATİK SİSTEM DEVAMI



ŞEKİL 5.10



ŞEKİL 5.11

NOT:

Hidrolik loop hasarını önlemek için, ön traksiyon vanasını sürekli olarak veya 4 MPH'nin üzerinde giderken çalıştırmayın. Ön traksiyon vanasını sadece gerektiğinde etkinleştirin. Sorun giderildikten sonra çekiş valf anahtarını kapatın.

TRAKSİYON VANASI

Hagie 204SP'de artan traksiyon için özel hidrolik vanalar vardır (biri ön hidrolik loop'da diğeri arka hidrolik loop'da). Eğer çamurlu koşullar egemense veya tekerlekler herhangi bir nedenle traksiyon kaybederse bu vanalarda kontrol önemli ölçüde azalır. Arka loop'daki vana her zaman aktiftir. Ön loop'daki vana (Şekil 5.11) operatör istasyonunun çerçevesinde derinlik kumandası kontrol panelinin sağındaki bir anahtar tarafından devreye sokulur (Şekil 5.10). Traksiyon vanası devreye sokulduğu zaman, cihaz panelinde bir gösterge ışığı yanacaktır (Şekil 5.12). 4 MPH'nin üzerindeki hızlarda etkinleştirmeyin.



ŞEKİL 5.12

TEKERLEK MOTORLARI

Hagie 204SP'de Sauer/Danfoss değişken hızlı tekerlek motorlarına sahiptir. motorlar konsolda bulunan bir DEĞİŞTİRME anahtarı tarafından kontrol edilmektedir (Şekil 5.13).

Anahtar "AÇIK" konumdayken, yolda size daha iyi bir performans kazandırmak için daha yüksek hız sağlayan yüksek bir viteste bulunursunuz.

Anahtar "KAPALI" konumdayken, alanda daha iyi işlem yapmak için size daha düşük hız sağlayan düşük viteste bulunursunuz.



ŞEKİL 5.13



V. ÇALIŞTIRMA BİLGİSİ

HİDROSTATİK SİSTEM DEVAMI



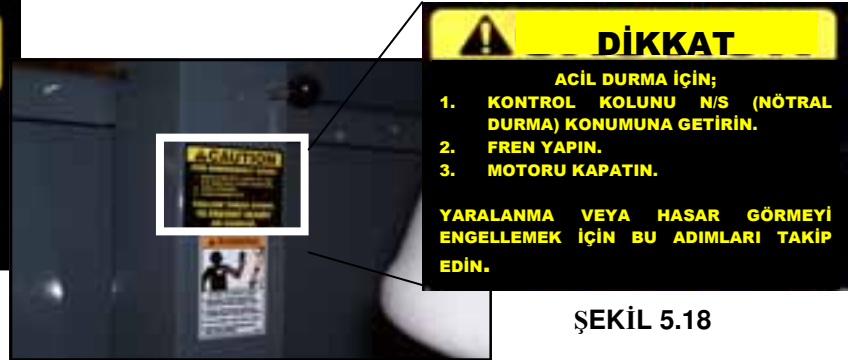
ŞEKİL 5.14



ŞEKİL 5.15

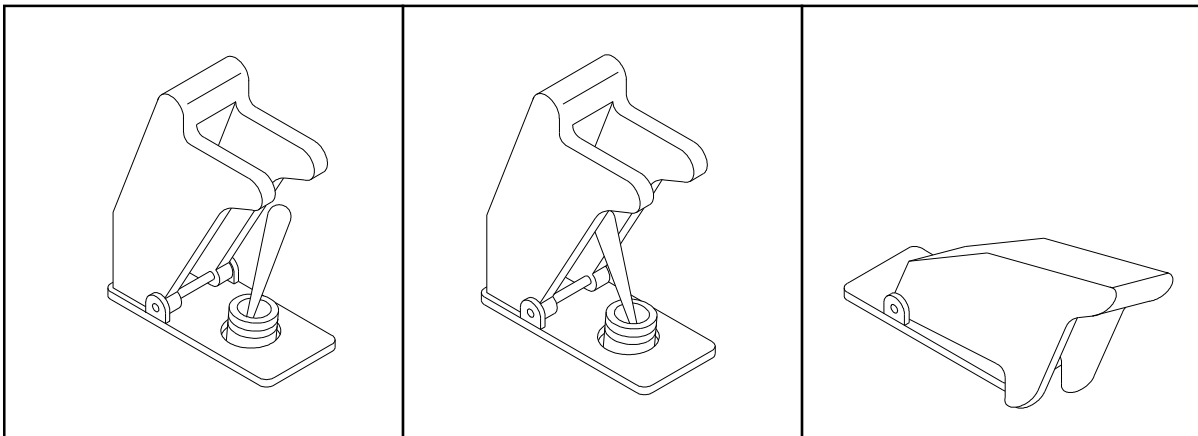


ŞEKİL 5.16



ŞEKİL 5.17

ŞEKİL 5.18



A

B

C

ŞEKİL 5.19

Park Freni

Frenler yükleme basıncı tarafından kontrol edilmektedir. Motor kapandığı veya yükleme basıncı 150 PSI'nin altında olduğu zaman frenler etkin hale gelecektir. Motor çalışırken frenleri ayarlamak için, anahtar panelinin sağ tarafında bulunan anahtarı devreye sokun (Şekil 5.14 ve 5.15)

KIRMIZI anahtarın kapağını Şekil 5.19A'da gösterildiği gibi kaldırın. Frenleri devreye sokmak için anahtarı Şekil 5.19B'de gösterildiği gibi "AÇIK" konuma getirin. Frenleri serbest bırakmak için, KIRMIZI kapağı kapatın. Bu işlem fren anahtarının şekil 5.19C'de gösterildiği gibi "KAPALI" konuma geçmesini sağlar. Püskül ayırıcıyı hareket ettirmeden önce her zaman fren anahtarını "KAPALI" konuma getirin.

V. ÇALIŞTIRMA BİLGİSİ

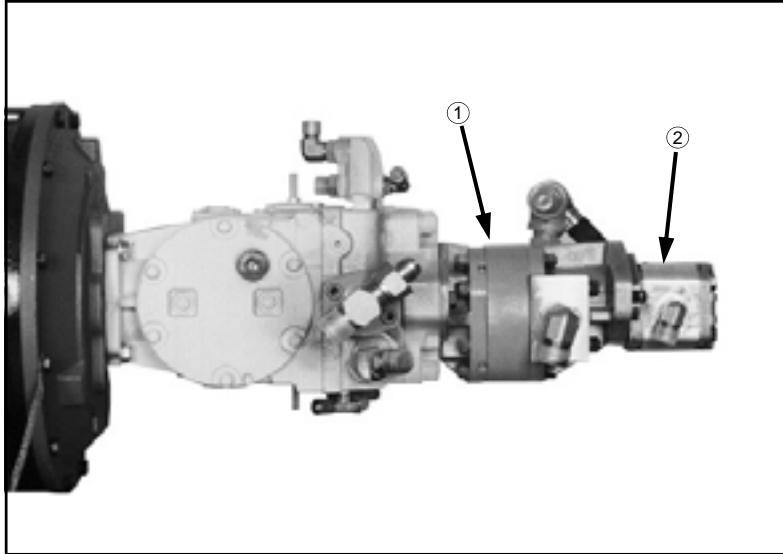
HİDROLİK SİSTEM

Yardımcı hidrolik sistem direk olarak ağır iş değişken deplasman pompasının arkasına monte edilmiş bir açık türdür. Bu sistem tam zamanlı güç direksiyonu ünitesi, kaldırma silindirleri ve çeşitli kesicileri veya çekicileri çalıştırmak için gerekli hidrolikleri tedarik eden dual dişli pompalardan meydana gelmektedir.

Bu sistemlerin her birini tedarik ettikten sonra, hidrolik yağ motor soğutucu radyatörün önündeki yağ

soğutucuya gönderilir. Burada soğutulur ve sonra hidrolik yağ deposuna geri gönderilir.

Öndeki büyük dişli pompası (Şekil 5.20, No1) sadece kesicileri ve çekicileri tedarik eder. Arkadaki küçük dişli pompası (Şekil 5.20, No 2) güç direksiyonu ve kaldırma silindirleri tedarik eder.



ŞEKİL 5.20



ŞEKİL 5.21

NOT:

Eğer hidrolik yağ seviyesi düşük ışığı yanarsa hemen motoru kapatın (Şekil 5.21).

V. ÇALIŞTIRMA BİLGİSİ

HİDROLİK SİSTEM DEVAMI



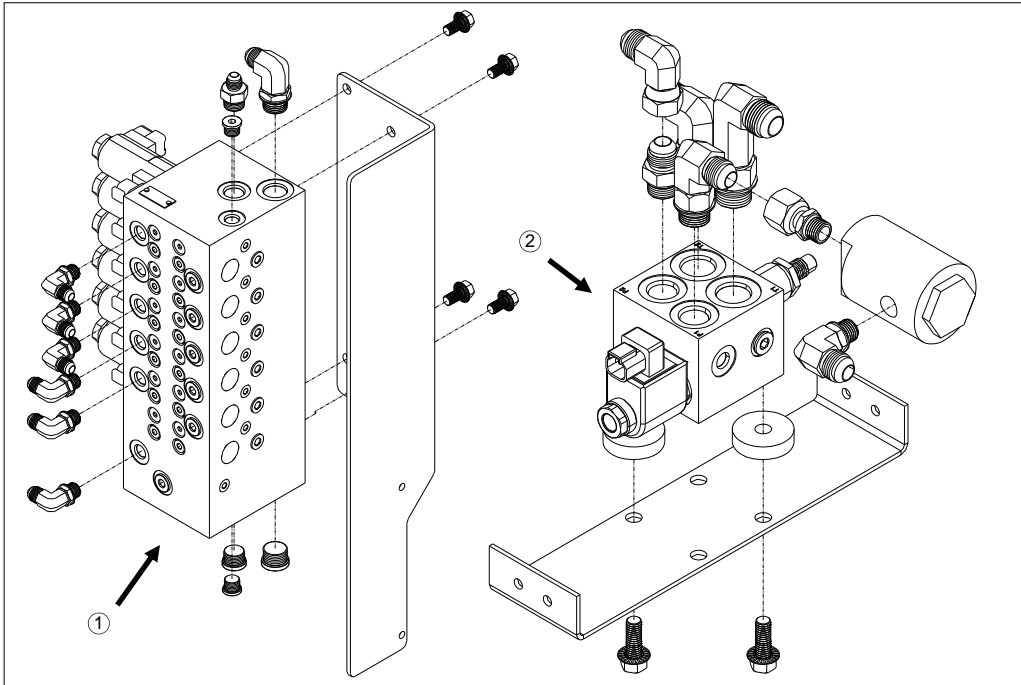
ŞEKİL 5.22

Güç Direksiyonu

Tam zamanlı güç direksiyon sistemi hidrolik direksiyon motorundan (direksiyon simidi şaftının sonunda bulunan) meydana gelmektedir. Bu motor hem ön direksiyon kollarına hem de dış bacak kaynaklarına monte edilmiş bir çift çift etkili direksiyon silindirene bağlıdır (Şekil 5.22, No 1). Bu sisteme püskül ayırıcı motoru tarafından idare edilen hidrolik dual dişli pompalarının biri tarafından güç sağlanır. Bu dişli pompaları motor RPM'sine duyarlı olduğu için (RPM ne kadar yüksekse o kadar çok yağ akar), maksimum direksiyon tepkisi sağlamak için püskül ayırıcıyı her zaman tavsiye edilen RPM'de çalıştırmak en iyi yoldur.

Elektro-Hidrolik Vanalar

Ön araç çubuğunda bulunan elektro- hidrolik vana (Şekil 5.23, No 1), kaldırma silindirlerinin yukarı ve



ŞEKİL 5.23

aşağı yöndeki hareketlerini kontrol eder (Şekil 5.23, No 2), doğrudan operatör koltuğunun altında bulunan ana vana kaldırma vanasına giden basınç miktarını kontrol eder.

(devamı sonraki sayfada)

V. ÇALIŞTIRMA BİLGİSİ

HİDROLİK SİSTEM DEVAMI

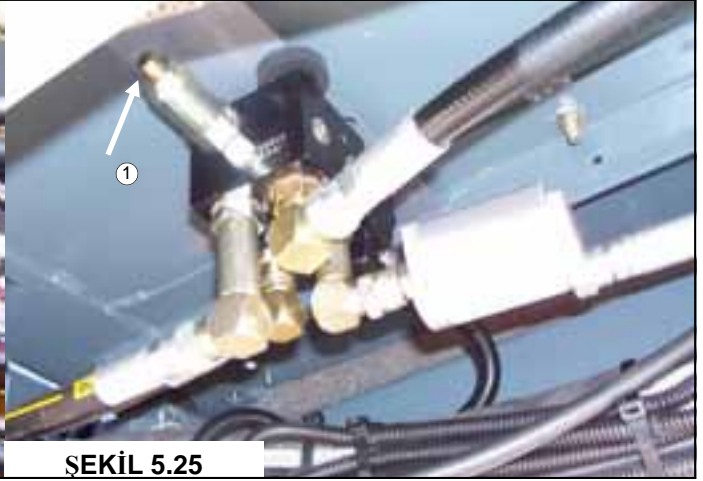
(önceki sayfanın devamı)

Boşaltma vanası ön ayarı fabrikada 2200 psi olarak yapılmıştır.

Psi'yi kontrol etmek için, boşaltma vanasının girişine 3000 psi'lik bir basınç göstergesi yerleştirin (Şekil 5.25, No 1). Eğer ilave herhangi bir ayarlama gerekirse, Hagie Müşteri Destek Departmanı ile irtibat kurun.



ŞEKİL 5.24



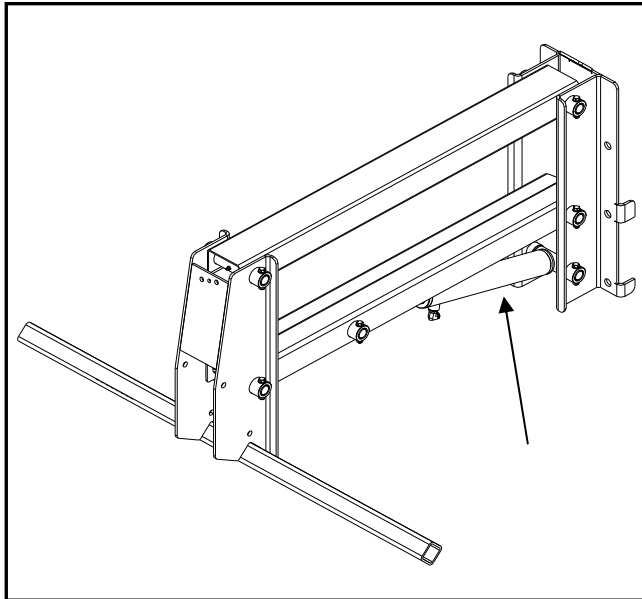
ŞEKİL 5.25

Kaldırma Silindirleri

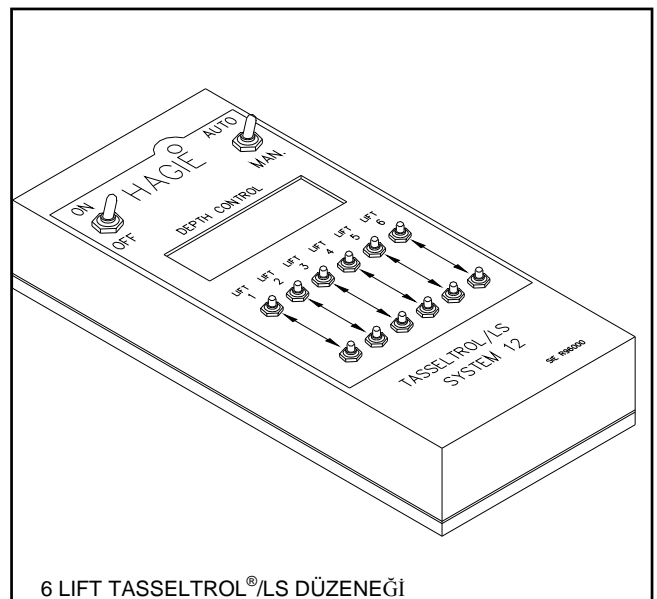
Püskül ayırıcının her bir başlık ünitesinin yüksekliğini ayarlamak için, her bir lift ünitesine bağlı silindirler (Şekil 5.26) konsola monte edilmiş lift kontrolüne bağlanır (Şekil 5.27). Kumandalar

otomatikten manüele değiştirilebilir.

Tasselrol®/LS otomatik kaldırma kumandalarında bulunan parametreleri çalıştırma veya ayarlama konusunda bilgi için sayfa 45-58'e bakınız.



ŞEKİL 5.26

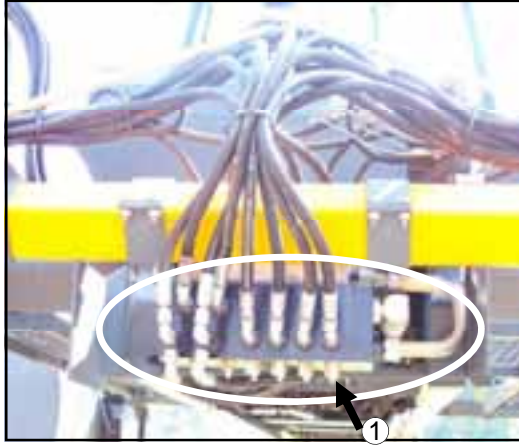


6 LIFT TASSELROL®/LS DÜZENEGİ

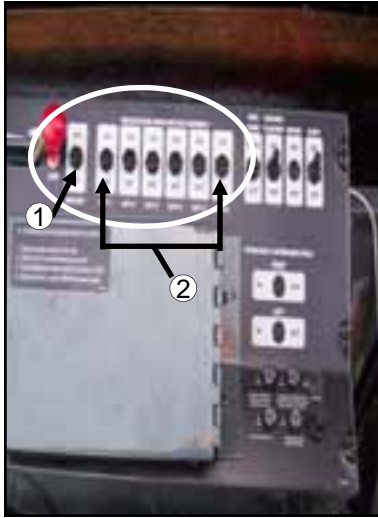
ŞEKİL 5.27

V. ÇALIŞTIRMA BİLGİSİ

HİDROLİK SİSTEM DEVAMI



ŞEKİL 5.28



ŞEKİL 5.29

Püskül Ayırıcı Başlıkları

Püskül ayırma başlıklarındaki hidrolik motorlar (Şekil 5.30) bir anahtar tarafından kontrol edilir (Şekil 5.29, No 1) ve kontrol panelinde operatör koltuğunun sağ tarafında bulunan bir dizi anahtar ile (Şekil 5.29, No 2) bireysel olarak açılıp kapatılır. Solenoidi açmak için motorları etkinleştiren motor kontrol vanalarının hepsi (Şekil 5.28) ilgili anahtar(lar)ı çevirerek operatörden uzaklaştırır. Herhangi bir motoru veya bütün motorları kapatmak için, ilgili anahtar(lar)ı operatöre doğru döndürün.

Her motor takımı ayarlanabilir iğneli bir vida ile kontrol edilir (Şekil 5.28, No 1) bu vana hidrolik motorlara hidrolik akışını kısıtlar böylece aşırı hızlanmazlar ve hasar görmezler. Bu vanaya fabrikada ön ayar yapılmıştır ve ayarlama gerekmez.

Hidrolik motorları motor hızı rölantideyken etkinleştirin, sonra motor RPM'sini çalışma hızına yükseltin.

• PÜSKÜL AYIRICI BAŞ HİDR.MTRS DEVREYE SOKMAK İÇİN:

1. Motor hızını rölantide düşürün.
2. Alanda yetkisiz personelin bulunmasına izin vermeyin.
3. Bireysel motor kontrol anahtarını "AÇIK" konuma getirin.



ŞEKİL 5.30

V. ÇALIŞTIRMA BİLGİSİ

HAGIE TASSELTROL®/LS SYSTEM 12™ AYARLAMA

Başlangıç Ayarı



ŞEKİL 5.31

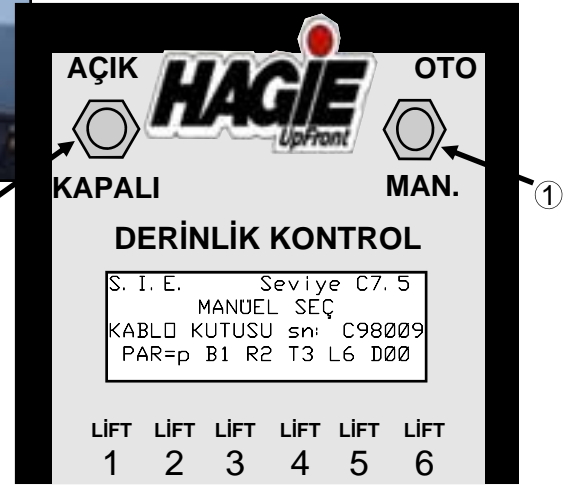
②

1. Parametre Modunu Girin:

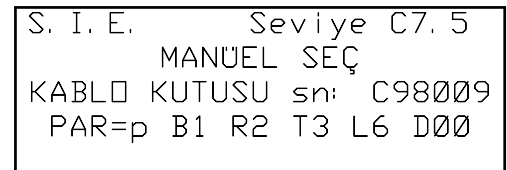
OTO/MAN. anahtarını **OTO** konumuna getirerek **OTOMATİK**'i seçin (Şekil 5.32, No 1). Şimdi **AÇIK/KAPALI** anahtarını (Şekil 5.32, No 2) **AÇIK** konumuna getirerek **DERİNLİK KONTROL**'ü açın (Şekil 5.31).

LCD ekran penceresinde (Şekil 5.33), dört satır vardır. En üst satırda program seviyesi görüntülenir. İkinci satırda parametre ayarlama modunu girmek üzere olduğunuz konusunda bir uyarı olarak **MANÜEL SEÇ** yanıp söner.

Mevcut parametre ayarları pencerenin en alt satırında görüntülenir. **B, R, T** ve **D** için değerler tipik olarak şekil 5.34'de gösterildiği gibi ayarlanır.



ŞEKİL 5.32



ŞEKİL 5.33

***NOT:** Tasselrol® yazılım versiyonu düzey C8.7'ye sahip olan operatörün otomatik mod fonksiyonlarına ait kaldırma devirlerini ayarlamasına izin veren yeniliklere sahiptir. (Bakınız açıklamalar 5 ve 7)

V. ÇALIŞTIRMA BİLGİSİ

HAGIE TASSELTROL® DEVAMI

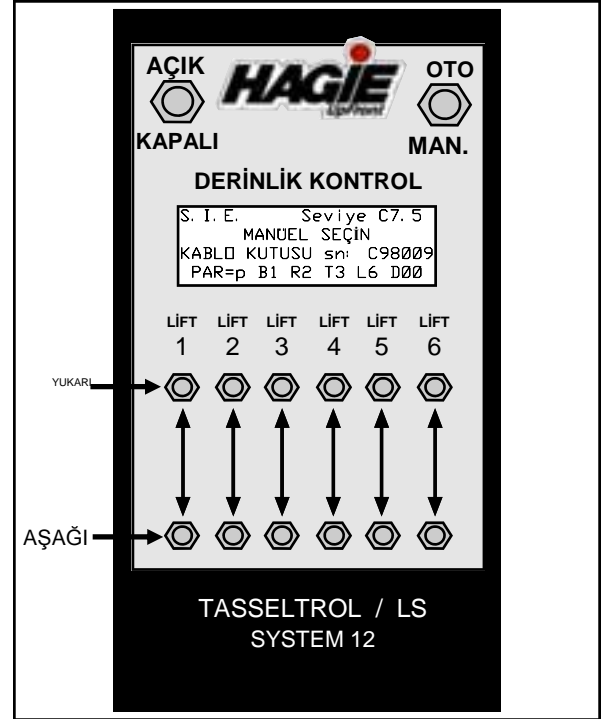
Makine türü vana sistemine bağlı olarak **o**, **p** veya **c** olarak değişecektir. Ayrıca, makinadaki kaldıraçlara bağlı olarak **L** değişecektir.

2. Makina vana tipini eşleştirme:

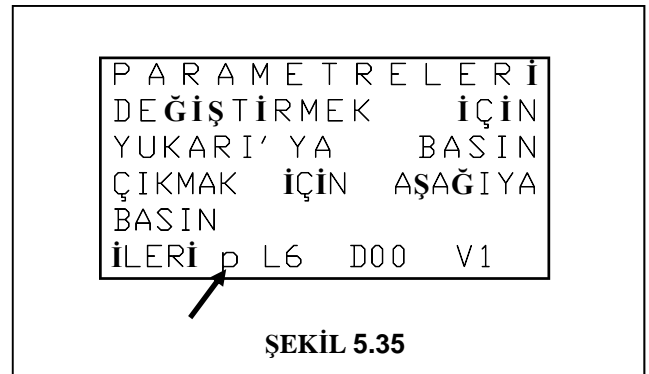
LCD ekranda **PAR**'ın altında bulunan **LİFT 1 yukarı** düğmesine **iki defa** basın (Şekil 5.34) ekranda seçilen makine tipini göreceksiniz (Şekil 5.35). LCD ekranda en alt satırda **İLERİ**'nin hemen yanında görünen "**o**", "**p**" veya "**c**" makina türünü belirtmektedir. Makina türünü değiştirmek için, **LİFT 2 yukarı** düğmesine basın. Ekran **MAKİNA TİPİNİ SEÇ** ekranına dönecektir (Şekil 5.36)

Bu ünitenin üzerine yerleştirildiği makina türünü seçin. **Orijinal vana sistemine sahip 2007'den önceki bir makina için**, "**o**" nun altındaki **LİFT 4** düğmesine basın. **Eğer makinanın yeni dengeli vanaları varsa** "**p**" de iken **LİFT 5** düğmesine basın. **Eğer makine 2007 veya daha yeni, bir dengeli vanaya sahip STS kombinasyon pülverizatör—püskül ayırıcı ise** "**c**" de iken **LİFT 6** düğmesine basın.

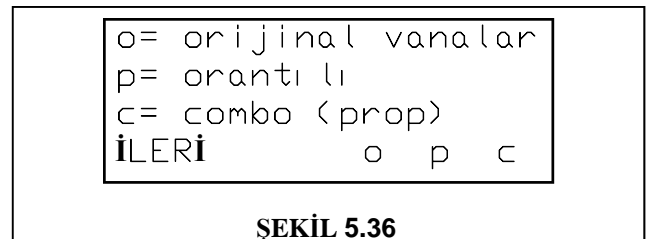
Ekran **MANÜEL SEÇ** ekranına geri döner ve alt satırda seçtiğiniz makina türü görünür.



ŞEKİL 5.34



ŞEKİL 5.35



ŞEKİL 5.36

V. ÇALIŞTIRMA BİLGİSİ

HAGIE TASSELTROL® DEVAMI

3. Makinada kaç tane lift eşleştirin:

(Eğer parameter modunda değilseniz ilk önce 1. Adımı yapın ve sonar bu adıma geçin)

LCD ekranda **PAR**'ın altında bulunan **LİFT 1 yukarı** düğmesine **iki defa** basın, ekranda kaç tane lift'in açıldığı görüntülenir. Şekil 5.37 No 1'de ki ekranda görülen **L6** liftin de açık olduğunu belirtir.

Lift sayısını değiştirmek için, L'nin altındaki (Şekil 5.37, No 1) **LİFT 3** yukarı düğmesine basın. Ekranda **LİFTLER: AÇIK _ KAPALI** ekranı görünür (Şekil 5.38)

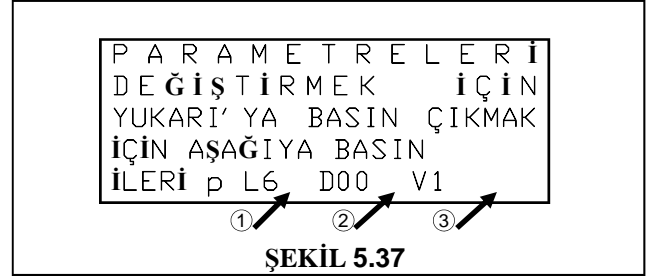
Şimdi açmak veya kapatmak istediğiniz liftin altındaki yukarı düğmesine basın. Bu örnekte, lift 5 kapatılmıştır. Hangi liftin açık veya kapalı olacağını seçtikten sonar, bu ekrandan çıkmak için **LİFT 1 aşağı** düğmesine **iki defa** basın ve yeni parametre ayarını kaydedin.

4. "D" ve "V" oluştur:

(Eğer parameter modunda değilseniz ilk önce 1. Adımı yapın ve sonar bu adıma geçin)

LCD ekranda **PAR**'ın altında bulunan **LİFT 1 yukarı** düğmesine **iki defa** basın, ekranda yukarı ve Vana kompensasyon (Şekil 5.37, No 3) **1 = açık**, veya **0 = kapalı** için **Dwell** mevcut ayarı görünecektir.

D değeri hidrostatik koldaki liftlerin **HEPSİ-YUKARI** (bakınız sayfa 56) düğmesine basıldıktan sonra liftlerin kaç saniye yukarıda kaldığını belirtir. bu süre **LİFT 4** yukarı düğmesine basılarak değiştirilebilir. makina müşteriye teslim edilmeden önce bu değer normalde **sıfır** olarak ayarlanır, ama makine vanaları ayarlanırken **20** değerine kadar



ŞEKİL 5.37



ŞEKİL 5.38

ayarlanabilir. **LİFT 4** düğmesine basmak **D25'e** kadar değere her seferinde 5 saniye ilave edecektir sonra **D00'a** geri dönecektir.

Değer **D00'a** ayarlandığı zaman, hidrolik kol **HEPSİ-YUKARI** düğmesi serbest bırakılır bırakılmaz yukarı hareket durur. Eğer değer **D00'dan** daha büyük bir değere ayarlanırsa, **HEPSİ-YUKARI'ya** sadece kısa bir süre basmak gerekecektir ve parametreye ulaşılan kadar liftler yukarı harekete devam edecektir.

V değeri vana otomatik kompensasyonunun gerçekleştirilip gerçekleştirilmediğini belirtir. Bu değeri değiştirmek için **LİFT 6 yukarı** düğmesine basın. Bu normalde **V1'de** kalacaktır.

V. ÇALIŞTIRMA BİLGİSİ

HAGIE TASSELTROL® DEVAMI

5. Lift yukarı hızını ayarla:

(Eğer parameter modunda değilseniz ilk önce 1. Adımı yapın ve sonar bu adıma geçin)

LCD ekranda **PAR**'ın altında bulunan **LİFT 1 yukarı** düğmesine **üç defa** basın, ekranda otomatik hareket*, manüel hareket ve hepsi-yukarı hareketi için **01**'den **10**'a kadar mevcut yukarı hız ayarı görünecektir.

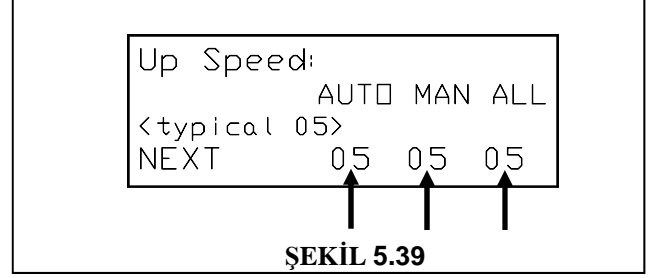
01'e ayarlı değer ile, liftler çok yavaş hareket ederler. Bu ayar bütün liftlerin aynı hızda çalışmasını sağlamak için vanaların offset ayarı için işe yarar. Genellikle bu değerler nispeten hızlı bir hareket için **05** olarak ayarlanır. Değerler **OTO**, **MAN** veya **HEPSİ**'nin altındaki yukarı ve aşağı düğmelerine basılarak değiştirilebilir (Şekil 5.39)

Değerler **LİFT 1 aşağı** düğmesine basılarak kaydedilebilir. Kaydedilen değer ekranda görünür ve yeni parametre ayarı kaydedilir.

6. Lift yukarı offset'i ayarla:

(Eğer parameter modunda değilseniz ilk önce 1. Adımı yapın ve sonar bu adıma geçin)

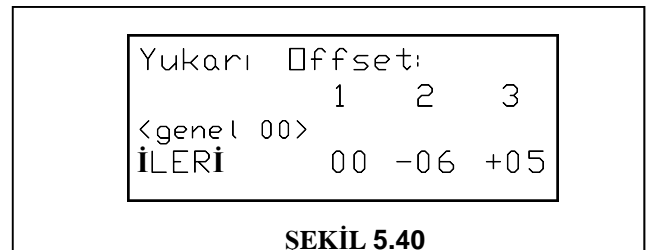
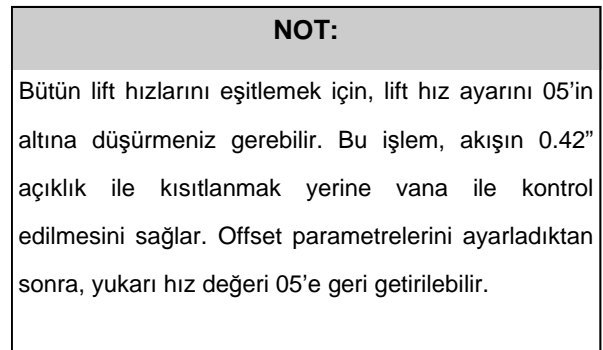
LCD ekranda **PAR**'ın altında bulunan **LİFT 1 yukarı** düğmesine **dört defa** basın, ekranda ilk üç lift için **YUKARI OFFSET** mevcut ayarı görünür (Şekil 5.40). **İLERİ**'ye basınca son üç lift için offset değeri görünür. Lift hızının diğer liftlerin hızı ile eşleşmesi gerektiğinde her vana için **YUKARI OFFSET -19** ile **+20** arasında ayarlanabilir. Numara ne kadar pozitif olursa lift o kadar hızlı hareket eder. Genellikle **LİFT YUKARI HIZI 01** veya **02** olarak ayarlanırken offset başlangıçta çok yavaş bir hız ayarlanır.



Parametre modundan çıkın ve yukarı / aşağı düğmeleri ile manüel olarak her lifti hareket ettirerek hızı kontrol edin. En hızlı ve en yavaş liftleri ortalama hızı eşlemek için **LİFT YUKARI OFFSET** parametresinde iken offset değeri o lifte ait yukarı/aşağı düğmeleri ile değiştirin. Offset değerlerinin ayarı bittikten sonra, hız ayarını **05**'e geri döndürün.

Şimdi bütün lifler en alt seviyelerinde iken **OTO**'yu seçin. Hidrostatik koldaki **HEPSİ-YUKARI** düğmesine basın böylece hepsi aynı anda yukarı hareket eder. Diğerlerinin hızına yakın olmayan her lift için değeri düzeltin.

Değerler **LİFT 1 aşağı** düğmesine basılarak kaydedilebilir. Kaydedilen değer ekranda görünür ve yeni parametre ayarı kaydedilir.



V. ÇALIŞTIRMA BİLGİSİ

HAGIE TASSELTROL® DEVAMI

7. Lift aşağı hızını ayarla:

(Eğer parameter modunda değilseniz ilk önce 1. Adımı yapın ve sonar bu adıma geçin)

LCD ekranda **PAR**'ın altında bulunan **LİFT 1 yukarı** düğmesine **altı defa** basın, ekranda otomatik hareket*, manüel hareket ve hepsi-aşağı hareketi için **01**'den **10**'a kadar mevcut aşağı hız ayarı görünecektir.

03'e ayarlı değer ile, lifter biraz yavaş hareket ederler. Bu ayar bütün liflerin aynı hızda çalışmasını sağlamak için vanaların offset ayarı için işe yarar. Genellikle bu değerler nispeten hızlı bir hareket için **05** olarak ayarlanır. Değerler **OTO**, **MAN** veya **HEPSİ**'nin altındaki yukarı ve aşağı düğmelerine basılarak değiştirilebilir (Şekil 5.41)

Değerler **LİFT 1 aşağı** düğmesine basılarak kaydedilebilir. Kaydedilen değer ekranda görünür ve yeni parametre ayarı kaydedilir.

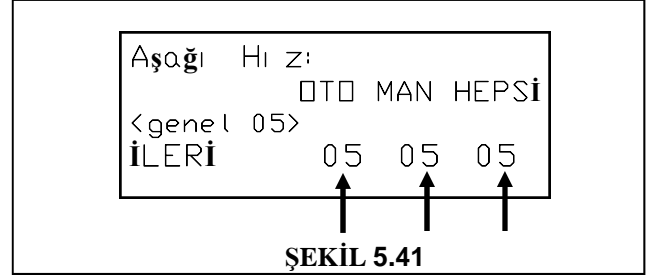
8. Lift aşağı offset'i ayarla:

(Eğer parameter modunda değilseniz ilk önce 1. Adımı yapın ve sonar bu adıma geçin)

LCD ekranda **PAR**'ın altında bulunan **LİFT 1 yukarı** düğmesine **yedi defa** basın, ekranda ilk üç lift için **AŞAĞI OFFSET** mevcut ayarı görünür (Şekil 5.42). **İLERİ**'ye basınca son üç lift için offset değeri görünür.

Her vana için **AŞAĞI OFFSET** **-19** ile **+20** arasında ayarlanabilir. Numara ne kadar pozitif olursa lift o kadar hızlı hareket eder. Genellikle **LİFT YUKARI HIZI 03** veya olarak ayarlanırken offset başlangıçta yavaş bir hıza ayarlanır.

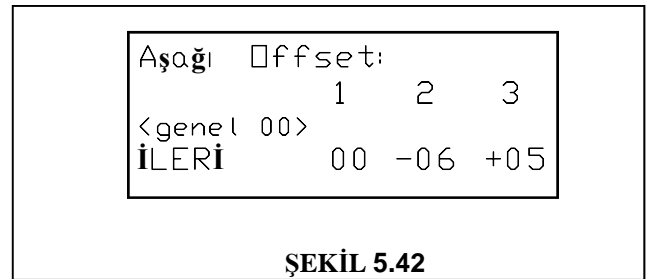
Parametre modundan çıkın ve yukarı / aşağı düğmeleri ile manüel olarak her lifti hareket ettirerek hızı kontrol edin. En hızlı ve en yavaş lifleri ortalama hıza



eşlemek için **LİFT AŞAĞI OFFSET** parametresinde iken offset değeri o lifte ait yukarı/aşağı düğmeleri ile değiştirin. Offset değerlerinin ayarı bittikten sonra, hız ayarını **05**'e geri döndürün.

Şimdi bütün lifler en üst seviyelerinde iken **OTO**'yu seçin böylece hepsi aynı anda aşağı doğru hareket eder. Diğerlerinin hızına yakın olmayan her lift için değeri düzeltin.

Değerler **LİFT 1 aşağı** düğmesine basılarak kaydedilebilir. Kaydedilen değer ekranda görünür ve yeni parametre ayarı kaydedilir.



NOT:

Parametreler ayarlandıktan sonra, çok az ayarlama gerekecektir.

V. ÇALIŞTIRMA BİLGİSİ

HAGIE TASSELTROL® DEVAMI

HAGIE TASSELTROL®/LS SYSTEM 12™ AYARLAMASI

LS Sistem 12™ Parametreleri



ŞEKİL 5.43

Çalıştırma parametrelerini ayarladığınız zaman, cevap parametrelerini de ayarlayabilirsiniz. Bu parametreler kontrolörün cevabını ayarlamak için kullanılır ve **NADİREN** değiştirmek gerekir. Parametre değerleri flash bellekte depolanır ve akü gücü olmasa bile bilgiler tutulur. Programlanabilir kontrol kutunuzun ön ayarı fabrikada yapılmıştır ve şu parametreler varsayılan olarak ayarlıdır:

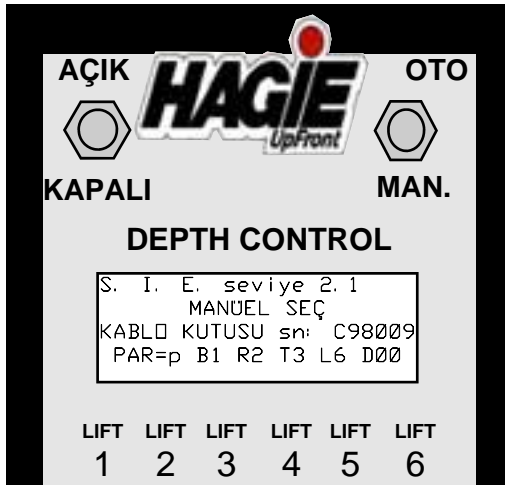
EN ALT PARAMETRE – B1 En alt parametreyi yeniden programlamak için sayfa 53'e bakınız.

CEVAP PARAMETRESİ – R2 Cevap parametrelerini yeniden programlamak için sayfa 51'e bakınız.

EN ÜST PARAMETRE – T3 En üst parametreyi yeniden programlamak için sayfa 52'ye bakınız.

Kontrol kutusu yeniden programlanana kadar bu parametreler her zaman görüntülenecektir. Bir kere programlanınca, parametreler için yeni değerler kontrol kutusu penceresinde belirecektir.

Üniteyi programlamak için ilk olarak cevap parametresini seçin (sayfa 51). Eğer en üst ve/veya en alt parametreler için daha fazla ayarlama gerekirse, sayfa 52 ve 53'e bakınız.



ŞEKİL 5.44

V. ÇALIŞTIRMA BİLGİSİ

HAGIE TASSELTROL® DEVAMI

TASSELTROL® CEVAP PARAMETRESİ

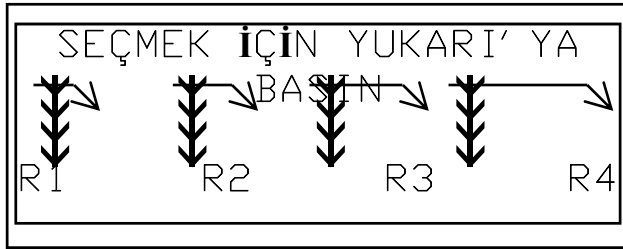
Cevap parametresi her iki fotoselin de cevap süresini ayarlamak için kullanılır. Üst ve alt hücreler tarafından ekin algılanmadığı zaman hareketin ne kadar hızlı başlayacağı ve alt ve üst hücreler tarafından artık ekin algılanmadığı zaman hareketin ne kadar hızlı duracağı **R1**, **R2**, **R3**, veya **R4** seçilerek değiştirilebilir. **R1** seçildiği zaman daha fazla, **R4** seçildiği zaman ise daha az düzeltme meydana gelecektir. Bu parametre için normal veya varsayılan değer **R2**'dir, ama istenen değere ayarlanabilir.

Bütün düzeltme etkinliğini ayarlamak ve zemin hızını kompanse etmek için cevap parametresini kullanın. Eğer çekicileri çok hızlı ve sık hareket ediyorsa, cevap parametresi **R4**'e doğru artırılabilir. Eğer çekiciler ekin derinliği konusunda değişikliklere

cevap vermekte çok yavaşsa parametreleri **R1**'e doğru azaltın. Bu parametre genellikle **R2**'de bırakılabilir.

Cevap parametresini görüntülemek için, **OTO**'yu seçin ve kontrol kutusunu açın. **MANÜEL SEÇ** mesajı için üç saniye bekleyin, **PAR**'ın altındaki **YUKARI** düğmesine basın. Şimdi **R** değeri altındaki **YUKARI** düğmesine basın.

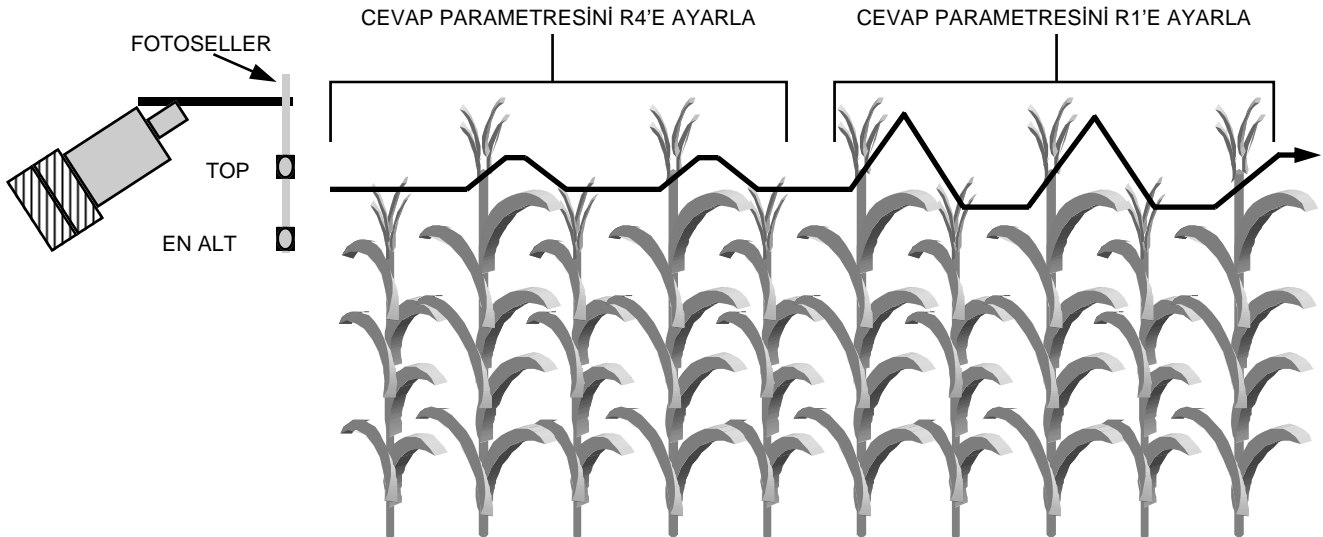
1. Parametrenin aktif değeri yanıp sönmesi ile belirtilirken diğer üç seçenek sürekli olarak görüntülenir.
2. Parametre için yeni bir değer seçmek için, istenen seçeneğin altındaki **YUKARI** düğmesine basın.
3. Dört seçenekten birini seçtikten sonra, bu parametreden çıkmak için **LİFT 1 aşağı** düğmesine basın.
4. Yeni değerleri kaydetmek ve parametre modundan çıkmak için ikinci defa **LİFT 1 aşağı** düğmesine basın.



ŞEKİL 5.45

NOT:

LS photolight ile ilgili bilgi için sayfa 59'a bakınız.



V. ÇALIŞTIRMA BİLGİSİ

HAGIE TASSELTROL® DEVAMI

TASSELTROL® EN ALT PARAMETRE

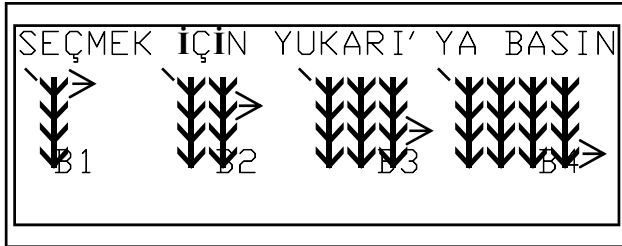
En alt parametre en alt fotoselin hassasiyetini ayarlamak için kullanılır. En alt fotosel ışık yolu ekin tarafından kapatıldığı zaman aşağı hareketi durdurur. Görmesi gereken ekin miktarı hareketi durdurmadan önce **B1**, **B2**, **B3**, veya **B4** değerlerinden biri seçilerek değiştirilebilir. **B1** seçildiği zaman, ekin algılanır algılanmaz aşağı hareket durur. **B4** seçildiği zaman aşağı hareket biraz daha devam eder. Bu parametre için normal veya varsayılan değer **B1**'dir, ama istenen değere ayarlanabilir.

Eğer çekiciler aşağı yönde kısa ekinlere doğru çok derine inmeden hareket ederse, parametreyi **B4**'e doğru arttırın. Eğer çekiciler çok derine hareket ederek kısa ekinlere doğru gider veya üst

ve alt fotosellerin arasında salınım yaparsa parametreyi **B1**'e doğru azaltın. Bu parametre genellikle **B1**'de bırakılabilir.

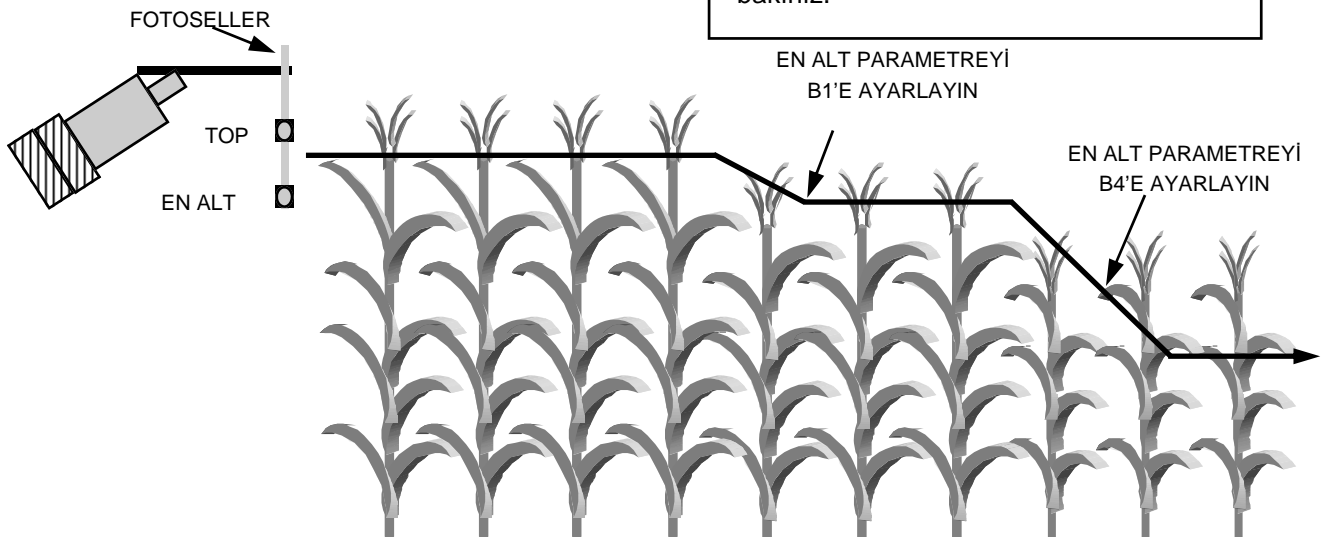
En alt parametreyi görüntülemek için **OTO**'yu seçin ve kontrol kutusunu açın. **MANÜEL SEÇ** mesajı için üç saniye bekleyin, **PAR**'ın altındaki **YUKARI** düğmesine basın. Şimdi **B** değeri altındaki **YUKARI** düğmesine basın.

1. Parametrenin aktif değeri yanıp sönmesi ile belirtilirken diğer üç seçenek sürekli olarak görüntülenir.
2. Parametre için yeni bir değer seçmek için, istenen seçeneğin altındaki **YUKARI** düğmesine basın.
3. Dört seçenekten birini seçtikten sonra, bu parametreden çıkmak için **LİFT 1 aşağı** düğmesine basın.
4. Yeni değerleri kaydetmek ve parametre modundan çıkmak için ikinci defa **LİFT 1 aşağı** düğmesine basın.



ŞEKİL 5.47

NOT:
LS photolight ile ilgili bilgi için sayfa 59'a bakınız.



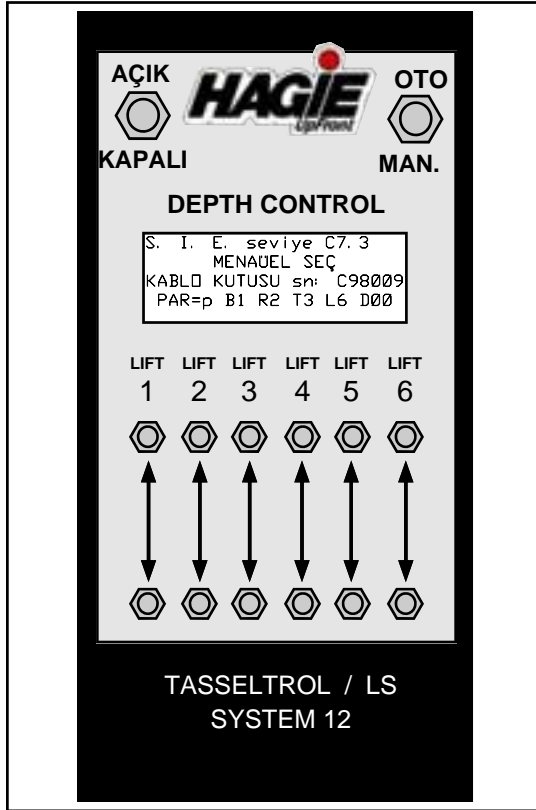
V. ÇALIŞTIRMA BİLGİSİ

HAGIE TASSELTROL® DEVAMI

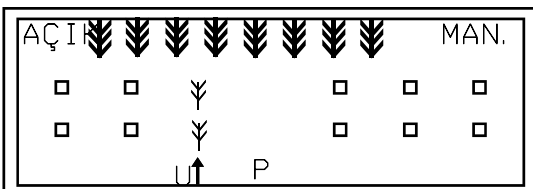
HAGIE TASSELTROL®/LS KONTROLÜN ÇALIŞTIRILMASI



ŞEKİL 5.48



ŞEKİL 5.49



ŞEKİL 5.50

Kontrol kutusunun normal parametre ayarı ile kullanılması için, aşağıdaki prosedürleri kullanın. Verilen parametreleri ayarlamak için sayfa 45-58'e bakınız.

1. Operatör koltuğundan ateşlemeyi **AÇIK** konuma getirin.
2. Kontrol kutusu anahtarını **AÇIK** konuma getirin.
3. **OTO/MANÜEL** anahtarını **MANÜEL** konuma getirin. Bu sefer ekranda kontrol kutusunu tanımlayan diğer bilgilere ilave olarak "MANÜEL" yazısı görünür.
4. Yukarı ve aşağı hareket için bireysel sıra anahtarlarına basın. Ekranda beliren bir ok, her lift düzeneğinin yönünü gösterecektir. **P** basıncı belirir, "o" tipi makinalar için sadece **YUKARI** ve "p" ve "c" tipi makinalar için **YUKARI** ve **AŞAĞI**.
5. Eğer ünite ilk başlatıldığında **OTO/MANÜEL** anahtarı **OTO** konumunda bırakılırsa, ekranda **MANÜEL SEÇ** yazısı görünür. **MANÜEL**'i seçtikten sonra **OTO** konumuna geri dönün.
6. Sistemi geçersiz kılmak için istenen **YUKARI** anahtarına basın ve eklenti indirin. Anahtar serbest bırakıldığı zaman sistem **OTOMATİK** moda geri dönecektir.
7. Eğer ateşleme açık bırakıldıysa ve **OTO/MANÜEL** anahtarı **OTO** konumunda bırakıldıysa elektro hidrolik vanadaki aşağı bobin 45 saniye sonra gücünü kaybeder. Yeniden etkinleştirmek için **OTO/MANÜEL** anahtarı **OTO** konumundan **MANÜEL** konuma getirin ve **OTO** konumuna geri dönün.
8. Kontrol kutusu bir ünitenin işlem sırasında **OTO** konumunda teması kaybetmesi durumunda otomatik olarak aşağı ineceği şekilde ayarlanır. Eğer bu gerçekleşirse **MANÜEL** konuma geçin ve hatanın nedenini belirleyin.

V. ÇALIŞTIRMA BİLGİSİ

HAGIE TASSELTROL® DEVAMI

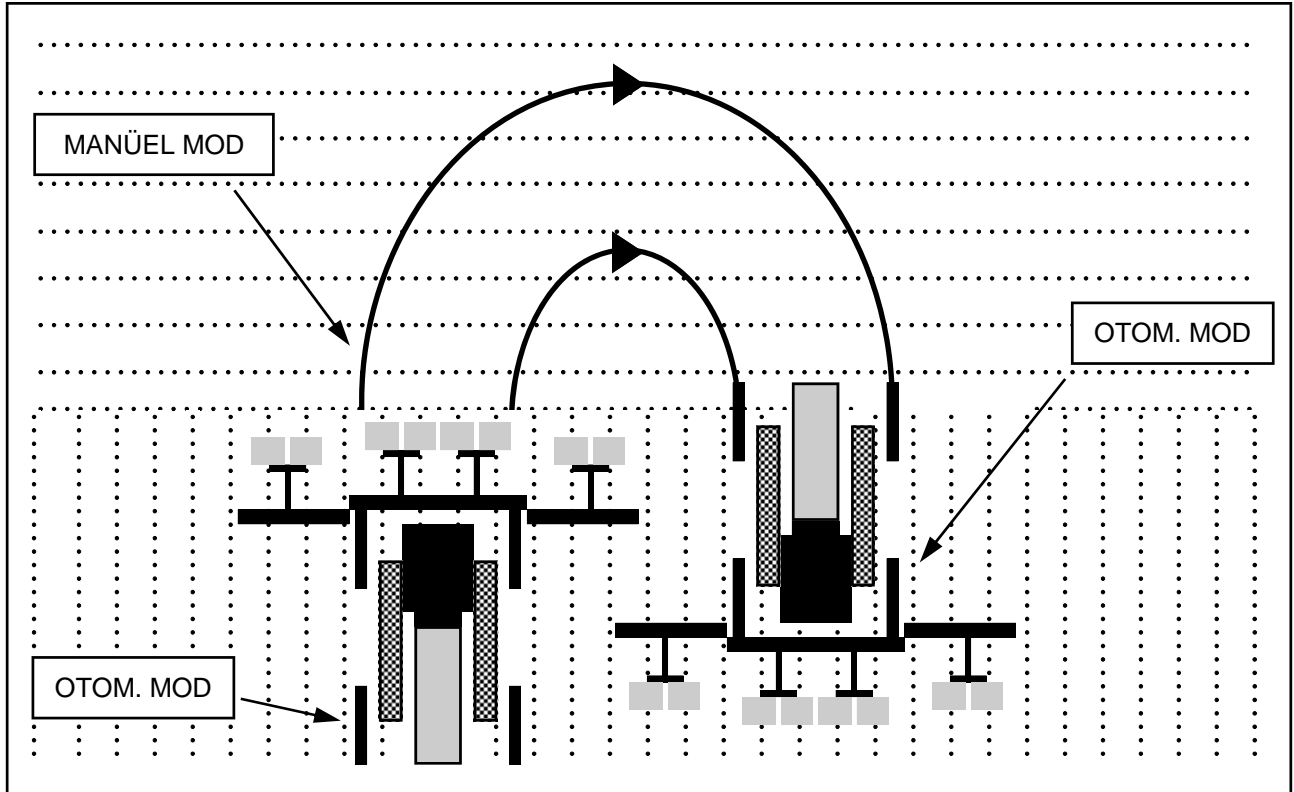
KISA EKİN OPERASYONU

LS sistemini çalıştırırken, sahaya ilk girişte her zaman **MANÜEL**'i seçin. Çalışma hızınızı ve kesme ve/veya çekme derinliğini elde ettikten sonra, **OTO**'yu seçin. Ekinlerin çok kısa olduğu bir alana girerken en uzun ekine ulaşana kadar **MANÜEL** konuma geçmek isteyebilirsiniz.

Son sıralara ulaşmadan önce her zaman **MANÜEL** pozisyona geçin (Şekil 5.51). Bu durum kesici veya puller başlıklarının alana girerken

kesme veya pulling yüksekliklerini korumasına olanak sağlar (Şekil 5.51) daha sonra **OTO** moda geçebilirsiniz.

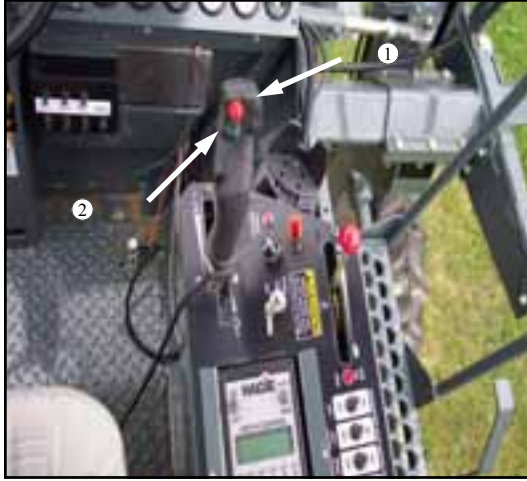
Manüele geçmek yerine **HEPSİNİ YUKARIDA/TUT** fonksiyonunu kullanmayı da seçebilirsiniz. Bu fonksiyon bütün püskül ayırıcı başlıklarının birlikte hareket etmesini sağlar. Bu fonksiyonla ilgili daha fazla bilgi için sayfa 47 ve 56'ya bakınız.



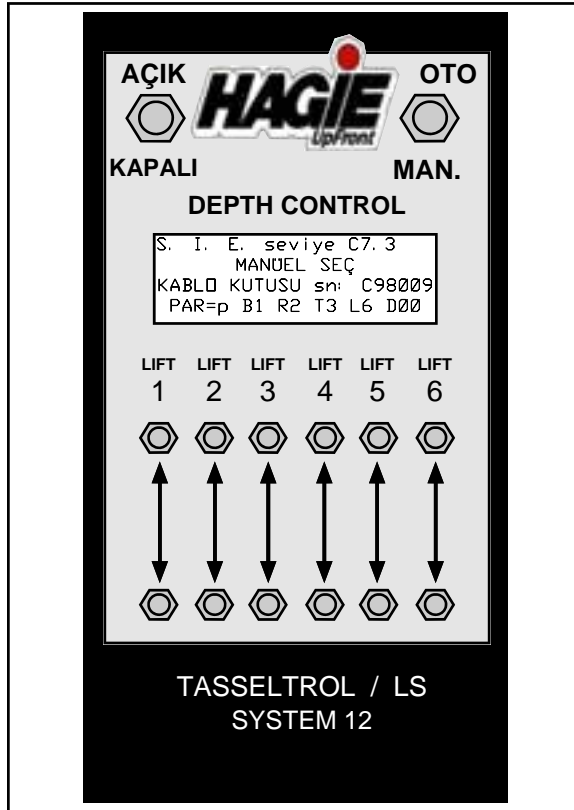
ŞEKİL 5.51

V. ÇALIŞTIRMA BİLGİSİ

HAGIE TASSELTRÖL® DEVAMI



ŞEKİL 5.52



ŞEKİL 5.53

“HEPSİ YUKARIDA” ve “HEPSİNİ TUT” İşlevi

Bu işlev bütün üniteleri aynı anda kaldırmak veya indirmek için kullanılabilir. Bu seçeneği kontrol eden anahtarlar hidrostatik kontrol kolunda bulunur (5.52). Kırmızı anahtar etkinleştirildiği zaman (Şekil 5.52, NO 1) bütün üniteler yukarı hareket eder ve yeşil anahtar etkinleştirildiği zaman (Şekil 5.52 No 2) bütün üniteler aşağı iner.

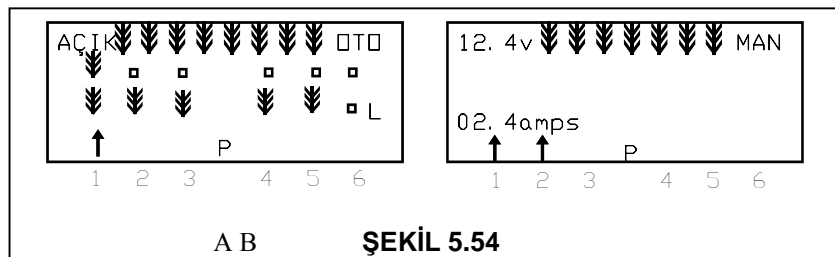
Yukarı harekette bekleme için parametreler 0, 5, 10, 15, 20, veya 25 saniyeye ayarlanabilir. Kırmızı anahtarı tutmaya gerek kalmadan başlıklar bu sürelerde yukarı hareket eder (sadece 0'dan büyük değerlerde). Parametreye ulaşıldığı zaman bütün başlıklar konumunu korur. Otomatik derinlik kontrolünü geri almak için, yeşil anahtarı etkinleştirin.

HEPSİ-YUKARI ve **HEPSİNİ-TUT** işlevlerini programlamak için sayfa 47 ve 57'ye bakın

İlave Özellikler

Bir lifti geçici olarak kilitlemek için o lift için yukarı düğmesini manüelden otomatik moda geçirin. Ekranda o lift için “L” harfi görünür ve otomatik olarak aşağı hareket etmez. Manüel mod yeniden seçilince lift normal çalışmasına geri döner (Şekil 5.54 A)

Kontrolör için tedarik voltajını ve akımı görüntülemek için manüel modda iken **HEPSİ- YUKARI** düğmesine basın (Şekil 5.54 B).



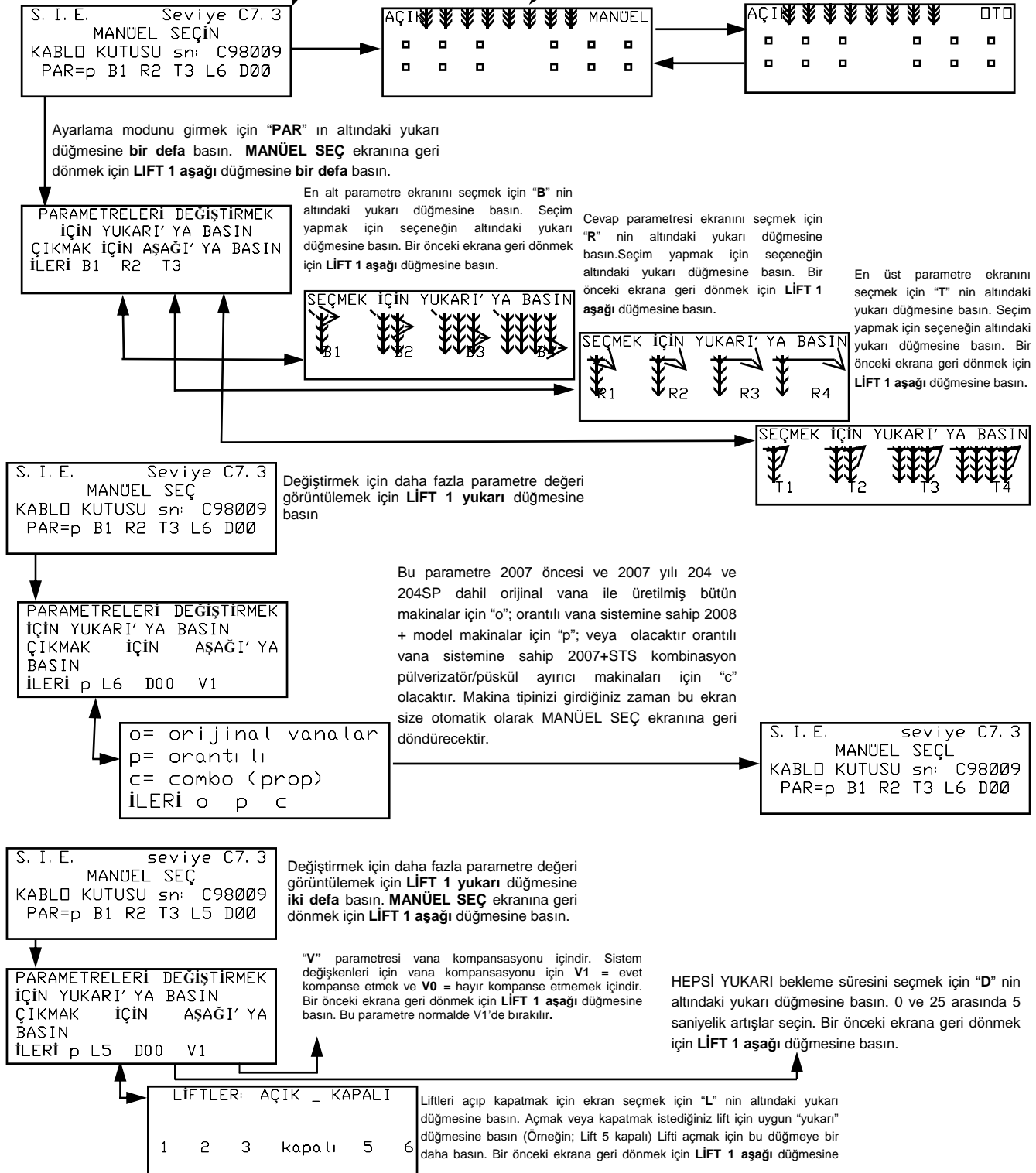
ŞEKİL 5.54

V. ÇALIŞTIRMA BİLGİSİ

HAGIE TASSELTRÖL® Ekranı Hızlı Referans Göstergesi

"OTO/MANÜEL" anahtarı "OTO" konumunda iken TASSELTRÖL® güç anahtarını açın. Ayarlama moduna böyle geçilir. Parametreleri kaydetmek için MANÜEL'i seçin ve otomatik ayarlama için OTO moduna geri dönün

"OTO/MANÜEL" anahtarı "MANÜEL" konumunda iken TASSELTRÖL® güç anahtarını açın.



V. ÇALIŞTIRMA BİLGİSİ

HAGIE TASSELTROL® EKRAN HIZLI REFERANS GÖSTERGESİ DEVAMI

S. I. E. Seviye C7.3
MANÜEL SEÇ
KABLO KUT sn: C98009
PAR=p B1 R2 T3 L6 D00

Oto*, manüel ve hepsi yukarı hareket için yukarı hızın mevcut ayarını göstermek için **LİFT 1 yukarı** düğmesine **üç defa** basın. **MANÜEL SEÇ** ekranına geri dönmek için **LİFT 1 aşağı** düğmesine basın.

Yukarı hız:
OTO MAN HEPSİ
<genel 05>
İLERİ 05 05 05

S. I. E. seviye C7.3
MANÜEL SEÇ
KABLO KUT sn: C98009
PAR=p B1 R2 T3 L6 D00

İlk üç lift için mevcut yukarı offset ayarını göstermek için **LİFT 1 yukarı** düğmesine **dört defa** basın. Son üç lifte geçmek için **LİFT 1 yukarı** düğmesine basın.

Yukarı Offset:
1 2 3
<genel 00>
İLERİ +01 -06 00

MANÜEL SEÇ ekranına geri dönmek için **LİFT 1 aşağı** düğmesine basın.

Yukarı Offset:
4 5 6
<genel 00>
İLERİ -07 +05 00

S. I. E. seviye C7.3
MANÜEL SEÇ
KABLO KUT sn: C98009
PAR=p B1 R2 T3 L6 D00

Oto*, manüel ve hepsi yukarı hareket için aşağı hızın mevcut ayarını göstermek için **LİFT 1 yukarı** düğmesine **altı defa** basın. **MANÜEL SEÇ** ekranına geri dönmek için **LİFT 1 aşağı** düğmesine basın.

Aşağı Hız
OTO MAN HEPSİ
<genel 05>
İLERİ 05 05 05

S. I. E. seviye C7.3
MANÜEL SEÇ
KABLO KUT sn: C98009
PAR=p B1 R2 T3 L6 D00

İlk üç lift için mevcut aşağı offset ayarını göstermek için **LİFT 1 yukarı** düğmesine **dört defa** basın. Son üç lifte geçmek için **LİFT 1 yukarı** düğmesine basın.

Aşağı Offset:
1 2 3
<genel 00>
İLERİ +01 -06 00

MANÜEL SEÇ ekranına geri dönmek için **LİFT 1 aşağı** düğmesine basın.

Down Offset:
4 5 6
<typical 00>
NEXT -07 +05 00

NOT: Değiştirdikten sonra otomatik olarak eski haline dönen makina vana tipi ekranı ile bütün parametre ayarlarına geçebilirsiniz. Ve her seferinde aşağı düğmesi yerine **LİFT 1 yukarı** düğmesine basarak **MANÜEL SEÇ** ekranına geri dönmeden değişiklik yapabilirsiniz. **LİFT 1 aşağı** düğmesi mevcut parametre ekranındaki değişiklikleri kaydeder.

ANAHTAR

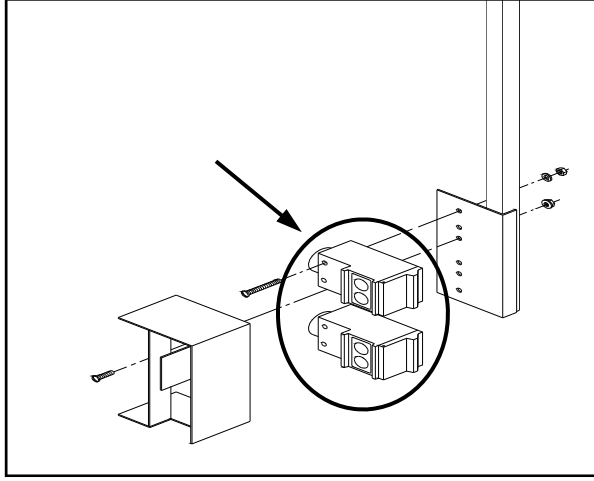
□ = reflektörde ekin yok
⇓ = foto sel ekin tarafından engelleniyor
↓ = aşağı vana açık
↑ = yukarı vana açık

1 2 3 4 5 6

P = basınç vanası açık. Ekranın alt orta kısmında görünür..
LV = Akım kaynağı düşük voltaj koşulu için 10.8 vdc'nin altına düşüyor. Bu durum meydana geldiği zaman ekrandaki "AÇIK" yazısının yerinde sol üst tarafta görünür.
KISA DEVRE = akım 18 amps'ı geçer ve çıkışlar kısa süre için kapanır. Bu durum meydana geldiği zaman ekrandaki "AÇIK" yazısının yerinde görünür.
t = görev verilen 30 saniye içinde tamamlanmadı, bir sonraki göreve geçilecek. Bu durum meydana geldiği zaman ekrandaki "AÇIK" yazısının yerinde görünür.
kapalı = bir lift parametre ayarı ile kapatıldı
L = Manüel yeniden seçilene kadar operatör lifti kilitledi. kilitlenen vana için en alttaki fotosel simgesinin yanında görünür.
HEPSİNİ TUT = Operatör hidrostatik koldaki HEPSİ-YUKARI düğmesine basmıştır. Ekranın ortasında görünür.
U,D, veya B = Lift için yukarı, aşağı veya her iki manüel düğme de basılıdır. Kullanılan lift için okun hemen yanında görünür..

V. ÇALIŞTIRMA BİLGİSİ

LS PHOTOLIGHT GÖSTERGELERİ



ŞEKİL 5.55



ŞEKİL 5.56

Üst ve alt LS photolight'larda (Şekil 5.55) çalışma durumlarını gösteren L.E.D. ışıklar vardır (Şekil 5.57).

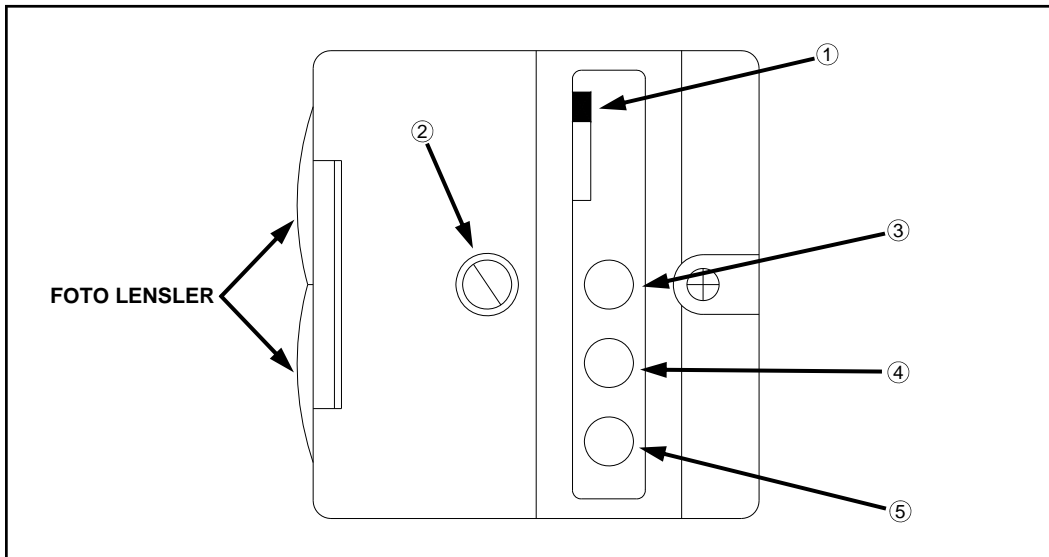
LT/DK ANAHTARI – Photolight'daki Aydınlık/Karanlık anahtarı (Şekil 5.57, No 1) yeşil LED (aşağıya bakın) etkinlik durumunu AÇIK ("LT") dan KAPALI ("DK") ya değiştirir. Anahtar ışığın çalışma durumunu etkilemez. Anahtar "LT" ye ayarlanmalıdır.

HASSASİYET AYARLAMA VİDASI – Hassasiyet ayarlama vidası (Şekil 5.57, No 2) her zaman maksimuma ayarlanmalıdır.

SARI L.E.D. – Sarı L.E.D. (Şekil 5.57, No 3) gücün açık olduğunu belirtir.

YEŞİL L.E.D. – Yeşil L.E.D. (Şekil 5.57, No 4) çıkan enerjiyi belirtir (Tasseltrol® kutusuna bir sinyal gönderir, yükseltme-alçaltma stack valfini açar).

KIRMIZI L.E.D. – Kırmızı L.E.D. (Şekil 5.57, No 5) photolight'ın yansıtılan sinyali aldığını belirtir.



ŞEKİL 5.57

V. ÇALIŞTIRMA BİLGİSİ

DERİNLİK KUMANDASI



ŞEKİL 5.58



ŞEKİL 5.59



ŞEKİL 5.60

Hagie 204SP isteğe bağlı ayarlanabilir bir DERİNLİK KUMANDASI ile tedarik edilir (Şekil 5.58). Bu durum operatörün operatör koltuğundan LS sisteminin derinliğini ayarlamasına olanak sağlar. Anahtarlar direksiyon milinin sağ tarafında bulunur (Şekil 5.59).

Kesme ve çekme yüksekliğini azaltmak için, uygun anahtarı seçin ve aşağı çekin. Bu işlem LS sistemini yükseltirken aktüatörü uzatır (Şekil 5.60, No 1), kesme ve çekme yüksekliği azalır. Kesme yüksekliğini arttırmak için uygun anahtarı yukarı iterek aktüatörü indirin.

NOT:

Bir seferde ikiden fazla aktüatörü ÇALIŞTIRMAYIN. Anahtar panelinde bulunan sigorta yanabilir (Şekil 5.59). DERİNLİK KUMANDASI hakkında daha fazla bilgi için sayfa 104'e bakın.

V. ÇALIŞTIRMA BİLGİSİ

CANTRAK 2600 MOTOR EKRANI

Yakıt Göstergesi - (Şekil 5.62, No 1) Yakıt göstergesi, yakıt anahtarı ile seçilen yakıt deposundaki yakıt miktarını ölçer. "SARI" gösterge ışığı düşük seviye konusunda operatörü uyarır.

NOT:

Motor hızını hemen azaltın ve "KIRMIZI" gösterge ışığı yanarsa ateşlemeyi kapatın. Nedeni belirleyin ve işleme devam etmeden sorunu çözün.



ŞEKİL 5.62

CANtrak 2600 sistemi motor parametrelerini izlemek için kullanılır.kullanıcının ayar yapması gerekliliğini ortadan kaldırarak Hagie yapılandırılmış ayarlarına programlanır. Başlangıç ekranı sağda görünmektedir.



BAŞLANGIÇ EKRANI

Başlangıç ekranından sonra, sağda görünen dörde bölünmüş ekranı göreceksiniz

Sol-üst kare: *motor hızı*

Sağ-üst: *araç hızı*

Sol-alt: *yağ basıncı*

Sağ alt: *soğutucu sıcaklığı*

Bu ekranı kullanarak istediğiniz zaman F1 veya F2 tuşuna basın ve aşağıdaki "çubuğu" görüntüleyin.



DÖRT MODLU EKRAN



V. ÇALIŞTIRMA BİLGİSİ

CANTRAK 2600

Bu çubuk ekranın temel yapısını gösterir ve 5 saniye sonra kaybolur.

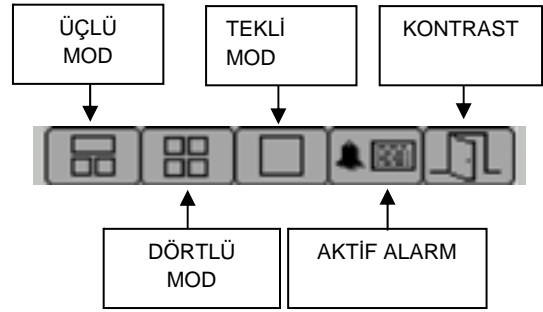
Üçlü modu görmek için F1'e basın.

Dörtlü modu görmek için F2'ye basın

Tekli modu görmek için F3'e basın

Aktif alarm modunu görmek için F4'e basın

Kontrast modunu görmek için F5'e basın veya aşağıdaki Yapılandırma Menüsünü görmek için 3 saniye bekleyin



Üçlü Ekran modunda:

En Üst: *toplam motor saati*

Sol-alt: *yakıt oranı*

Sağ-alt: *sistem akımı*

Dörtlü moda dönmek için F2'ye basın veya bir sonraki sayfadaki tekli modu görmek için F3'e basın.



Tekli ekran modu veri geçmişini X-Y grafik formatında çizer. Daha fazla bilgi için kullanım kılavuzunun 12. sayfasına bakınız.



Aktif Alarm ekran modu ünite tarafından alınan bütün aktif/mevcut alarmları listeler. Daha fazla bilgi için kullanım kılavuzunun 18. sayfasına bakınız.



V. ÇALIŞTIRMA BİLGİSİ

CANTRAK 2600

Yapılandırma Menüsü sağda görüntülenir. Yapılandırma ile ilgili daha fazla bilgi için kullanım kılavuzunun 20. sayfasına bakınız.



Kullanım ve programlama konusunda daha fazla bilgi için Cantrak kullanıcı kılavuzuna bakınız

V. ÇALIŞTIRMA BİLGİSİ

STANDART OPERATÖR KOLTUĞU

- 1- **İleri-Geri Ayarı.** İleri-geri kolunun kilidini açmak için sola doğru çekin ve koltuk mesafesini istediğiniz konumda ayarlayın. Kolu kilitlemek için serbest bırakın.
- 2- **Sürüş Yüksekliği.** Koltuk yüksekliğini ayarlamak için bütün ağırlığınızı koltuğa verin ve yükseklik ayarı kadranını ayarlayın. Kadranı saat yönünde döndürerek koltuk yüksekliğini azaltın ve saat yönünün tersi yönde döndürerek yüksekliği arttırın.
- 3- **Sürüş Sağlamlığı.** Bunun için koltuğun sol tarafındaki sürüş kadranını saat yönünde döndürerek sürüşü “yumuşatın” ve saat yönünün tersi yönde döndürerek sürüşü “sertleştirin”



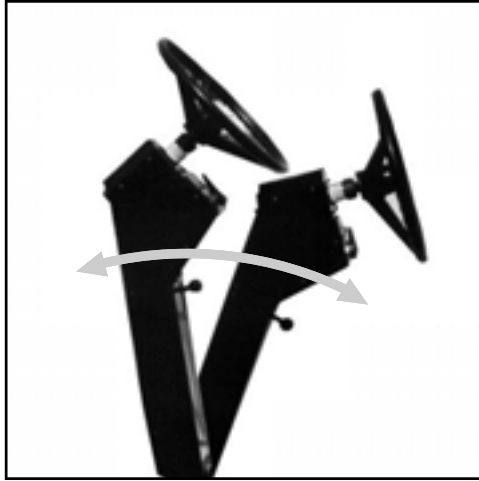
ŞEKİL 5.55

- 4 - **Operatör Anahtarı.** Operatör anahtarı (OPS) koltukta bulunur. Bu anahtar operatörün kabinin dışında olması durumunda işlevin durdurulmasını sağlayan bir elektrik sinyali göndermesi ile operatörün hareketli parçalarından ve kesme bıçakları veya dörtlü çekici gibi parçalarından gelebilecek zararlardan korur. Eğer operatör 3 saniye boyunca koltukta oturmazsa. Püskül ayırıcı ve pülverizatör sistemlerinin çalışması engellenir.

V. ÇALIŞTIRMA BİLGİSİ



ŞEKİL 5.67



ŞEKİL 5.68

DİREKSİYON MİLİ

Hagie 204 SP'nin direksiyon milini sürücü rahatına göre ayarlamak veya kabin giriş çıkışını kolaylaştırmak için milin ortasındaki kolu hareket ettirin (Şekil 5.67). Kilidi açmak için kolu aşağı itin. İstenen konumu ayarlayın ve kolu serbest bırakın. Direksiyon milinin konumu istediğiniz yerde ayarlanır ve kol kilitletir. (Şekil 5.68)

YAKIT DEPOSU SEÇİCİ

Yakıtı sağdaki yakıt deposundan almak için yakıt seçici anahtarı (Şekil 5.59) "SAĞ" konuma getirin. Soldaki depoya geçmek için anahtarı "SOL" konuma getirin. "SARI" düşük seviye uyarı ışığı yanana kadar istediğiniz depoyu kullanabilirsiniz. Bu ışık yandıktan sonra diğer depoya geçin veya depoyu doldurun.



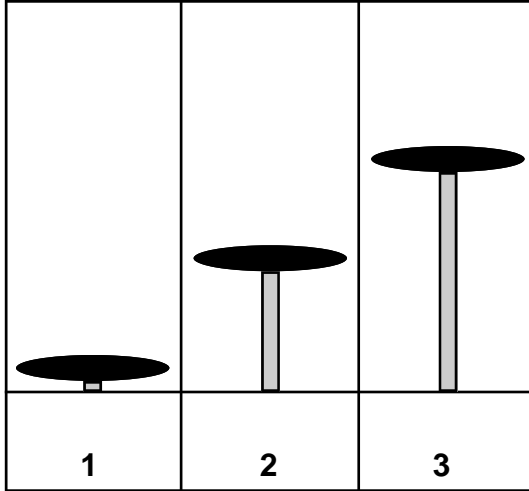
ŞEKİL 5.69

V. ÇALIŞTIRMA BİLGİSİ

İŞIKLAR



ŞEKİL 5.70



ŞEKİL 5.71



ŞEKİL 5.72



ŞEKİL 5.73



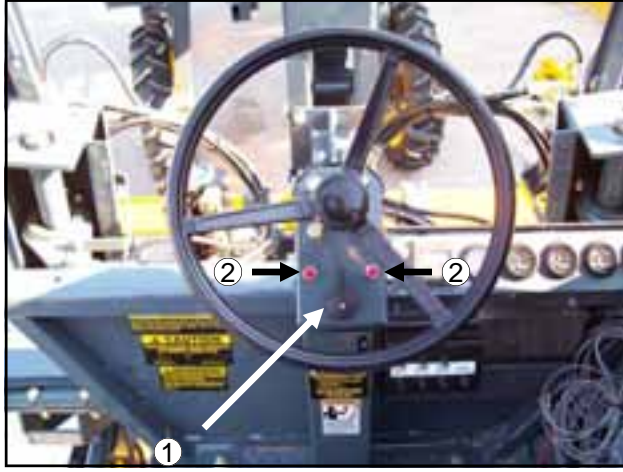
ŞEKİL 5.74

ŞEKİL 5.75



V. ÇALIŞTIRMA BİLGİSİ

İŞIKLAR DEVAMI



ŞEKİL 5.76



ŞEKİL 5.77

Dönüş Sinyalleri

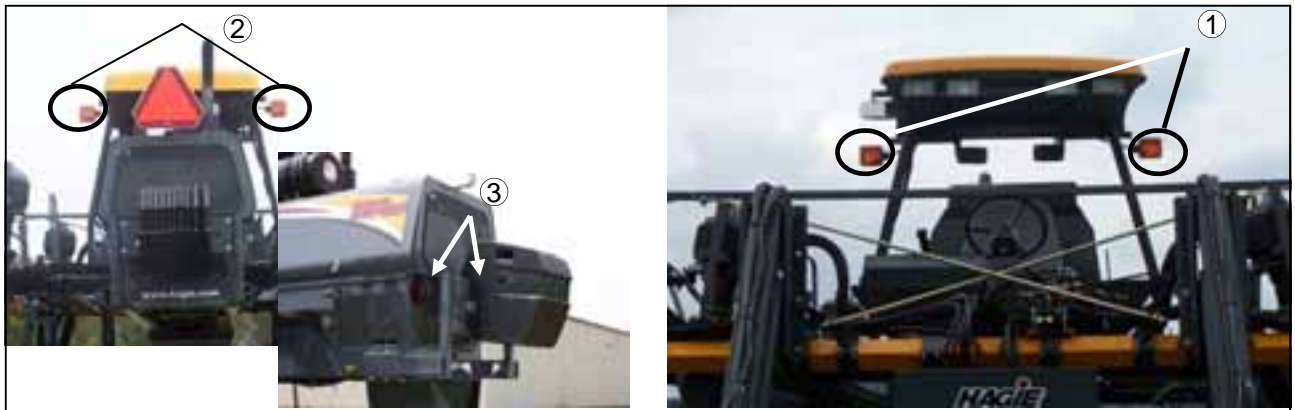
Ön (Şekil 5.78, No 1 veya 2) ve arka (Şekil 5.78, No 3) dönüş sinyallerini etkinleştirmek için dönüş sinyali kolunu sağa çevirin (Şekil 5.76, No 1) ve sola dönüşte sola çevirin. Direksiyon miline takılı dönüş sinyali göstergeleri (Şekil 5.76, No 2) herhangi bir dönüş sinyali etkinleştirildiğinde yanar. Dönüş sinyali kolu kendinden kapanmaz; dönüşünüzü tamamladıktan sonra elinizle çevirerek "KAPALI" konuma siz getirmelisiniz.

Tehlike/Uyarı Işıkları

Yanıp sönen tehlike/uyarı ışıklarını (Şekil 5.78, No 1 veya 2) etkinleştirmek için "SİNYAL" anahtarını "AÇIK" konuma getirin (Şekil 5.77). Kamuya açık yolda gündüz veya gece giderken yasalar tarafından engellenmediği sürece tehlike/uyarı ışıklarını devreye sokun.

Çalışma Işıkları

Çalışma ışıklarını devreye sokunca aracın arka tarafındaki "KIRMIZI" ışıklar da devreye girer (Şekil 5.78, No 3).



ŞEKİL 5.78

V. ÇALIŞTIRMA BİLGİSİ

HAGIE 204SP KABİN



ŞEKİL 5.79

Acil Durum Çıkışı	69
Klima Kontrolleri.....	70
Hava Süspansiyonlu Koltuk.....	71
Radyo	72
Ön Cam Sileceği.....	72
İç Işıklandırma	72

V. ÇALIŞTIRMA BİLGİSİ

KABİN OPERASYON DEVAMI



ŞEKİL 5.80



Acil Durum Çıkışı

Kabindeki camlar kabinin sol tarafında bulunan Res -Q-Me aleti ile vurulduğu zaman kırılabilir (Şekil 5.80).

Aleti cama doğru hızlıca itin. Camın kırılması için keskin bir noktası vardır. Kırılan camların gözlerinize sıçramamasına dikkat edin! Kalan camları dikkatlice itin ve kabinden çıkın.

Acil Durdurma

Acil durdurma anahtarı operatör istasyonunda yan konsolda bulunur.

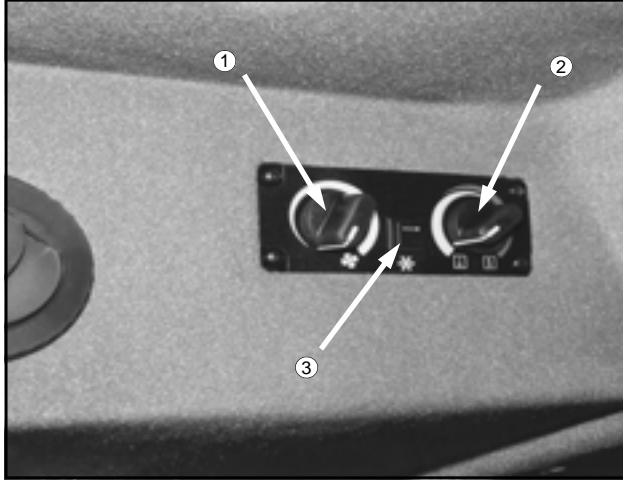
Acil durdurma anahtarı motoru acil bir durumda hızlı ve düzgün şekilde durdurmayı sağlar. Düğme bırakıldığı zaman konumda kilitletir ve motorun durması için ateşleme sinyalini keser. Anahtarı resetlemek için düğmeyi okların yönünde döndürün.

Bu düğmeyi acil durdurma haricinde veya park freni olarak kullanmayın.



V. ÇALIŞTIRMA BİLGİSİ

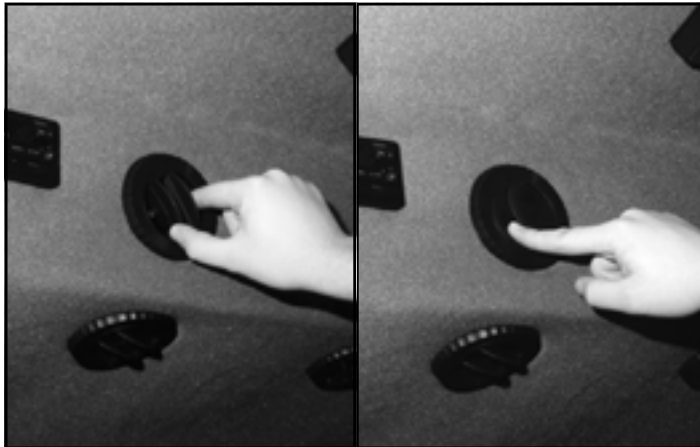
KABİN OPERASYON DEVAMI



ŞEKİL 5.83



ŞEKİL 5.84



ŞEKİL 5.85

Klima Kontrolleri

FAN ÜFLAYICI HIZINI AYARLAMAK- Fan üfleyici hızı kabin klima kontrol panelinde solda bulunan düğme ile ayarlanır (Şekil 5.83, No 1). Fan üfleyici hızı sürekli değişebilen bir ayarlamadır. Fan hızını arttırmak için, fan üfleyiciyi düğmesini saat yönünde döndürün. Fan hızını azaltmak için, fan üfleyici düğmesini saat yönünün tersi yönde döndürün.

SICAKLIK AYARI YAPMAK - Hava sıcaklığı ayarları kabindeki klima kontrol panelinde sağda bulunan düğme ile kontrol edilir (Şekil 5.83, No 2). Sıcaklık kontrolü sürekli değişen bir ayarlamadır. Hava sıcaklığını arttırmak için düğmeyi saat yönünde çevirin, azaltmak için saat yönünün ters yönünde çevirin.

HAVALANDIRMAYI ÇALIŞTIRMAK - Havalandırmayı etkinleştirmek için, havalandırma anahtarına basın (Şekil 5.83, No 3). Fan hızını ve sıcaklığı buna göre ayarlayın.

PERVANELERİ AYARLAMAK - Hava pervaneleri istenen taraf yönlendirilebilir (Şekil 5.84) veya açılıp kapatılabilir (Şekil 5.85).

A/C SİSTEM SERVİSİ - Servis bilgisi için sayfa 86 ve 90'a bakınız.

V. ÇALIŞTIRMA BİLGİSİ

KABİN OPERASYON DEVAMI

HAVA SÜSPANSİYONLU KABİN KOLTUĞU

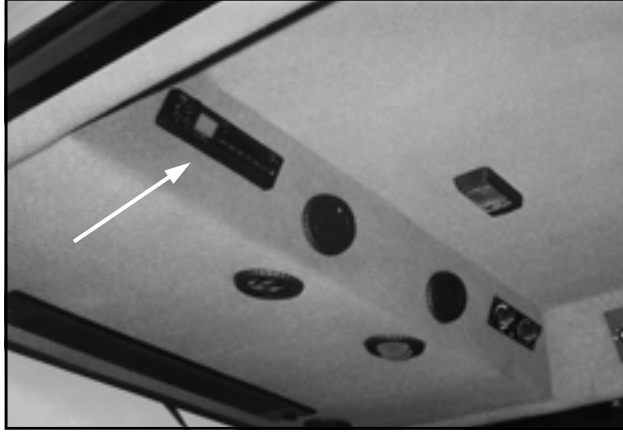
- 1- **Sürüş Sağlamlığı.** Havayı serbest bırakmak ve sürüşü "yumuşatmak" için düğmeyi çekin. Hava doldurmak ve sürüşü "sertleştirmek" için ise düğmeyi itin. (Koltuk pompasını devreye sokmak için ateşleme anahtarı "AÇIK" konumda olmalıdır)
- 2- **İleri-Geri Ayarlama.** Kolu çekerek kilidini açın. İstenen konumu ayarlayın. Kilitlemek için kolu serbest bırakın.
- 3- **Yükseklik Ayarlama.** Kolu yukarı çekerek kilidi açın. Vücut ağırlığınızı yavaşça vererek koltuğun yüksekliğini alçaltın veya vücudunuzu kaldırarak yüksekliği arttırın. İstenen seviyede kolu bırakarak kilitleyin.
- 4- **Sırt Açısı Ayarlama.** Düğmeyi saat yönünün tersine döndürerek koltuğun sırt kısmını önde doğru getirin, saat yönünde döndürerek arakaya doğru yatırın.
- 5- **Kolçak Ayarlama.** Kolçak ayarlama civatasını açığa çıkarmak için fermuarı açın. Kolçağı yükseltmek veya alçaltmak için civatayı döndürün (Şekil 5.86, No 6).



ŞEKİL 5.86

V. ÇALIŞTIRMA BİLGİSİ

KABİN OPERASYON DEVAMI



ŞEKİL 5.87

Radyo

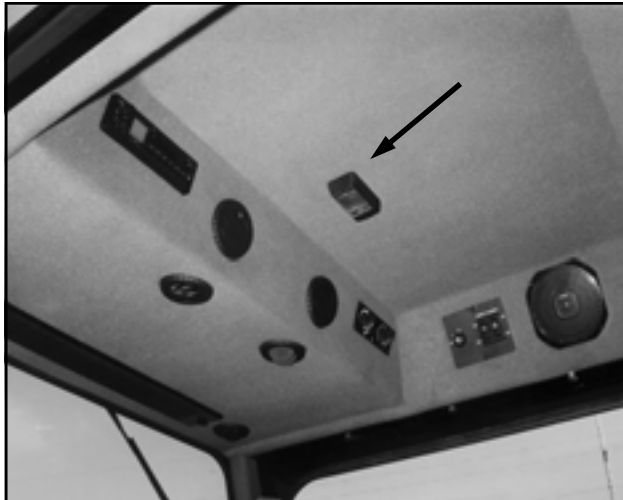
Hagie 204SP'nizin AM/FM/Hava Bandı radyosu (Şekil 5.87) ve iki hoparlörü vardır.



ŞEKİL 5.88

Ön Cam Sileceği

Ön cam sileceğini açmak için kullanılan cam sileceğini anahtarı konsol panelinin arkasına doğru yerleştirilmiştir (Şekil 5.88). Anahtarı "AÇIK" konuma getirin. Anahtar "KAPALI" konuma getirilene kadar silecek çalışmaya devam eder.



ŞEKİL 5.89

İç Işıklandırma

İç Işıklandırma tavana takılı bir lambadan sağlanır (Şekil 5.89). İç ışıklandırma lambasının çalışması için ateşleme anahtarı "AÇIK" konumda olmalıdır.

VI. NAKİL

SÜRÜŞ

Püskül ayırıcıyı kamuya açık yolda veya otoyolda sürerken, dikkatli olun ve şu adımları takip edin:



ŞEKİL 6.1

1. Sürüş veya nakliye esnasında outrigger her zaman katlanmış ve kilitleti konumda olsun.
2. Diğer sürücülerini uyarmak için püskül ayırıcıya yanıp sönen tehlike/uyarı ışıkları yerleştirilmiştir.
3. Aracın yavaş hareket ettiği konusunda diğer sürücülerini uyarmak için püskül ayırıcı üzerine bir SMV (Yavaş Hareket Eden Araç) amblemi takılmıştır. Kanun tarafından yasaklanmadığı sürece bu amblemin düzgün şekilde görölmesini sağlayın.
4. Çiftlik ekipmanını kamuya açık yolda veya otoyolda sürme ile ilgili bütün kanunları bilin ve bunlara uygun davranın.
5. Püskül ayırıcının hızını koşullara uygun şekilde ayarlayın.
6. Dönmeden önce yavaşlayın ve dönüş sinyallerini kullanın.
7. Durmadan önce aracı yolun kenarına çekin.
8. Püskül ayırıcıya dikkat edin ve kontrolü elinizde bulundurun.
9. Uygun açıklık yoksa ağaçların, köprülerin, kabloların veya diğer engellerin altından geçmeyin.
10. Kamuya açık yola veya otoyola girmeden önce ekstra dikkat gösterin.
11. Kabinin üzerindeki işaret ışığını kaldırın ve açın.



VI. NAKİL

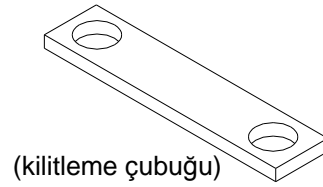
OUTRIGGER KATLAMA SEÇENEĞİ

MANÜEL (STANDART)



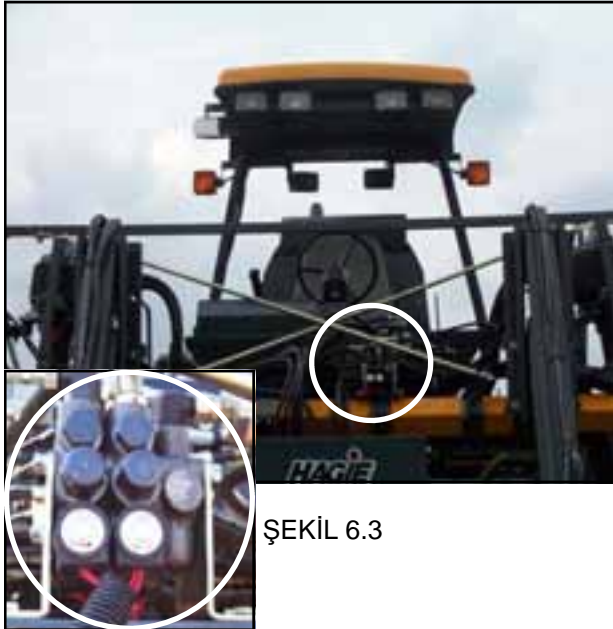
ŞEKİL 6.2

Manüel katlama seçeneği outrigger ve merkezi araç çubuğuna bağlı bir mandal sistemidir (Şekil 6.2). Nakil süresince mandal, kilitleme çubuğu yerine kullanılmalıdır.



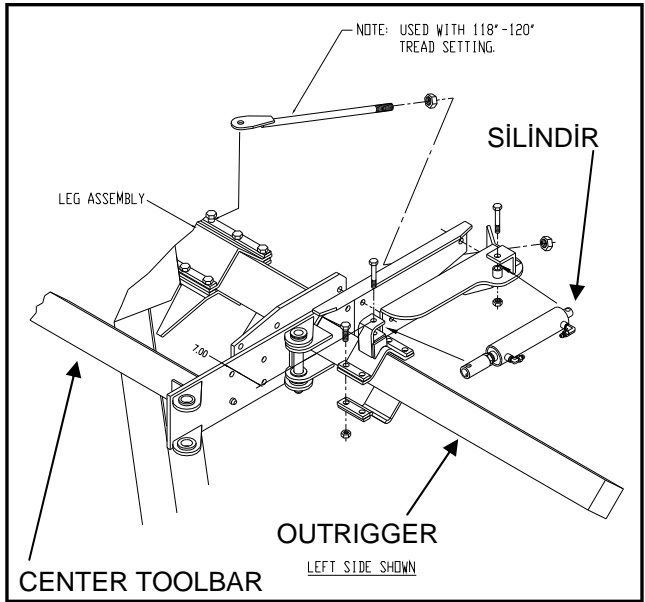
(kilitleme çubuğu)

HİDROLİK (İSTEĞE BAĞLI)



ŞEKİL 6.3

ŞEKİL 6.4



ŞEKİL 6.5

Hidrolik katlama seçeneği merkezi araç çubuğuna monte edilmiş bir vana (Şekil 6.3) ve outrigger ile merkezi araç çubuğuna takılı bir silindir (Şekil 6.5) tarafından kontrol edilir.

Vana, konsolda sigortaların üzerinde bulunan sol veya sağ anahtarlar (Şekil 6.4) kullanılarak etkinleştirilir.



VI. NAKİL

TREYLER

YÜKLEME:

Püskül ayırıcıyı treylere yüklerken, aşağıdaki adımları takip edin:

1. Treyleri düz bir zemine çekin. Çekilen aracın park frenini çekin ve motoru kapatın. Treylerin hareket etmesini engellemek için takoz kullanın.
2. Püskül ayırıcının outrigger'larını katlayın ve kilitleyin.
3. Treyler rampalarını indirin ve rampa aralığını Püskül ayırıcının dişlerine göre ayarlayın.
4. Treylere yükleme konusunda kılavuzluk edecek birinden yardım alın. Herkesin püskül ayırıcıdan güvenli bir mesafe uzakta durmasını sağlayın.
5. Dönüşler için püskül ayırıcı ile çeken araç arasında yeterli mesafe bırakın.
6. Treyler ile püskül ayırıcı bağlantısını sağlam ve güvenli şekilde yapın. Açıklama için treyler ve operatör kullanım kılavuzuna bakın.
7. Saatte 25 mil ile giderken SMV (Yavaş Hareket Eden Araç) ambleminin üzerini kapatın veya çıkarın.

NOT:

Treylerin yüklü haldeki yüksekliği ile genişliği kullanıldığı yerdeki kanunlara uygun olmalıdır.



Püskül ayırıcıyı treylere yükleme rampasında durdurmak devrilmesine neden olabilir.

YÜK BOŞALTMA:

Püskül ayırıcıyı treyler'den çıkarırken, aşağıdaki adımları takip edin:

1. Treyleri düz bir zemine çekin. Çekilen aracın park frenini çekin ve motoru kapatın. Treylerin hareket etmesini engellemek için takoz kullanın.
2. Treyler rampalarını indirin ve rampa aralığını püskül ayırıcının dişlerine göre ayarlayın.
3. Güvenlik engellerini dikkatli bir şekilde serbest bırakın.
4. Treylerden çıkarma konusunda kılavuzluk edecek birinden yardım alın. Herkesin püskül ayırıcıdan güvenli bir mesafe uzakta durmasını sağlayın.
5. SMV (Yavaş Hareket Eden Araç) ambleminin üzerini açın veya yerine takın.

VI. NAKİL

TREYLER DEVAMI

NOT:

Treyler ve operatör kullanım kılavuzu okuduğunuzdan ve anladığınızdan emin olun. Treyleri çekici araca treyler ve operatör kullanım kılavuzunda gösterildiği gibi bağlayın.

NOT:

Püskül ayırıcıyı treylere yüklerken ekstra dikkat gösterilmelidir. Püskül ayırıcıyı geri geri yüklemenin mi ileri doğru sürerek yüklemenin mi daha güvenli olduğuna dikkat edin.

ARACIN ÇEKİLMESİ

NOT:

Püskül ayırıcının çekilmesi tavsiye edilmemektedir ama eğer gerekli olursa, aşağıdaki adımları dikkatli bir şekilde takip edin:

1. Outtrigger'ları katlayın ve kilitleyin.
2. İki dış kapak civatasını çıkararak Torque Hubs® 'ı serbest bırakın, kapağı ters çevirin ve civataları değiştirin. Bu süreç sayesinde yayın gücüyle yüklenmiş milli shaft itilir ve Torque Hub® yerinden çıkar. Bu yapılmazsa, göbek veya frenler zarar görebilir.(Şekil 6.7)



ŞEKİL 6.7

NOT:

Eğer adımlara uyulmazsa tekerlek motorları hasar görür.



DİKKAT

Torque Hub®'ları yerine takarken yaydan güç almış milli shaftın uzatılmış pozisyonuna döndüğünden emin olun.

VI. NAKİL

ARACIN ÇEKİLMESİ DEVAMI

NOT:

Güç direksiyonu sisteminin işlevini görmesi için püskül ayırıcının motoru çalışmalıdır.

3. Yanıp sönen tehlike/uyarı ışıklarını açın.
4. Aracı çekerken, uygun çekme için yeterli boyutta ve ağırlıkta iki aracın olması ve frenleme kullanılması gereklidir. Bu araçlardan biri püskül ayırıcıyı çekmek için kullanılırken, ikinci araç püskül ayırıcı yokuş aşağı çekilirken devrilmesini önlemek için frenleme amacıyla kullanılır. Bunun nedeni, püskül ayırıcının Torque Hubs® ları söküldüğü için kendini frenlemesini sağlayacak donanımı olmamasıdır. Çok dikkatli olun.



UYARI

Çeken araç ve frenleme aracı ile püskül ayırıcı arasındaki güvenlik öğeleri (çekme halatı, zincir vs) yerinden çıkmayacak şekilde olmalıdır.

5. Eğer gerekirse, SMV amblemini arkadan görünür şekilde yerleştirin.
6. Dönüşlerden önce çekme hızını her zaman azaltın.
7. Çiftlik ekipmanlarını kamuya açık yollarda kullanma ile ilgili kanunları bilin ve bunlara uyun.

NOT:

Aşırı hız hidrostatik sistemin yanı sıra Torque Hubs® 'da hasara neden olabilir. Püskül ayırıcıyı çekerken 25 MPH'yi geçmeyin.

NOT:

-Püskül ayırıcıyı taşımanın en güvenli yolu onu sürmektir
-Başka bir şekilde taşıırken lütfen son derece dikkatli olun
-Yollarda bir tek kendinizin olmadığını unutmayın- diğer sürücülere karşı dikkatli ve saygılı olun

VII. SERVİS VE BAKIM

SAYFA NO	Servis Noktası	HİSİN-Lİ	ÖLÇÜM	YÖZ-ÖZ	YAKLA	TALİYE
82	MOTOR YAĞI		I	GÜNLÜK		
84	RADYATÖR SOĞUTUCU SEVİYESİ			GÜNLÜK		
85	SOĞUTUCU TAŞMA DEPOSU SEVİYESİ			GÜNLÜK		A
84	SOĞUTUCU YOĞUNLUĞU		GEREKİNCE	500 SAAT*		
87	RADYATÖR IZGARA BÖLMELERİ	GEREKİNCE				
99	MOTOR TAHRİK KAYIŞI		GEREKİNCE	GÜNLÜK		
99	A/C KOMPRESÖR KAYIŞI (SADECE KABİN)		GEREKİNCE	250 SAAT		
86	A/C KOMPRESÖR (SADECE KABİN)		B			
90	A/C KURUTUCU (SADECE KABİN)		GEREKİNCE			
91	BİRİNCİL YAKIT FİLTRESİ (SU SEPRATÖRÜ)		500 SAAT*			GÜNLÜK
91	İKİNCİL YAKIT FİLTRESİ		500 SAAT*			
91	IN-LINE YAKIT FİLTRELERİ		GEREKİNCE			
88	HAVA GİRİŞ FİLTRESİ	**	C			
88	FILTER MINDER®		D	GÜNLÜK		
82	HİDROLİK DEPO YAĞ SEVİYESİ		500 SAAT*	GÜNLÜK		
89	HİDROLİK EMİŞ FİLTRESİ		E*			
89	HİDROSTATİK YÜKLEME BASINCI FİLTRESİ		E*			
89	HİDROLİK GERİ DÖNÜŞ FİLTRESİ		E*			
90	YÜKSEK BASINÇ IN-LINE FİLTRE (KALDIRMA VLV/BOŞALTMA VLV)	GEREKİNCE				
83	TORQUE HUB® YAĞ SEVİYESİ		F	GÜNLÜK		
93	TORQUE HUB® ENJEKSİYONU (4 PLACES- 1 EA. LEG) (YALITIM KÖRÜĞÜ)				H	
28	DÖRTLÜ ÇEKİCİ PSI (HER SIRADA 4 ADET)			GÜNLÜK		
94	DÖRTLÜ ÇEKİCİ YATAĞI (HER SIRADA 4 ADET)				2X GÜNLÜK	
30	KESİCİ BIÇAK TESPİT ETME KAYIŞI (SIKIŞTIR)			GÜNLÜK		
93	AYAK YATAĞI ENJEKSİYONU (12- 3 EA LEG)				2X GÜNLÜK	
102	AYAK MONTAJ CİVATASI TORKU			GÜNLÜK		
95	AKÜ	100 SAAT	GEREKİNCE	GÜNLÜK		
101	BİJON SOMUNU TORKU			G		
103	LASTİK BASINCI			50 SAAT		
92	TAZE HAVA KABİN FİLTRESİ (SADECE KABİN)	GEREKİNCE	500 SAAT*			
92	KÖMÜR KABİN KİLTRESİ (SADECE KABİN)		GEREKİNCE			
92	DEVİR DAIM FİLTRESİ (SADECE KABİN)	GEREKİNCE	GEREKİNCE			
96-98	SIGORTALAR/DEVRE KESİCİLER		GEREKİNCE			
105	AIR RIDE SÜSPANSİYON (GÖRSEL)			GÜNLÜK		
105	AIR RIDE SÜSPANSİYON (ŞERİT METRE)			GÜNLÜK		

*VEYA MEVSİM BAŞLANGICINDA (YILLIK) VEYA GEREKTİĞİNDE, HANGİSİ ÖNCE GELİRSE

**TAVSİYE EDİLMİYOR

NOT A: SOĞUTUCU SİSTEMİ HER MEVSİM VEYA HER 1000 SAATTE TAHLİYE EDİLMELİDİR

NOT B: YÜKLEME GEREKTİĞİNDE; UYGUN EKİPMAN KULLANIN

NOT C: FILTER MINDER OKUMA DEĞERLERİNİ İZLEYİN

NOT D: HAVA FİLTRESİNİN BAKIMINI HER YAPTIĞINIZDA RESETELEYİN

NOT E: İLKİ 50 SAATTE, ARDINDAN 250 SAATTE

NOT F: İLKİ 50 SAATTE, ARDINDAN 100 SAATTE

NOT G: HEMEN, ARDINDAN 50 SAATTE

NOT H: HER 50 SAATTE BİR VEYA GEREKTİĞİNDE YAPLAYIN,

FAZLALIK YAĞI SİLİP TEMİZLEYİN

NOT I: MAKİNA ÜRETİCİSİNİN VERDİĞİ KULLANIM KILAVUZUNA

BAKINIZ

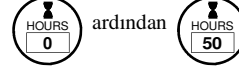


VII. SERVİS VE BAKIM

SERVİS ARALIKLARI

Makinayı aldıktan sonra ilk kontroller

HEMEN



- 1) Bijon somunu torkunu kontrol edin, sonra her 50 saatte bir tekrarlayın (sayfa 101)

İLK 50 SAAT



- 1) Torque Hub® yağını değiştirin, sonra her 100 saatte bir tekrarlayın (sayfa 83)
- 2) Hidrostatik yükleme basıncı filtresini değiştirin, sonra her 250 saatte bir tekrarlayın (sayfa 89)
- 3) Hidrolik emiş filtresini değiştirin, sonra her 250 saatte bir tekrarlayın (sayfa 89)
- 4) Hidrolik geri dönüş filtresini değiştirin, sonra her 250 saatte bir tekrarlayın (sayfa 89)

Günlük

- 1) Motor yağını kontrol edin (sayfa 82)
- 2) Birinci yakıt filtresini tahliye edin (su separatörü) (sayfa 91)
- 3) Radyatör soğutucu seviyesini kontrol edin (sayfa 84)
- 4) Radyatör soğutucu taşma deposu seviyesini kontrol edin (sayfa 85)
- 5) Motor tahrik kayışını kontrol edin (sayfa 99)
- 6) Filter Minder® 'ı kontrol edin (sayfa 88)
- 7) Hidrolik yağ rezerv seviyesini kontrol edin (sayfa 82)
- 8) Bütün ayak yataklarını yağlayın (sayfa 93)
- 9) Bacak montaj civatalarını kontrol edin (sayfa 102)
- 10) Aküyü kontrol edin (sayfa 95)
- 11) Dörtlü çekici PSI'sini kontrol edin (sayfa 28)
- 12) Dörtlü çekici yataklarını kontrol edin (2X) (sayfa 94)
- 13) Kesici bıçak tespit kayışını kontrol edin ve sıkıştırın (sayfa 30)
- 14) Hava yastığı süspansiyon yüksekliğini görsel olarak kontrol edin (sayfa 105)

VII. SERVİS VE BAKIM

SERVİS ARALIKLARI DEVAMI

Gerektiğinde



- 1) Soğutucu yoğunluğunu değiştirin (sayfa 84)
- 2) Radyatör ızgara bölmelerini temizleyin (sayfa 87)
- 3) Motor tahrik kayışını değiştirin (sayfa 99)
- 4) A/C kompresör kayışını değiştirin (sayfa 99)
- 5) A/C kurutucuyu değiştirin (sayfa 90)
- 6) A/C kompresörü şarj edin (sayfa 86)
- 7) Birinci yakıt filtresini değiştirin (su separatörü) (sayfa 91)
- 8) İkinci yakıt filtresini değiştirin (sayfa 91)
- 9) In-line yakıt ön filtresini değiştirin (sayfa 91)
- 10) Hidrolik rezerv yağını değiştirin (sayfa 82)
- 11) Kaldırma düzeneği boşaltma vanasındaki yüksek basınç in-line filtresini temizleyin (sayfa 90)
- 12) Aküyü değiştirin (sayfa 95)
- 13) Temiz hava giriş kabin filtresini temizleyin (sayfa 92)
- 14) Temiz hava giriş kabin filtresini değiştirin (sayfa 92)
- 15) Karbon kabin filtresini değiştirin (sayfa 92)
- 16) Devir daim kabin filtresini temizleyin (sayfa 92)
- 17) Sigortaları ve devre kesicileri yenisiyle değiştirin (sayfa 96-98)
- 18) Torque Hub® yalıtım körüğünü yağlayın (sayfa 93)
- 19) Hava sürüşü süspansiyon yüksekliğini ayarlayın (sayfa 105)
- 20) Her Filter Minder® okumasında motor hava filtresi elemanını değiştirin (sayfa 83)

VII. SERVİS VE BAKIM

SERVİS ARALIKLARI DEVAMI

Her 50 SAATTE



- 1) Lastik basıncını kontrol edin (sayfa 103)
- 2) Bijon somunu torkunu kontrol edin (sayfa 101)
- 3) Şerit metre ile hava yastığı süspansiyon yüksekliğini ölçün (sayfa 105)
- 4) Torque Hub® yalıtım körüğünü yağlayın (sayfa 93)

Her 100 SAATTE



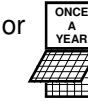
- 1) Torque Hub® yağ seviyesini kontrol edin (sayfa 82)
- 2) Aküyü temizleyin (sayfa 95)

Her 250 SAATTE



- 1) A/C kompresör kayışını kontrol edin (sayfa 99)
- 2) Hidrostatik şarj basınç filtresini değiştirin (sayfa 89)
- 3) Hidrolik emiş filtresini değiştirin (sayfa 89)
- 4) Hidrolik geri dönüş filtresini değiştirin (sayfa 89)

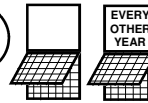
Her 500 SAATTE



or

- 1) Soğutucu yoğunluğunu kontrol edin (sayfa 84)
- 2) Birinci yakıt filtresini değiştirin (su separatörü) (sayfa 91)
- 3) İkinci yakıt filtresini değiştirin (sayfa 91)
- 4) Hidrolik depo yağını değiştirin (sayfa 82)
- 5) Torque Hub® yağını değiştirin (sayfa 83)
- 6) Dörtlü çekici tertibatında sürülemez tekerlek göbeği üzerinde haddelenmiş paket yatak (sayfa 94)
- 7) Motor yağını değiştirin (sayfa 82)

Her 1000 SAATTE



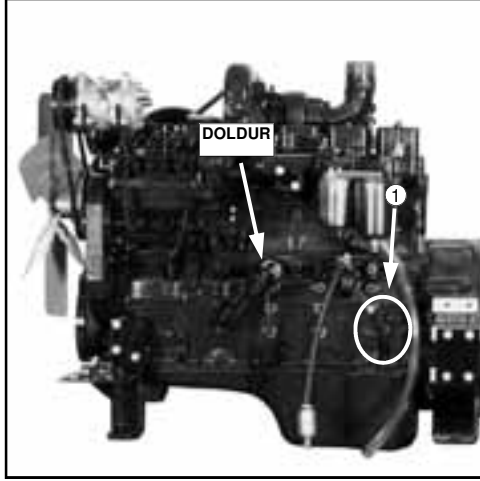
- 1) Soğutucu sistemini tahliye edin (84-85)

VII. SERVİS VE BAKIM

AKIŞKANLAR

Motor yağı

YAĞ SEVİYESİ - Motor yağı seviye ölçme çubuğu dizel motorun sol tarafında bulunur (Şekil 7.1, No 1). Yağ seviyesi "L" (düşük) işaretinin altında veya "H" (yüksek) işaretinin üzerinde iken motoru asla çalıştırmayın. Yağ seviyesini kontrol etmek için motoru kapattıktan sonra en az beş dakika bekleyin; böylece yağın yağ karterine süzülmesi sağlanır. Motor yağ seviyesini her gün kontrol edin, yılda bir veya her 500 saatte bir değiştirin.



ŞEKİL 7.1

KAPASİTE - Düşük ile Yüksek işaretleri arasındaki kapasite 2.0 quarts'dır. Motor yağ karteri kapasitesi (filtre dahil) 15.9 quarts'dır (SAE 15W 40).

NOT:

Yağ seviyesi kontrol edilirken ölçümün doğru olduğundan emin olmak için motor düzgün bir zeminde olmalıdır

Hidrolik Yağ Deposu

YAĞ SEVİYESİ - Yağ ölçüm çubuğunu kullanarak hidrolik yağ seviyesini her gün kontrol edin (Şekil 7.2). Sıvı seviyesi ölçme çubuğunun en altındaki en uç noktaya gelene kadar sıvı ekleyin. Hidrolik yağ sistemde ısıtıldığı zaman genişler, ve depoda genişleme hesaba katılarak bu seviyelere göre ölçüm yapılır. Hidrolik yağ seviyesini her zaman yağ soğuduktan sonra ve kaldırma silindirleri aşağı konudayken kontrol edin.

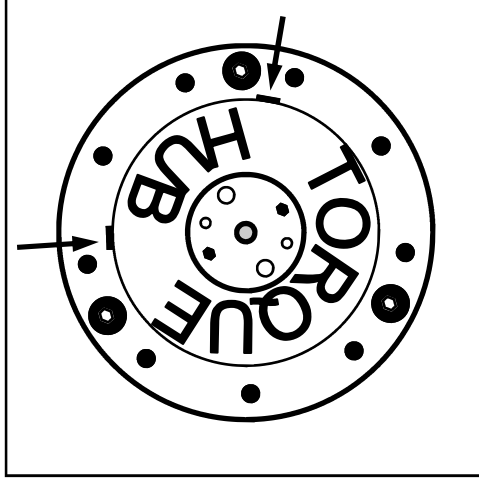


ŞEKİL 7.2

TÜR - Birinci kalite hidrolik sıvıların yüksek kaliteli paslanma/oksidasyon ve köpük inhibitörleri içermesi gereklidir. Hidrolik şu aşağıdaki türlerden birine uygun olmalıdır: aşınma önleyici hidrolik yağ, F tipi otomatik transmisyon sıvısı, veya zirai hidrolik transmisyon sıvısı. Hidrolik deposundaki yağı her 500 saatte bir veya her mevsim başında, (hangisi daha önce gelirse) yenisi ile değiştirin.

VII. SERVİS VE BAKIM

AKIŞKANLAR DEVAMI



ŞEKİL 7.3

Torque Hub® Yağı

YAĞ SEVİYESİ - Her Torque Hub® 'da yağ seviyesi her zaman yarı dolu seviyede tutulmalıdır. Bundan daha az olması yağlamayı sınırlar, daha fazla olması ise aşırı ısınma ve hasara neden olabilir. Yağ seviyesini kontrol etmek için, Torque Hub® 'u tahliye tapalarından bir tanesi saat 12 yönünü gösterecek şekilde konumlandırın (Şekil 7.3). Diğer tapa 9 veya 3 yönünde olacaktır. Alt tapayı çıkarın: eğer dışarı hiç yağ çıkmazsa, yağ seviyesi çok düşük demektir. Torque Hub® yağ seviyesini her gün kontrol edin.

Eğer EP-90 yağı gerekirse, üst tapayı çıkarın ve alt delikten dışarı çıkana kadar doldurun (Şekil 7.4). Yeterli seviyede yağ ile tapaları yeniden yerleştirin.



ŞEKİL 7.4

DEĞİŞİM - Torque Hub® yağı çalışmanın ilk 50 saatinden sonra değiştirilmelidir. Ardından, her 100 saatte bir veya yılda bir (hangisi önce gelirse) değiştirilmelidir.

Torque Hub® yağını değiştirmek için, tapalardan birini saat 6 yönünde konumlandırın diğerini ise saat 3 veya 9 yönünde konumlandırın. Yağı tahliye etmek için alt tapayı çıkarın. Yağın tamamı tahliye edilince alt tapayı yerine yerleştirin ve üst tapayı çıkarın. Torque Hub® 'ı yukarıda anlatıldığı şekilde EP-90 veya 85-140 yağı ile doldurun.



ŞEKİL 7.5

GENEL BAKIM - Eğer püskül ayırıcınız uzun bir süre çalışmayıp bir kenarda duracaksa, püskül ayırıcıyı birkaç feet ileri geri sürerek yuvaları döndürerek yağ ile kaplanmasını sağlayın (Şekil 7.5). Eğer yağ değişimi süresince nem kazayla yuvaya girerse bu işlem paslanma olmasını önler. Yuvarı döndürmez ve yağı boşa harcarsanız paslanma olabilir ve içerde hasar oluşur.

VII. SERVİS VE BAKIM

AKIŞKANLAR DEVAMI



FIG 7.6



ŞEKİL 7.7

Etilen Glikol		
40%	-23°C	-10°F
50%	-37°C	-34°F
60%	-54°C	-65°F

ŞEKİL 7.8

Soğutma sistemi

SOĞUTUCU TÜRÜ— Hava nasıl olursa olsun, geniş bir çalışma sıcaklığı aralığı elde etmek amacıyla soğutucu sisteminiz her zaman uygun bir antifriz ve su karışımı ile yeteri derece doldurulmalıdır. Soğutucu sisteminiz fabrikada etilen glikol bazlı bir antifriz ile doldurulmuştur.

NOT:

Etilen glikol bazlı antifriz ile propilen glikol bazlı antifriz asla karıştırılmamalıdır.

YOĞUNLUK KONTROLÜ - Radyatör kapağı operatör istasyonunun hemen arkasında bulunur. (Şekil 7.6). Motor sıcakken radyatör kapağını asla çıkarmayın. Soğutma sistemi üzerine işlem yapmadan önce her zaman motorun soğumasını bekleyin.

50/50 bir antifriz/su karışımı aşırı ısınma ve donmaya karşı iyi koruma sağlayan koruyucu bir karışımdır. Şekil 7.8'deki tablo etilen glikol antifriz/su karışımı koruma değerleri hakkında birkaç örnek vermektedir.

Yoğunluk her 500 saatte bir veya her kış başında kontrol edilmelidir (hangisi önce gelirse). Bir refraktometre kullanılarak kontrol edilmelidir; "yüzer top"-tipi yoğunluk test ediciler veya hidrometreler ağır iş makinası dizel soğutma sistemleri ile kullanmak için yeteri kadar hassas değildir.

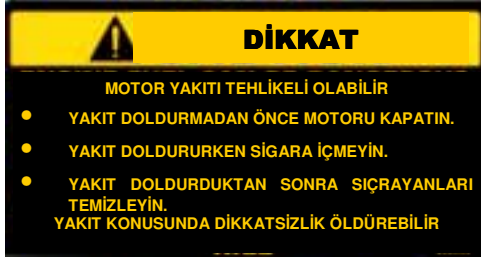
AKIŞKAN SEVİYESİ KONTROLÜ - Soğutucu seviyesi her gün motor soğukken kontrol edilmelidir. Bu işlem taşma kontrolü ile aynı zamanda yapılmalıdır. Eğer radyatör boynunda sıvı görmüyorsanız sıvı ilave edilmelidir. Etilen glikol bazlı antifriz ilave ettiğinizden emin olun. Propilen glikol bazlı antifriz ile KARIŞTIRMAYIN.

VII. SERVİS VE BAKIM

AKIŞKANLAR



ŞEKİL 7.9



ŞEKİL 7.10



ŞEKİL 7.11



ŞEKİL 7.12

SOĞUTUCU DEPOSU - Soğutucu deposu radyatörün arkasında sağ kaputun altında bulunur (Şekil 7.9). Seviyesini her gün motor soğukken kontrol edin. Soğutucu deposu seviyesini normal soğuk aralığı işaretleri arasında tutun.

SOĞUTUCUNUN DEĞİŞTİRİLMESİ - Tehlikeli kimyasalların takviyesini ortadan kaldırmak için soğutucunuz periyodik olarak değiştirilmelidir. Soğutucuyu her püskül ayırıcı mevsiminde veya her 1.000 saat çalışmanın ardından tahliye edin ve yenisiyle değiştirin (hangisi önce gelirse). Sadece etilen glikol soğutucu ile doldurun. Antifriz sadece kireçsiz su ile karıştırılmalıdır çünkü kireçli su mineraller içerir ve bu mineraller antifrizin korozyon önleyici özelliklerini bozar.

Yakıt

TÜRÜ - En çok çalışma koşulunda iyi tasarruf ve performans için No.2 dizel yakıt tavsiye edilmektedir. 32°F'ın altındaki çalışma koşullarında No.1 ve No.2 dizel yakıt karışımı kullanın. No.1 dizel yakıt ilavesi güç kaybına ve/veya yakıt tasarrufunda azalmaya neden olabilir.

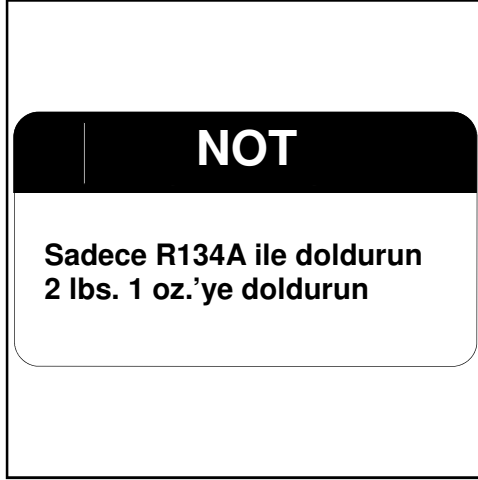
DEPOLAMA - Püskül ayırıcı depolaması için bölüm 8'e bakınız.

YENİDEN DOLDURMA - Her zaman motoru kapatın ve yeniden yakıt doldurmadan önce soğumasını bekleyin. Yakıt doldururken asla sigara içmeyin. Yakıt doldururken yangın söndürücüyü erişebileceğiniz bir yerde bulundurun (Şekil 7.11).

Depoların her biri 40 galon alır—tamamen doldurmayın: yakıt genişebilir ve dışarı akar. Motoru çalıştırmadan önce sıçrayan bütün yakıtı silin ve deterjan ve su ile temizleyin.

BESLEME - Yakıt sistemi kuru çalışırsa ve prime kaybederse, motor yakıt filtrelerinin dokumunda kullanılmak üzere motorun sol tarafında bir besleme ampulü bulunmaktadır (Şekil 7.12).

VII. SERVİS VE BAKIM



ŞEKİL 7.13



ŞEKİL 7.14

Havalandırma

TÜRÜ - Püskül ayırıcınızın kabini bir R-134A havalandırma sistemine sahiptir.

YENİDEN DOLDURMA - Sadece R-134A soğutucu ile doldurun. Eğer havalandırma sisteminiz kazayla R-12 soğutucu ile doldurulursa, kompresörün tutukluluk yapması gibi ciddi sorunlar meydana gelebilir. Bununla birlikte, sistemi yeniden doldurmadan önce soğutucuyu onaylayın.

Eğer uygun bir doldurma ekipmanınız yoksa, havalandırma sisteminizin bakımı için bağımsız bir yetkili servise baş vurmanız tavsiye edilir.

AKIŞKAN KAPASİTELERİ VE TÜRLERİ

Motor yağ karteri (filtre dahil).....	15.9 quarts SAE 15W-40
Motor yağ ölçüm çubuğu, L-H işareti	2 quarts
Hidrolik yağ deposu	25 galon Aşınma önleyici Hidrolik yağ
Torque Hub® yağ seviyesi	yaklaşık 16 oz. EP-90
Motor soğutma sistemi	5.1 galon etilen glikol
Yakıt depoları (2).....	40 galon ea. No. 1 veya 2 dizel

VII. SERVİS VE BAKIM

FİLTRELER



ŞEKİL 7.14

Izgara Bölümleri

Motor soğutma sistemi radyatörü, yağ soğutucu ve havalandırma kondansöründen maksimum hava akışını sağlamak için soğutma hava girişi ızgara bölmeleri sık ve periyodik olarak kontrol edilmeli ve temizlemek için çıkarılmalıdır.

NOT:

Soğutma sisteminin temiz tutulmaması hidrostatik sistem ve/veya motorda aşırı ısınmaya ve hasara neden olabilir.



ŞEKİL 7.15

ÇIKARMA - Yan ızgaralar yuvalarından hafifçe yukarı çekilerek kolaylıkla çıkarılır (Şekil 7.14). En üst bölüm iki civata ile yerine tutturulur (Şekil 7.15) ve temizlik için çıkarılabilir.

TEMİZLİK - Izgara bölmeleri çıkarıldıktan sonra sıkıştırılmış hava büyük artıkların çoğunu veya gevşek kirleri temizleyecektir. Bölmeleri makinadan uzağa doğru üfleyin. Basıncılı hortumdan çıkan su kullanılabilir (Şekil 7.16) veya eğer gerekirse bölmeler sabunlu suya batırılabilir ve fırça ile temizlenebilir.

NOT:

Radyatörün soğutucu kanatları, yağ soğutucu veya A/C kondansörü basınçlı hava veya su ile temizlenirken, soğutma kapasitesine zarar vermemek için dikkatli olun.



ŞEKİL 7.16

VII. SERVİS VE BAKIM

FİLTRELER DEVAMI



ŞEKİL 7.17



ŞEKİL 7.18



ŞEKİL 7.19

Motor Hava Girişi

ÇIKARMA - Motor hava giriş filtre elemanı sadece değiştirilecekse çıkartılmalıdır. Hava temizleyici kelepçesini gevşettikten ve kapağı çıkardıktan sonra, filtreyi dikkatlice çıkarın filtreyi hava girişine doğru vurarak temizlemeyin (Şekil 7.18).

DEĞİŞTİRME - Püskül ayırıcınızda size filtre elemanı etkinliğini bildiren bir Filter Minder® vardır. Bakım için kılavuzları takip edin (Aşağıya bakınız). Doğru mühürleme sağlamak için uygun servis zamanında yeni elemanı dikkatli bir şekilde yerleştirin

TEMİZLİK - Hava filtresi elemanının temizlenmesi tavsiye edilmektedir. Bununla birlikte, yeni bir eleman yerleştirilmeden önce hava temizleyici yuvasındaki toz ve yabancı maddeleri temizlemek için temiz nemli bir bez kullanılmalıdır.

Filter Minder®

Filter Minder® ne kadar hava filtresi kapasitesinin kaldığını sürekli belirten bir hava kısıtlama izleme sistemidir. Okunan değerleri her gün kontrol edin (Şekil 7.19)

Filter Minder® 'da 20" (ortalama kir tutma kapasitesinin %80'i) okunduğu zaman hava temizleyicinin bakımını yapın. Hava filtresi elemanını her değiştirdiğinizde Filter Minder® 'ı sıfırlayın.

NOT:

Sarı gösterge Filter Minder®'ın kırmızı çizgisine ulaşmadan önce püskül ayırıcısındaki havalandırmanın bakımını yapın.

VII. SERVİS VE BAKIM

FİLTRELER DEVAMI



ŞEKİL 7.20

Emiş Filtresi

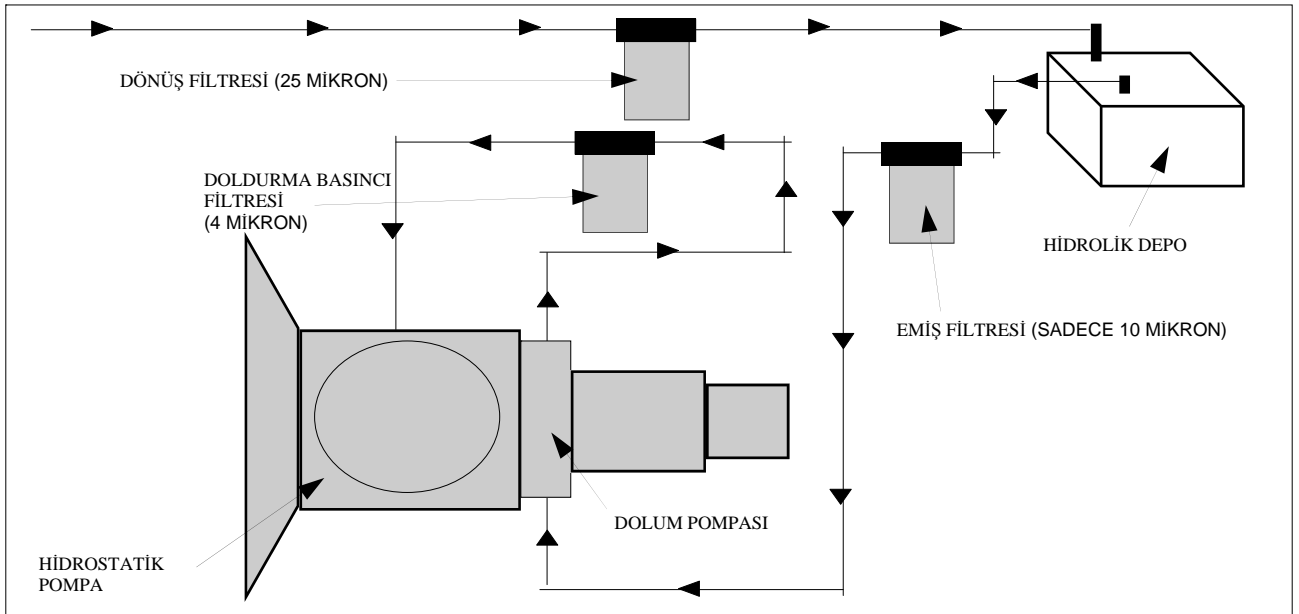
İlk 50 saatlik kullanımın sonunda emiş filtresini çıkarın ve 10 Mikronluk yeni bir tane yerleştirin (Şekil 7.20, No 3). Ardından filtreyi her 250 saatte bir veya yılda bir yenisiyle değiştirin (hangisi önce gelirse).

Doldurma Basıncı Filtresi

İlk 50 saatlik kullanımın sonunda doldurma basıncı filtresini çıkarın ve 4 Mikronluk yeni bir tane yerleştirin (Şekil 7.20, No 2). Ardından filtreyi her 250 saatte bir veya yılda bir yenisiyle değiştirin (hangisi önce gelirse).

Dönüş Filtresi

İlk 50 saatlik kullanımın sonunda dönüş filtresini çıkarın ve 25 Mikronluk yeni bir tane yerleştirin (Şekil 7.20, No 1). Ardından filtreyi her 250 saatte bir veya yılda bir yenisiyle değiştirin (hangisi önce gelirse).



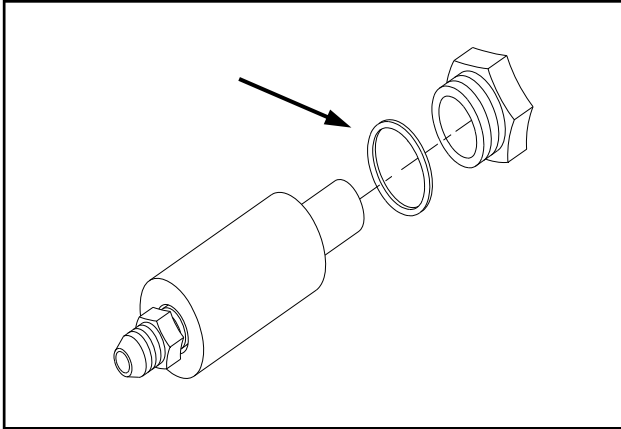
ŞEKİL 7.21

VII. SERVİS VE BAKIM

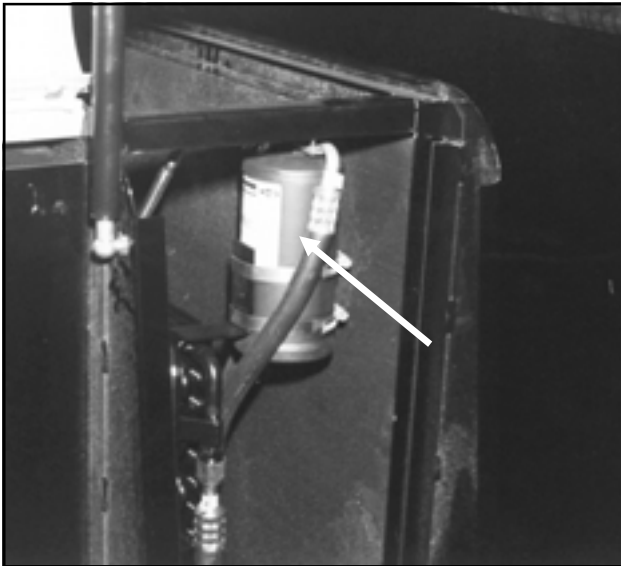
FİLTRELER DEVAMI



ŞEKİL 7.22



ŞEKİL 7.23



ŞEKİL 7.24

Yüksek Basıncılı In-line Filtreler

LIFT/ DUMP VANALARI - Kaldırma kontrol vana sisteminin vanaları 90 Mikronluk in-line sinterlenmiş bronz filtre tarafından korunmaktadır (Şekil 7.22). Filtre elemanı temizlik için çıkartıldığı zaman, yeniden yerleştirilirken contanın doğru yerde olması için dikkat edilmelidir (Şekil 7.23). Aynı zamanda, "DIŞ" işaretli uç doğru yönü gösterecek şekilde akış yönüne dikkat ederek filtre yeniden yerleştirilmelidir.

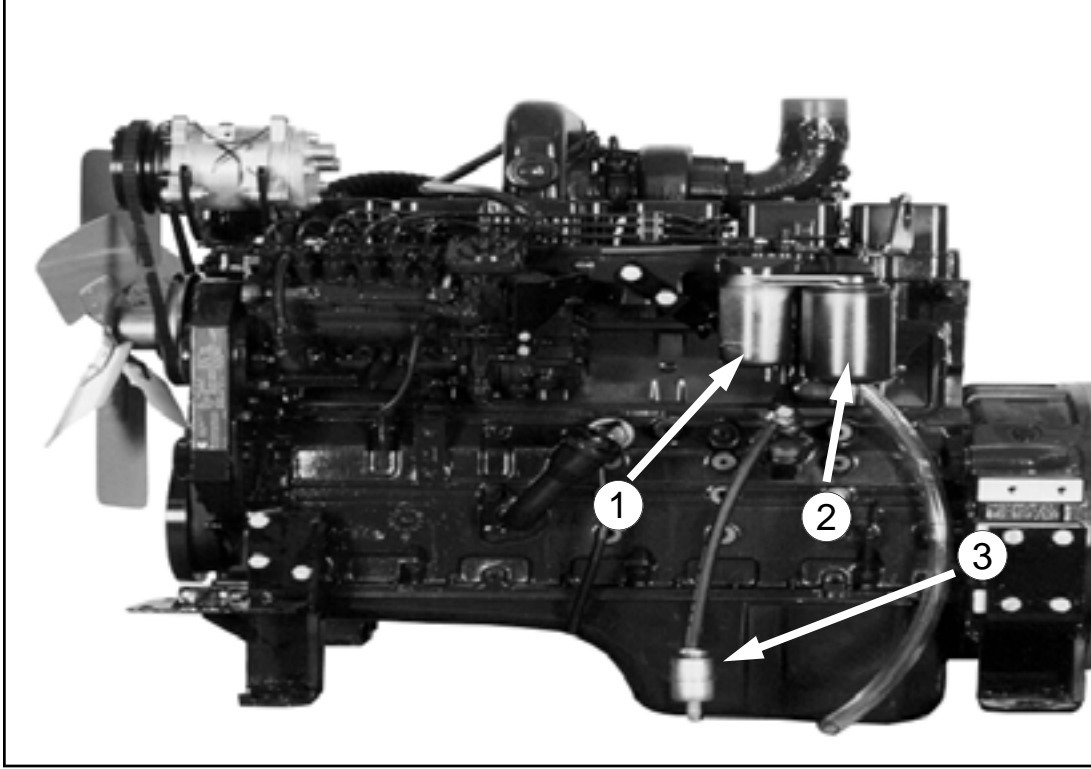
A/C Sistem Kurutucu (eğer varsa)

Bir kompresörü veya kondansör hattını vs. değiştirmek gibi A/C döngüsü bir kere açıldığı zaman A/C sistem alıcı/kurutucu (Şekil 7.24) değiştirilmelidir.

VII. SERVİS VE BAKIM

FİLTRELER DEVAMI

Yakıt Filtreleri



ŞEKİL 7.25



ŞEKİL 7.26

BİRİNCİ (SU SEPARATÖRÜ) - (Şekil 7.25, No 2) Suyu ve tortuyu her gün separatörden tahliye edin. Her 500 saatte bir veya yılda bir değiştirin (hangisi önce gelirse)

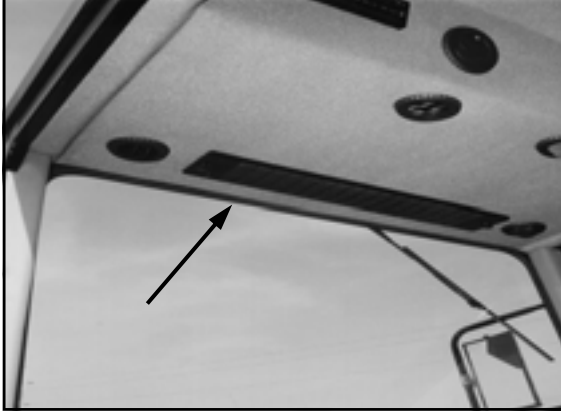
İKİNCİ - (Şekil 7.25, No 1) Her 500 saatte bir veya yılda bir değiştirin (hangisi önce gelirse)

IN-LINE SÜZGEÇ - (Şekil 7.25, No 3 ve Şekil 7.26) Değiştirirken yakıt akış okunun yönüne dikkat edin.

VII. SERVİS VE BAKIM

FİLTRELER DEVAMI

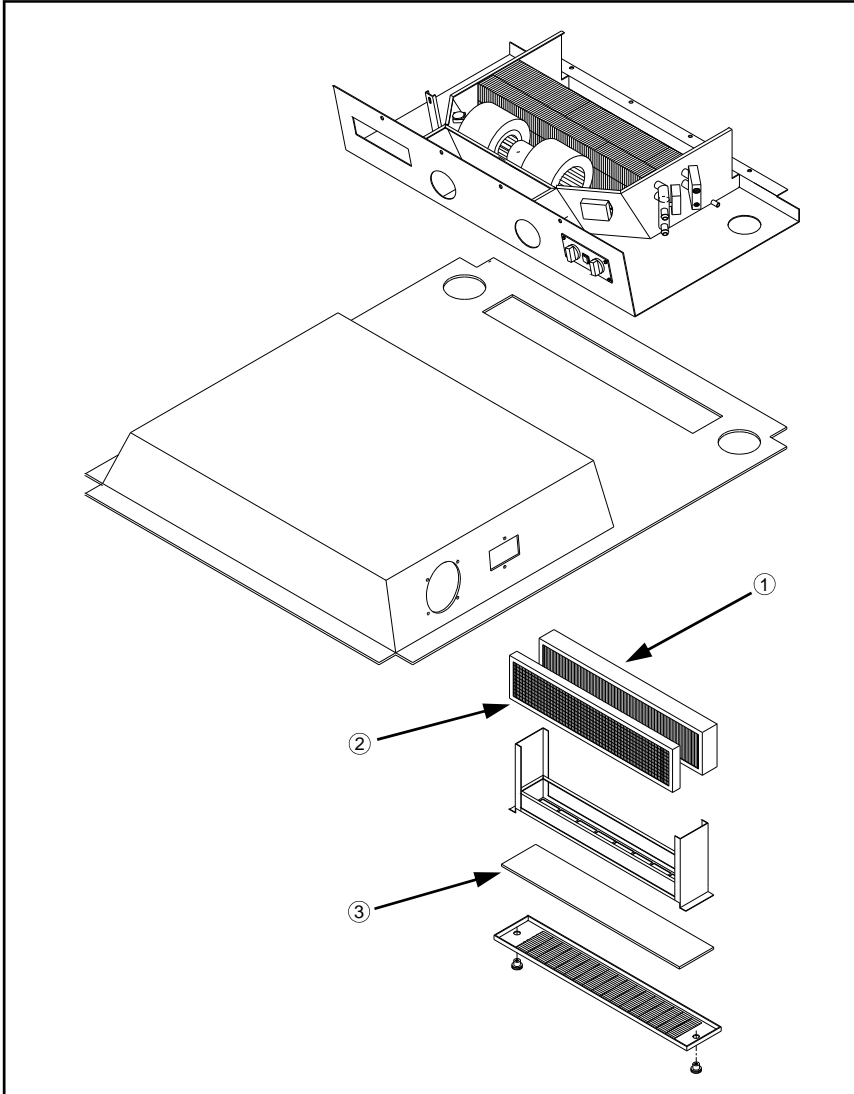
Temiz Hava Kabin Filtreleri



KABİN FİLTRE YERİ ŞEKİL 7.27

KAĞIT FİLTRE - (Şekil 7.28, No 1) Kağıt filtre yılda bir veya gerekirse daha sık temizlenmelidir. Kağıt elemanı çıkarın ve dün bir yüzeye doğru nazikçe vurarak temizleyin. Daha büyük parçaları temizlemek için düşük basınçlı havayı filtreye tutun. Eğer gerekirse kağıt filtreyi değiştirin.

KARBON FİLTRE - (Şekil 7.28, No 2) Sürücü kabinine giren kimyasal kokuya ait ilk işarette çıkarın ve yenisiyle değiştirin.



ŞEKİL 7.28

DEVİR DAİM FİLTRESİ-
(Şekil 7.328, No 3) Devir daim filtresi sabun ve su ile temizlenebilir. Eğer yıpranırsa yenisiyle değiştirin.

VII. SERVİS VE BAKIM

YAĞLAMA

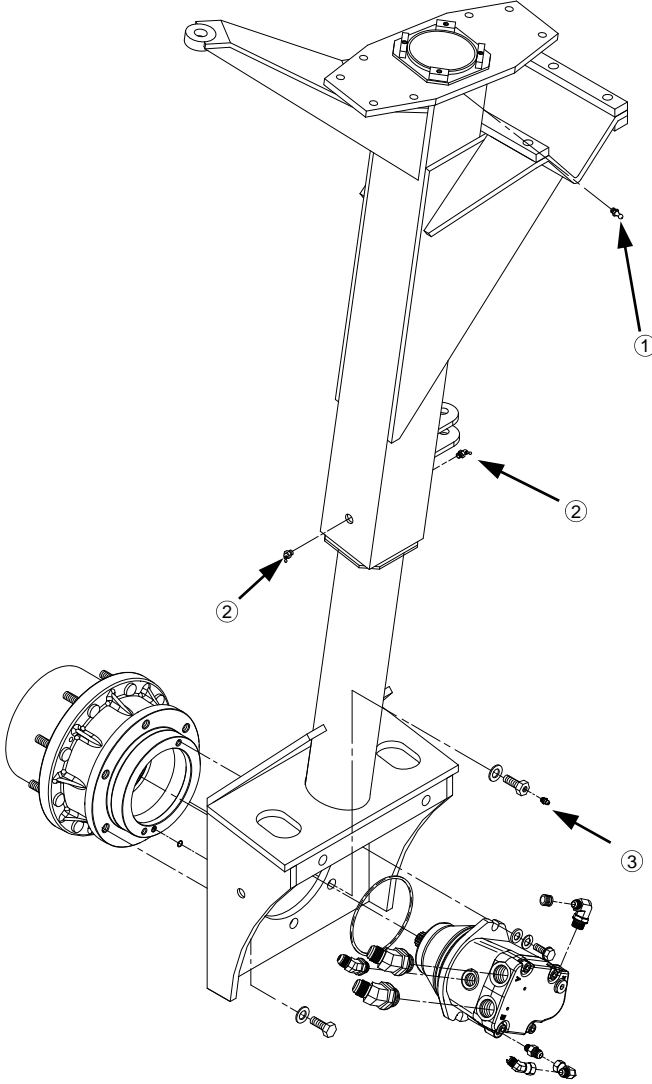
Ayak Yatakları

Hagie 204SP bacak düzenekleri iç ve dış bacak kaynakları arasındaki süspansiyon teleskopik yapıları için üst ve alt naylon yataklardan inşa edilmiştir. Bu yataklar arızalardan kaçınmak ve optimal yolculuk kalitesi elde etmek için yağlanmalıdır. Ayak düzenekleri tarafında gres enjeksiyonları vardır (Şekil 7.29, No 1) bunlardan biri yukarı yatakta (Şekil 7.29, No 1) diğeri ise aşağı yatakta (Şekil 7.29, No 2) bulunur. Ön ve arka bacaklardaki her iki yatağı da her gün greslemek çok önemlidir.

Püskül ayırıcının çalışması süresince, ekin yapraklarının sürtmesi nedeniyle gres silinebilir, bu nedenle yataklar haftada en az iki sefer greslenmelidir. Tavsiye edilen zamanlar sabah ve öğlendir. Eğer ekinler yeteri kadar olgunsa, veya bitki popülasyonu yeteri kadar yüksekse, daha sık ayak yatağının greslenmesi gerekebilir. Bu durum daha doğru yağlama yapılarak optimal performans elde edilmesini sağlar.

Torque Hub® Yalıtım Körüğü

Her bacakta tekerlek motoru ile Torque Hub® arasında bulunan bir yalıtım körüğü bulunur. Yalıtım körüğüne gres enjeksiyonu (Şekil 7.29, No 3) her 50 saatte bir veya gerektiği zaman yapılmalıdır. Aşırı greslenmiş bir yalıtım körüğünden bir miktar gres akar ve ısındığında hidrolik sıvı sızdıran bir arızalı tekerlek motoru görünümü verebilir Bakımdan sonra artık yağı silerek temizleyin.

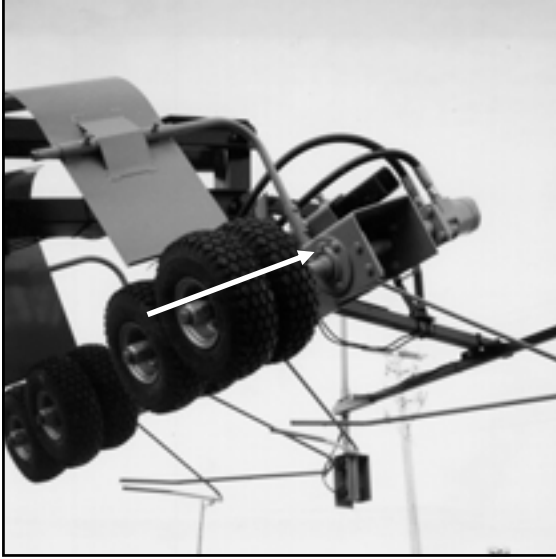


ŞEKİL 7.29



VII. SERVİS VE BAKIM

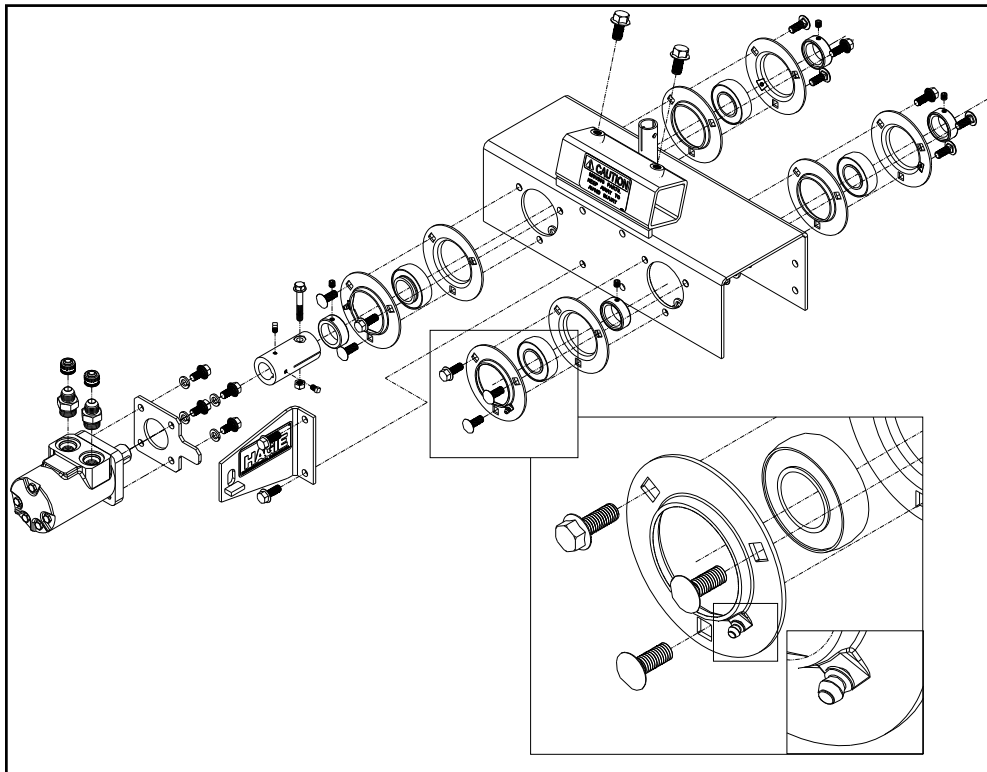
YAĞLAMA DEVAMI



ŞEKİL 7.30

Dörtlü Çekiciler

Dörtlü çekici başlıklarının her birinin gres enjeksiyonu ile donatılmış dört yatağı vardır (Şekil 7.31). En uzun kullanım süresi ve en iyi performansı sağlamak için her yatağı günde iki defa yağlayın: tavsiye edilen işlemin sabah ve öğlen yapılmasıdır.



ŞEKİL 7.31

VII. SERVİS VE BAKIM

ELEKTRİK

Akü Güvenliği



ŞEKİL 7.32



ŞEKİL 7.32

ORANLAR	
AKIM	12V (sadece)
CCA (30 SANİYE @ 0° F)	950
REZERV KAPASİTESİ	185 DAK. @ 25 AMPS

ŞEKİL 7.33

⚠ DİKKAT

Aküler sülfürik asit içerir. Cilt, gözler ve kıyafetleriniz ile temas etmesinden kaçınm. Dumanı solumayın veya sıvıyı yutmayın. Aküler patlayıcı gazlar içerir. Bakım sırasında kıvılcım ve alevi uzak tutun.

NOT:

Elektrik sistemi ile çalışırken akü bağlantısını her zaman kesin. İlk önce toprak kablosunu çıkarın ve en son bağlayın.

TEMİZLİK - Akü kablolarının akü ile bağlantısını kesin. Tel fırça ve ya akü başı fırçası ile bütün korozyonu temizleyin (Şekil 7.31). Kablo bağlantılarını ve akü başlarını kuvvetli olmayan bir sodyum bikarbonat veya amonyak çözültisi ile yıkayın. Korozyonu önlemek için petrol jel veya gres uygulayın. Kabloları yeniden aküye bağlayın ve sıkıştırdığınızdan emin olun. Her 100 saatte bir temizleyin.



DİKKAT

Elektrik sistemi 12 volt negatif topraklıdır. Bağlantı kablosu ile güçlendirici kullanırken yaralanmayı veya elektrikli parçalara zarar gelmesini önlemek için dikkat edilmesi gerekir.

1. Bağlantı kablosun bir ucunu güçlendirici akünün pozitif ucuna bağlayın ve diğer ucunu marş motoruna bağlı araç aküsünün pozitif ucuna bağlayın.
2. İkinci kablosun bir ucunu güçlendirici akünün negatif ucuna bağlayın ve diğer ucunu aküden uzak bir yere araç iskeletine bağlayın. Kabine veya kabin desteğine bağlamayın.
3. Kabloları çıkarırken, kıvılcım saçılmasını önlemek için yukarıdaki sıralamayı tersten takip edin. İlave bilgi için operatör kullanım kılavuzuna bakınız.

650982

DEPOLAMA - Düzgün akü depolama için sayfa 107'ye bakınız.

DEĞİŞTİRME - Aküyü değiştirirken, Şekil 7.33'de listelenen özelliklere eşdeğer veya daha iyi oranlara sahip bir akü yerleştirin.

NOT:

En iyi elektriksel teması sağlamak için akü kutup bağlantıları mümkün olduğu kadar temiz ve sıkı olmalıdır.

VII. SERVİS VE BAKIM

ELEKTRİK DEVAMI

Sigortalar



ŞEKİL 7.34

Sigortalar bireysel hafif iş elektrik devrelerini korur. Operatör koltuğunun sağ tarafında arka konsol paneline doğru yerleştirilmiştir (Şekil 7.34)

Eğer bir sigorta atarsa, aşağı doğru iterek sigorta kapağını saat yönünün tersi yönde döndürerek çıkarın. Sonra sigortayı çekerek çıkarın (Şekil 7.36). Atan her sigortayı aynı amperde sigorta ile değiştirin.

Doğru sigorta yerleşimi ve amperleri Şekil 7.35'de gösterilmiştir. Eğer sigortalar atmaya devam ederse, nedenini belirleyin ve sorunu giderin.

Motor kontrol bloğu	20 AMP
Tasselrol® kutusu, koltuk motoru (sadece kabin).....	20 AMP
Sinyal / dönüş sinyali, çalışan lambalar, ön cam sileceği (sadece kabin), yakıt seçin vanası	20 AMP
Hidrolik outrigger katlama seçeneği.....	20 AMP

20 AMP ○	20 AMP ○	20 AMP ○
GÖSTERGELER TRAKSİYON VANASI KABİN LAMBASI (SADECE KABİN) RADYO (SADECE KABİN)	SİNYAL/DÖNÜŞ SİNYALI ÇALIŞAN LAMBALAR SILECEK (SADECE KABİN) YAKIT SEÇİM VANASI	HİDROLİK KATLAMA
20 AMP ○	20 AMP ○	●
HİDROLİK MOTOR KONTROL VANASI	TASSELROL® KUTUSU KOLTUK MOTORU (SADECE KABİN)	

ŞEKİL 7.35



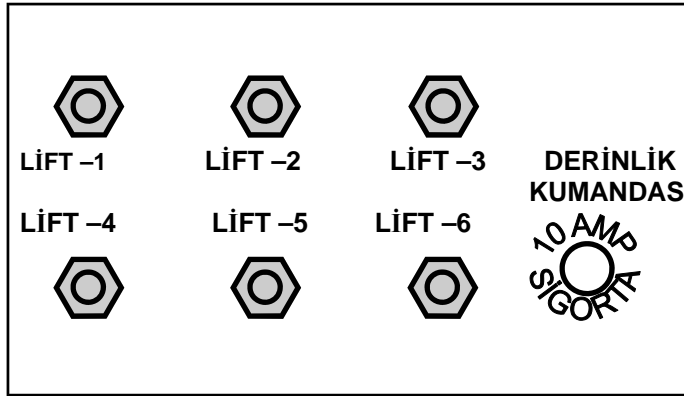
ŞEKİL 7.36

VII. SERVİS VE BAKIM

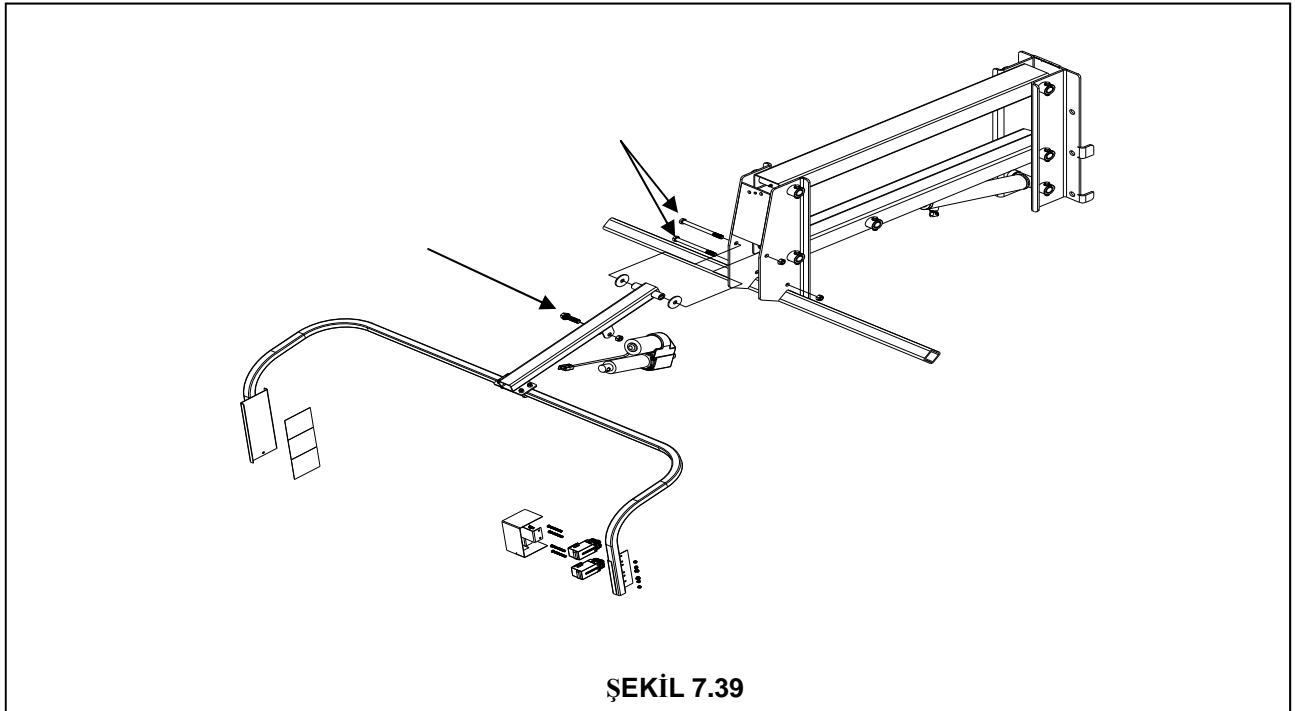
ELEKTRİK DEVAMI



ŞEKİL 7.37



ŞEKİL 7.38



ŞEKİL 7.39

Derinlik Kumandası Sigortası

DERİNLİK KUMANDASI sigortası anahtar kutusunda bulunur (Şekil 7.37). Eğer DERİNLİK KUMANDASI sigortası atarsa, sigorta kapağını iterken saat yönünün yersi yönde çevirerek çıkarın. Sonra sigortayı çekerek çıkarın. Atan sigortayı aynı amperde sigorta ile değiştirin (Şekil 7.38)

Bir seferde iki aktüatörden fazlasını çalıştırmak sigortanın atmasına neden olabilir (Bakınız sayfa 60). Atmış bir sigorta LS/DEPTH COMMAND pivot civatalarının (Şekil 7.39) çok sıkı torklandığını gösterebilir. Eğer sigorta atmaya devam ederse nedeni belirleyin ve sorunu giderin.

VII. SERVİS VE BAKIM

ELEKTRİK DEVAMI

Devre Kesiciler

Devre kesiciler püskül ayırıcısındaki ağır iş elektrik devrelerinin işlevini idare eder. Aşırı yüklendiği zaman takılır ve soğuduktan sonra otomatik olarak kendilerini resetler. Aşırı yük veya kısa devre mevcut olduğu sürece takılmaya ve resetlenmeye devam edecektir. Eğer devre kesici resetlenmezse, sadece aynı amperde kesici ile değiştirin. Devre kesici yerini ve amperini Şekil 7.41'de gösterildiği şekilde düzletin.

Devre kesicilere erişmek için hidrostatik kolu

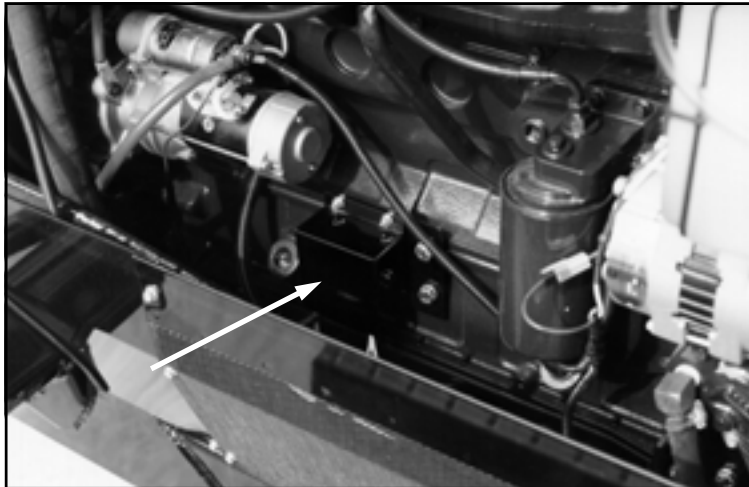
(Şekil 7.40, No 1), VFC kaldırmaç düğmelerini (Şekil 7.40, No 2), ve panel vidaları (Şekil 7.40, No 3) çıkarın. Devre kesiciler konsolun arkasına doğru yerleştirilmiştir.

Dizel motordaki kablo tesisatı motora monte edilmiş devre kesiciler tarafından korunur (Şekil 7.41).

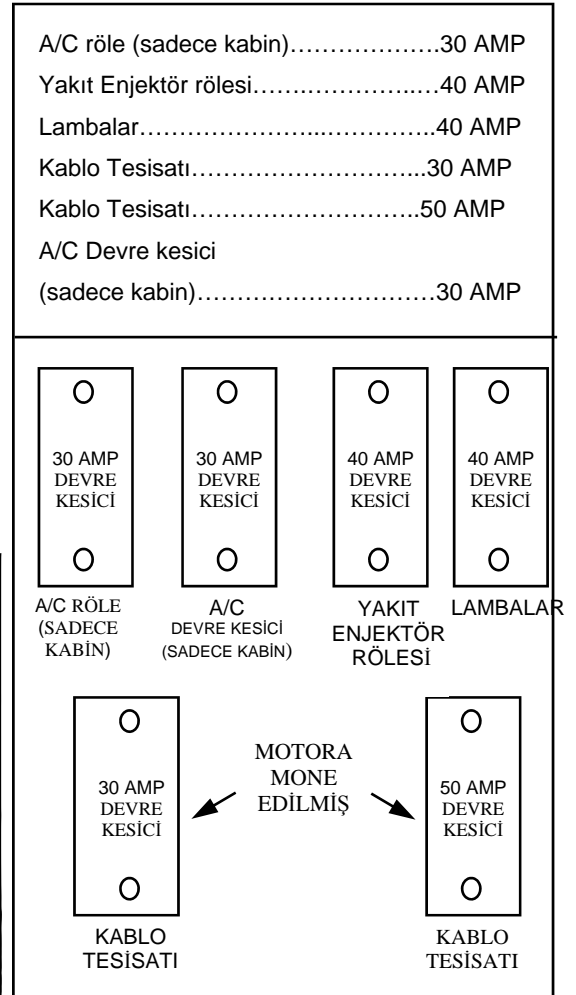
Eğer devre kesici resetlenmez ve hata vermeye devam ederse nedeni belirleyin ve sorunu giderin.



ŞEKİL 7.40



ŞEKİL 7.41

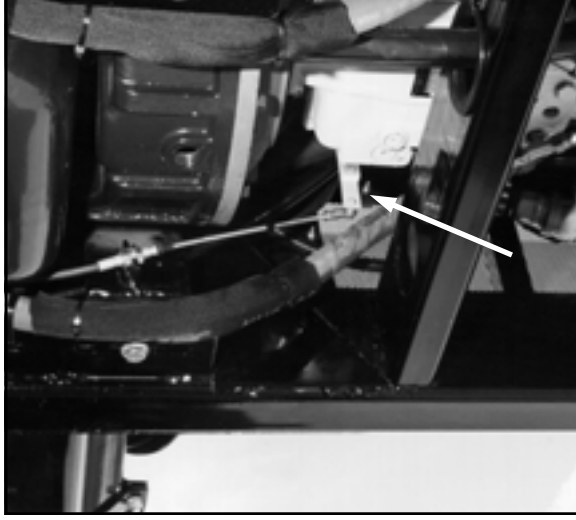


ŞEKİL 7.42

VII. SERVİS VE BAKIM

AKTARMA ORGANI

Hidrostatik Pompa



ŞEKİL 7.46

NÖTRAL AYAR - Hidrostatik kol nötral konumdayken makine hiçbir yöne hareket ettirilmemelidir. Eğer hareket ettirilirse, kolun hidrostatik pompadaki nötral ayarının (Şekil 7.46) ayarlanması gerekir.

DOLUM BASINCI KONTROLÜ - Bakınız sayfa 37.

ONARIM/DEĞİŞTİRME - Hidrostatik pompalar Hagie Manufacturing Müşteri Destek Departmanının ana değişim öğeleridir.

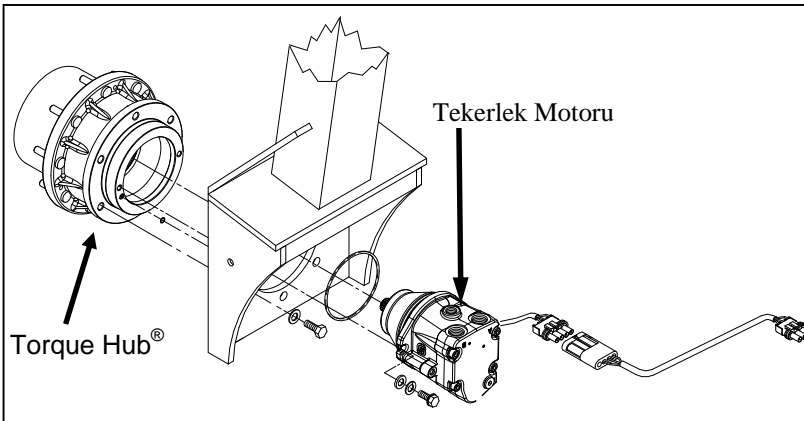
Yardımcı Vites Pompaları

ONARIM/DEĞİŞTİRME - Vites pompaları Hagie Manufacturing Müşteri Destek Departmanından elde edilebilir.

Tekerlek Motorları

ONARIM/DEĞİŞTİRME - Tekerlek motorları Hagie Manufacturing Müşteri Destek Departmanının ana değişim öğeleridir.

Torque Hubs®



ŞEKİL 7.47

GRES - Yağlamayı sayfa 93'e göre yapın.

YAĞ - Yağ seviyesini sayfa 83'e uygun tutun.

ONARIM/DEĞİŞTİRME - Parçalar ve onarım için Hagie Manufacturing Müşteri Destek Departmanını arayın.

VII. SERVİS VE BAKIM

CİVATA TORKU



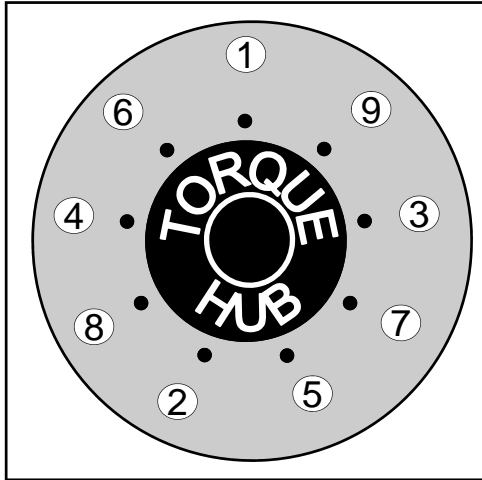
ŞEKİL 7.48

Tekerlek Civataları

Tekerlek ve lastik düzeneğini Torque Hub®'a yerleştirmek için, Torque Hub® somunlarını tutturucu gresle yağlayın. Tekerlek civatalarının deliklerini Torque Hub® somunları ile hizalayın ve tekerleği yuvaya monte edin.

NOT:

Tork uygunluğunu elde etmek için, lastikler tamamen yerden kalkmış olmalıdır.



ŞEKİL 7.49

Tüm bijonları gevşetmeye başlayın ve onları iyice oturuncaya kadar sıkın. Şekil 7.49'daki tork sıralamasına uyarak ilk önce Her bir bijonu 120 dry-foot poundluk tork değerinde çevirin. Tork anahtarı üzerine ağır ve eşit basınç uygulayın. Hızlı veya düzensiz hareketler hataya neden olur. Aynı sıralamayı 150 dry—foot poundluk ve son olarak 180 dry foot-poundluk



DİKKAT

Makinayı Aldıktan hemen sonra ve ardından her 50 saatte bir bijon somunu torkunu kontrol edin.

değerde tekrarlayın.

Eğer bijon somunu torku süresince tekerlek dönerse, makineyi, lastikler yere temas edecek kadar indirin ve rotasyonu önleyin veya tercihan lastik ile zemin arasına uygun bir takoz koyun.



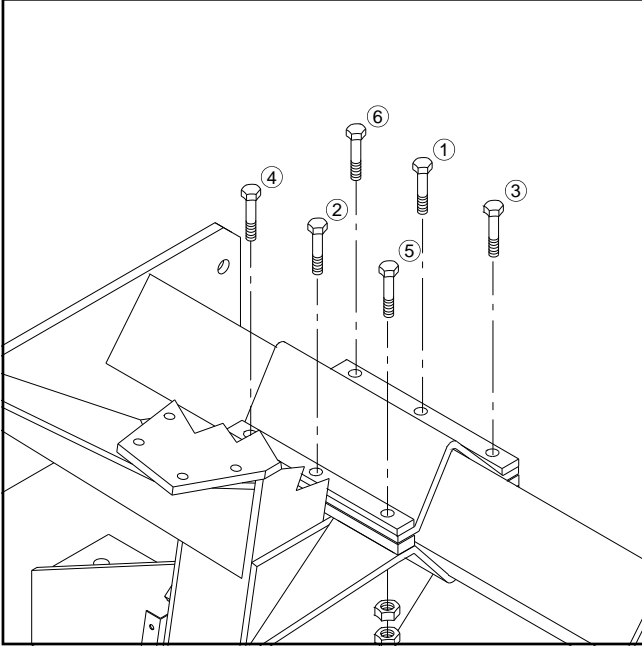
ŞEKİL 7.50

Tekerlek civatalarını sıkıştırın. Tork özellikleri için kullanım kılavuzuna bakın.



VII. SERVİS VE BAKIM

CİVATA TORKU DEVAMI



ŞEKİL 7.51

Bacak Montaj Civataları

Bacak montaj civatalarını torklamak için bu prosedürleri takip edin:

Montaj civatalarındaki somunlardan başlayın ve iyice oturana kadar sıkıştırın. Şekil 7.51'deki tork sırlamasına uyararak, her bir bijon somununu 100 dry-foot poundluk bir torkla döndürün.



DİKKAT

Tek bir bacak montajından asla üç taneden fazla montaj civatası çıkarmayın.

Tork anahtarına yavaş ve dengeli basınç uygulayın . Hızlı veya düzensiz hareketler hataya neden olur.

Püskül ayırıcıyı yere indirin ve aynı sıralamayı 130 dry-foot poundluk ve son olarak 160 dry-foot poundluk torkla tekrarlayın. İşlemi sürdürün ve 30 dakikalık bir işlemin ardından tork değerlerini yeniden kontrol edin



ŞEKİL 7.52

VII. SERVİS VE BAKIM



ŞEKİL 7.53

LASTİKLER

Hava Basıncı

Lastik basıncını haftada bir kere veya her 50 saatlik çalışmanın ardından kontrol edin (Şekil 7.53). Bir lastiği asla tavsiye edilen maksimum hava basıncından daha fazla şişirmeyin. Kilitlenen hava dolm mekanizmasına sahip bir hava borusu kullanın ve dolm yaparken lastik dişlerinin arkasında durun (Şekil 7.54).

NOT:

Çeşitli seçenekler nedeniyle lastik basıncı yük miktarına bağlıdır. Lastik özellikleri için sayfa 20'ye bakın.



ŞEKİL 7.54



UYARI

Lastiği şişirirken, girişinde hava göstergesi ve klipsli hava dolm mekanizması bulunan bir uzatma kortumu kullanın. Böylece operatör lastik yan duvarı patlama yörüngesinden uzak durur.

Tekerlek Civataları

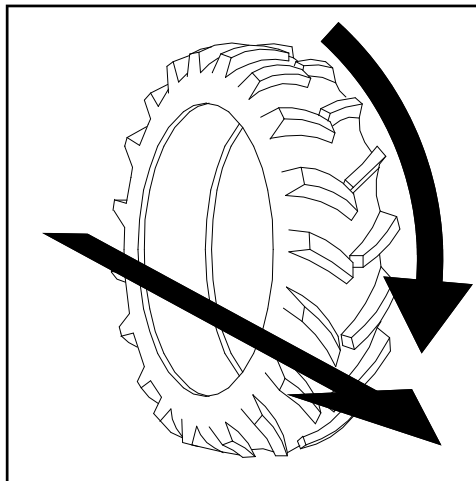
Tavsiye edilen tekerlek civata torku özellikleri ve torklama örneği için sayfa 101'e bakın.

Montaj

Eğer doğru montaj ekipmanınız yoksa, yetkili yerel lastik satışı/servis satıcınızdan lastiği sizin için monte etmesini isteyin. En iyi traksiyon ve diş temizleme eylemi için Lastik şekil 7.55'deki gibi janta monte edilmelidir.

Tekerlek kapanıklığı

Tekerlek kapanıklığı ölçümü ve ayarlaması ile ilgili bilgi için sayfa 24 ve 104'e bakın.



ŞEKİL 7.55

VII. SERVİS VE BAKIM

TEKERLEK KAPANIKLIĞI AYARLAMASI



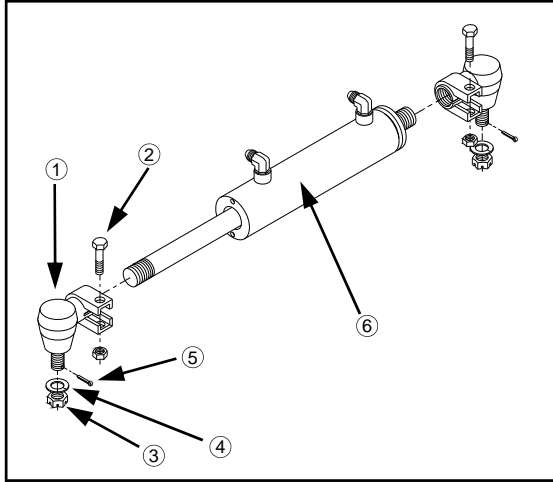
ŞEKİL 7.56

Ön lastiklerin tekerlek kapanıklığı ayarlamasını yapmak için her iki ön direksiyon silindri için de aşağıdaki açıklamaları takip edin:

1. Çatal pim (Şekil 7.57, No 5), çentikli somun (Şekil 7.57, No 3) ve kilit pulunu (Şekil 7.57, No 4) çıkarın.
2. Kilit plakası cıvata ve somunu gevşetin (Şekil 7.57, No 2).
3. Direksiyon kolu dışındaki swivel assembly düzeneğine hafifçe bağlayın (Şekil 7.57, No 1)
4. "A" ile "B" boyutları arasındaki fark belirtilen aralıkta olana kadar sol ve sağ lastikleri hareket ettirin (Şekil 7.58)

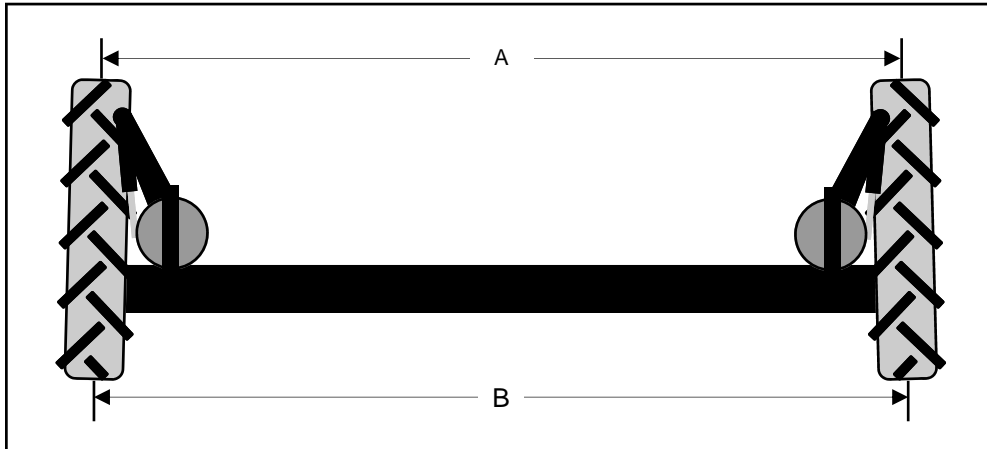
NOT:

"A" mesafesi "B" mesafesinden $\frac{1}{2}$ " - $\frac{3}{4}$ " daha az olmalıdır. Tekerlek kapanıklığı hakkında daha fazla bilgi için, bakınız sayfa 24.



ŞEKİL 7.57

5. Treaded parça hatları direksiyon koluyla yukarı gelinceye kadar swivel assembly'i direksiyon silindir üzerinde içeri veya dışarı doğru sıkın (Şekil 7.57, No 6)
6. Döndürme düzeneğini direksiyon koluna yerleştirin
7. Kilit pulu ve çentikli somunu yerleştirin ve sıkıştırın.
8. Çatal pimi yerleştirin.
9. Kilit pulu ve somunu sıkıştırın.

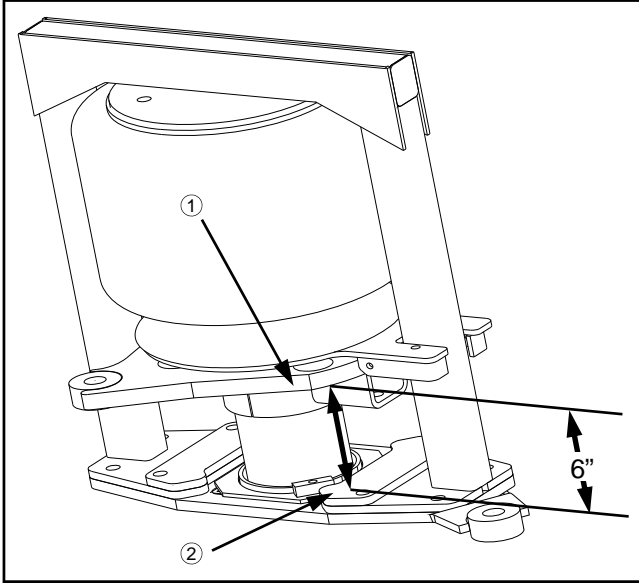


ŞEKİL 7.58

VII. SERVİS VE BAKIM

SÜSPANSİYON

Hava Sürüşü Ayarlama



ŞEKİL 7.59



DİKKAT

Air Spring patlayabilir, bu durum sizin veya diğerlerinin ciddi şekilde yaralanmasına veya ölüme neden olabilir. 100 psi'yi geçmeyin. Ellerinizi ve vücudunuzu süspansiyon yolundan uzak tutun.



ŞEKİL 7.60

Makinayı outrigger'lar tamamen açık halde saha çalışma konumunda park edin. Direksiyon levhası (Şekil 7.59, No 1) ve tampon plakası kilit karşılığı (Şekil 7.59, NO 2) arasındaki mesafe 6 inç olana kadar her hava yastığındaki hava basıncını ayarlayın. Düz bir zeminde, makineyi direksiyonu ileri geri çevirerek ve makine ağırlığını kenarlar arasında değiştirerek 100 yard sürün. Düz zeminde durum yeniden ölçün gerekirse ayarlama yapın. İstenen ölçüm elde edilene kadar prosedürü tekrarlayın.

Her hava yastığı yüksekliğini sürekli görsel olarak kontrol edin ve eğer gerekirse ayarlayın. Her yastık yüksekliğini şerit metre ile her gün kontrol edin ve gerekirse ayarlayın.

Hava yastıklarındaki basınç miktarı makinenin seçeneklerine bağlıdır, ama önde 42 psi arkada ise 25 psi civarında olmalıdır. Basıncın lastik rotaları ile direksiyon silindirleri aynı düzlemde olacak şekilde olmasını istiyorsunuz (Şekil 7.61). Az şişirilmiş veya fazla şişirilmiş hava yastıkları makinada strese neden olur bu da hasar görmesine sebep olur.



ŞEKİL 7.61

VII. SERVİS VE BAKIM

GÜNLÜK DENETLEME

İnceleme Noktası

Eylem (eğer gerekirse)

Kontrol

Motor yağ seviyesi	Yağ ekleyin
Radyatör soğutucu seviyesi	Antifriz solüsyon ekleyin
Soğutucu taşıma deposu seviyesi	Antifriz solüsyon ekleyin
Motor tahrik kayışı.....	Kayışı değiştirin
Filter Minder®.....	Hava filtresi elemanını değiştirin
Hidrolik depo yağ seviyesi	Hidrolik yağ ekleyin
Hidrostatik pompanın nötral ayarı	Ayarı düzenleyin
Bacak montaj civatalarının görsel incelemesi.....	Sıkıştırın
Hava yastığı yüksekliğinin görsel incelemesi.....	Yüksekliği ayarlayın
Akü	Temizleyin ve/veya sıkıştırın
Radyatör ızgara bölmeleri.....	Çıkarın ve temizleyin
Kalkanlar gibi gevşek veya eksik öğelere bakın	sıkıştırın veya değiştirin
Makinada veya yerde biriken sıvı sızıntılarına bakın	nedeni belirleyin ve sorunu giderin
Dörtlü çekici lastik basıncı (eğer varsa) (her sırada 4 tane)	Hava ekleyin
Kesici bıçak tespit civatası	Sıkıştırın

Yağ

Üst ve alt bacak yatakları.....	Bakınız sayfa 93
Dörtlü çekici yatakları (eğer varsa) (Her sırada 4 tane)	Bakınız sayfa 94

Tahliye

Yakıt/su separatörü	Bakınız sayfa 91
---------------------------	------------------

VIII. MUHAFAZA

Püskül ayırıcıyı muhafaza etmek için hazırlamak.

1. Günlük seviye kontrolleri, yağ ve civata ile sızıntı denetlemeleri bu kullanım kılavuzunda bölüm on'da bulunan bakım prosedürlerine göre gerektiği şekilde gerçekleştirin.
2. Her mevsim soğutucuyu motordan ve radyatörden tahliye edin. Çamur, kalıntı veya diğer artıkların tıkanmasını önlemek için tahliye süresince tahliye deliklerine sondaj yapın.
3. Soğutma sistemini en üst seviyeye kadar 50/50 su/antifriz karışımı ile doldurun. Motoru çalışma sıcaklığında çalıştırın ve seviyeyi yeniden kontrol edin.

NOT:

Eğer antifriz eklenirse, karışımın düzgün karışmasını sağlamak için motorun çalışma sıcaklığında çalıştırıldığından emin olun.

3. Yakıt deposuna yakıt stabilizatörü ekleyin ve yakıt deposunu doldurun.
4. Motor çalışma sıcaklığına ulaşana kadar çalıştırın, sonra motor yağını tahliye edin. Tavsiye elden ağırlıkta taze yağ doldurun ve yeni bir yağlama filtre elemanı yerleştirin.
5. Normal çalışma sıcaklığındaki bir motor ile direksiyon dahil bütün hidrolik fonksiyonları tekrarlayın.
6. Bütün kayışlardaki gerilimi serbest bırakın.
7. Hava giriş açıklığını, bütün egzoz manifoldu açıklıklarını, motor yağ dolum kapağını, hidrolik yağ deposu havalandırma kapağını ve yakıt deposu kapaklarını kapatmak için plastik torbalar ve su geçirmez yapışkan bantlar kullanın.
8. Akü veya akülerin bağlantısını kesin ve çıkarın. Aküyü tamamen temizleyin ve doldurun. Kutupları petrol jel ile kaplayın ve aküyü soğuk ve kuru bir yerde muhafaza edin.
9. Püskül ayırıcıyı iyice temizleyin. Sıyrılmış veya çizilmiş boyalı yüzeyleri rötuşlayın. Boya rötuşlama tavsiyeleri için Hagie Manufacturing Müşteri Destek Departmanı ile irtibat kurun.
10. Aşınmış veya eksik etiketleri yenisiyle değiştirin. Uyarı etiketlerinin doğru yerleri ve ilgili parça numaraları için sayfa 7-12'ye bakınız. Uyarı etiketleri ile diğer bütün Hagie etiketleri Hagie Manufacturing Müşteri Destek Departmanından edinilebilir.

NOT:

Etiket değiştirmek için irtibat:
Hagie Manufacturing Company
721 Central Ave West
Box 273
Clarion, IA 50525-0273
Ph. 1-800-247-4885

VIII. MUHAFAZA

MUHAFAZA DEVAMI

11. Silindirlere hasar verebilecek paslanmayı önlemek için hidrolik silindir rotlarını kaplamak için çok amaçlı gres kullanın.
12. Eğer püskürtücü dışarıda muhafaza edilmeliyse, su geçirmez bir örtüyle kaplayın.

Püskül ayırıcıyı muhafazadan çıkarmak.

1. Durumunu inceleyin ve bütün lastiklerdeki hava basıncını test edin. Doğru lastik bakımı ile ilgili bilgi için lütfen sayfa 103'e bakınız.
2. Muhafaza sürecinde kapatılmış olan bütün açıklıkları dikkatli bir şekilde açın.
3. Aküyü temizleyin ve yeniden yerleştirin. Akü kablolarını doğru kutuplara bağladığınızdan emin olun.
4. Bütün kayışları sıkıştırın. Aşınmış kayışları belirleyin ve değiştirin. Kayışlar hakkında daha fazla bilgi için bakınız sayfa 99.
5. Motor yağını, hidrolik yağını ve motor soğutucu seviyelerini kontrol edin; eğer gerekirse ekleme yapın. 50/50 antifriz ve su karışımı yazın yeterli soğutmayı sağlarken kışın da korur

NOT:

Gres gibi koruyucu bileşenler hava koşullarına maruz kalarak sertleşebilir.

6. Püskül ayırıcıyı tamamen temizleyin.
7. Bakım ile ilgili yedinci bölümü gözden geçirin (sayfa 78-106), ve gerekli bakımları anlatıldığı şekilde gerçekleştirin.
8. Başlatma açıklamaları için, bölüm beşteki çalıştırma bilgilerine bakınız, sayfa 34-35.

NOT:

Hatalı muhafaza ile ilgili sayfa 126'daki Garanti bölümüne bakın

IX. SORUN ÇÖZME

A. MOTOR



DİKKAT

Motoru sadece operatör koltuğundan çalıştırın. Bina içinde motoru çalıştırırken, uygun havalandırma olduğundan emin olun.

PROBLEM	MUHTEMEL NEDEN	TAVSİYE EDİLEN ÇÖZÜM
Motor krankla çalışmıyor	Boş akü Zayıf akü bağlantıları Nötral güvenlik anahtarı (Sauer/ Sundstrand pompasında) Marş veya marş rölesi Kilitleme anahtarı kilitli konumda	Aküyü doldurun veya değiştirin Temizleyin ve sıkıştırın Eğer gerekliyse ayarlayın ve/veya değiştirin Test edin; tamir edin veya değiştirin Anahtarı kontrol edin
Motor başlamıyor	Yakıt yok Tıkalı yakıt filtreleri Soğuk hava Düşük marş hızı	Yakıt deposunu doldurun Yakıt filtrelerini değiştirin Soğuk havada başlatma bilgisi için motor kullanım kılavuzuna başvurun Marşı ve aküyü kontrol edin

IX. SORUN ÇÖZME

MOTOR DEVAMI

PROBLEM	MUHTEMEL NEDEN	TAVSİYE EDİLEN ÇÖZÜM
Motor aşırı ısınıyor	Motor aşırı yüklü Kirli radyatör çekirdeği veya kirli ızgara bölmeleri Bozuk radyatör kapağı Gevşek veya bozuk fan kayışı Bozuk termostat Düşük soğutucu seviyesi	Yükü azaltın Bütün yabancı maddeleri ve nesnelere temizleyin Kapağı değiştirin Fan kayışını sıkıştırın veya değiştirin Termostatı değiştirin Tavsiye edilen soğutucu ile uygun seviyeye kadar doldurun
Motor tutuklukları: düzensiz çalışıyor, güç düşük	Yakıtta su Kirli hava temizleme elemanı Zayıf yakıt derecesi Yakıt deposu havalandırması tıkalı Tıkanmış yakıt filtresi	Filtreyi tahliye edin, çalkalayın, değiştirin, sistemi doldurun Elemanı değiştirin Sistemi tahliye edin; daha iyi bir seviyeye getirin Kapakta ki yakıt deposu havalandırmasını açın Yakıt filtresini değiştirin
Motor tekliyor	Motor kerterinde düşük yağ seviyesi Soğuk motor	Dolu işaretine kadar yağ ekleyin. Yeterli ısınma süresine izin verin

IX. SORUN ÇÖZME

B. HİDROSTATİK SİSTEM



PROBLEM	MUHTEMEL NEDEN	TAVSİYE EDİLEN ÇÖZÜM
Makina hiçbir yöne hareket etmiyor	Motor hızı çok düşük Depodaki yağ seviyesi düşük Kontrol bağlantısı Tıkanmış filtre Hidrostatik pompa dönmüyor Bozuk hidrostatik pompa Emiş hattına hava sızıyor Düşük dolum basıncı	Makinayı hareket ettirmeyi denemeden önce motoru çalışma RPM'sine ayarlayın Depoyu onaylanmış bir yap ile uygun seviyeye kadar doldurun; Servis ve Bakım bölümüne bakın Tamir edin veya değiştirin Filtreyi değiştirin Tahrik bağlantısını kontrol edin Pompayı değiştirin Emiş hattındaki bütün bağlantıları inceleyin ve sıkıştırın. Dolum basıncı bölümüne bakın (sayfa 38)
Makina sadece bir yönde hareket ediyor	Bozuk akış bölücü vanası	Bozuk vanayı değiştirin.

IX. SORUN ÇÖZME

HİDROSTATİK SİSTEM DEVAMI

PROBLEM	MUHTEMEL NEDEN	TAVSİYE EDİLEN ÇÖZÜM
Hidrostatik sistem yavaş cevap veriyor	Motor hızı çok düşük Depodaki yağ seviyesi düşük Soğuk yağ Tıkanmış filtre Kısmen kısıtlanmış emiş hattı Dahili hasar	Makinayı hareket ettirmeyi denemeden önce motoru çalışma RPM'sine ayarlayın Depoyu onaylanmış bir yap ile uygun seviyeye kadar doldurun; Servis ve Bakım bölümüne bakın Yeterli ısınma süresine izin verin Filtreyi kontrol edin ve değiştirin Daralmış emiş hortumu olup olmadığını kontrol edin Hidrostatik pompa veya motoru değiştirin
Gürültülü hidrostatik sistem	Soğuk yağ Düşük motor hızı Depodaki yağ seviyesi düşük Sistemde hava Pompada dahili hasar	Yeterli ısınma süresine izin verin Motor hızını arttırın Depoyu onaylanmış bir yap ile uygun seviyeye kadar doldurun; Servis ve Bakım bölümüne bakın Emiş hattındaki bütün bağlantıları inceleyin ve sıkıştırın. Pompayı değiştirin
Dışarı yağ sızıyor	Gevşek veya bozuk bağlantı Hasarlı O-ring Bozuk hortum	Sıkıştırın veya değiştirin İnceleyin; eğer hasarlıysa değiştirin Hortumu değiştirin

IX. SORUN ÇÖZME

C. HİDROLİK SİSTEM



PROBLEM	MUHTEMEL NEDEN	TAVSİYE EDİLEN ÇÖZÜM
Bütün hidrolik sistem işlevinde arıza	Depodaki yağ seviyesi düşük Yağ pompaya ulaşmıyor Bozuk hidrolik pompa	Depoyu onaylanmış bir yap ile uygun seviyeye kadar doldurun; Servis ve Bakım bölümüne bakın Emiş hortumunu depodan çıkararak pompayı çalıştırmaya hazırlayın; çıkartılan ucu pompadan yüksekte tutun; Marşlı darbe motoru ile emme hortumu aracılığıyla el ile besleme iki (2) kuart onaylı yağ (motoru çalıştırmamaya dikkate edin); hortumu yeniden yerleştirin; bütün bağlantıları sıkıştırın. Hidrolik pompayı değiştirin
Gürültülü hidrolik pompası	Soğuk yağın neden olduğu tıkanmış emiş hortumu Depodaki yağ seviyesi düşük Emiş hattına hava sızıyor	Yeterli ısınma süresine izin verin Depoyu onaylanmış bir yap ile uygun seviyeye kadar doldurun; Servis ve Bakım bölümüne bakın Emiş hortumundaki bütün bağlantıları inceleyin ve sıkıştırın.

IX. SORUN ÇÖZME

HİDROLİK SİSTEM



PROBLEM	MUHTEMEL NEDEN	TAVSİYE EDİLEN ÇÖZÜM
Kaldırma mekanizması kaldırmıyor	Bozuk silindir Patlamış boşaltma vanası Boşaltma vanası çok düşük ayarlı Kaldırma kolu donmuş Bozuk elektro hidrolik vana	Silindiri kontrol edin; çıkarın ve onarın veya değiştirin Çıkarın, kontrol edin; yenisiyle değiştirin 2000 PSI'ye resetleyin Montaj civatalarını gevşetin; eğer varsa bağlantıları gresle yağlayın. Tasselrol®/LS ve/veya Tasselrol® sorun çözme kılavuzuna bakınız
Kesici başlık bıçakları, dörtlü pullers, makaralar, veya tekerlekler dönmüyor	Depodaki yağ seviyesi düşük Yağ pompaya ulaşmıyor Bozuk hidrolik pompa Bozuk hidrolik motor veya motorlar	Depoyu onaylanmış bir yağ ile uygun seviyeye kadar doldurun Emiş hortumunu pompadan çıkarın, doğru akış olup olmadığını kontrol edin. Hortumu ve bütün emiş bağlantılarını yeniden yerleştirin. Hidrolik pompayı değiştirin Motor veya motorları değiştirin
Hidrolik motor sızıntısı	Mühürleme hatası Sınırlandırılmış kap tahliye hortumu	Mühürü yeninde yerleştirin; düşük motor RPM'inde başlıkları açın Hortumu inceleyin veya değiştirin

IX. SORUN ÇÖZME

D. ELEKTRİK



DİKKAT

Aküler sülfürik asit içerir. Cilt, gözler veya kıyafet ile temas etmesinden kaçın. Dumanı solumayın veya sıvıyı yutmayın. Aküler patlayıcı gaz içerir. Aküye bakım yaparken kıvılcım ve alevi uzak tutun.

NOT:

Sistemin hasar görmesini engellemek için elektrik sisteminin herhangi bir bölümünde çalışırken akü bağlantısını çıkarın.

PROBLEM	MUHTEMEL NEDEN	TAVSİYE EDİLEN ÇÖZÜM
Elektrik sistemi bozuk	Boş Akü Zayıf Akü bağlantısı Düşük dolum oranı Dolum oranı yok Kilitleme anahtarı kilitli konumda	Doldurun veya değiştirin Temizleyin veya sıkıştırın Alternatör kayışını sıkıştırın Alternatörü değiştirin Anahtarı kontrol edin
Cihaz panelindeki göstergelerin hiçbir çalışmıyor	Atmış sigorta Zayıf toprak	Sigortayı değiştirin Toprağı temizleyin ve sıkıştırın
Takometre/MPH Göstergesi çalışmıyor	Atmış sigorta Sensör/alternatörde gevşek bağlantılar Bozuk sensör	Sigortayı değiştirin Konektörleri sıkıştırın veya değiştirin Sensörü değiştirin
Işık sistemi çalışmıyor	Atmış sigorta Zayıf toprak Yanmış ampül Separasyon veya kabloda kısa devre Bozuk anahtar	Sigortayı değiştirin Toprağı temizleyin ve sıkıştırın Ampülü değiştirin Sürekliliği kontrol edin ve kabloyu değiştirin Anahtarı değiştirin

IX. SORUN ÇÖZME

E. HAGIE TASSELTROL® / LS SYSTEM – HİDROLİK



PROBLEM	MUHTEMEL NEDEN	TAVSİYE EDİLEN ÇÖZÜM
Üniteler kalkmıyor	Depodaki yağ seviyesi düşük Bozuk vana Elektro hidrolik vanadaki boşaltma vanası çok düşük ayarlı	Depoyu uygun seviyeye kadar doldurun Vanayı tamir edin veya değiştirin Hagie Müşteri Desteği ile irtibat kurun
Üniteler inmiyor	Bütün kaldırma kolu eksenleri çok sıkı	Eksen noktalarını yağlayın ve gevşetin
Sadece bir ünite inmiyor	Bozuk vana Kaldırma kolu eksenleri çok sıkı	Vanayı değiştirin Eksen noktalarını yağlayın ve gevşetin

IX. SORUN ÇÖZME

HAGIE TASSELTROL®/LS SYSTEM – HİDROLİK DEVAMI

PROBLEM	MUHTEMEL NEDEN	TAVSİYE EDİLEN ÇÖZÜM
Üniteler yavaş kalkıyor	Hidrolik yağ çalışma sıcaklığında değil Bozuk vana Kaldırma kolu eksenleri çok sıkı Takılı yüksek basınç filtresi Elektro hidrolik vanadaki boşaltma vanası çok düşük ayarlı	Yağın ısınması için süre tanıyın Vanayı değiştirin Eksen noktalarını yağlayın ve gevşetin Çıkarın, temizleyin, değiştirin (bakınız sayfa 90) Hagie Müşteri Desteği ile irtibat kurun
Sadece bir ünite yavaş kalkıyor	Bozuk vana Kaldırma kolu eksenleri çok sıkı	Vanayı değiştirin Eksen noktalarını yağlayın ve gevşetin
Sadece bir ünite konumda durmuyor	Yağ vana ile silindir arasından sızıyor Bozuk vana Kaldırma vanasında arızalı düşük tornο aynası	Sızıntıyı onarın veya hortumu değiştirin Vanayı değiştirin Çıkarın, temizleyin, değiştirin
Üniteler konumda durmuyor	Sorun hidrolik değil	Tasselrol® – elektrik bölümüne bakın

IX. SORUN ÇÖZME

HAGIE TASSELTROL®/LS SYSTEM – HİDROLİK DEVAMI

PROBLEM	MUHTEMEL NEDEN	TAVSİYE EDİLEN ÇÖZÜM
Sadece bir ünite yavaş iniyor	Bozuk vana Kaldırma vanasında arızalı düşük tornö aynası	Vanayı değiştirin Çıkarın, temizleyin, değiştirin
Üniteler yavaş iniyor	Hidrolik yağ çalışma sıcaklığında değil	Yağın ısınması için süre tanıyın
“Manüel” modda, bir yukarı/aşağı anahtarı ile birden fazla ünite kalkıyor veya iniyor	Bozuk vana	Vanayı değiştirin
“Otomatik” modda, foto sensör ile birden fazla ünite kalkıyor	Bozuk vana	Vanayı değiştirin
“Otomatik” modda foto sensör ile yanlış ünite kalkıyor.	Silindir hortumları yanlış silindire bağlı	Doğru hortumu uygun silindire bağlayın

IX. SORUN ÇÖZME

F. HAGIE TASSELTROL®/ LS SYSTEM – ELEKTRİK

MAKİNA VANA TİPİ

o = orijinal vana modeli 2007 yılı ve öncesi olan makinalar.

p = yeni uygun vana modeli 2008 yılı ve sonrası olan 204/204SP makinaları

c = uygun vana modeli 2007 yılı ve sonrası olan STS Combination pülverizatör/püskül ayırıcı

NOT:

Tasselrol® kontrol kutusunun yerleştirildiği makina ile eşleşmek için makina vana türünün doğru seçildiğinden emin olun. Makina vana türü seçme hakkında bilgi için sayfa 46'ya bakınız.

NOT:

Sistemin hasar görmesini engellemek için elektrik sisteminin herhangi bir bölümünde çalışırken akü bağlantısını çıkarın.

PROBLEM	MUHTEMEL NEDEN	TAVSİYE EDİLEN ÇÖZÜM
Hiçbir ünite kalmıyor	Bozuk "OTO/MANÜEL" anahtarı Yanmış sigorta Bozuk #1 vana, bobin, veya gevşek bobin montaj ünitesi Gevşek kablo bağlantıları Bozuk kablo bağlantıları Bozuk ana tablo düzeneği	Kontrol kutusunu değiştirin Kablodaki kısa devreyi bulun, onarın ve sigortayı değiştirin Somunu sıkıştırın veya bobini değiştirin Gevşek bağlantıları bulun, sıkıştırın Değiştirin veya onarın Değiştirin veya onarın
Sadece bir ünite kalmıyor	"MANÜEL" modda: bozuk "YUKARI/AŞAĞI" anahtarı Işık foto sensör düzeneği Bozuk vana, bobin, veya gevşek bobin montaj ünitesi Gevşek kablo bağlantıları Foto sensör ışıkları reflektör ile hizada değil Bozuk sıralı kablo düzeneği Bozuk sensör konektör kablo düzeneği	Kontrol kutusunu değiştirin Foto sensörü değiştirin Somunu sıkıştırın veya bobini değiştirin Gevşek bağlantıları bulun, sıkıştırın Sensörü reflektör ile hizalayın Değiştirin veya onarın Değiştirin veya onarın

IX. SORUN ÇÖZME

HAGIE TASSELTROL®/LS SYSTEM – ELEKTRİK DEVAMI

PROBLEM	MUHTEMEL NEDEN	TAVSİYE EDİLEN ÇÖZÜM
Üniteler inmiyor	Bozuk “OTO/MANÜEL” anahtarı Yanmış sigorta Gevşek kablo bağlantıları “OTOMATİK” modda: LS vana düzeneği çıkarılmış	Kontrol kutusunu değiştirin Kablodaki kısa devreyi bulun, onarın ve sigortayı değiştirin Gevşek bağlantıları bulun, sıkıştırın Kablo düzeneğini takın
Sadece bir ünite iniyor	Bozuk “YUKARI/AŞAĞI” anahtarı “OTOMATİK” modda: bozuk ışık sensörü düzeneği Gevşek kablo bağlantıları Bozuk vana bobini veya gevşek bobin montaj ünitesi Bozuk sensör konektör kablo düzeneği “OTOMATİK” modda: ışık sensörü reflektör ile hizalı değil Bozuk sıra LS kablo düzeneği	Kontrol kutusunu değiştirin Replace sensor Gevşek bağlantıları bulun, sıkıştırın Tighten nut or replace coil Değiştirin veya onarın Sensörü reflektör ile hizalayın Değiştirin veya onarın
Üniteler konumda durmuyor	“OTOMATİK” modda: sensör tertibatlarının altında ekin hareketi yok	İleri doğru sürün veya “MANÜEL” modu seçin
“OTOMATİK” modda, sensör düzeneği ile hatalı ünite kalkıyor	Sıra LS kablo düzeneği hatalı sensör konektörüne takılı	Doğru kabloyu doğru sıra sensörünü konektör düzeneğine takın



IX. SORUN ÇÖZME

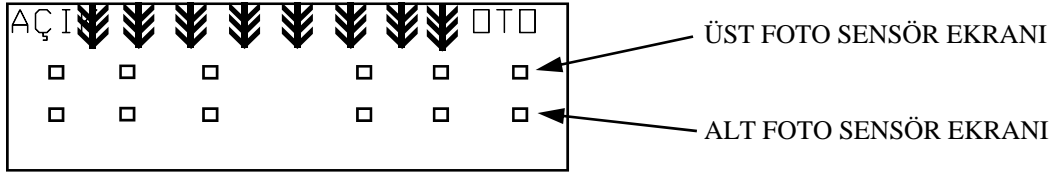
G. HAGIE TASSELTROL® SORUN ÇÖZME EKRANI

Çalışmadan önce Tasselrol®/LS sisteminin durumu hakkında daha fazla bilgi edinmek için: operatör koltuğunda otururken, ateşleme anahtarını “AÇIK” konuma getirin (motoru çalıştırmayın), Tasselrol® kutusunu “AÇIK” konuma getirin; “OTO/MANÜEL” anahtarını “MANÜEL” konuma getirin.

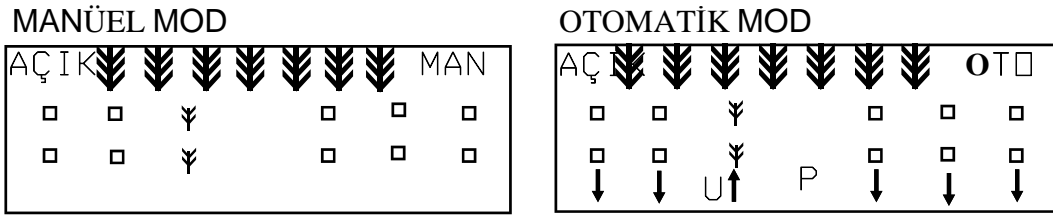
Yukarıdaki veya aşağıdaki herhangi bir sensörün reflektörle arasındaki yolu fiziksel olarak engelleyen

hiçbir şey olmadığından emin olun.

Ekranda her bir kaldırma düzeneğindeki üst ve alt foto sensörün durumu görünür. Eğer ekranda üst ve alt kısımlarda kutu (☐) varsa ünite çalışmaya hazırdır. Eğer ekranda bir veya daha çok alanda bir buğday sapı (☙) görünüyorsa, tavsiye edilen çözümler için sayfa 116-124’e bakın.



TASSELTROL® EKRANI



Ünite otomatik kalkar.

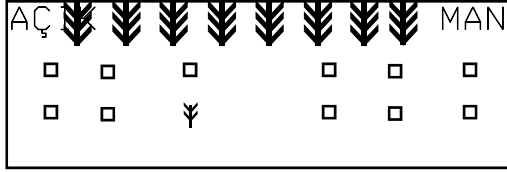
FOTO SENSÖR DURUM IŞIKLARI	MUHTEMEL NEDEN
Her iki foto sensördeki ışıklar	Foto sensörler reflektör ile hizalı değil, Hagie Manufacturing Müşteri Servisi'ni arayın
Hiçbir foto sensörde ışık yok	Bozuk konektör kablosu (Bakınız Sayfa 124, Şekil 9.1, No 2) Konektör kablosunda Bozuk KIRMIZI ve/veya SİYAH tel (Bakınız Sayfa 124, Şekil 9.1, No 1)

IX. SORUN ÇÖZME

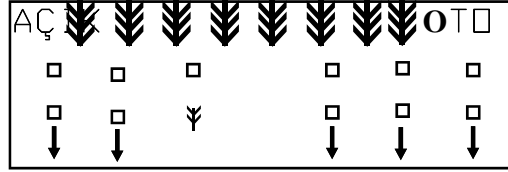
HAGIE TASSELTROL®/LS SYSTEM – EKRANI DEVAMI

TASSELTROL® EKRANI

MANÜEL MOD



OTOMATİK MOD



Ünite otomatik KALKMIYOR

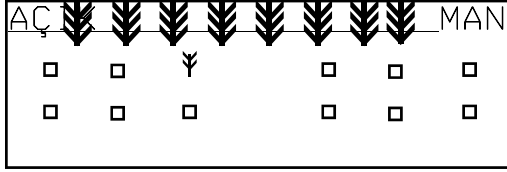
FOTO SENSÖR DURUM IŞIKLARI	MUHTEMEL NEDEN
Alt foto sensörde ışıklar	<p>Konektör kablosunda bozuk YEŞİL tel (Bakınız Sayfa 124, Şekil 9.1, No 2)</p> <p>Foto sensörler reflektör ile hizalı değil, Hagie Manufacturing Müşteri Servisi'ni arayın</p> <p>Sensör düzeneğinde bozuk MAVİ tel (Bakınız Sayfa 124, Şekil 9.1, No 1)</p>
Alt foto sensörde ışık yok	<p>Konektör kablosunda bozuk KIRMIZI ve/veya SİYAH tel (Bakınız Sayfa 124, Şekil 9.1, No 2)</p>

IX. SORUN ÇÖZME

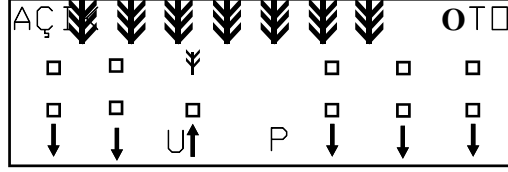
HAGIE TASSELTROL®/LS SYSTEM – EKRANI DEVAMI

TASSELTROL® EKRANI

MANÜEL MOD



OTOMATİK MOD

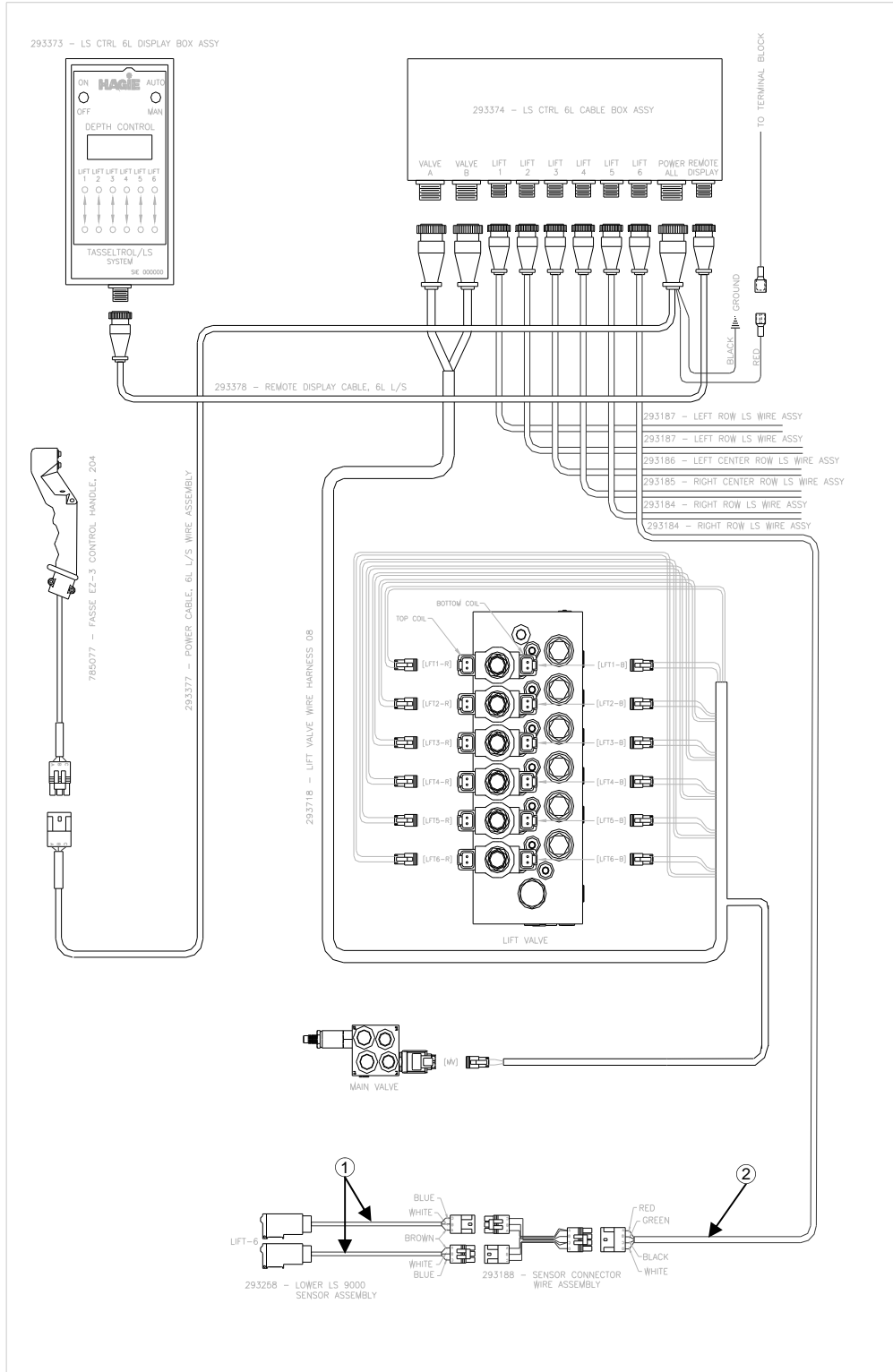


Ünite otomatik kalkar

FOTO SENSÖR DURUM IŞIKLARI	MUHTEMEL NEDEN
Üst foto sensörde ışıklar	Sensör düzeneğinde bozuk BEYAZ tel (Bakınız Sayfa 124, Şekil 9.1, No 1) Sensör düzeneğinde bozuk MAVİ tel (Bakınız Sayfa 124, Şekil 9.1, No 1)
Üst foto sensörde ışık yok	Konektör kablosunda bozuk KIRMIZI ve/veya SİYAH tel (Bakınız Sayfa 124, Şekil 9.1, No 2)

IX. SORUN ÇÖZME

TASSELTROL® KABLO DİYAGRAMI



ŞEKİL 9.1

IX. SORUN ÇÖZME

NOTLAR

XI. CE Modifikasyonları



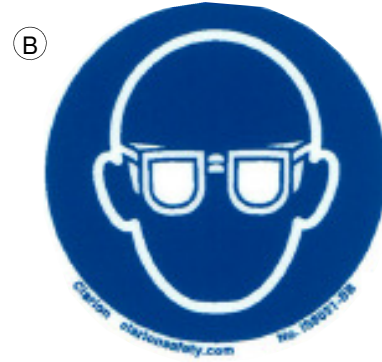
Bu etiketler devrilmeye karşı koruyucu yapıda devrilmeye karşı koruma etiketlerinin üzerinde bulunur (yukarıya bakınız).

Etiketler şunları temsil eder:

- A. Bu makina ile çalışırken kulak koruyucusu takın.
- B. Bu makina ile çalışırken göz koruyucusu takın.
- C. Operatör kullanım kılavuzunu okuyun.
- D. Servis ve bakım açıklamalarına bakın.



Hagie Parça Numarası: 650251



Hagie Parça Numarası: 650250



Hagie Parça Numarası: 650249



Hagie Parça Numarası: 650248

204 MODİFİKASYONLAR



Hagie Parça Numarası: 650252

Bu etiket akü bağlantı kesme anahtarının hemen yanında makinanın arka ortasında bulunur.

Etiket anahtar KAPALI konuma getirildiğinde elektrik devresinin kesilebileceğini ve makinanın başlamasını engelleneceğini belirir.

Elektrik sistemi üzerinde çalışma yaparken cihazı emniyet olarak kullanmayın - bakımdan önce negatif akü kablosunun bağlantısını çıkarın.



Hagie Parça Numarası: 650253

Bu etiket tekerlek motoru yuvasının arka tarafında bulunur.

Etiket makinayı yedekte çekmek için çekme halatının bağlanacağı güvenli yeri belirtir. Yedekte çekme ile ilgili açıklamalar için operatör kullanım kılavuzuna bakınız.

204 MODİFİKASYONLAR



Bu etiket motor bölmesinin üstünde egzoz borusunun yakınında bulunur.

Bu etiket operatörü egzoz borusunun yakacak derece sıcak olabileceği konusunda uyarır. Makina çalışırken egzoz borusuna dokunmaktan kaçının. Herhangi bir servis veya bakım prosedürüne başlamadan önce soğuması için yeterli bir süre bekleyin.



Hagie Parça Numarası: 650255



Bu etiket motor bölümünde fan koruyucusunun sol tarafında bulunur.

Etiket operatörü elini koruyucunun arkasına koymaması konusunda uyarır aksi takdirde harekete den fan kanadı nedeniyle ciddi yaralanma meydana gelebilir.



Hagie Parça Numarası: 650257

204 MODİFİKASYONLAR



Hagie Parça Numarası: 650260

Bu etiket merdivenin (her iki merdivenin de) sağ tarafında yukarıya yakın bir yerde bulunur.

Etiket merdivenin üst kısmında tökezleme tehlikesi olduğu konusunda uyarır operatör istasyonuna girerken dikkat edin.

ÇIKARTILABİLİR TRABZAN

Makinanın her iki tarafındaki motor kaputlarını açmak için trabzan uzantıları çıkarılmalıdır

1. Trabzanın istasyon
2. Kaputu açın
3. Kaputu kapatın ve trabzan ile pimleri yerine takın.



204 MODİFİKASYONLAR



Bu etiket operatör istasyonunun güneşliğinin her iki tarafında da bulunur.

Etiket operatörü, operatör istasyonuna girerken kafasını çarpma riskine karşı uyarır



Hagie Parça Numarası: 650254



Bu etiket motor bölmesi kapağında, radyatör kapağının yakınında bulunur.

Etiket operatörü bakım sırasında malzemenin tahliye riski konusunda uyarır. Yaralanma tehlikesi olması nedeniyle malzemenin izleyeceği yoldan uzak durun.



Hagie Parça Numarası: 650256

204 MODİFİKASYONLAR



Bu etiket her çekici başlığının montaj borusunda bulunur.

Etiket operatörü dönen tekerleklerden dolayı yaralanma riskine karşı uyarır. Çekiciler dönerken herhangi bir servis veya bakım girişiminde asla bulunmayın! Sıkışmış nesnelere dokunmayın! Sıkışmış nesnelere dokunmayın!



Hagie Parça Numarası: 650259



Bu etiket kesici başlık düzeneklerinin her iki yanında bulunur.

Etiket operatörü elinizi koruyucunun arkasına koymamanız gerektiği konusunda uyarır. Aksi takdirde dönen bıçaklar nedeniyle ciddi bir yaralanmaya neden olabilir. Hareket eden bıçaklarda bakım yapmaya veya bıçakları durdurmaya asla kalkışmayın!



Hagie Parça Numarası: 650258

204 MODİFİKASYONLAR

Kaldırma Noktaları

Bu etiket ana gövdenin her iki yanında da bulunan, alta takılan göbek kalkanının her bir eğiminde bulunur.

Etiket makinayı güvenli şekilde kaldırmak için kullanılacak 4 kaldırma noktasını belirtir.



Döner İşaret Işığı

Operatör istasyonunun sol tarafında döner bir işaret ışığı bulunur. Lamba diğerlerinin aracı daha iyi görmesi için kullanılır.

Yanıp sönen ışıklar devreye sokulduğu zaman lamba yanar.



Acil Durdurma

Acil durdurma anahtarı operatör istasyonu çerçevesinin yan bölümünde ön tarafta bulunur.

Acil durdurma anahtarı acil bir durumda motoru hızlı ve ani şekilde durdurmak için kullanılan bir yöntemdir. Düğme basılı olmadığı zaman konumu kilitler ve motoru kapatmak için sinyal ateşlemesini keser. Anahtarı resetlemek için, düğmeyi düğmenin ön yüzünde bulunan okların yönünde döndürün.

Acil olmayan durdurmalar için veya park freni olarak bu düğmeyi kullanmayın.



204 MODİFİKASYONLAR

Operatör Anahtarı

Operatör Anahtarı (OPS) koltukta bulunur. Anahtar, operatör kabin dışındayken bu işlevlerin durmasını sağlayan elektriksel bir bağlantı sağlayarak operatörü hareketli parçalardan veya püskül ayırıcı kesici bıçaklar veya dörtlü çekici ile ilgili tehlikelerden korur.

Bu durum operatörün 3 saniye oturmaması durumunda püskül ayırıcı ve pülverizatör sistemlerinin makina aktüatörlerini çalıştırmalarını önlemek için koltuk düğmesi kullanılarak sağlanır.



Yedekte Çekme Noktası

Bir püskül ayırıcının yedekte çekilmesi tavsiye edilmemektedir. Ama eğer gerekiyorsa, tekerlek yuvaları ve motorlarının bağlantılarını kesmek için Operatör Kullanım Kılavuzundaki prosedürleri takip edin.

10 foot (3.048m) uzunluğunda zincirleri bağlayın (4), zincirlerden birini belirtilen noktadaki bacaların her birine bağlayın (bakınız resim). Kaymayacak şekilde bağlandıklarından emin olun.

Öndeki iki zincirin boştaki ucunu çekici araca bağlayın ve arkadaki iki zincirin boş ucunu frenleme aracına bağlayın. Araç için en güvenli kancalama noktasını belirlemek için operatör kullanım kılavuzunu okuduğunuzdan emin olun.

Makinayı uzun mesafe boyunca yedekte çekmeyin. Makinayı alanlar arasında yedekte çekerek taşımayın. Yedekte çekme her durumda en son çare olarak kullanılmalıdır çünkü makine hasar görebilir.



X. SINIRLI GARANTİ

1. Garanti

- Bu garanti size belirli yasal haklar verir. Ayrıca bulunduğunuz yere göre değişen başka haklarınız da olabilir.
- Hagie bu garantiyi sadece yeni ekipmanın orijinal satın alıcısına verir.
- Garanti süresi ekipmanın satın alan kişiye teslimat tarihinden 24 ay sonra biter. Garanti hizmeti talep edilmesi halinde orijinal satın alıcı ekipmanın satın alınma tarihi ile ilgili kanıt sunmalıdır.
- Parçalar veya onarım görmüş düzenekler için garanti süresi bu garanti kapsamı haricinde uzatılmayacaktır.
- Bu garantideki istisnai durumlar ayrı bir garanti kapsamında olacaktır.

2. Hagie Garantisi kapsamında olmayan öğeler

- Kullanılan ekipman
- Lastikler, borular, motorlar ve aküler (ayrı bir üreticinin garantisi kapsamında olanlar).
- Normal hava koşulları, kaza, doğru yapılmayan bakım, hatalı saklama veya hatalı kullanım nedeniyle meydana gelen hasarlar.
- Servis çağırma ve ekipmanın garanti işinin gerçekleştirildiği yere nakledilmesi.

3. Onaylanmamış servis veya modifikasyonlar

4. Ticari kayıp kapsamı yok

NOT:

Hagie Manufacturing Company'nin bu garanti kapsamındaki bütün sorumlulukları şu durumlarda ortadan kalacaktır:

- Eğer bakım veya servis hizmeti Hagie'nin yetkili personeli haricinde kişiler tarafından yapılırsa.
veya
- Eğer Hagie'nin onayı olmadan ekipman modifiye edildiye veya üzerinde değişiklik yapıldıysa.

a. Hagie önemli veya önemsiz hasarlar veya yaralanmalardan sorumlu değildir (ekipmana gelen hasar ve onarılması, kazanç kaybı, ekipmanın kiralanması veya başka bir yerde kullanılması, vs.)

b. BAZI DEVLETLER KÜÇÜK VEYA BUNA BAĞLI HASARLARIN HARİÇ BIRAKILMASINA VEYA KISITLANMASINA İZİN VERMEZ. BU ENDENLE YUKARIDAKİ SINIRLANDIRMALAR SİZİN İÇİN GEÇERLİ OLMAYABİLİR..

5. İlişkin madde

- Bütün garanti anlaşması burada yazanları içerir.
- Satıcı ile ekipman konusunda yapılan hiçbir sözlü anlaşma garantiye dahil değildir ve satın alan kişi tarafından güvenilmemelidir.

6. Açık yada ima yollu garanti verilmemektedir

- Taraflar bu işlem için ticarete yada belli bir amaca uygunluk yönünde herhangi bir açık yada ima yollu garanti verilmediğini ve satılan ekipman için böyle bir garanti olmadığını kabul ederler

DİZİN

SAYFA

SAYFA

Ayarlama

Kabin Klima Kontrolleri.....	70
Püskül Ayırıcı Derinliği	60
Tekerlek kapanıklığı.....	104
Diş Genişliği.....	22-23

Havalandırma Sistemi

Kayış.....	99
Kabin Filtreleri.....	92
Doldurma Sistemi.....	86
Klima Kontrolleri.....	70
Kurutucu.....	90
Pervaneler.....	70

Antifriz

.....	84-85
-------	-------

Ekleme

Kesici Başlıkları.....	30-32
Derinlik Kumandası.....	33
Kaldırma Kolu Düzenekleri.....	27
LS Sistemi.....	33
Outrigger Seçenekleri.....	26
Dörtlü Çekici	28-29

Yardımcı Hidrolik Dişli Pompaları.....

.....	41
-------	----

Akü

Doldurma.....	95
Temizlik.....	95
Bağlantı Kesme Anahtarı.....	34
Değiştirme	95
Saklama	107

Kayışlar.....

.....	99
-------	----

Civata Tork Değerleri

Bacak Montaj Civataları.....	102
------------------------------	-----

Tekerlek Bijon Somunları.....	101
-------------------------------	-----

En Alt Parametreler, Tasselrol®.....

.....	53
-------	----

CE Modifikasyonları.....

.....	126
-------	-----

Kabin

Klima Kontrolleri	70
Acil Durum Çıkışı.....	69
Filtreler.....	92
İç Işıklar	72
Radio	72
Koltuk Çalıştırma.....	71
Cam Sileceği	72

Cantrak.....

.....	61-63
-------	-------

Karbon Filtre, Kabin

.....	92
-------	----

Doldurma Basıncı.....

.....	38
-------	----

Doldurma Basıncı Filtresi, Hidrolik

.....	89
-------	----

Devre Kesiciler

Kontrol Paneli	96
----------------------	----

Kablo Tesisatı	96
----------------------	----

Klima Kontrolleri, Kabin

.....	70
-------	----

Soğutma Sistemi

Soğutucu	84-85
----------------	-------

Radyatör Izgara Bölümleri	87
---------------------------------	----

Kesici Başlıklar

Takma	30-32
Çalıştırma	44

Günlük Denetleme

.....	106
-------	-----

Derinlik Kumandası

Takma	33
Sigorta	97
Çalıştırma	60

Püskül Ayırıcı Başlıkları

.....	28-32
-------	-------

Boyutlar

.....	15
-------	----

Ekran, Tasselrol®.....

.....	57-58
-------	-------

Sorun Giderme.....	121-123
--------------------	---------

Aktarma Organı

Özellikler.....	17
-----------------	----

Bakım

Hidrostatik Pompa.....	100
------------------------	-----

Yardımcı Dişli Pompalar.....	100
------------------------------	-----

Tekerlek Motorları	100
--------------------------	-----

Torque Hubs®.....	100
-------------------	-----

Sürüş Bilgisi

.....	73-74
-------	-------

Sürüş Güvenliği.....

.....	4
-------	---

Boşaltma Vanası

.....	42-43
-------	-------

Dwell.....

.....	47
-------	----

Elektrik Sistemi

.....	95-98
-------	-------

Özellikler.....	18
-----------------	----

Sorun Giderme.....	115
--------------------	-----

Tasselrol®.....	119-120
-----------------	---------

Elektro-Hidrolik Vana.....

.....	42-43
-------	-------

Acil Durum Çıkışı, Kabin

.....	69
-------	----

Acil Durudrma, Kabin

.....	69
-------	----

Motor

Kayış	99
-------------	----

Başlatma/ Çalıştırma.....	34-35
---------------------------	-------

Yakıt

Filtreler	91
-----------------	----

Tip.....	85
----------	----

Yağ.....	82
----------	----

Özellikler.....	16
-----------------	----

Sorun Giderme.....	109-110
--------------------	---------

Motor Yağ Basıncı Göstergesi

.....	61
-------	----

Filter Minder®.....

.....	61, 88
-------	--------

Filtreler

Havalandırma Kurutucu	90
-----------------------------	----

Kabin	92
-------------	----

Motor Hava Giriş Filtresi	89
---------------------------------	----

Yakıt Filtreleri.....	91
-----------------------	----

Hidrolik Dolum Basınç Filtresi	88
--------------------------------------	----

Hidrolik Yüksek Basınç In-Line Filtre.....	90
--	----

Hidrolik Geri Dönüş Filtresi	89
------------------------------------	----

DİZİN

	SAYFA	SAYFA	
Hidrolik Emiş Filtresi	89	Düzenekleri27	
Radyatör Izgara Bölümleri.....	92	Kaldırma Silindirleri43	
Temiz Hava Giriş Filtresi, Kabin	92	Kaldırma Kolu Vanaları	44
Akışkan Kapasiteleri	86	Kaldırma noktaları, makina	132
Akışkanlar		Işıklar	
Havalandırma Dolumu	86	İşaret ışığı	33
Soğutma Sistemi Soğutucu.....	84-85	Halojen Çalışma Işıkları.....	66
Motor Yağı.....	82	Tehlike/Uyarı Işıkları	67
Yakıt.....	85	İç Işıklar, Kabin.....	72
Hidrolik Yağ.....	82	Çalışan Işıklar.....	67
Torque Hub® Yağı	83	Dönüş Sinyali	67
Yakıt		Işık Algılama (LS) Sistemi	
Filtreler	91	Takma.....	33
Gösterge	61	Çalıştırma.....	59
Bakım	85	Fazla Yağ Boşaltma Vanası	38
Güvenlik	6	Yağlama	
Depo Seçim Anahtarı.....	65	Ayak Yatakları.....	93
Tipi.....	85	Dörtlü Çekici.....	94
Sigortalar		Torque Hub® Yalıtım Körükleri.....	94
Kontrol Paneli.....	96	Bijon Somunları	101
Derinlik Kumandası.....	97	Makina Vana Tipi	46
Göstergeler	61	Bakım Güvenliği	6
Tırbazan,çıkartılabilir	129	Bakım Çizelgesi	78
Yüksek Basınç In-Line Filtre	90	Motor Kontrol Vanası	44
Saat Ölçer	61	Çok İşlevli Vanalar	38
Hidrolik Yağ Deposu	82	Çalıştırma Bilgisi	34-72
Hidrolik Sistem	41-44	Yağ Basıncı Göstergesi, Motor	61
Sorun Giderme.....	113-114	Çalıştırma Güvenliği	5
Tasseltrol®.....	116-118	Outrigger Düzeneği	26
Hidrolik Filtreler		Outrigger Katlama Seçeneği	
Dolum Basıncı.....	89	Manüel.....	74
Geri Dönüş	89	Hidrolik.....	74
Emiş.....	89	Parametre Modu	45
Hidrolik Katlama Seçeneği	74	Park Freni	40
Hidrolik Güvenlik	6	Güç Direksiyonu	
Hidrostatik Tahrik Sistemi	37-40	Silindirler.....	42
Dolum Basıncı.....	38	Motor.....	42
Çalışma	38	Çalıştırmaya Hazırlık	22-33
Pompa		Çalıştırma Öncesi Kontroller	34
Nötral Ayar.....	100	Programlama	
Servis.....	100	Tasseltrol®.....	45-58
Sorun Giderme.....	111-112	Pompalar	
Vanalar	38-39	Yardımcı Dişli Pompaları	41
Cihaz Panel Göstergeleri	64	Hidrostatik.....	36
İç Işıklandırma (kabin)	72	Dörtlü Çekici	
Ayak Yatakları	93	Takma	28-29
Bacak Montaj Civataları	102	Yağlama.....	94
Liftler	47	Çalıştırma	44
K a l d ı r m a K o l u		Radyatör Izgara Bölmeleri	87

DİZİN

	SAYFA	SAYFA	
Radyo	72	Hızlı Referans.....	57-58
Devir Daim Filtresi (kabin)	92	Sorun Giderme	
Onarım/Bakım Güvenliği	6	Ekran.....	121-123
Cevap Parametresi, Tasselrol®	49	Elektrik.....	119-120
Gerİ Dönüş Filtresi, Hidrolik	89	Hidrolik.....	116-118
Güvenlik	4-6	Lastikler	
Koltuk		Hava Basıncı.....	103
Konfor Kontrolleri		Doldurma.....	103
Kabin.....	71	Montaj.....	103
Standart.....	64	Özellikler.....	20
Yalıtım Körüğü, Torque Hub®	93	Tekerlek Kapanıklığı	
Seri Numarası Yerleri	13-14	Ayarlama.....	104
Servis Aralıkları	79-91	Ölçüm.....	24
Servis Bakımı	78-106	En Üst Parametre, Tasselrol®	52
Özellikler	15-21	Torque Hubs®	
Hız Ölçer	61	Göbek Değişimi.....	100
Direksiyon		Sökme (çekme).....	76
Mil eğimi.....	65	Yağ Seviyesi.....	83
Silindirler.....	42	Yalıtım Körüğü.....	93
Motor.....	42	Tork Değerleri	
Tekerlek Kapanıklığı.....	104	Bacak Montaj Civataları.....	102
Depolama	107-108	Tekerlek Civataları.....	101
Emiş Filtresi, Hidrolikler	89	Çekme Noktası	133
Süspansiyon	105	Traksiyon Vanası	39
Anahtarlar		Nakil	73-77
Hepsi-YUKARI.....	56	Sürüş.....	73-74
Akü Bağlantısı Kesme.....	34	Çekme.....	76-77
Fren.....	40	Treylere Yükleme.....	75-76
Derinlik Kumandası.....	97	Diş Genişliği	22-23
Yakıt Seçici.....	65	Sorun Çözme Kılavuzu	109-124
Hidrolik Katlama (eğer varsa).....	74	Dönüş Sinyalleri	67
Hidrolik Motor Kontrol Vanası.....	44	Yukarı Offset	49
Işıklar		Yukarı Hızlar	49
Tehlike/Uyarı.....	67	Vana Kompansasyonu	47
Çalışma.....	67	Uyarı Etiketleri Yerleri	7-12
Dönüş sinyali.....	67	Uyarı Sembol Açıklamaları	2
Çalışma.....	66	Garanti	134
Değiştirme.....	39	Tekerlek Civataları	101
Tasselrol®		Tekerlek Motorları	39
Oto.....	45	Cam Sileceği	72
Lift(ler).....	46	Kış Muhafaza Talimatları	107-108
Manüel.....	45		
Traksiyon Vanası.....	39		
Cam Sileceği (kabin).....	72		
İçindekiler	3		
Takometre	61		
Tasselrol®			
Çalıştırma.....	54-59		
Programlama			
En Alt Parametre.....	53		
Cevap Parametresi.....	51		
En Üst Parametre.....	52		